

ROLLERI

TOOLING LAB

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

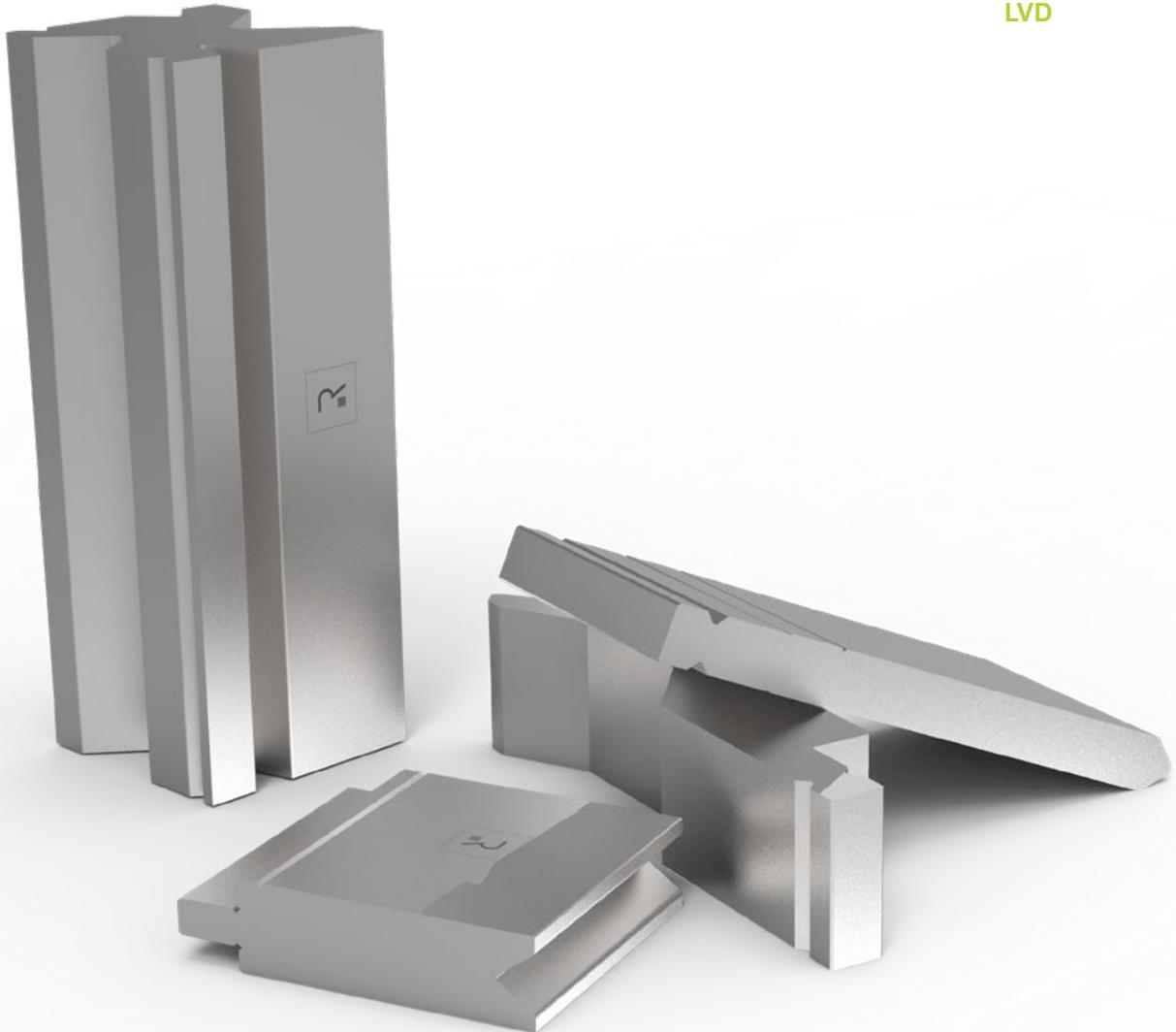
SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE- IRON WORKER

LASER VERSCHLEIßTEILE

ABKANTLÖSUNGEN

WERKZEUGE TYP R4
LVD





ISO 9001 - ISO 45001
ZERTIFIZIERTES
UNTERNEHMEN



Klicken Sie auf die QR-Codes oder scannen Sie sie, um die Videos anzuschauen. Folgen Sie dem offiziellen Youtube-Kanal www.youtube.com/Rollerispa oder schauen Sie sich die Videos auf der Website www.rolleri.de/media an.



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Kontrolle verfügbarer Standard Sektionierungen. Zusätzlich steht ein spezieller und individueller Service für die Sektionierungen zur Verfügung. Schreiben Sie an sales@rolleri.de um Ratschläge zur Machbarkeit und weitere Informationen zu kundenspezifischen Produkten zu erhalten.



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle. Außerdem enthält es ein nützliches Instrument, um die QR-Codes in diesem Katalog zu scannen.



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen, erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Klicken Sie auf den gewünschten QR-Code neben den Artikelnummern oder scannen Sie diesen mit der App, um Preise und Lieferzeiten zu überprüfen. Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf der Website um schnelle Online-Bestellungen aufzugeben: www.rolleri.de



Abonnieren Sie den Rolleri-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter

ABKANTLÖSUNGEN

ABKANTWERKZEUGE TYP R1

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

ABKANTWERKZEUGE TYP R2-R3

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Darley, LVD, Safan, Trumpf und Abkantpressen mit Systemen NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

ABKANTWERKZEUGE TYP R4

sind kompatibel mit Abkantpressen von: LVD

ABKANTWERKZEUGE TYP R5

sind kompatibel mit Abkantpressen von: American

ABKANTWERKZEUGE TYP R6

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Hämmerle-Bystronic

ABKANTWERKZEUGE TYP R7

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colly

ABKANTWERKZEUGE TYP R8

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colgar

ABKANTWERKZEUGE TYP R9

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Gasparini (Axial) entlang der Achse

ABKANTWERKZEUGE TYP R10

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Ajial Axial

ABKANTWERKZEUGE TYP Rx

sind kompatibel mit Abkantpressen von: EHT, Ursviken, Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFIKATIONEN UND DIENSTLEISTUNGEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

KLEMMUNGEN, ZWISCHENSTÜCKE UND ADAPTER

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ROLLA-V UND SONDERMATRIZEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ABDRUCKFREIES KANTEN UND ZUBEHÖR

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE

STANZWERKZEUGE TYP R1

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

STANZWERKZEUGE TYP R2

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Trumpf

STANZWERKZEUGE TYP RS

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Salvagnini

SONDERWERKZEUGE

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

ZUBEHÖR

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

IRON WORKER

Stanzwerkzeuge

LASERVERSCHLEIßTEILE

Entdecken Sie eine breite Produktpalette an Laserverschleißteile:

Eine der vollständigsten auf dem Markt

6 R4 OBERWERKZEUGE

8 - OBERWERKZEUGE: ERLÄUTERUNGEN

10 - OBERWERKZEUGE SERIE CLASSIC UND SERIE W

12 - OBERWERKZEUGE SERIE W

14 - OBERWERKZEUGE NEUE SERIE W

18 - ZUDRÜCKWERKZEUG

20 R4 MATRIZEN

22 - MATRIZEN: ERLÄUTERUNGEN

24 - MATRIZEN

31 - MULTI-V MATRIZEN

B	LM90.12.30 29	LPA.SP-190-20.12 19	LPW231.78.R2-B 12
BLM90.06.30 28	LM90.12.78 24	LPB180.26.R1 11	LPW231.78.R2-C 12
BLM90.06.78 24	LM90.16.30 29	LPB180.26.R1-A 11	LPW231.78.R3 13
BLM90.08.30 28	LM90.16.78 24	LPB180.78.R1-A 10	LPW231.D15-R1 16
BLM90.08.78 24	LM90.20.30 29	LPB180.78.R1-B 10	LPW231.D15-R2 16
BLM90.10.30 29	LM90.20.78 24	LPB180.78.R1-C 10	LPW231.E15-R1 16
BLM90.10.78 24	LM90.24.30 29	LPB180.78.R2 11	LPW231.E15-R2 16
BLM90.12.30 29	LM90.24.78 24	LPB.SP-190.20.8 19	LPW231.J15-R1 17
BLM90.12.78 24	LM90.30.78 25	LPB.SP-190.20.10 19	LPW231.J15-R2 17
BLM90.16.30 29	LM90.40.78 25	LPB.SP-190.20.12 19	LPW231.R15-R3 17
BLM90.20.30 29	LM90.50.78 25	LPC180.26.R1 11	LPW.SP-190.20.8 19
BLM90.20.78 24	LM90.60.78 25	LPC180.26.R1-A 11	LPW.SP-190.20.10 19
BLM90.24.30 29	LM90.80.78 25	LPC180.78.R1-A 10	LPWSP-190.20.12 19
BLM90.24.78 24	LM90.100.78 25	LPC180.78.R1-B 10	
BLM90.30.78 25	LM130 31	LPC180.78.R1-C 10	
BLM90.40.78 25	LM130.06.30 29	LPC180.78.R2 11	
BLM90.50.78 25	LM130.06.78 26	LPC.SP-190.20.8 19	
BLM90.60.78 25	LM130.08.30 30	LPC.SP-190.20.10 19	
BLM90.80.78 25	LM130.08.78 26	LPC.SP-190.20.12 19	
BLM90.100.78 25	LM130.10.30 30	LPD180.26.R1 11	
BLM130.06.30 29	LM130.10.78 26	LPD180.26.R1-A 11	
BLM130.06.78 26	LM130.12.78 26	LPD180.78.R1-A 10	
BLM130.08.30 30	LM130.16.30 30	LPD180.78.R1-B 10	
BLM130.08.78 26	LM130.16.78 26	LPD180.78.R1-C 10	
BLM130.10.30 30	LM130.20.30 30	LPD180.78.R2 11	
BLM130.10.78 26	LM130.20.78 26	LPD.SP-190.20.8 19	
BLM130.12.30 30	LM130.24.30 30	LPD.SP-190.20.10 19	
BLM130.12.78 26	LM130.24.78 26	LPD.SP-190.20.12 19	
BLM130.16.30 30	LM130.30.60 27	LPSM-190.20.8-12 33	
BLM130.16.78 26	LM130.30.78 27	LPSM-190.20.8-12.7	
BLM130.20.30 30	LM130.40.60 28	33	
BLM130.20.78 26	LM130.40.78 27	LPSM-190.20.10-12	
BLM130.24.30 30	LM130.50.60 28	33	
BLM130.24.78 26	LM130.50.78 27	LPSM-190.20.10-12.7	
BLM130.30.60 27	LM130.60.60 28	33	
BLM130.30.78 27	LM130.60.78 27	LPSM-190.20.12-12	
BLM130.40.60 28	LM130.80.60 28	33	
BLM130.40.78 27	LM130.80.78 27	LPSM-190.20.12-12.7	
BLM130.50.60 28	LM130.100.60 28	33	
BLM130.50.78 27	LM130.120.60 28	LPW196.26-R1 11	
BLM130.60.60 28	LM180 31	LPW196.26.R1-A 11	
BLM130.60.78 27	LP180.26-R1 11	LPW196.78.R1-A 10	
BLM130.80.60 28	LP180.26.R1-A 11	LPW196.78.R1-B 10	
BLM130.80.78 27	LP180.78.R1-A 10	LPW196.78.R1-C 10	
BLM130.100.60 28	LP180.78.R1-B 10	LPW196.78.R2 11	
BLM130.120.60 28	LP180.78.R1-C 10	LPW196.D10-R1 14	
	LP180.78.R2 11	LPW196.D10-R2 14	
	LPA180.26.R1 11	LPW196.E10-R1 14	
L	LPA180.26.R1-A 11	LPW196.E10-R2 14	
LM70 31	LPA180.78.R1-A 10	LPW196.J10-R1 15	
LM90 31	LPA180.78.R1-B 10	LPW196.J10-R2 15	
LM90.06.30 28	LPA180.78.R1-C 10	LPW196.R10-R2 15	
LM90.06.78 24	LPA180.78.R2 11	LPW231.26.R2 13	
LM90.08.30 28	LPA.SP-190-20.8 19	LPW231.26.R2-A 13	
LM90.08.78 24	LPA.SP-190-20.10 19	LPW231.78.R2-A 12	
LM90.10.30 29			
LM90.10.78 24			

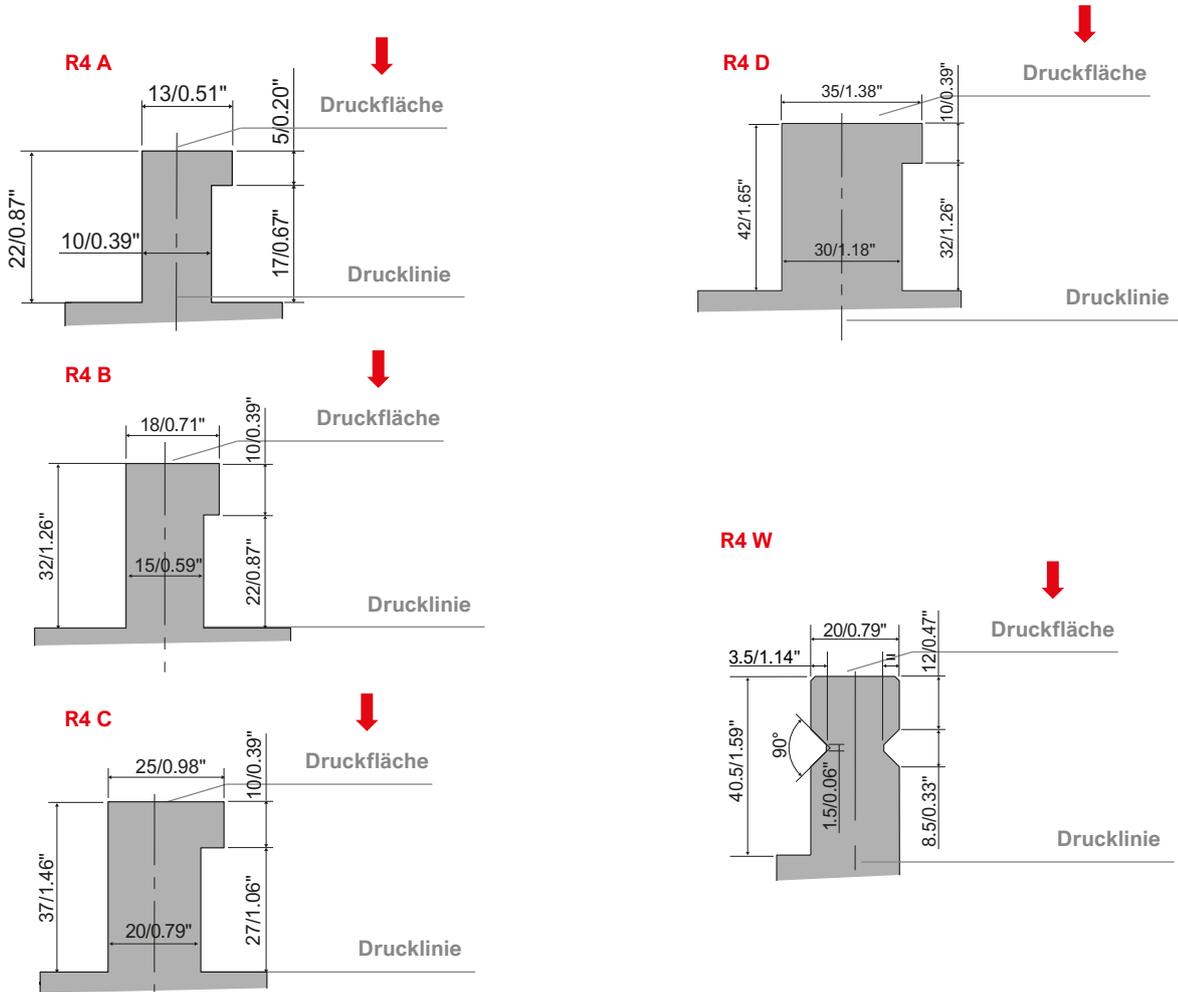
R4 OBER- WERKZEUGE

Sind kompatibel mit Abkantpressen von: LVD

Die Werkzeug-Artikelnummern sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME



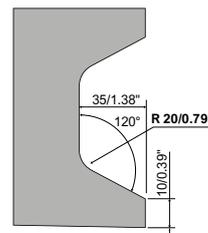
WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

	Serie CLASSIC	Serie W	NEUE Serie W
508 mm 20.00"	•	•	
510 mm 20.08"			•
525 mm 20.67"	○	○	○

○ Nur für Zudrückwerkzeuge erhältlich

HORNSTÜCKE

Für jede Artikelnummer wird das entsprechende Standard Hornstück angegeben. Die anderen Hornstücke sind je nach Werkzeug-Serie auf Anfrage erhältlich - Machbarkeit prüfen unter sales@rolleri.de



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.

SEKTIONIERUNGEN

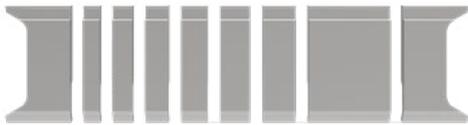
Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

◀ = linkes Hornstück ▶ = rechtes Hornstück

F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



F (NEUE Serie W): 550 mm - 21.65"

mm: <475-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <2.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



F: 495 mm - 19.49"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-170

in: 0.98-1.18-1.38-1.57-1.77-1.97-3.94-6.69



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



KLEMMSYSTEME

QuickLock - standard

- Vertikaler Werkzeugwechsel
- Einfache Handhabung
- Erhebliche Einsparung der Rüstkosten
- Standard einsetzbar bei sektionierten Werkzeugen und Werkzeugen < 12,5kg
- Nach den länderspezifischen Vorschriften für das richtige Heben und Tragen von Gewichten in vertikaler Position, kann QL mit einem Zusatzpreis angewendet werden. Weitere Infos: tecnico@rolleri.it



Sicherheitsstifte (Standard)

- Horizontaler Werkzeugwechsel



System ROL1

- Vertikaler Werkzeugwechsel durch federgelagerte Kugeln, die im Abkantwerkzeug eingearbeitet sind
- Erhöhte Langlebigkeit
- Einfache Handhabung
- Nur mit gehärtete Abkantpresse-Aufnahme einsetzbar
- Einsetzbar bei Werkzeugen < 12.5 kg



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über QuickLock Klemmsysteme zu erfahren.

LP180.78.R1-A

508 mm 20.00" 22 kg
 550 mm 21.65" 23.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 21.7 kg FC

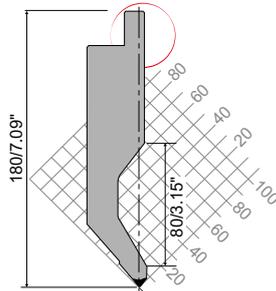
42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=180 | R=1.0 mm
 H=7.09 | R=0.039 in

Serie CLASSIC

Aufnahme A LPA180.78.R1-A
 Aufnahme B LPB180.78.R1-A
 Aufnahme C LPC180.78.R1-A
 Aufnahme D LPD180.78.R1-A

78° >



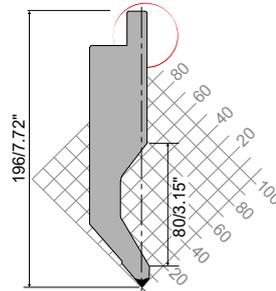
LPW196.78.R1-A

508 mm 20.00" 22 kg
 550 mm 21.65" 23.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 21.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=196 | R=1.0 mm
 H=7.72 | R=0.039 in

Serie W



LP180.78.R1-B

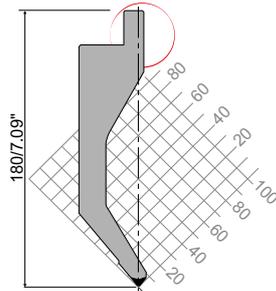
508 mm 20.00" 22 kg
 550 mm 21.65" 24 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 21.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 450 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=180 | R=1.0 mm
 H=7.09 | R=0.039 in

Serie CLASSIC

Aufnahme A LPA180.78.R1-B
 Aufnahme B LPB180.78.R1-B
 Aufnahme C LPC180.78.R1-B
 Aufnahme D LPD180.78.R1-B



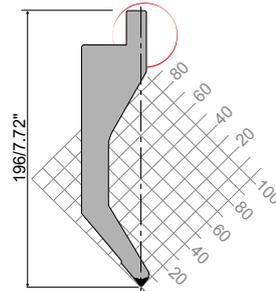
LPW196.78.R1-B

508 mm 20.00" 22 kg
 550 mm 21.65" 24 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 21.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 450 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=196 | R=1.0 mm
 H=7.72 | R=0.039 in

Serie W



LP180.78.R1-C

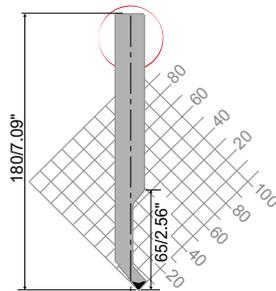
508 mm 20.00" 11 kg
 550 mm 21.65" 12 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 10 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=180 | R=1.0 mm
 H=7.09 | R=0.039 in

Serie CLASSIC

Aufnahme A LPA180.78.R1-C
 Aufnahme B LPB180.78.R1-C
 Aufnahme C LPC180.78.R1-C
 Aufnahme D LPD180.78.R1-C



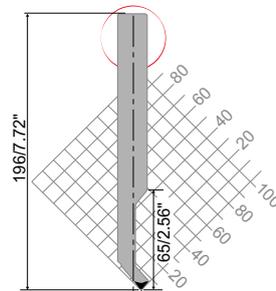
LPW196.78.R1-C

508 mm 20.00" 11 kg
 550 mm 21.65" 12 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 10 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=196 | W=159 | R=1.0 mm
 H=7.72 | W=6.26 | R=0.039 in

Serie W



F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>
 in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250
 in: 9.84-9.84





LP180.78.R2

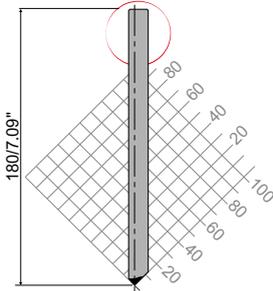
508 mm 20.00" 9 kg
 550 mm 21.65" 9.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=180 | R=2.0 mm
 H=7.09 | R=0.079 in

Serie CLASSIC

- Aufnahme A **LPA180.78.R2**
- Aufnahme B **LPB180.78.R2**
- Aufnahme C **LPC180.78.R2**
- Aufnahme D **LPD180.78.R2**



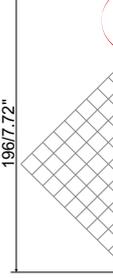
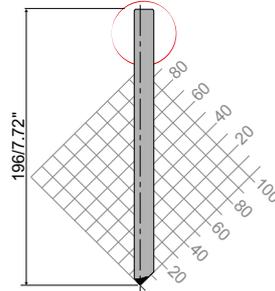
LPW196.78.R2

508 mm 20.00" 9 kg
 550 mm 21.65" 9.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 H=196 | R=2.0 mm
 H=7.72 | R=0.079 in

Serie W



LP180.26-R1

508 mm 20.00" 9 kg
 550 mm 21.65" 10 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

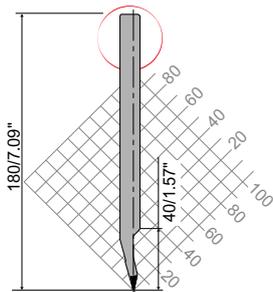
42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 H=180 | R=1.0 mm
 H=7.09 | R=0.039 in

Serie CLASSIC

- Aufnahme A **LPA180.26.R1**
- Aufnahme B **LPB180.26.R1**
- Aufnahme C **LPC180.26.R1**
- Aufnahme D **LPD180.26.R1**

26° >



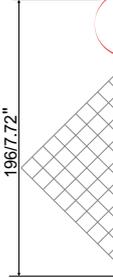
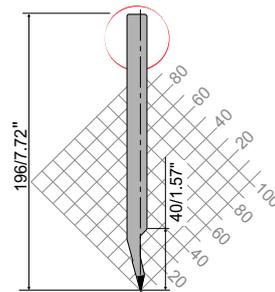
LPW196.26-R1

508 mm 20.00" 9 kg
 550 mm 21.65" 10 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 H=196 | R=1.0 mm
 H=7.72 | R=0.039 in

Serie W



LP180.26.R1-A

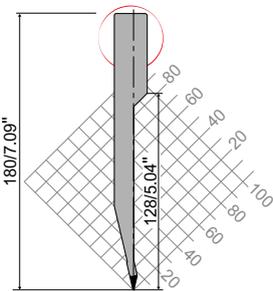
508 mm 20.00" 12.5 kg
 550 mm 21.65" 13.5 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.3 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 H=180 | R=1.0 mm
 H=7.09 | R=0.039 in

Serie CLASSIC

- Aufnahme A **LPA180.26.R1-A**
- Aufnahme B **LPB180.26.R1-A**
- Aufnahme C **LPC180.26.R1-A**
- Aufnahme D **LPD180.26.R1-A**



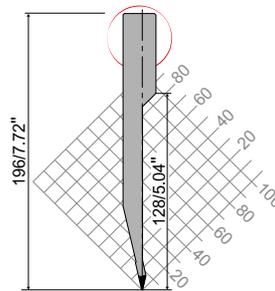
LPW196.26.R1-A

508 mm 20.00" 12.5 kg
 550 mm 21.65" 13.5 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.3 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 H=196 | R=1.0 mm
 H=7.72 | R=0.039 in

Serie W



F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

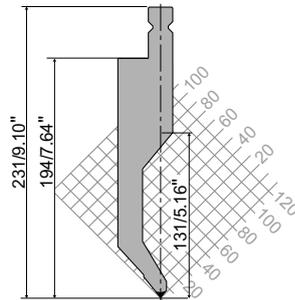
in: 9.84-9.84



LPW231.78.R2-A

508 mm 20.00" 27.6 kg
 550 mm 21.65" 29.9 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 27.2 kg FC

78° >

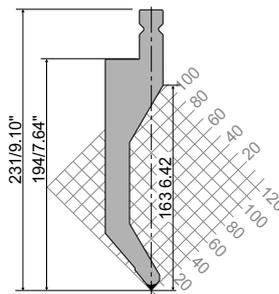


42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 W=194 | H=231 | R=2.0 mm
 W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in

LPW231.78.R2-B

508 mm 20.00" 23.4 kg
 550 mm 21.65" 25.4 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 23.1 kg FC

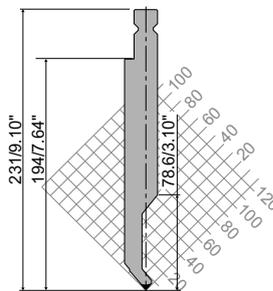


42Cr: 900-1150 N/mm²
 750 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 W=194 | H=231 | R=2.0 mm
 W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in

LPW231.78.R2-C

508 mm 20.00" 19.1 kg
 550 mm 21.65" 20.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 18.8 kg FC



42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 W=194 | H=231 | R=2.0 mm
 W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in

F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>
 in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250
 in: 9.84-9.84

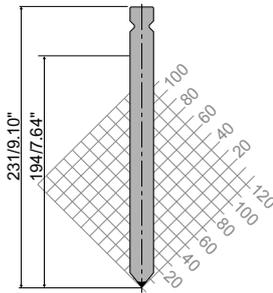


LPW231.78.R3

508 mm 20.00" 18.3 kg
 550 mm 21.65" 19.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 18 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
 1200 kN/m max.
 Hornstück 1

78°
 W=194 | H=231 | R=3.0 mm
 W=7.64 | H=9.10 | R=0.12 in



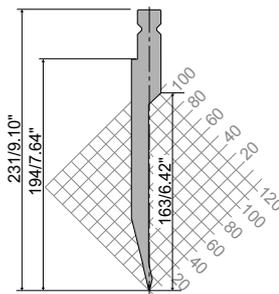
LPW231.26.R2-A

508 mm 20.00" 11 kg
 550 mm 21.65" 12 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 10 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 W=194 | H=231 | R=2.0 mm
 W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in

26° >

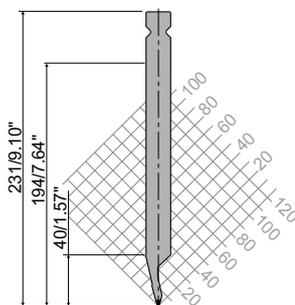


LPW231.26.R2

508 mm 20.00" 9 kg
 550 mm 21.65" 9.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 W=194 | H=231 | R=2.0 mm
 W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

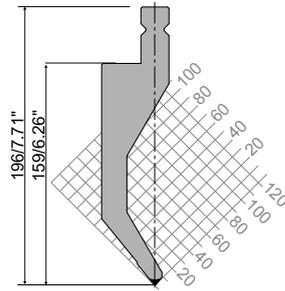
in: 9.84-9.84



LPW196.D10-R1

510 mm	20.07"	16.3 kg
250 mm	9.84"	16 kg
550 mm	21.65"	17.6 kg F

78° >



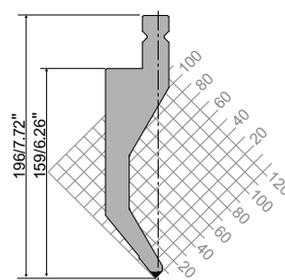
LPW196.D10-R2

510 mm	20.07"	12.5 kg
250 mm	9.84"	12.3 kg
550 mm	21.65"	13.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
750 kN/m max.
Hornstück 1

78°

W=159 | H=196 | R=1.0 mm
W=6.26 | H=7.71 | R=0.039 in



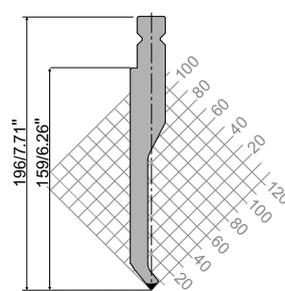
LPW196.E10-R1

510 mm	20.07"	12.9 kg
250 mm	9.84"	12.7 kg
550 mm	21.65"	14 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 1

78°

W=159 | H=196 | R=1.0 mm
W=6.26 | H=7.71 | R=0.039 in



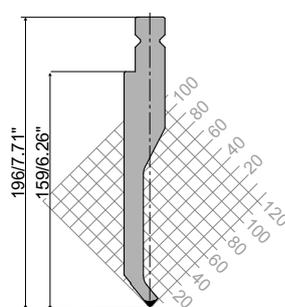
LPW196.E10-R2

510 mm	20.07"	13.7 kg
250 mm	9.84"	13.5 kg
550 mm	21.65"	14.9 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
680 kN/m max.
Hornstück 1

78°

W=159 | H=196 | R=2.0 mm
W=6.26 | H=7.71 | R=0.078 in



F: 550 mm - 21.65"

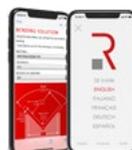
mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <42.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



Bending App Rollerli downloaden.

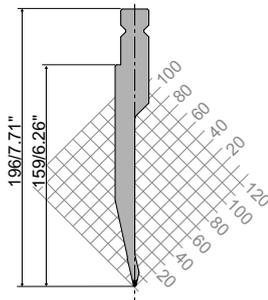
Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle.



LPW196.J10-R1

510 mm	20.07"	8.8 kg
250 mm	9.84"	8.6 kg
550 mm	21.65"	9.4 kg F

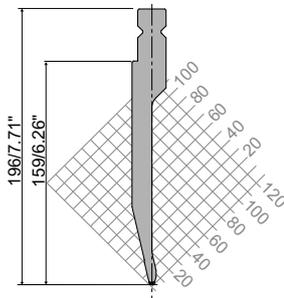
26° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1
 26°
 W=159 | H=196 | R=1.0 mm
 W=6.26 | H=7.71 | R=0.039 in

LPW196.J10-R2

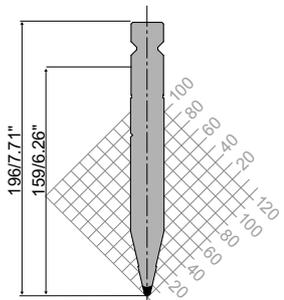
510 mm	20.07"	11.4 kg
250 mm	9.84"	11.2 kg
550 mm	21.65"	12.3 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.
 Hornstück 1
 26°
 W=159 | H=196 | R=2.0 mm
 W=6.26 | H=7.71 | R=0.078 in

LPW196.R10-R2

510 mm	20.07"	9 kg
250 mm	9.84"	8.8 kg
550 mm	21.65"	9.8 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1
 26°
 W=159 | H=196 | R=2.0 mm
 W=6.26 | H=7.71 | R=0.078 in

F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>
 in: <2.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>

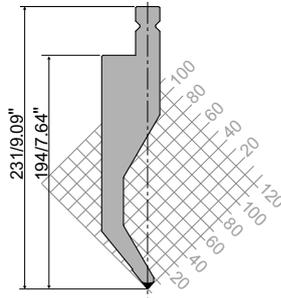


Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.
 Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

LPW231.D15-R1

510 mm	20.07"	20.1 kg
250 mm	9.84"	19.8 kg
550 mm	21.65"	21.7 kg F

78° >



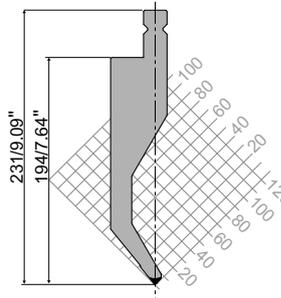
LPW231.D15-R2

510 mm	20.07"	21.9 kg
250 mm	9.84"	21.4 kg
550 mm	21.65"	23.7 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
750 kN/m max.
Hornstück 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm
W=7.64 | H=9.09 | R=0.078 in



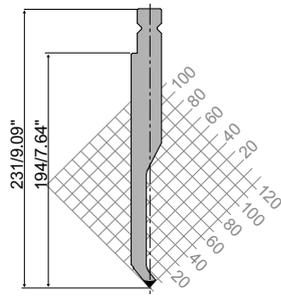
LPW231.E15-R1

510 mm	20.07"	16.5 kg
250 mm	9.84"	16.3 kg
550 mm	21.65"	17.9 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 1

78°

W=194 | H=231 | R=1.0 mm
W=7.64 | H=9.09 | R=0.039 in



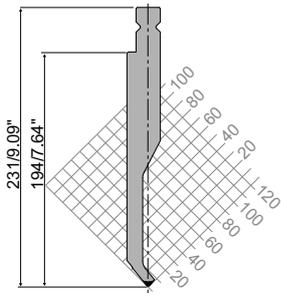
LPW231.E15-R2

510 mm	20.07"	17.6 kg
250 mm	9.84"	17.4 kg
550 mm	21.65"	19 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
680 kN/m max.
Hornstück 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm
W=7.64 | H=9.09 | R=0.078 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <42.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

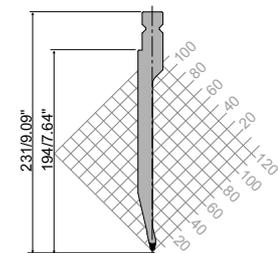
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



LPW231.J15-R1

510 mm 20.07" 13.3 kg
 250 mm 9.84" 13.1 kg
 550 mm 21.65" 14.5 kg F

26° >

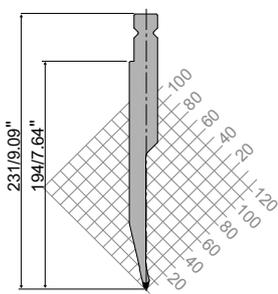


42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 W=194 | H=231 | R=1.0 mm
 W=7.64 | H=9.09 | R=0.039 in

LPW231.J15-R2

510 mm 20.07" 12.1 kg
 250 mm 9.84" 12 kg
 550 mm 21.65" 13.2 kg F

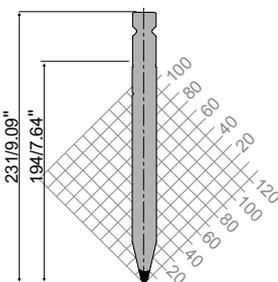


42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 W=194 | H=231 | R=2.0 mm
 W=7.64 | H=9.09 | R=0.078 in

LPW231.R15-R3

510 mm 20.07" 16.3 kg
 250 mm 9.84" 16 kg
 550 mm 21.65" 17.6 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.
 Hornstück 1

26°
 W=194 | H=231 | R=3.0 mm
 W=7.64 | H=9.09 | R=0.011 in

F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>
 in: <2.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge.html die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

Diese Werkzeugart Zudrückwerkzeug genannt und hat die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen.

Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden. Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen des Bedienungspersonal, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden.

In der Regel gilt 30/10 Normalstahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die Zudrückphase erforderlichen Kräfte.

Die Falz kann in 2 Arten erfolgen: partielle oder vollständige.

Teildruck oder oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten.

Dieser Wert hängt ausschließlich von der ausgeübten Kraft ab.

Wenn wir also bei einer 15/10 Normalstahl eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend.

In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen Presskräfte überprüft werden.

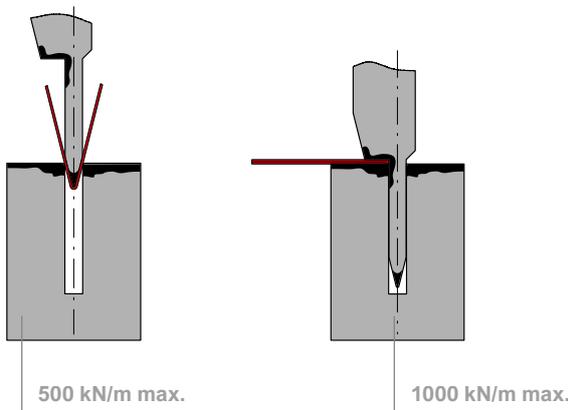
Ein wichtiger Tipp, die Wahl des Zudrückwerkzeugs ist abhängig von der Art des zu verformenden Materials:

Oberwerkzeug und Matrize bei 35° sind für Aluminium oder Normalstahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26° zu verwenden. Die Steuerung des elastischen Rückschlags ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der Zudruckphase zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden.

Zu beachten ist, dass bei Feder- oder Pneumatischen Systemen, das Oberwerkzeug und die "U" Öffnung der Zudrückmatrize die selben Grade haben müssen (diese Systeme sind in zwei Werkzeuglängen erhältlich: 835 und 415mm; Sektionierung sind nicht möglich).

Bei den Zudrückwerkzeugen mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525 mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).

MAXIMALE BELASTUNG



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800

Ziel und Anliegen dieses Handbuchs ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Abonnieren Sie den Rolleri-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter

LP.SP-190.20.8

525 mm 20.67" 13.4 kg
 495 mm 19.49" 12.6 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.8 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

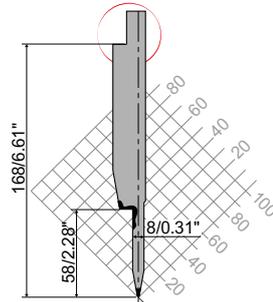
20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Serie CLASSIC

Aufnahme A **LPA.SP-190-20.8**
 Aufnahme B **LPB.SP-190.20.8**
 Aufnahme C **LPC.SP-190.20.8**
 Aufnahme D **LPD.SP-190.20.8**



Zu verwenden mit:
[LPSM-190.20.8-12](#)
[LPSM-190.20.8-12.7](#)



LPW.SP-190.20.8

525 mm 20.67" 13.4 kg
 495 mm 19.49" 12.6 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.8 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Serie W

LP.SP-190.20.10

525 mm 20.67" 13.1 kg
 495 mm 19.49" 12.3 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.5 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

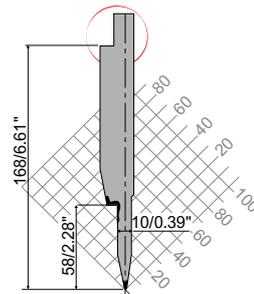
20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Serie CLASSIC

Aufnahme A **LPA.SP-190-20.10**
 Aufnahme B **LPB.SP-190.20.10**
 Aufnahme C **LPC.SP-190.20.10**
 Aufnahme D **LPD.SP-190.20.10**



Zu verwenden mit:
[LPSM-190.20.10-12](#)
[LPSM-190.20.10-12.7](#)



LPW.SP-190.20.10

525 mm 20.67" 13.1 kg
 495 mm 19.49" 12.3 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.5 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Serie W

LP.SP-190.20.12

525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

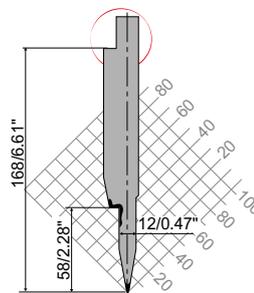
20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Serie CLASSIC

Aufnahme A **LPA.SP-190-20.12**
 Aufnahme B **LPB.SP-190.20.12**
 Aufnahme C **LPC.SP-190.20.12**
 Aufnahme D **LPD.SP-190.20.12**



Zu verwenden mit:
[LPSM-190.20.12-12](#)
[LPSM-190.20.12-12.7](#)



LPW.SP-190.20.12

525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Serie W

F: 495 mm - 19.49"
 mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
 in: 0.98-1.18-1.38-1.57-1.77-1.97-3.94-6.69



FC: 500 mm - 19.68"
 mm: 250-250
 in: 9.84-9.84

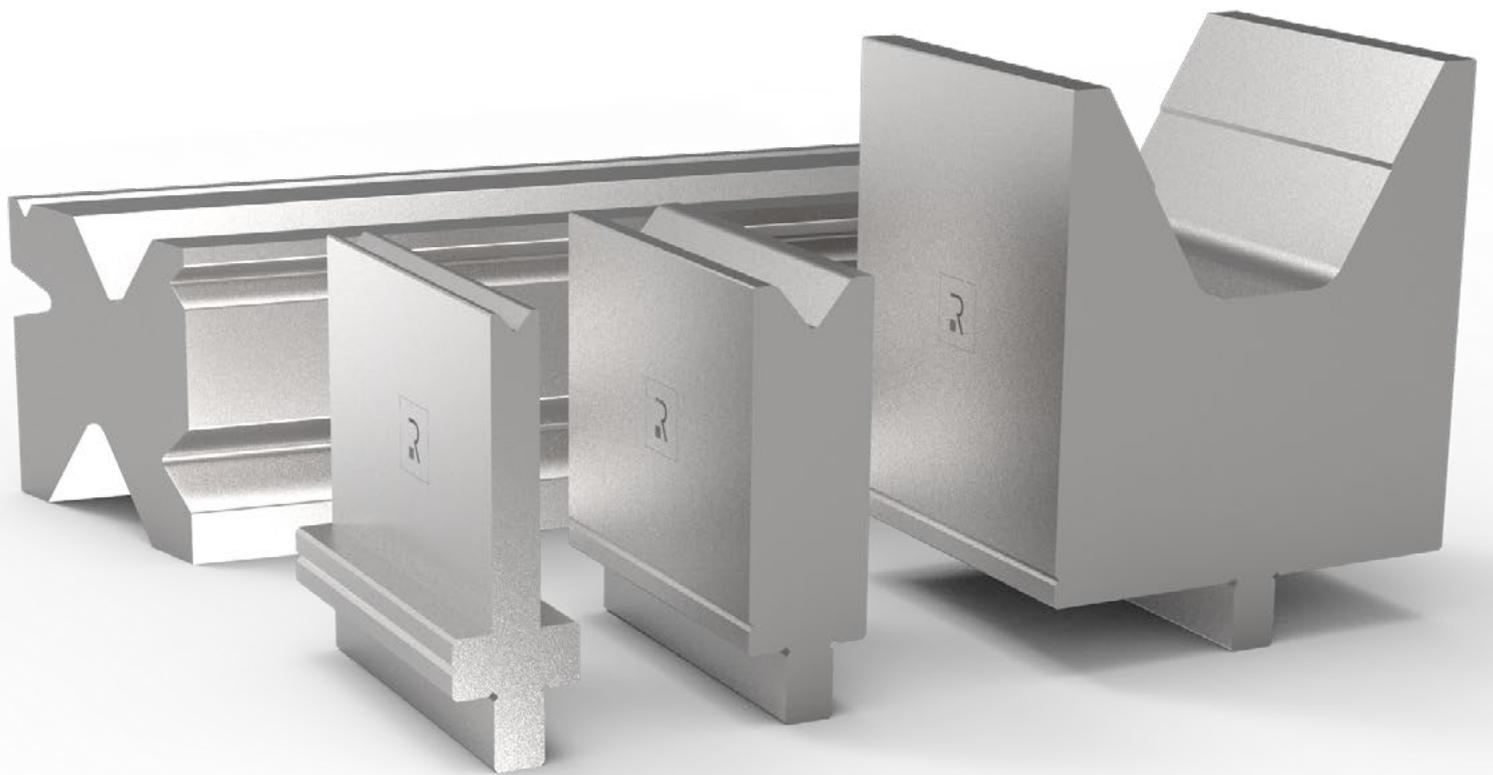


R4

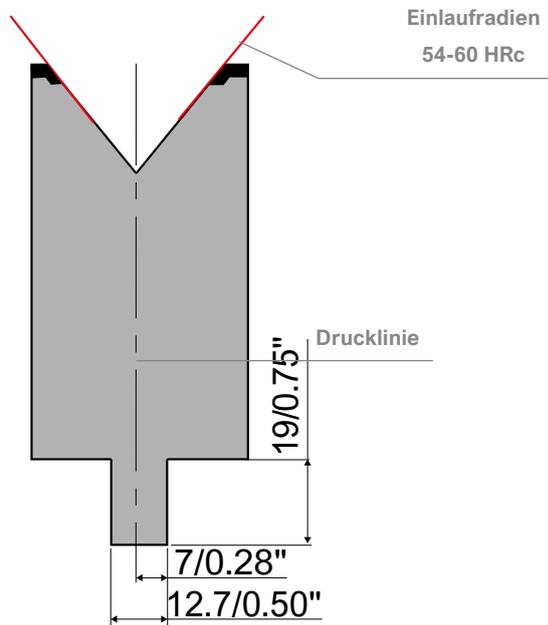
MATRIZEN

Sind kompatibel mit Abkantpressen von: LVD

Die Werkzeug-Artikelnummern sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME



! Die neuen BLM Matrizen mit geschliffenen Seiten sind kompatibel mit dem System zur Erfassung des Biegewinkels

WERKZEUGLÄNGEN STANDARDI

250 mm | 9.84" für die neue Linie BLM

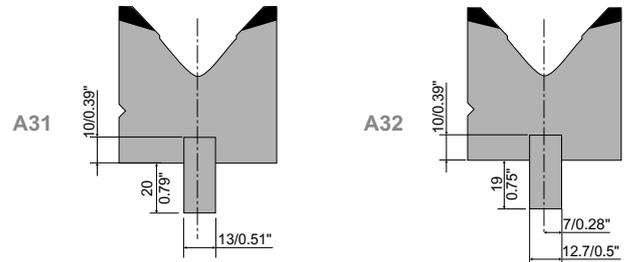
508 mm | 20.00"

510 mm | 20.08" für die neue Linie BLM

525 mm | 20.67" Zudrückwerkzeuge

MODIFIKATION: KEILLEISTE

Um auch Matrizen Rolleri Typ R1 nutzen zu können, wird eine 10 mm 0.39" Nut eingefräst und eine geschliffene Keilleiste von 13 x 30 mm 0.51 x 1.18" eingesetzt.



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.



SEKTIONIERUNGEN

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

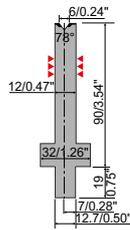


Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

LM90.06.78 / BLM90.06.78

508 mm	20.00"	8 kg	
550 mm	21.65"	8.6 kg	F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg	FC
510 mm	20.08"	8.0 kg	
250 mm	9.84"	3.9 kg	
550 mm	21.65"	8.7 kg	FB

78° >

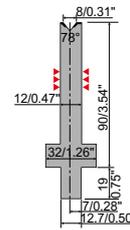


42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°
W=90 | R=1.0 | V=6 mm
W=3.54 | R=0.03 | V=0.24 in

LM90.08.78 / BLM90.08.78

508 mm	20.00"	8 kg	
550 mm	21.65"	8.6 kg	F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg	FC
510 mm	20.08"	8.0 kg	
250 mm	9.84"	3.9 kg	
550 mm	21.65"	8.7 kg	FB

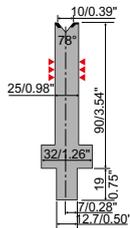


42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°
W=90 | R=1.0 | V=8 mm
W=3.54 | R=0.03 | V=0.31 in

LM90.10.78 / BLM90.10.78

508 mm	20.00"	8 kg	
550 mm	21.65"	8.6 kg	F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg	FC
510 mm	20.08"	8.0 kg	
250 mm	9.84"	3.9 kg	
550 mm	21.65"	8.7 kg	FB

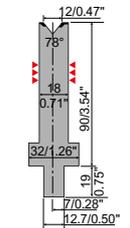


42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

78°
W=90 | R=1.0 | V=10 mm
W=3.54 | R=0.03 | V=0.39 in

LM90.12.78 / BLM90.12.78

508 mm	20.00"	8 kg	
550 mm	21.65"	8.6 kg	F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg	FC
510 mm	20.08"	8.0 kg	
250 mm	9.84"	3.9 kg	
550 mm	21.65"	8.7 kg	FB

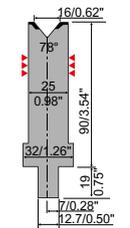


42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

78°
W=90 | R=2.0 | V=12 mm
W=3.54 | R=0.07 | V=0.47 in

LM90.16.78 / BLM90.16.78

508 mm	20.00"	10 kg	
550 mm	21.65"	10.8 kg	F
2x250 mm	43.31"	9.9 kg	FC
510 mm	20.08"	10.0 kg	
250 mm	9.84"	4.9 kg	
550 mm	21.65"	10.8 kg	FB

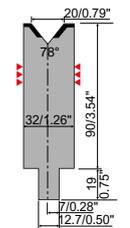


42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.

78°
W=90 | R=2.5 | V=16 mm
W=3.54 | R=0.09 | V=0.63 in

LM90.20.78 / BLM90.20.78

508 mm	20.00"	11.9 kg	
550 mm	21.65"	12.8 kg	F
2x250 mm	43.31"	11.8 kg	FC
510 mm	20.08"	11.9 kg	
250 mm	9.84"	5.9 kg	
550 mm	21.65"	12.9 kg	FB

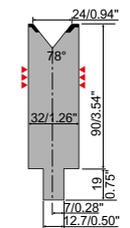


42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

78°
W=90 | R=3.0 | V=20 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.79 in

LM90.24.78 / BLM90.24.78

508 mm	20.00"	10 kg	
550 mm	21.65"	10.8 kg	F
2x250 mm	43.31"	9.9 kg	FC
510 mm	20.08"	10.0 kg	
250 mm	9.84"	4.9 kg	
550 mm	21.65"	10.8 kg	FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

78°
W=90 | R=3.0 | V=24 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.94 in

F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

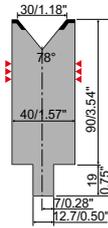
in: 9.84-9.84



LM90.30.78 / BLM90.30.78



508 mm 20.00" 12 kg
 550 mm 21.65" 13 kg F
 2x250 mm 43.31" 11.8 kg FC
 510 mm 20.08" 12.0 kg
 250 mm 9.84" 5.9 kg
 550 mm 21.65" 13.0 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1100 kN/m max.

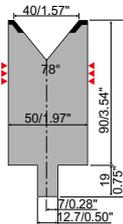
78°

W=90 | R=3.0 | V=30 mm
 W=3.54 | R=0.11 | V=1.18 in

LM90.40.78 / BLM90.40.78



508 mm 20.00" 13 kg
 550 mm 21.65" 14 kg F
 2x250 mm 43.31" 12.8 kg FC
 510 mm 20.08" 13.1 kg
 250 mm 9.84" 6.4 kg
 550 mm 21.65" 14.1 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1300 kN/m max.

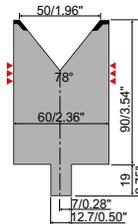
78°

W=90 | R=4.0 | V=40 mm
 W=3.54 | R=0.15 | V=1.57 in

LM90.50.78 / BLM90.50.78



508 mm 20.00" 19.5 kg
 550 mm 21.65" 21 kg F
 2x250 mm 43.31" 19.2 kg FC
 510 mm 20.08" 19.6 kg
 250 mm 9.84" 9.6 kg
 550 mm 21.65" 21.1 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

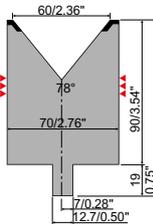
78°

W=90 | R=4.0 | V=50 mm
 W=3.54 | R=0.15 | V=1.97 in

LM90.60.78 / BLM90.60.78



508 mm 20.00" 23 kg
 550 mm 21.65" 24.9 kg F
 2x250 mm 43.31" 22.7 kg FC
 510 mm 20.08" 23.1 kg
 250 mm 9.84" 11.3 kg
 550 mm 21.65" 24.9 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

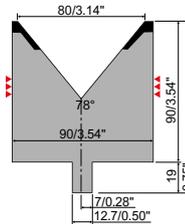
78°

W=90 | R=5.0 | V=60 mm
 W=3.54 | R=0.19 | V=2.36 in

LM90.80.78 / BLM90.80.78



508 mm 20.00" 25.5 kg
 550 mm 21.65" 27.6 kg F
 2x250 mm 43.31" 25.1 kg FC
 510 mm 20.08" 25.6 kg
 250 mm 9.84" 12.5 kg
 550 mm 21.65" 27.6 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

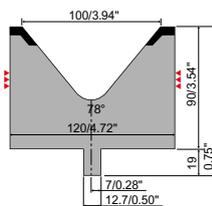
78°

W=90 | R=5.0 | V=80 mm
 W=3.54 | R=0.19 | V=3.15 in

LM90.100.78 / BLM90.100.78



508 mm 20.00" 31 kg
 550 mm 21.65" 33.5 kg F
 2x250 mm 43.31" 30.6 kg FC
 510 mm 20.08" 31.1 kg
 250 mm 9.84" 15.3 kg
 550 mm 21.65" 33.6 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

78°

W=90 | R=8.0 | V=100 mm
 W=3.54 | R=0.31 | V=3.94 in

FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

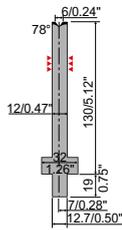
LM130.06.78 / BLM130.06.78



508 mm	20.00"	8.3 kg	
550 mm	21.65"	9 kg	F
2x250 mm	43.31"	8.2 kg	FC
510 mm	20.08"	8.3 kg	
250 mm	9.84"	4.1 kg	
550 mm	21.65"	9.0 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°
W=130 | R=1.0 | V=6 mm
W=5.12 | R=0.31 | V=0.23 in



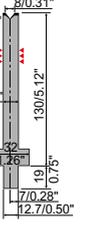
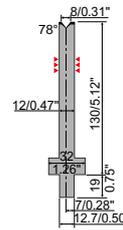
LM130.08.78 / BLM130.08.78



508 mm	20.00"	8.4 kg	
550 mm	21.65"	9.1 kg	F
2x250 mm	43.31"	8.3 kg	FC
510 mm	20.08"	8.4 kg	
250 mm	9.84"	4.1 kg	
550 mm	21.65"	9.1 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°
W=130 | R=1.0 | V=8 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.31 in



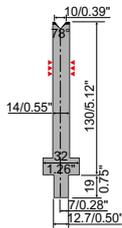
LM130.10.78 / BLM130.10.78



508 mm	20.00"	10.1 kg	
550 mm	21.65"	11 kg	F
2x250 mm	43.31"	10 kg	FC
510 mm	20.08"	10.1 kg	
250 mm	9.84"	5.0 kg	
550 mm	21.65"	10.9 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

78°
W=130 | R=1.0 | V=10 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.39 in



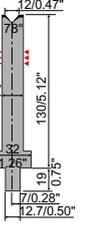
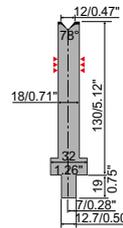
LM130.12.78 / BLM130.12.78



508 mm	20.00"	11.1 kg	
550 mm	21.65"	12 kg	F
2x250 mm	43.31"	10.9 kg	FC
510 mm	20.08"	11.1 kg	
250 mm	9.84"	5.5 kg	
550 mm	21.65"	12.0 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

78°
W=130 | R=2.0 | V=12 mm
W=5.12 | R=0.07 | V=0.47 in



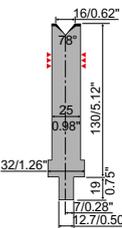
LM130.16.78 / BLM130.16.78



508 mm	20.00"	14.3 kg	
550 mm	21.65"	15.5 kg	F
2x250 mm	43.31"	14.1 kg	FC
510 mm	20.08"	14.4 kg	
250 mm	9.84"	7.0 kg	
550 mm	21.65"	15.5 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.

78°
W=130 | R=2.5 | V=16 mm
W=5.12 | R=0.09 | V=0.63 in



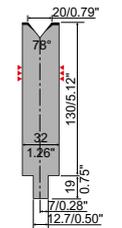
LM130.20.78 / BLM130.20.78



508 mm	20.00"	17.5 kg	
550 mm	21.65"	19 kg	F
2x250 mm	43.31"	17.2 kg	FC
510 mm	20.08"	17.6 kg	
250 mm	9.84"	8.6 kg	
550 mm	21.65"	18.9 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

78°
W=130 | R=3.0 | V=20 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.79 in



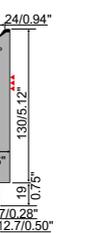
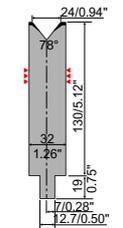
LM130.24.78 / BLM130.24.78



508 mm	20.00"	17 kg	
550 mm	21.65"	18.5 kg	F
2x250 mm	43.31"	16.8 kg	FC
510 mm	20.08"	17.1 kg	
250 mm	9.84"	8.4 kg	
550 mm	21.65"	18.4 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

78°
W=130 | R=3.0 | V=24 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.94 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125
in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250
in: 9.84-9.84



LM130.30.78 / BLM130.30.78

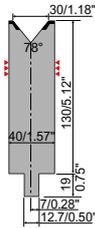


508 mm 20.00" 20.7 kg
 550 mm 21.65" 22.4 kg F
 2x250 mm 43.31" 20.4 kg FC
 510 mm 20.08" 20.8 kg
 250 mm 9.84" 10.2 kg
 550 mm 21.65" 22.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1100 kN/m max.

78°

W=130 | R=3.0 | V=30 mm
 W=5.12 | R=0.11 | V=1.18 in



LM130.40.78 / BLM130.40.78

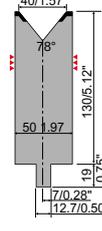
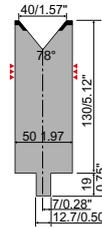


508 mm 20.00" 26.6 kg
 550 mm 21.65" 28.9 kg F
 2x250 mm 43.31" 26.2 kg FC
 510 mm 20.08" 26.7 kg
 250 mm 9.84" 13.1 kg
 550 mm 21.65" 28.8 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1300 kN/m max.

78°

W=130 | R=4.0 | V=40 mm
 W=5.12 | R=0.15 | V=1.57 in



LM130.50.78 / BLM130.50.78

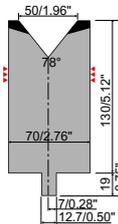


508 mm 20.00" 34.2 kg
 550 mm 21.65" 37 kg F
 2x250 mm 43.31" 33.6 kg FC
 510 mm 20.08" 34.3 kg
 250 mm 9.84" 16.8 kg
 550 mm 21.65" 37.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

78°

W=130 | R=4.0 | V=50 mm
 W=5.12 | R=0.15 | V=1.97 in



LM130.60.78 / BLM130.60.78

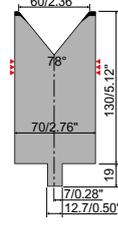
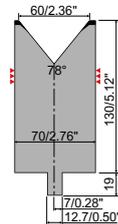


508 mm 20.00" 34.2 kg
 550 mm 21.65" 37 kg F
 2x250 mm 43.31" 33.6 kg FC
 510 mm 20.08" 34.3 kg
 250 mm 9.84" 16.8 kg
 550 mm 21.65" 37.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

78°

W=130 | R=5.0 | V=60 mm
 W=5.12 | R=0.19 | V=2.36 in



LM130.80.78 / BLM130.80.78

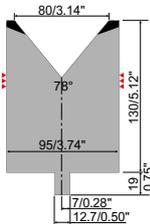


508 mm 20.00" 42.3 kg
 550 mm 21.65" 45.8 kg F
 2x250 mm 43.31" 41.6 kg FC
 510 mm 20.08" 42.5 kg
 250 mm 9.84" 20.8 kg
 550 mm 21.65" 45.8 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

78°

W=130 | R=5.0 | V=80 mm
 W=5.12 | R=0.19 | V=3.15 in



LM130.30.60 / BLM130.30.60

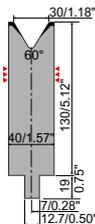


508 mm 20.00" 20.4 kg
 550 mm 21.65" 22.1 kg F
 2x250 mm 43.31" 20.1 kg FC
 510 mm 20.08" 20.5 kg
 250 mm 9.84" 10.0 kg
 550 mm 21.65" 22.1 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

60°

W=130 | R=3.0 | V=30 mm
 W=5.12 | R=0.11 | V=1.18 in



60° >

FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle.



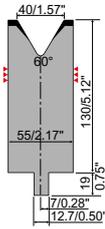
LM130.40.60 / BLM130.40.60



508 mm 20.00" 26.8 kg
 550 mm 21.65" 29.1 kg F
 2x250 mm 43.31" 26.4 kg FC
 510 mm 20.08" 26.9 kg
 250 mm 9.84" 13.2 kg
 550 mm 21.65" 29.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 660 kN/m max.

60°
 W=130 | R=5.0 | V=40 mm
 W=5.12 | R=0.19 | V=1.57 in



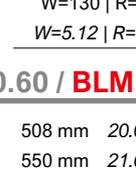
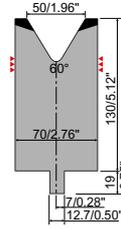
LM130.50.60 / BLM130.50.60



508 mm 20.00" 33 kg
 550 mm 21.65" 35.7 kg F
 2x250 mm 43.31" 32.5 kg FC
 510 mm 20.08" 33.1 kg
 250 mm 9.84" 16.2 kg
 550 mm 21.65" 35.7 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1050 kN/m max.

60°
 W=130 | R=5.0 | V=50 mm
 W=5.12 | R=0.19 | V=1.97 in



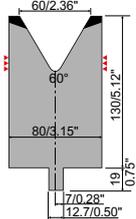
LM130.60.60 / BLM130.60.60



508 mm 20.00" 36.5 kg
 550 mm 21.65" 39.6 kg F
 2x250 mm 43.31" 36 kg FC
 510 mm 20.08" 36.6 kg
 250 mm 9.84" 18.0 kg
 550 mm 21.65" 39.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

60°
 W=130 | R=7.0 | V=60 mm
 W=5.12 | R=0.27 | V=2.36 in



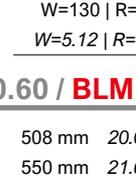
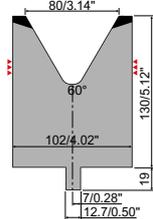
LM130.80.60 / BLM130.80.60



508 mm 20.00" 43 kg
 550 mm 21.65" 46.6 kg F
 2x250 mm 43.31" 42.4 kg FC
 510 mm 20.08" 43.2 kg
 250 mm 9.84" 21.2 kg
 550 mm 21.65" 46.6 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1750 kN/m max.

60°
 W=130 | R=8.0 | V=80 mm
 W=5.12 | R=0.31 | V=3.15 in



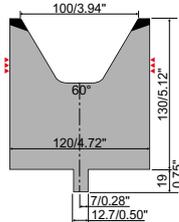
LM130.100.60 / BLM130.100.60



508 mm 20.00" 47.6 kg
 550 mm 21.65" 51.5 kg F
 2x250 mm 43.31" 46.8 kg FC
 510 mm 20.08" 47.7 kg
 250 mm 9.84" 23.4 kg
 550 mm 21.65" 51.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.

60°
 W=130 | R=8.0 | V=100 mm
 W=5.12 | R=0.31 | V=3.94 in



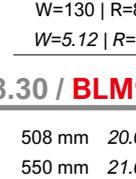
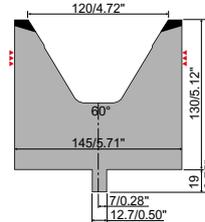
LM130.120.60 / BLM130.120.60



508 mm 20.00" 51 kg
 550 mm 21.65" 55.2 kg F
 2x250 mm 43.31" 50.2 kg FC
 510 mm 20.08" 51.2 kg
 250 mm 9.84" 25.1 kg
 550 mm 21.65" 55.2 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1300 kN/m max.

60°
 W=130 | R=8.0 | V=120 mm
 W=5.12 | R=0.31 | V=4.72 in



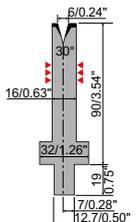
LM90.06.30 / BLM90.06.30



508 mm 20.00" 8 kg
 550 mm 21.65" 8.6 kg F
 2x250 mm 43.31" 7.9 kg FC
 510 mm 20.08" 8.0 kg
 250 mm 9.84" 3.9 kg
 550 mm 21.65" 8.7 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 200 kN/m max.

30°
 W=90 | R=8.0 | V=6 mm
 W=3.54 | R=0.31 | V=0.24 in



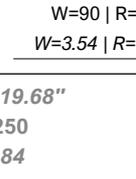
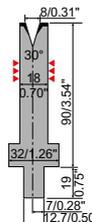
LM90.08.30 / BLM90.08.30



508 mm 20.00" 8 kg
 550 mm 21.65" 8.6 kg F
 2x250 mm 43.31" 7.9 kg FC
 510 mm 20.08" 8.0 kg
 250 mm 9.84" 3.9 kg
 550 mm 21.65" 8.7 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 220 kN/m max.

30°
 W=90 | R=1.0 | V=8 mm
 W=3.54 | R=0.03 | V=0.31 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

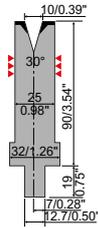
in: 9.84-9.84



LM90.10.30 / BLM90.10.30



508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
300 kN/m max.

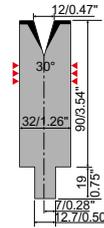
30°

W=90 | R=1.2 | V=10 mm
W=3.54 | R=0.04 | V=0.39 in

LM90.12.30 / BLM90.12.30



508 mm	20.00"	11.9 kg
550 mm	21.65"	12.6 kg F
2x250 mm	43.31"	11.8 kg FC
510 mm	20.08"	11.9 kg
250 mm	9.84"	5.9 kg
550 mm	21.65"	12.9 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

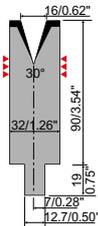
30°

W=90 | R=1.2 | V=12 mm
W=3.54 | R=0.04 | V=0.47 in

LM90.16.30 / BLM90.16.30



508 mm	20.00"	11.5 kg
550 mm	21.65"	12.4 kg F
2x250 mm	43.31"	11.4 kg FC
510 mm	20.08"	11.5 kg
250 mm	9.84"	5.7 kg
550 mm	21.65"	12.5 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

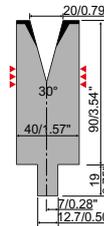
30°

W=90 | R=3.0 | V=16 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.63 in

LM90.20.30 / BLM90.20.30



508 mm	20.00"	13.8 kg
550 mm	21.65"	15 kg F
2x250 mm	43.31"	13.6 kg FC
510 mm	20.08"	13.9 kg
250 mm	9.84"	6.8 kg
550 mm	21.65"	14.9 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

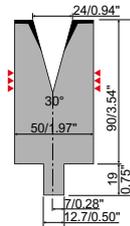
30°

W=90 | R=3.0 | V=20 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.79 in

LM90.24.30 / BLM90.24.30



508 mm	20.00"	13 kg
550 mm	21.65"	14 kg F
2x250 mm	43.31"	12.8 kg FC
510 mm	20.08"	13.1 kg
250 mm	9.84"	6.4 kg
550 mm	21.65"	14.1 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
550 kN/m max.

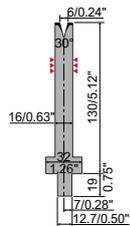
30°

W=90 | R=3.0 | V=24 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.94 in

LM130.06.30 / BLM130.06.30



508 mm	20.00"	10 kg
550 mm	21.65"	10.8 kg F
2x250 mm	43.31"	9.8 kg FC
510 mm	20.08"	10.0 kg
250 mm	9.84"	4.9 kg
550 mm	21.65"	10.8 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
200 kN/m max.

30°

W=130 | R=0.8 | V=6 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.24 in

FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



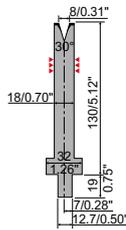
LM130.08.30 / BLM130.08.30



508 mm	20.00"	10.9 kg
550 mm	21.65"	11.8 kg F
2x250 mm	43.31"	10.7 kg FC
510 mm	20.08"	10.9 kg
250 mm	9.84"	5.4 kg
550 mm	21.65"	11.8 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
220 kN/m max.

30°
W=130 | R=1.0 | V=8 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.31 in



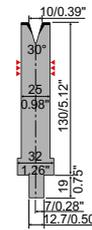
LM130.10.30 / BLM130.10.30



508 mm	20.00"	14 kg
550 mm	21.65"	15.1 kg F
2x250 mm	43.31"	13.8 kg FC
510 mm	20.08"	14.1 kg
250 mm	9.84"	6.9 kg
550 mm	21.65"	15.2 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
300 kN/m max.

30°
W=130 | R=1.2 | V=10 mm
W=5.12 | R=0.04 | V=0.39 in



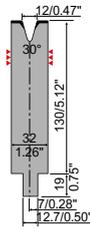
LM130.12.30 / BLM130.12.30



508 mm	20.00"	17.1 kg
550 mm	21.65"	18.5 kg F
2x250 mm	43.31"	16.9 kg FC
510 mm	20.08"	17.2 kg
250 mm	9.84"	8.4 kg
550 mm	21.65"	18.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°
W=130 | R=2.0 | V=12 mm
W=5.12 | R=0.07 | V=0.47 in



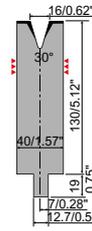
LM130.16.30 / BLM130.16.30



508 mm	20.00"	20.8 kg
550 mm	21.65"	22.6 kg F
2x250 mm	43.31"	20.5 kg FC
510 mm	20.08"	20.9 kg
250 mm	9.84"	10.2 kg
550 mm	21.65"	22.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°
W=130 | R=3.0 | V=16 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.63 in



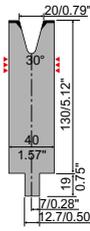
LM130.20.30 / BLM130.20.30



508 mm	20.00"	20.3 kg
550 mm	21.65"	22 kg F
2x250 mm	43.31"	20 kg FC
510 mm	20.08"	20.4 kg
250 mm	9.84"	10.0 kg
550 mm	21.65"	22.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°
W=130 | R=3.0 | V=20 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.79 in



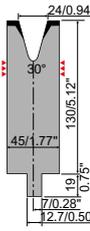
LM130.24.30 / BLM130.24.30



508 mm	20.00"	24.4 kg
550 mm	21.65"	26.4 kg F
2x250 mm	43.31"	24 kg FC
510 mm	20.08"	24.5 kg
250 mm	9.84"	12.0 kg
550 mm	21.65"	26.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
550 kN/m max.

30°
W=130 | R=3.0 | V=24 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.94 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125
in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250
in: 9.84-9.84



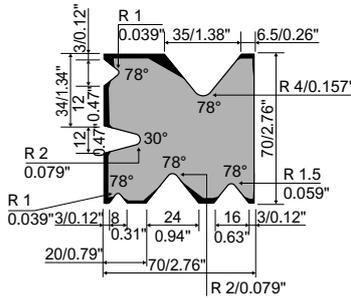
LM70



508 mm 20.00" 16.8 kg
550 mm 21.65" 18.2 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	12	8	12	16	24	35
	in	0.47	0.31	0.47	0.62	0.94	1.37
°		30°	78°	78°	78°	78°	78°
kN/m max.		1300	950	600	950	1200	1300



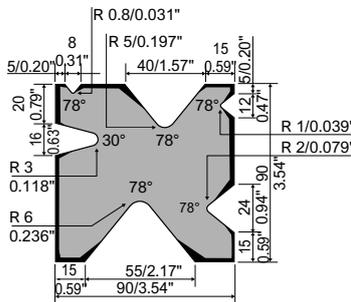
LM90



508 mm 20.00" 25.4 kg
550 mm 21.65" 27.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	16	8	12	24	40	55
	in	0.62	0.31	0.47	0.94	1.57	2.16
°		30°	78°	78°	78°	78°	78°
kN/m max.		1000	550	550	650	1400	1000



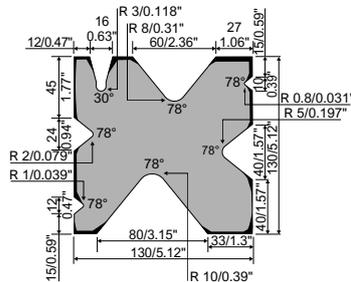
LM130



508 mm 20.00" 51.8 kg
550 mm 21.65" 56.1 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	16	10	12	24	40	60	80
	in	0.62	0.39	0.47	0.94	1.57	2.36	3.14
°		30°	78°	78°	78°	78°	78°	78°
kN/m max.		650	650	480	1500	1500	1500	1250



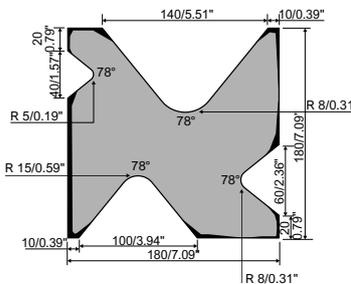
LM180



508 mm 20.00" 25.4 kg
550 mm 21.65" 27.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	140	60	100	40
	in	5.51	2.36	3.94	1.57
°		78°	78°	78°	78°
kN/m max.		550	650	700	320



FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72

F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92



Diese Werkzeugart **Zudrückwerkzeug** genannt und hat die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen.

Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden. Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen des Bedienungspersonal, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden.

In der Regel gilt 30/10 Normalstahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die **Zudrückphase** erforderlichen Kräfte.

Die Falz kann in 2 Arten erfolgen: partielle oder vollständige.

Teildruck oder oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten.

Dieser Wert hängt ausschließlich von der ausgeübten Kraft ab.

Wenn wir also bei einer 15/10 Normalstahl eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend.

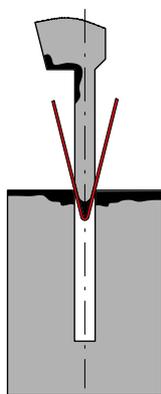
In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen Presskräfte überprüft werden.

Ein wichtiger Tipp, die Wahl des **Zudrückwerkzeugs** ist abhängig von der Art des zu verformenden Materials:

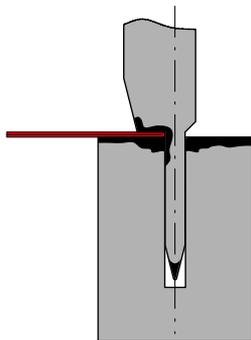
Oberwerkzeug und Matrize bei 35° sind für Aluminium oder Normalstahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26° zu verwenden. Die Steuerung des elastischen Rückschlags ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der **Zudruckphase** zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden. Zu beachten ist, dass bei Feder- oder Pneumatischen Systemen, das Oberwerkzeug und die "U" Öffnung der **Zudrückmatrize** die selben Grade haben müssen (diese Systeme sind in zwei Werkzeuglängen erhältlich: 835 und 415mm; Sektionierung sind nicht möglich).

Bei den **Zudrückwerkzeugen** mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525 mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).

MAXIMALE BELASTUNG



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Abonnieren Sie den Rollerli-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotio-
nen: www.rolleri.de/newsletter



Ziel und Anliegen dieses **Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

LP.SM-190.20.8-12.7

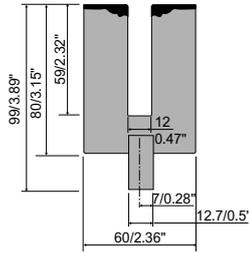
525 mm 20.67" 18.7 kg
 495 mm 19.49" 17.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12.7 | 0.5
 H=99 | R=1.0 | V=12 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.47 in



Zu verwenden mit:
LPW.SP-190.20.8



LP.SM-190.20.8-12

525 mm 20.67" 18.7 kg
 495 mm 19.49" 17.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12 | 0.47
 H=99 | R=1.0 | V=12 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.47 in

LP.SM-190.20.10-12.7

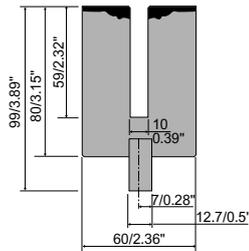
525 mm 20.67" 18.3 kg
 495 mm 19.49" 17.2 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.4 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12.7 | 0.5
 H=99 | R=1.0 | V=10 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.39 in



Zu verwenden mit:
LPW.SP-190.20.10



LP.SM-190.20.12-12.7

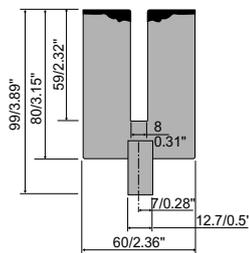
525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12.7 | 0.5
 H=99 | R=1.0 | V=8 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.31 in



Zu verwenden mit:
LPW.SP-190.20.12



LP.SM-190.20.12-12

525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12 | 0.47
 H=99 | R=1.0 | V=8 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.31 in

F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

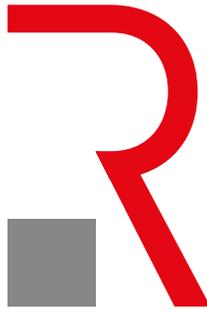
in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57 -1.37-1.18-0.98

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84





Deutsche Ausgabe 1.0 | 2020

Rolleri Deutschland GmbH

Fritz-Volbach-Straße 2a-c
51688 · Wipperfürth · Germany
(DE) 800 7655374
(A) (CH) +39 0523 870905

www.rolleri.de

sales@rolleri.de



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo