

ROLLERI

TOOLING LAB

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE- IRON WORKER

LASER VERSCHLEIßTEILE

ABKANTLÖSUNGEN

WERKZEUGE TYP R7
COLLY





ISO 9001 - ISO 45001
ZERTIFIZIERTES
UNTERNEHMEN



Klicken Sie auf die QR-Codes oder scannen Sie sie, um die Videos anzuschauen. Folgen Sie dem offiziellen Youtube-Kanal www.youtube.com/Rollerispa oder schauen Sie sich die Videos auf der Website www.rolleri.de/media an.



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Kontrolle verfügbarer Standard Sektionierungen. Zusätzlich steht ein spezieller und individueller Service für die Sektionierungen zur Verfügung. Schreiben Sie an sales@rolleri.de um Ratschläge zur Machbarkeit und weitere Informationen zu kundenspezifischen Produkten zu erhalten.



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle. Außerdem enthält es ein nützliches Instrument, um die QR-Codes in diesem Katalog zu scannen.



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen, erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Klicken Sie auf den gewünschten QR-Code neben den Artikelnummern oder scannen Sie diesen mit der App, um Preise und Lieferzeiten zu überprüfen. Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf der Website um schnelle Online-Bestellungen aufzugeben: www.rolleri.de



Abonnieren Sie den Rolleri-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter



ABKANTLÖSUNGEN

ABKANTWERKZEUGE TYP R1

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

ABKANTWERKZEUGE TYP R2-R3

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Darley, LVD, Safan, Trumpf und Abkantpressen mit Systemen NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

ABKANTWERKZEUGE TYP R4

sind kompatibel mit Abkantpressen von: LVD

ABKANTWERKZEUGE TYP R5

sind kompatibel mit Abkantpressen von: American

ABKANTWERKZEUGE TYP R6

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Hämmerle-Bystronic

ABKANTWERKZEUGE TYP R7

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colly

ABKANTWERKZEUGE TYP R8

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colgar

ABKANTWERKZEUGE TYP R9

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Gasparini (Axial) entlang der Achse

ABKANTWERKZEUGE TYP R10

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Ajial Axial

ABKANTWERKZEUGE TYP Rx

sind kompatibel mit Abkantpressen von: EHT, Ursviken, Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFIKATIONEN UND DIENSTLEISTUNGEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

KLEMMUNGEN, ZWISCHENSTÜCKE UND ADAPTER

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ROLLA-V UND SONDERMATRIZEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ABDRUCKFREIES KANTEN UND ZUBEHÖR

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE

STANZWERKZEUGE TYP R1

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

STANZWERKZEUGE TYP R2

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Trumpf

STANZWERKZEUGE TYP RS

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Salvagnini

SONDERWERKZEUGE

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

ZUBEHÖR

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

IRON WORKER

Stanzwerkzeuge

LASERVERSCHLEIßTEILE

Entdecken Sie eine breite Produktpalette an
Laserverschleißteile:

Eine der vollständigsten auf dem Markt



6 R7 ABKANTWERKZEUGE

8 - OBERWERKZEUGE: ERLÄUTERUNGEN

9 - OBERWERKZEUGE

13 - ADAPTER

14 - MATRIZEN

A

AWC13.5 13

AWC16 13

C

CP72.90.08 9

CP100.50.R1 12

CP100.85.07-A 10

CP100.88.08-A 9

CP120.50.R1 11

CP120.85.07 10

CP120.85.07-A 10

CP120.88.08 9

CP200.24.R1 12

CP200.50.R1 11

CP200.50.R1-A 11

CP200.85.07 9

CP200.85.07-A 10

M

M115.24.16 15

M115.50.16 14

M115.50.22 14

M115.50.40 15

M115.50.50 15

M115.80.60 14

M115.80.80 14

MC54.2050 17

MC54.3050 17

MC74.2050 17

MC74.3050 17

MC80.2050 16

MC80.3050 16

MC112.3050 16

R7

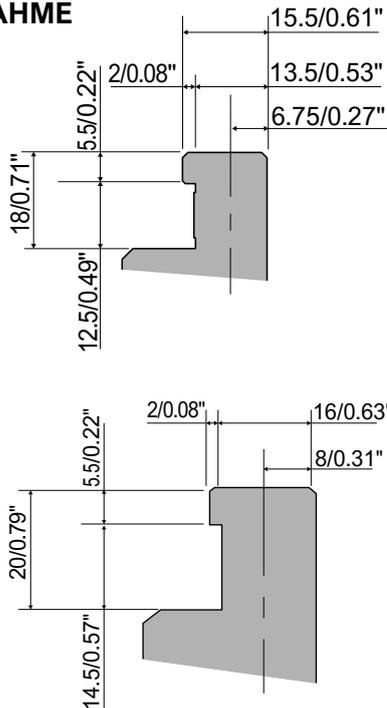
WERKZEUGE

Colly

Die Werkzeug-Artikelnummern sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME



WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

1020 mm | 40.16"

SEKTIONIERUNGEN OBERWERKZEUGE

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

◀ = linkes Hornstück ▶ = rechtes Hornstück

F: 1250 mm - 49.21"

mm: <100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-100-100>

in: <3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-3.94-3.94>



SEKTIONIERUNGEN MATRIZEN

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

F: 1250 mm - 49.21"

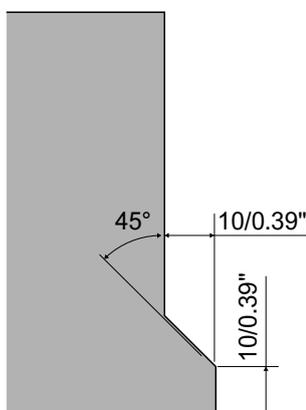
mm: 100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-200

in: 3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-7.87



HORNSTÜCKE

Für jede Artikelnummer wird das entsprechende Standard Hornstück angegeben. Die anderen Hornstücke sind je nach Werkzeug-Serie auf Anfrage erhältlich - Machbarkeit prüfen unter sales@rolleri.de



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.

CP72.90.08

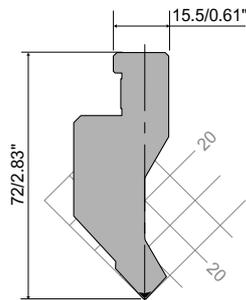
1020 mm 40.16" 10.2 kg
1250 mm 49.21" 12.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

90°

W= 56 | H=72 | R=0.8 mm
W=2.20 | H=2.83 | R=0.031 in



CP120.88.08

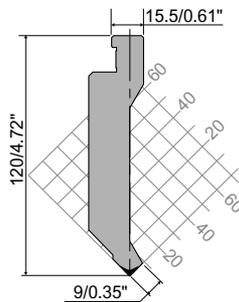
1020 mm 40.16" 18.5 kg
1250 mm 49.21" 22.6 kg F



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

88°

W=104 | H=120 | R=0.8 mm
W=4.09 | H=4.72 | R=0.031 in



CP100.88.08-A

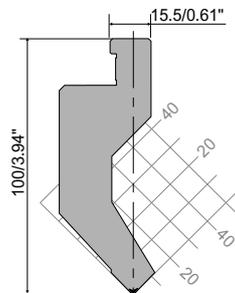
1020 mm 40.16" 10.2 kg
1250 mm 49.21" 12.5 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

88°

W=84 | H=100 | R=0.8 mm
W=3.31 | H=3.94 | R=0.031 in



CP200.85.07

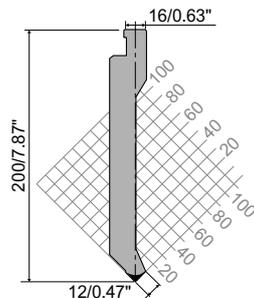
1020 mm 40.16" 18.5 kg
1250 mm 49.21" 22.6 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

88°

W=184 | H=200 | R=0.7 mm
W=7.24 | H=7.87 | R=0.028 in



F: 1250 mm - 49.21"

mm: <100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-100-100>
in: <3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-3.94-3.94>



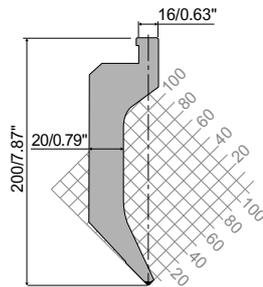
Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de
Besuchen Sie unseren [Abschnitt für abdruckfreies Kanten](#) und entdecken Sie zahlreiche nützliche Lösungen, um Reibungs-Markierungen zu vermeiden.

CP200.85.07-A

1020 mm 40.16" 49 kg
1250 mm 49.21" 60 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
750 kN/m max.

85°
W=184 | H=200 | R=0.7 mm
W=7.24 | H=7.87 | R=0.028 in

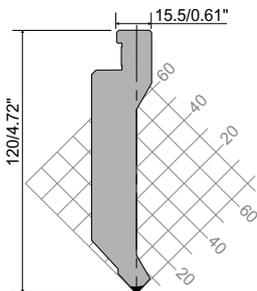


CP120.85.07

1020 mm 40.16" 17.9 kg
1250 mm 49.21" 21.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

85°
W=104 | H=120 | R=0.7 mm
W=4.09 | H=4.72 | R=0.028 in

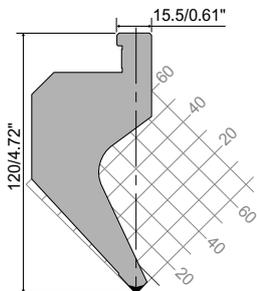


CP120.85.07-A

1020 mm 40.16" 25.5 kg
1250 mm 49.21" 49 kg F

C45: 560-710 N/mm²
450 kN/m max.

85°
W=104 | H=120 | R=0.7 mm
W=4.09 | H=4.72 | R=0.028 in

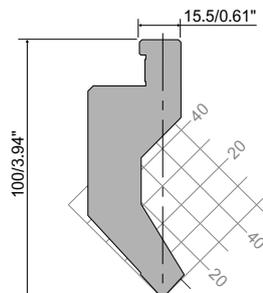


CP100.85.07-A

1020 mm 40.16" 17 kg
1250 mm 49.21" 49 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.

85°
W=84 | H=100 | R=0.7 mm
W=3.31 | H=3.94 | R=0.028 in



F: 1250 mm - 49.21"

mm: <100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-100-100>
in: <3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-3.94-3.94>



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



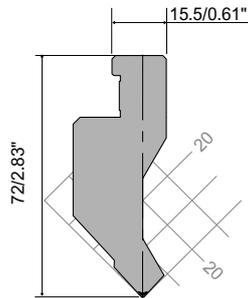
CP72.85.07

1020 mm 40.16" 10 kg
1250 mm 49.21" 49 kg F



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

85°
W= 56 | H=72 | R=0.7 mm
W=2.20 | H=2.83 | R=0.028 in



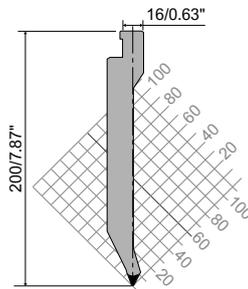
CP200.50.R1

1020 mm 40.16" 18.5 kg
1250 mm 49.21" 22.6 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

50°
W=184 | H=200 | R=1.0 mm
W=7.24 | H=7.87 | R=0.039 in



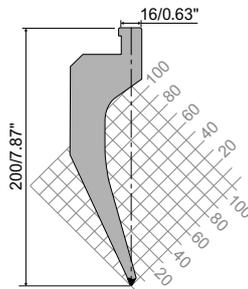
CP200.50.R1-A

1020 mm 40.16" 10.2 kg
1250 mm 49.21" 12.5 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
550 kN/m max.

50°
W=184 | H=200 | R=1.0 mm
W=7.24 | H=7.87 | R=0.039 in



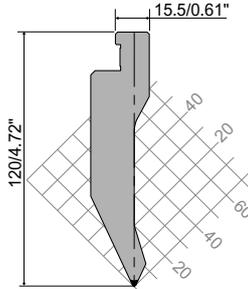
CP120.50.R1

1020 mm 40.16" 18.5 kg
1250 mm 49.21" 22.6 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

50°
W=104 | H=120 | R=1.0 mm
W=4.09 | H=4.72 | R=0.039 in



F: 1250 mm - 49.21"

mm: <100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-100-100>
in: <3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-3.94-3.94>



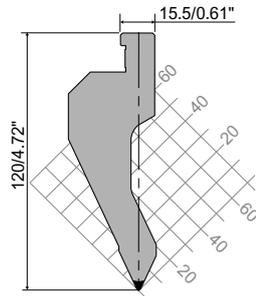
Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Besuchen Sie unseren Abschnitt zum Thema [Zubehör](#) und entdecken Sie zahlreiche nützliche Lösungen für die Organisation und Erleichterung von Kant-Aktivitäten.

CP120.50.R1-A

1020 mm 40.16" 49 kg
 1250 mm 49.21" 60 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 550 kN/m max.

50°
 W=104 | H=120 | R=1.0 mm
 W=4.09 | H=4.72 | R=0.039 in

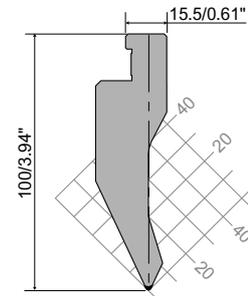


CP100.50.R1

1020 mm 40.16" 17.9 kg
 1250 mm 49.21" 21.9 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.

50°
 W=84 | H=100 | R=1.0 mm
 W=3.31 | H=3.94 | R=0.039 in

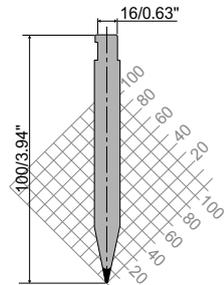


CP200.24.R1

1020 mm 40.16" 49 kg
 1250 mm 49.21" 38 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1300 kN/m max.

24°
 W=184 | H=200 | R=1.0 mm
 W=7.24 | H=7.87 | R=0.039 in



F: 1250 mm - 49.21"

mm: <100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-100-100>
 in: <3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-3.94-3.94>



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

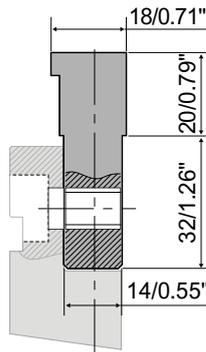
AWC16

835 mm	32.87"	5 kg
415 mm	16.34"	2.5 kg
805 mm	31.69"	4.8 kg F

R7 Colly → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



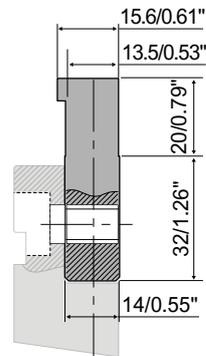
AWC13.5

835 mm	32.87"	4.8 kg
415 mm	16.34"	2.4 kg
805 mm	31.69"	4.6 kg F

R7 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



Die oberen Adapter haben die Besonderheit, maßlich sehr präzise zu sein und eine geringe Höhe zu haben. Ihr Zweck ist es direkt am oberen Pressenbalken der Abkantpresse montiert zu werden. Nach der Befestigung können Werkzeuge mit unterschiedlichen Aufnahmen als ursprünglich montiert werden. Das stellt eine sehr günstige Lösung für die Verbraucher dar, da es auf diese Art und Weise sehr einfach ist, eine Abkantpresse mit einem Retrofitting (Nachrüstvorgang) zu betätigen: Eine spezielle Aufnahme wird zum Standard, was bedeutet, dass alle im Katalog vorhandenen Werkzeuge entsprechend eingesetzt werden können. Dadurch werden Kosten und Zeiten reduziert.

Die Messgenauigkeit muss innerhalb eines gleichen Toleranzbereichs von +/- 0,01 mm liegen; Dadurch wird die theoretische Biegeachse zugunsten der Abstände zwischen dem Anschlag des hinteren Teils der Abkantpresse und dem Mittelpunkt der Matrize gewährleistet. In Bezug auf die Abmessungen haben wir die Höhen gering gehalten, um die Einbauhöhe der Abkantpresse nicht zu beschränken.

Mittels AW-Adapter sind die Standard-Oberwerkzeuge Rolleri Typ R1, auch auf allen anderen Abkantpressen mit anderen Aufnahmen

einsetzbar.

In diesem Fall wird auf das Standard-Oberwerkzeug eine Keilleiste aufgebracht, die genau dem der Abkantpresse entspricht. Die AW-Aufnahme ist so lang wie das Werkzeug und kann auch mit der Standard-Sektionierung geliefert werden. Technisch wird eine Durchbohrung mit einer zugefügten Senkbohrung an der Oberwerkzeug Aufnahme angebracht, um den Schraubenkopf aufzunehmen, während sich auf der Keilleiste Gewindebohrungen befinden, so dass bei der Montage ein Einzelkörper entsteht, der in seiner Höhe zusammengebaut und kontrolliert wird.

Im CNC der Abkantpresse geben wir entweder die Gesamthöhenquoten ein oder laden unseren dafür erstellten DXF inklusive aller Arbeitsquoten und sämtlicher Abmessungen für die Biegesimulationen auf. Auch dieses System bietet die Möglichkeit eine sehr breite Produktpalette von Standardwerkzeugen des Kapitels Rolleri R1 für die Durchführung von besonderen Abkantungen zu verwenden, die den Einsatz von speziellen Vorrichtungen erfordern würden.



Downloaden Sie den Abkantwerkzeugkatalog Typ R1 herunter oder fordern Sie ihn an unter www.rolleri.de/kataloge



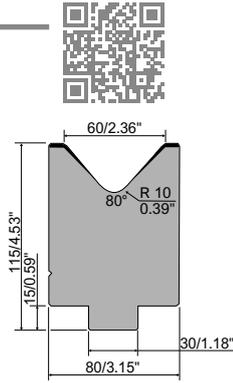
Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de Besuchen Sie unseren [Abschnitt für abdruckfreies Kanten](#) und entdecken Sie zahlreiche nützliche Lösungen, um Reibungs-Markierungen zu vermeiden.

M115.80.60

1020 mm 40.16" 60 kg
1250 mm 49.21" 73.6 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.

80°
H=115 | V=60 | R=4 mm
H=4.53 | V=2.36 | R=0.157 in

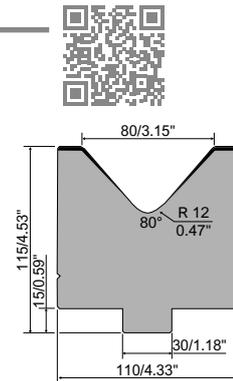


M115.80.80

1020 mm 40.16" 80 kg
1250 mm 49.21" 98 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

80°
H=115 | V=80 | R=4 mm
H=4.53 | V=3.15 | R=0.157 in

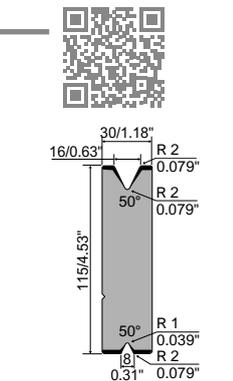


M115.50.16

1020 mm 40.16" 26.5 kg
1250 mm 49.21" 32.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

50°
H=115 mm
H=4.53 in

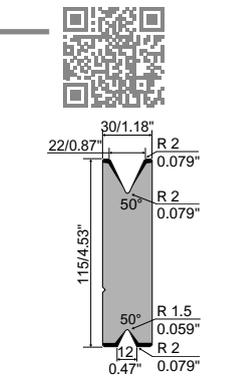


M115.50.22

1020 mm 40.16" 25.5 kg
1250 mm 49.21" 31.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.

50°
H=115 mm
H=4.53 in



F: 1250 mm - 49.21"

mm: 100-30-30-30-35-40-40-45-50-50-55-500-200
in: 3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-7.87



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de
Besuchen Sie unseren [Abschnitt für abdruckfreies Kanten](#) und entdecken Sie zahlreiche nützliche Lösungen, um Reibungs-Markierungen zu vermeiden.

M115.50.30

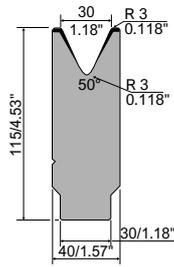
1020 mm 40.16" 34.5 kg
1250 mm 49.21" 43 kg F



C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.

50°

H=115 | V=30 | R=3 mm
H=4.53 | V=1.18 | R=0.118 in



M115.50.40

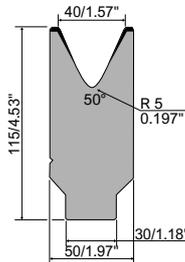
1020 mm 40.16" 36 kg
1250 mm 49.21" 44 kg F



C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.

50°

H=115 | V=40 | R=3 mm
H=4.53 | V=1.57 | R=0.118 in



M115.50.50

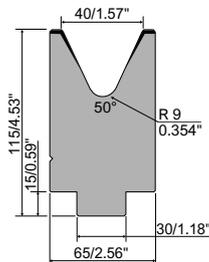
1020 mm 40.16" 45.5 kg
1250 mm 49.21" 55.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

50°

H=115 | V=50 | R=4 mm
H=4.53 | V=1.97 | R=0.157 in



M115.24.16

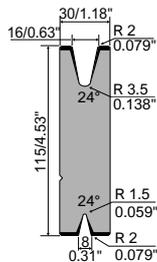
1020 mm 40.16" 24.9 kg
1250 mm 49.21" 31 kg F



C45: 560-710 N/mm²
8: 700 kN/m max - 16: 300 kN/m max.

24°

H=115 mm
H=4.53 in



F: 1250 mm - 49.21"

mm: 100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-200
in: 3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-7.87



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

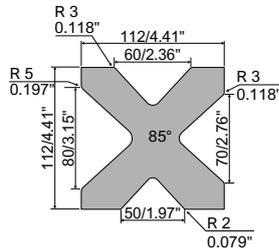
MC112.3050

1020 mm 40.16" 188 kg

C45: 560-710 N/mm²



	85°	kN/m max.
R=2.0 V=50	R=0.079 V=1.97	800
R=3.0 V=60	R=0.118 V=2.36	850
R=3.0 V=70	R=0.118 V=2.76	900
R=5.0 V=80	R=0.197 V=3.15	800



MC80.2050 / MC80.3050

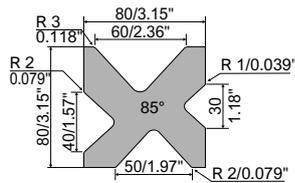
2050 mm 80.70" 66 kg

3050 mm 120.07" 98 kg F

C45: 560-710 N/mm²



	85°	kN/m max.
R=1.0 V=40	R=0.039 V=1.57	750
R=2.0 V=30	R=0.079 V=1.18	750
R=2.0 V=50	R=0.079 V=1.97	750
R=3.0 V=60	R=0.118 V=2.36	750



F: 1250 mm - 49.21"

mm: 100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-50-55-500-200

in: 3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-7.87



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über MULTI-V Matrizen zu erfahren.

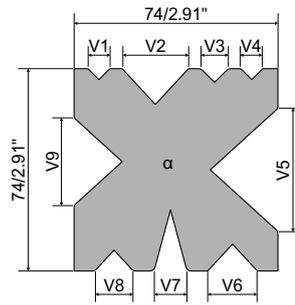
MC74.2050 / MC74.3050

2050 mm 80.70" 67 kg
 3050 mm 120.07" 101 kg F



C45: 560-710 N/mm²

			kN/m max.
90° R=0.8 V=8	R=0.031 V=0.31		500
85° R=0.8 V=24	R=0.031 V=0.94		600
90° R=2.0 V=10	R=0.079 V=0.39		600
90° R=0.8 V=8	R=0.031 V=0.31		500
85° R=2.0 V=45	R=0.079 V=1.77		550
85° R=1.0 V=18	R=0.039 V=0.71		500
30° R=2.0 V=12	R=0.079 V=0.47		550
85° R=2.0 V=14	R=0.079 V=0.55		550
85° R=2.0 V=32	R=0.079 V=1.26		550



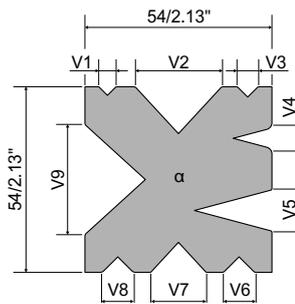
MC54.2050 / MC54.3050

2050 mm 80.70" 35.6 kg
 3050 mm 120.07" 53 kg F



C45: 560-710 N/mm²

			kN/m max.
90° R=0.5 V=6	R=0.02 V=0.24		500
85° R=1.0 V=25	R=0.39 V=0.98		600
90° R=0.5 V=6	R=0.02 V=0.24		600
30° R=2.0 V=6	R=0.079 V=0.24		500
30° R=0.5 V=12	R=0.02 V=0.47		550
90° R=1.0 V=9	R=0.039 V=0.35		500
85° R=0.5 V=16	R=0.02 V=0.63		550
90° R=1.5 V=9	R=0.059 V=0.35		550
85° R=1.0 V=32	R=0.039 V=1.26		550



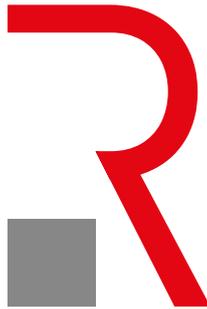
F: 1250 mm - 49.21"

mm: 100-30-30-30-35-40-40-45-45-50-55-500-200

in: 3.94-1.18-1.18-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-1.77-1.97-1.97-2.16-19.68-7.87



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über MULTI-V Matrizen zu erfahren.



Deutsche Ausgabe 1.0 | 2020

Rolleri Deutschland GmbH

Fritz-Volbach-Straße 2a-c
51688 · Wipperfürth · Germany
(DE) 800 7655374
(A) (CH) +39 0523 870905

www.rolleri.de

sales@rolleri.de



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo