

ROLLERI

TOOLING LAB

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE- IRON WORKER

LASER VERSCHLEIßTEILE

ABKANTLÖSUNGEN

WERKZEUGE TYP R2-R3





ISO 9001 - ISO 45001
ZERTIFIZIERTES
UNTERNEHMEN



Klicken Sie auf die QR-Codes oder scannen Sie sie, um die Videos anzuschauen. Folgen Sie dem offiziellen Youtube-Kanal www.youtube.com/Rollerispa oder schauen Sie sich die Videos auf der Website www.rolleri.de/media an.



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Kontrolle verfügbarer Standard Sektionierungen. Zusätzlich steht ein spezieller und individueller Service für die Sektionierungen zur Verfügung. Schreiben Sie an sales@rolleri.de um Ratschläge zur Machbarkeit und weitere Informationen zu kundenspezifischen Produkten zu erhalten.



Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle. Außerdem enthält es ein nützliches Instrument, um die QR-Codes in diesem Katalog zu scannen.



Ziel und Anliegen dieses **Kantelektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen, erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Klicken Sie auf den gewünschten QR-Code neben den Artikelnummern oder scannen Sie diesen mit der App, um Preise und Lieferzeiten zu überprüfen. Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf der Website um schnelle Online-Bestellungen aufzugeben: www.rolleri.de



Abonnieren Sie den Rollerli-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter



ABKANTLÖSUNGEN

ABKANTWERKZEUGE TYP R1

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Orianse, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

ABKANTWERKZEUGE TYP R2-R3

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Darley, LVD, Safan, Trumpf und Abkantpressen mit Systemen NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

ABKANTWERKZEUGE TYP R4

sind kompatibel mit Abkantpressen von: LVD

ABKANTWERKZEUGE TYP R5

sind kompatibel mit Abkantpressen von: American

ABKANTWERKZEUGE TYP R6

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Hämmerle-Bystronic

ABKANTWERKZEUGE TYP R7

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colly

ABKANTWERKZEUGE TYP R8

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colgar

ABKANTWERKZEUGE TYP R9

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Gasparini (Axial) entlang der Achse

ABKANTWERKZEUGE TYP R10

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Ajial Axial

ABKANTWERKZEUGE TYP Rx

sind kompatibel mit Abkantpressen von: EHT, Ursviken, Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFIKATIONEN UND DIENSTLEISTUNGEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

KLEMMUNGEN, ZWISCHENSTÜCKE UND ADAPTER

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ROLLA-V UND SONDERMATRIZEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ABDRUCKFREIES KANTEN UND ZUBEHÖR

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE

STANZWERKZEUGE TYP R1

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

STANZWERKZEUGE TYP R2

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Trumpf

STANZWERKZEUGE TYP RS

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Salvagnini

SONDERWERKZEUGE

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

ZUBEHÖR

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

IRON WORKER

Stanzwerkzeuge

LASERVERSCHLEIßTEILE

Entdecken Sie eine breite Produktpalette an
Laserverschleißteile:
Eine der vollständigsten auf dem Markt

6 R2 OBERWERKZEUGE

8 - OBERWERKZEUGE: ERLÄUTERUNGEN

11 - OBERWERKZEUGE SERIE TOP

13 - OBERWERKZEUGE SERIE CLASSIC

21 - Z BIEGEN

22 - HALTER UND RADIIENWERKZEUG

23 - ZUDRÜCKWERKZEUG

24 R3 OBERWERKZEUGE

26 - OBERWERKZEUGE: ERLÄUTERUNGEN

28 - OBERWERKZEUGE SERIE RFA

30 - ZUDRÜCKWERKZEUG SERIE RFA

32 - OBERWERKZEUGE SERIE RF

33 - OBERWERKZEUGE SERIE R

35 - OBERWERKZEUGE SERIE S

36 - Z BIEGEN A Z

38 - HALTER UND RADIIENWERKZEUG

41 - ZUDRÜCKWERKZEUG

42 R2-R3 MATRIZEN

44 - MATRIZEN: ERLÄUTERUNGEN

46 - MATRIZEN

66 - ZUDRÜCKWERKZEUG

68 - ZUDRÜCKWERKZEUG FÜR BEWEGLICHEN PRESSENTISCH

B	BP155.85.R1-S 35	CEZ 2.0 21, 37	TMR100.40.86 56	TOP.C37.5 22, 38
BMR55.06.30 51	BP155.85.R08-R 33	CEZ 2.0/90 21, 37	TMR100.50.86 56	TOP.C40 22, 38
BMR55.06.80 49	BP155.85.R08-S 35	CEZ 2.5 21, 37	TMR100.60.80 57	TOPW.200.26.R08 12
BMR55.06.85 48	BP155.85.R15-R 33	CEZ 2.5/90 21, 37	TMR100.70.80 57	TOPW200.85.R08 11
BMR55.06.88 46	BP155.85.R15-S 35	CEZ 3.0 21, 37	TMR100.80.80 57	TOPW237.26.R08 12
BMR55.06.90 46	BP175.30.R1-RFA 29	CEZ 3.5 21, 37	TMR120.90.80 57	TOPW237.85.R08 11
BMR55.08.30 51	BP175.88.R1-A-RFA	CEZ 4.0 21, 37	TMR120.100.80 58	TPR135.86.R1 13
BMR55.08.80 49	28	CEZ 4.5 21, 37	TMR120.120.60 58	TPR136.15 22
BMR55.08.85 48	BP175.88.R1-B-RFA	CEZ 5.0 21, 37	TMR150.06.30 64	TPR140-14 22, 23
BMR55.08.88 47	28	CEZ 5.5 21, 37	TMR150.06.84 63	TPR143.10 22
BMR55.08.90 46	BP175.88.R15-RFA 28	CEZ 6.0 21, 37	TMR150.06.86 61	TPR157.28.R1 17
BMR55.10.30 51	BPR150.P10.10-RFA	CEZ 6.5 21, 37	TMR150.08.30 64	TPR157.60.R1 16
BMR55.10.80 49	38	CEZ 7.0 21, 37	TMR150.08.84 63	TPR157.60.R4 16
BMR55.10.85 48	BPR150.P10.15-RFA	CEZ 7.5 21, 37	TMR150.08.86 61	TPR157.86.R1 13
BMR55.10.88 47	38	CEZ 8.0 21, 37	TMR150.10.30 64	TPR157.86.R1-A 14
BMR55.10.90 46	BPR250.P4-RF 32	CEZ 9.0 21, 37	TMR150.10.84 63	TPR176.28.R1 17
BMR55.12.30 51	BPR250.P4-RFA 28	CEZ 10.0 21, 37	TMR150.10.86 62	TPR200.28.R1 17
BMR55.12.80 49	BPR250.P5.30-RFA 29	CEZ 11.0 21, 37	TMR150.12.30 65	TPR200.60.R1 11
BMR55.12.85 48	BPR250.P5-RF 32	CEZ 12.0 21, 37	TMR150.12.84 63	TPR200.60.R3 16
BMR55.12.88 47	BPR250.P5-RFA 30	CEZ 13.0 21, 37	TMR150.12.86 62	TPR200.80.R1 15
BMR55.12.90 46	BPR.250.P6-RFA 29	CEZ 14.0 21, 37	TMR150.16.30 65	TPR200.86.R1 14
BMR55.16.30 52	BPR.250.P7-RFA 29	CEZ 15.0 21, 37	TMR150.16.84 63	TPR237.28.R1 18
BMR55.16.80 50	BPR.SM.195.24.10 67	E	TMR150.16.86 62	TPR237.60.R1 11
BMR55.16.85 48	BPR.SM.195.24.12 67	E30.22 23, 41	TMR150.20.30 65	TPR237.60.R3 16
BMR55.16.88 47	BPR.SM.195.28.6 67	P	TMR150.20.84 63	TPR237.80.R1 15
BMR55.16.90 46	BPR.SM.195.28.8 67	PW200.85.R08 15	TMR150.20.86 62	TPR237.86.R1 14
BMR55.20.30 52	BPR.SP-195.24.10 31	T	TMR150.24.30 65	TPR237.90.R06 13
BMR55.20.80 50	BPR.SP-195.24.12 31	TMI100 69	TMR150.24.80 64	TPR237.90.R12 13
BMR55.20.85 48	BPR.SP-195.28.6 31	TML100 69	TMR150.24.84 63	TPR256.28.R1 18
BMR55.20.88 47	BPR.SP-195.28.8 31	TMR100.04.30 58	TMR150.24.86 62	TPR256.60.R4 17
BMR55.24.30 52	BPZ-R 36	TMR100.04.86 53	TMR150.30.30 65	TPR256.86.R1 14
BMR55.24.80 50	BPZ-RFA 36	TMR100.06.30 58	TMR150.30.80 64	TPR256.86.R1-A 15
BMR55.24.85 48	BPZ-S 36	TMR100.06.84 56	TMR150.40.30 65	TPR276.28.R1 18
BMR55.24.88 47	C	TMR100.06.86 53	TMR150.40.80 64	TPR.SM.195.24.8 67
BMR55.32.80 50	C13.08 23, 40	TMR100.08.30 59	TMR150.50.80 64	TPR.SM.195.24.10 67
BMR55.32.85 48	C13.09 23, 40	TMR100.08.84 56	TMS100 69	TPR.SM.195.24.12 67
BMR55.40.60 51	C16.10 23, 40	TMR100.08.86 54	TOP.C08 22, 38	TPR.SM.195.28.8 67
BMR55.40.80 50	C17.12 23, 40	TMR100.10.30 59	TOP.C09 22, 38	TPR.SP.195.24.8 20
BMR55.40.85 49	C20.15 23, 40	TMR100.10.84 56	TOP.C10 22, 38	TPR.SP.195.24.10 20
BMR55.50.60 51	C22.17 23, 40	TMR100.10.86 54	TOP.C11 22, 38	TPR.SP.195.24.12 20
BMR60.32.30 52	C24.20 23, 40	TMR100.12.30 60	TOP.C12.5 22, 38	TPR.SP.195.28.8 20
BMR65.60.60 51	C25.22 23, 40	TMR100.12.84 57	TOP.C14 22, 38	TPZ 21
BMR65.80.80 50	C29.25 23, 40	TMR100.12.86 55	TOP.C15 22, 38	W
BMR70.08.30 52	C34.27 23, 40	TMR100.16.30 60	TOP.C16 22, 38	WMR100.06.30 59
BMR70.10.30 52	C34.30 23, 40	TMR100.16.84 57	TOP.C17.5 22, 38	WMR100.06.86 54
BMR70.12.30 53	C37.32 23, 40	TMR100.16.86 55	TOP.C19 22, 38	WMR100.08.30 59
BMR70.16.30 53	C42.37 23, 40	TMR100.20.30 61	TOP.C20 22, 38	WMR100.08.86 54
BMR85.100.80 50	C45.35 23, 40	TMR100.20.84 57	TOP.C21 22, 38	WMR100.10.30 60
BP155.28.R1-R 34	C45.40 23, 40	TMR100.20.86 55	TOP.C22.5 22, 38	WMR100.10.86 55
BP155.28.R1-S 35	C60.45 23, 40	TMR100.24.30 61	TOP.C24 22, 38	WMR100.12.30 60
BP155.28.R3-R 34	C70.50 23, 40	TMR100.24.84 57	TOP.C25 22, 38	WMR100.12.86 55
BP155.28.R3-S 35	CEZ 1.0 21, 37	TMR100.24.86 55	TOP.C27.5 22, 38	WMR100.12.90 53
BP155.30.R1-R 33	CEZ 1.0/90 21, 37	TMR100.30.30 61	TOP.C30 22, 38	
BP155.30.R1-S 35	CEZ 1.5 21, 37	TMR100.30.86 56	TOP.C32.5 22, 38	
BP155.85.R1-R 33	CEZ 1.5/90 21, 37	TMR100.40.30 61	TOP.C35 22, 38	

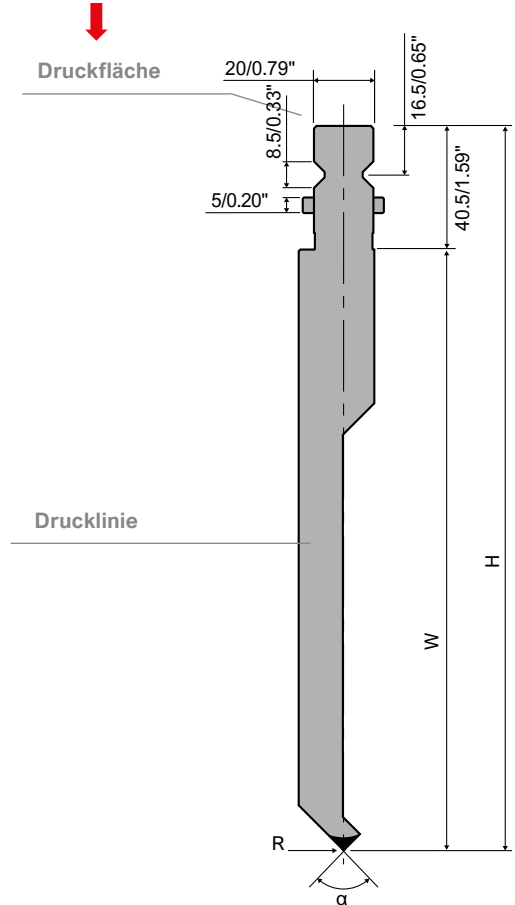
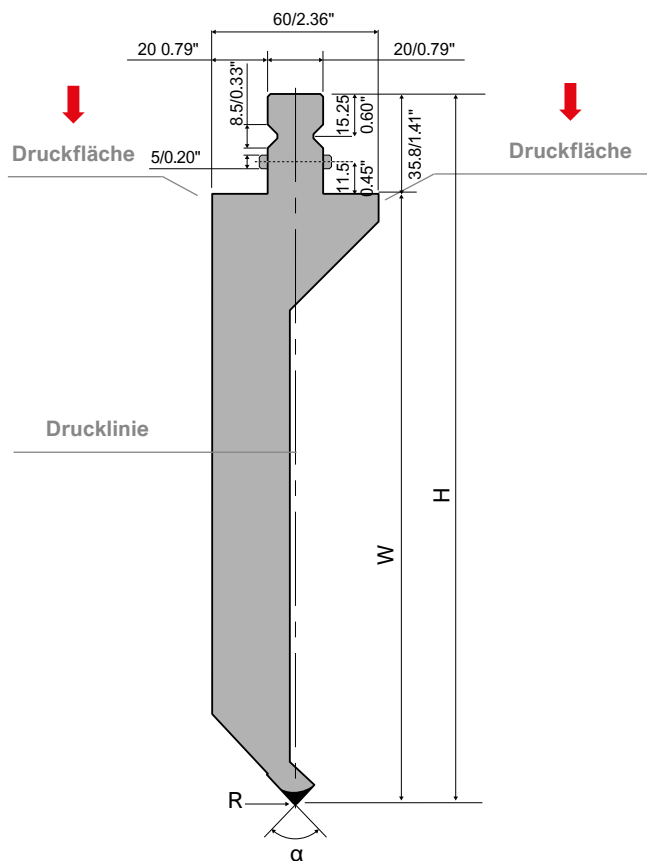
R2 OBER- WERKZEUGE

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Darley, LVD, Safan,
Trumpf und Abkantpressen mit dem System NSCL

Die Werkzeug-Artikelnummern sind nach Winkel sortiert



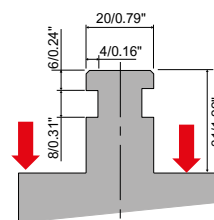
AUFNAHME



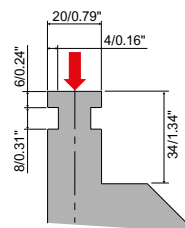
WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

	Serie TOP	Serie CLASSIC
250 mm 9.84"	○	●
415 mm 16.34"		○
500 mm 19.68"	○	○
515 mm 20.28"	○	○
525 mm 20.67"		○
835 mm 32.87"		○
○ Nur für einige Modelle erhältlich		

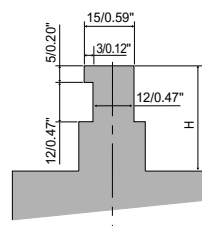
ÄNDERUNG FÜR SICHERHEITSAUFNAHMEN



Änderung von schultertragenden
Werkzeugen



Änderung von kopftragenden
Werkzeugen



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.



HORNSTÜCKE

Für jede Artikelnummer wird das entsprechende Standard Hornstück angegeben. Die anderen Hornstücke sind je nach Werkzeug-Serie auf Anfrage erhältlich - Machbarkeit prüfen unter sales@rolleri.de

	Serie TOP	Serie CLASSIC
	1	•
	1/A	•
	2	•

SEKTIONIERUNGEN



Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

◁ = linkes Hornstück ▷ = rechtes Hornstück

FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>



FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25

in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



Auf Anfrage erhältlich:

FA mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FA in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Länge	25	30	35	40	45	50	100	100	100
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	<1	1>
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	<1	1>
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	<1	1>
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	<1	1>
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	<1	1>

FB mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FB in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Länge	25	30	35	40	45	50	100	100	200	300	500
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	7.87	11.81
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	2+<1	1>	1	1



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

KLEMMSYSTEME

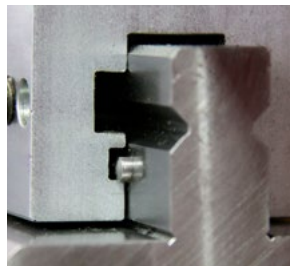
QuickLock - Standard

- Vertikaler Werkzeugwechsel
- Einfache Handhabung
- Erhebliche Einsparung der Rüstkosten
- Standard einsetzbar bei sektionierten Werkzeugen und Werkzeugen < 12,5kg
- Nach den länderspezifischen Vorschriften für das richtige Heben und Tragen von Gewichten in vertikaler Position, kann QL mit einem Zusatzpreis angewendet werden. Weitere Infos: tecnico@rolleri.it



Sicherheitsstifte (Standard)

- Horizontaler Werkzeugwechsel



System ROL1 - auf Anfrage

- Vertikaler Werkzeugwechsel durch federgelagerte Kugeln, die im Abkantwerkzeug eingearbeitet sind
- Erhöhte Langlebigkeit
- Einfache Handhabung
- Benötigt gehärtete Aufnahme
- Einsetzbar bei Werkzeugen < 12.5 kg



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über QUICKLOCK Klemmsysteme zu erfahren.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

TOPW237.85.R08

515 mm	20.82"	33.5 kg
250 mm	9.84"	16.3 kg
550 mm	21.65"	35.8 kg FW

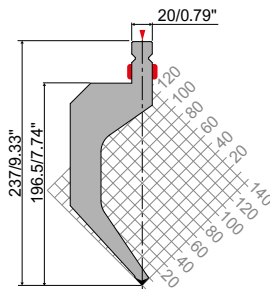
85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=196.5 | H=237 | R=0.8 mm
W=7.74 | H=9.33 | R=0.031 in

NEW



TOPW200.85.R08

515 mm	19.68"	28.3 kg
250 mm	9.84"	13.8 kg
550 mm	21.65"	30.3 kg FW

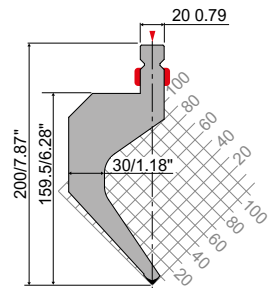
85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W= 159.5 | H=200 | R=0.8 mm
W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

NEW



TPR237.60.R1

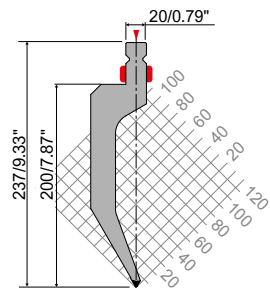
500 mm	19.68"	21.6 kg
250 mm	9.84"	10.8 kg FC
550 mm	21.65"	23.8 kg FW

60° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.
Hornstück 2

60°
W=200 | H=237 | R=1 mm
W=7.87 | H=9.33 | R=0.039 in



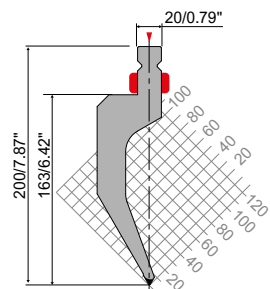
TPR200.60.R1

500 mm	19.68"	18.3 kg
250 mm	9.84"	9.2 kg FC
550 mm	21.65"	20.2 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.
Hornstück 2

60°
W=163 | H=200 | R=1 mm
W=6.42 | H=7.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TOPW.200.26.R08

515 mm 19.68" 13.9 kg
 250 mm 9.84" 6.8 kg
 550 mm 21.65" 14.9 kg FW

26° >

42Cr: 900-1150 N/mm²

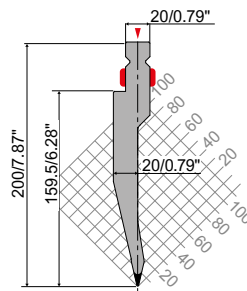
1000 kN/m max.

Hornstück 1

26°

W=159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

NEW**TOPW237.26.R08**

515 mm 19.68" 17.5 kg
 250 mm 9.84" 8.5 kg
 550 mm 21.65" 18.7 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²

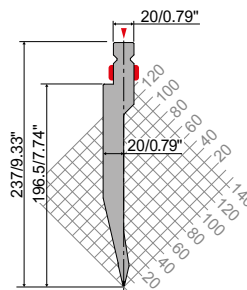
1000 kN/m max.

Hornstück 1

26°

W=196.5 | H=237 | R=0.8 mm

W=7.74 | H=9.33 | R=0.031 in

NEW

FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

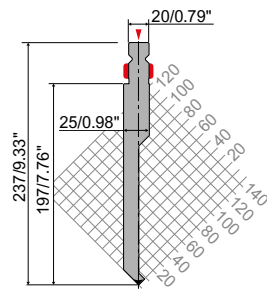
Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

TPR237.90.R06

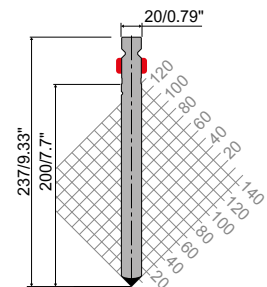
515 mm	20.82"	17.5 kg
250 mm	9.84"	8.5 kg
550 mm	21.65"	18.7 kg FW

90° >



TPR237.90.R12

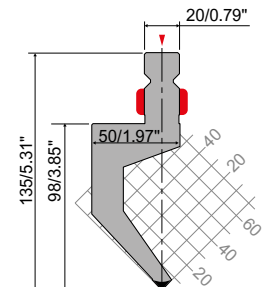
515 mm	20.82"	19 kg
250 mm	9.84"	9.2 kg
550 mm	21.65"	20.3 kg FW



TPR135.86.R1

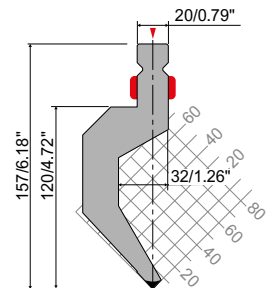
515 mm	20.82"	12.3 kg
250 mm	9.84"	6 kg
550 mm	21.65"	13.1 kg FW

86° >



TPR157.86.R1

500 mm	19.68"	14 kg
250 mm	9.84"	7.5 kg FC
550 mm	21.65"	15 kg FW



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98

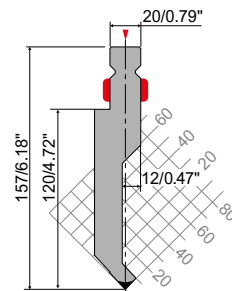


TPR157.86.R1-A

500 mm 19.68" 12.5 kg
 250 mm 9.84" 6.2 kg FC
 550 mm 21.65" 12.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1/A

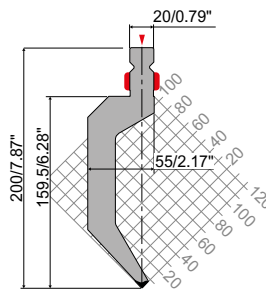
86°
 W=120 | H=157 | R=1 mm
 W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in

**TPR200.86.R1**

515 mm 20.82" 19.1 kg
 250 mm 9.84" 6.1 kg
 550 mm 21.65" 20.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 2

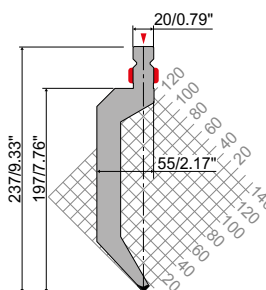
86°
 W=159.5 | H=200 | R=1 mm
 W=6.28 | H=7.87 | R=0.039 in

**TPR237.86.R1**

515 mm 20.82" 23 kg
 250 mm 9.84" 11.2 kg
 550 mm 21.65" 24.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 2

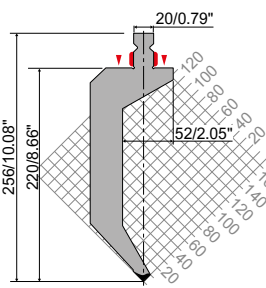
86°
 W=197 | H=237 | R=1 mm
 W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in

**TPR256.86.R1**

500 mm 19.68" 33 kg
 250 mm 9.84" 16.5 kg FC
 550 mm 21.65" 33 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1

86°
 W=220 | H=256 | R=1 mm
 W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>
 in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25
 in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR256.86.R1-A

500 mm	19.68"	28.5 kg	
250 mm	9.84"	12.5 kg	FC
550 mm	21.65"	28.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

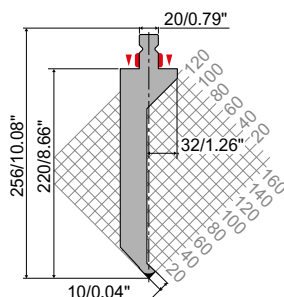
800 kN/m max.

Hornstück 1

86°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



PW200.85.R08

515 mm	19.68"	22.1 kg	
250 mm	9.84"	10.7 kg	
550 mm	21.65"	23.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

600 kN/m max.

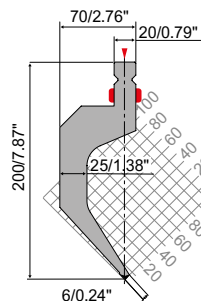
Hornstück 1

85°

W=159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

85° >



TPR200.80.R1

515 mm	20.82"	19 kg	
250 mm	9.84"	9.2 kg	
550 mm	21.65"	21 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

800 kN/m max.

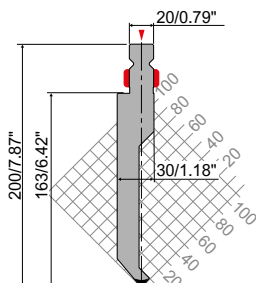
Hornstück 2

80°

W=163 | H=200 | R=1 mm

W=6.42 | H=7.87 | R=0.039 in

80° >



TPR237.80.R1

515 mm	20.82"	19.7 kg	
250 mm	9.84"	9.6 kg	
550 mm	21.65"	21 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

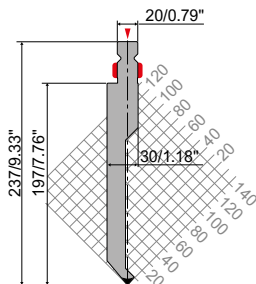
800 kN/m max.

Hornstück 2

80°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR157.60.R1

500 mm 19.68" 15 kg
 250 mm 9.84" 7.5 kg FC
 550 mm 21.65" 16.5 kg FW

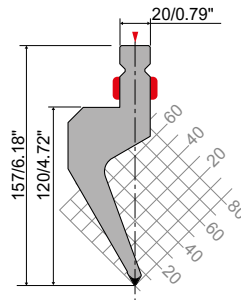
60° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1/A

60°

W=120 | H=157 | R=1 mm
 W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in

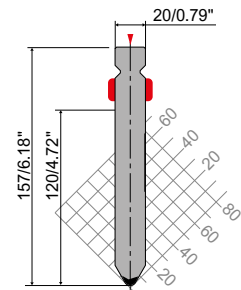
**TPR157.60.R4**

500 mm 19.68" 12 kg
 250 mm 9.84" 6 kg FC
 550 mm 21.65" 12 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.
 Hornstück 1/A

60°

W=120 | H=157 | R=4 mm
 W=4.72 | H=6.18 | R=0.157 in

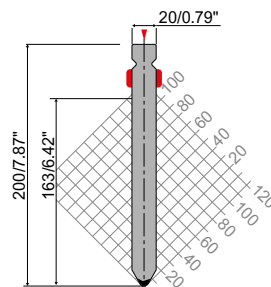
**TPR200.60.R3**

515 mm 20.82" 15.6 kg
 250 mm 9.84" 7.6 kg
 550 mm 21.65" 16.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.
 Hornstück 2

60°

W=163 | H=200 | R=3 mm
 W=6.42 | H=7.87 | R=0.118 in

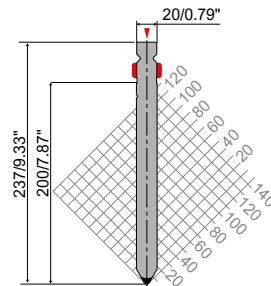
**TPR237.60.R3**

515 mm 20.82" 18.8 kg
 250 mm 9.84" 9.1 kg
 550 mm 21.65" 20.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.
 Hornstück 2

60°

W=200 | H=237 | R=3 mm
 W=7.87 | H=9.33 | R=0.118 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>
 in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25
 in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR256.60.R4

500 mm	19.68"	26.1 kg	
250 mm	9.84"	13.5 kg	FC
550 mm	21.65"	28.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

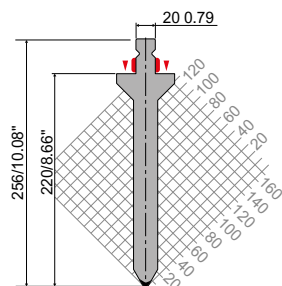
2500 kN/m max.

Hornstück 1

60°

W=220 | H=256 | R=4 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.157 in



TPR157.28.R1

500 mm	19.68"	10 kg	
250 mm	9.84"	5 kg	FC
550 mm	21.65"	10 kg	FW

28° >

42Cr: 900-1150 N/mm²

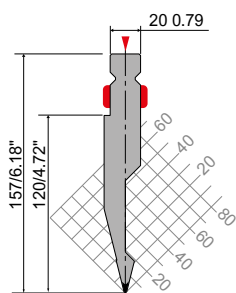
600 kN/m max.

Hornstück 1/A

28°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in



TPR176.28.R1

500 mm	19.68"	7.5 kg	
250 mm	9.84"	15 kg	FC
550 mm	21.65"	10 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

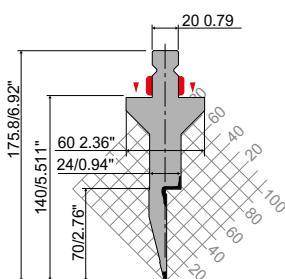
400 kN/m max.

Hornstück 1/A

28°

W=140 | H=175.8 | R=1 mm

W=5.51 | H=6.92 | R=0.039 in



TPR200.28.R1

515 mm	20.82"	12.6 kg	
250 mm	9.84"	6.1 kg	
550 mm	21.65"	13.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

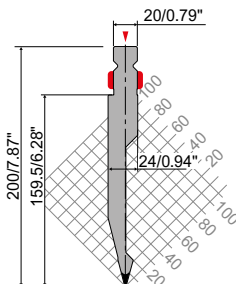
600 kN/m max.

Hornstück 2

28°

W=159.5 | H=200 | R=1 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



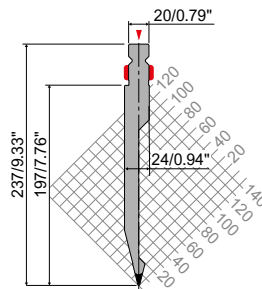
TPR237.28.R1

515 mm 20.82" 15 kg
 250 mm 9.84" 7.3 kg
 550 mm 21.65" 16 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.
 Hornstück 2

28°

W=197 | H=237 | R=1 mm
 W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in

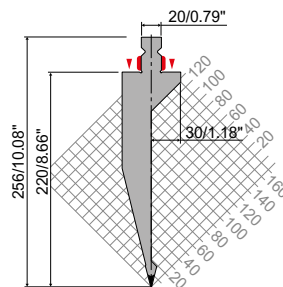
**TPR256.28.R1**

500 mm 19.68" 25 kg
 250 mm 9.84" 12.5 kg FC
 550 mm 21.65" 28 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.
 Hornstück 1

28°

W=220 | H=256 | R=1 mm
 W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in

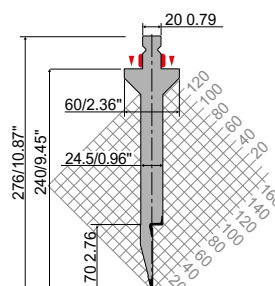
**TPR276.28.R1**

500 mm 19.68" 24 kg
 250 mm 9.84" 12 kg FC
 550 mm 21.65" 26.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

28°

W=240 | H=276 | R=1 mm
 W=9.45 | H=10.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>
 in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>



FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25
 in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



Diese Werkzeuge haben die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen.

Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden.

Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen durch Betreiber, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden. In der Regel gilt 30/10 Stahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die Zudrückphase erforderlichen Kräfte.

Die Falz kann in 2 Arten erfolgen: partielle oder vollständige.

Teildruck oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten.

Dieser Wert hängt ausschließlich von der aufgebrachten Kraft ab.

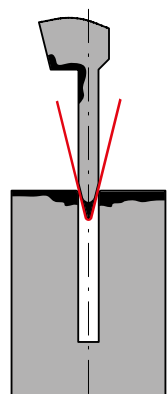
Wenn wir also bei einer 15/10 Stahl eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend.

In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen Presskräfte überprüft werden.

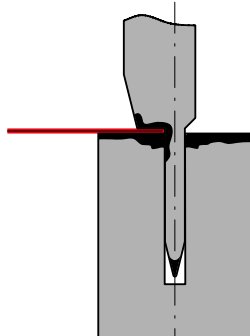
Ein wichtiger Tipp, die Wahl des Zudrückwerkzeugs ist abhängig von der Art des zu verformenden Materials: Oberwerkzeug und Matrize bei 35° sind für Aluminium oder Stahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26° zu verwenden. Die Steuerung des elastischen Rückschlags ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der Zudruckphase zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden.

Bei den Zudrückwerkzeugen mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).

MAXIMALE BELASTUNG



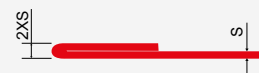
500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Ziel und Anliegen dieses **Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

TPR.SP.195.28.8

525 mm 20.67" 15.1 kg
495 mm 19.49" 8.9 kg F

28° >

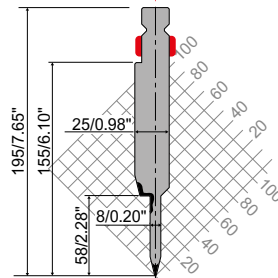
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max

28°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Zu verwenden mit:

TPR.SM.195.28.8TPR.SM.195.24.8**TPR.SP.195.24.8**

525 mm 20.67" 15 kg
495 mm 19.49" 8.9 kg F

24° >

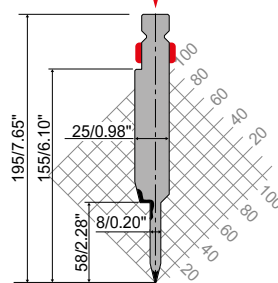
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Zu verwenden mit:

TPR.SM.195.28.8TPR.SM.195.24.8**TPR.SP.195.24.10**

525 mm 20.67" 15.5 kg
495 mm 19.49" 9.3 kg F

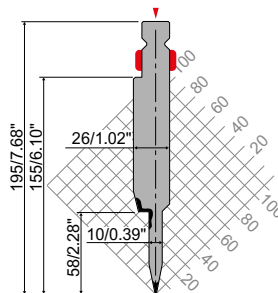
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Zu verwenden mit:

TPR.SM.195.24.10**TPR.SP.195.24.12**

525 mm 20.67" 16 kg
495 mm 19.49" 9.5 kg F

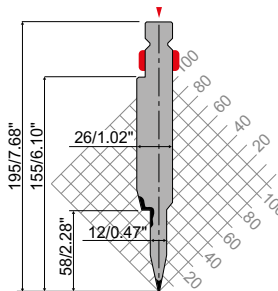
42Cr: 900-1150 N/mm²
950 kN/m max.

24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Zu verwenden mit:

TPR.SM.195.24.12

F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25

in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98

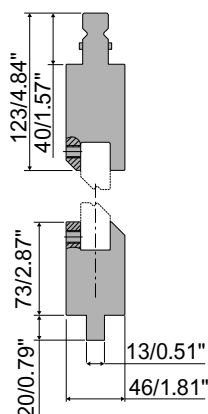
Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

TPZ

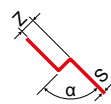
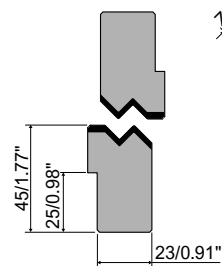
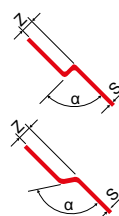
835 mm 32.87" 46.7 kg
415 mm 16.34" 23.2 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.



Z-WERKZEUGEINSÄTZE

	Z	Z	α	Materialdicke !		835 mm	415 mm	
	mm	in		mm	in	32.87 in	16.34 in	
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	150°
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	90°
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	90°
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

! Das Z und die Referenzwinkel sind bei Stahl 420 N / mm² Blech zu berücksichtigen.

Mit unterschiedlichen Materialien, wenden Sie sich bitte direkt an unser technisches Büro: tecnico@rolleri.it

Das System führt gleichzeitig zwei Kantungen durch, so dass die Herstellung des Werkstücks extrem schnell erfolgt, da das Blech nicht gewendet werden muss. Zusätzlich können mit nur einer CPZ - PU-Aufnahme mindestens 15 Kantungen durchgeführt werden, indem nur die PU-Polster gewechselt werden, wodurch die Grösse des Z garantiert ist.

Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge.html die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegegewerkzeuge und Scherenmesser an.

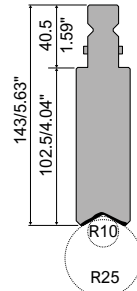


TPR143.10

525 mm 20.67" 18 kg
495 mm 19.49" 17 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max

W=102.5 | H=143 mm
W=4.04 | H=5.63 in

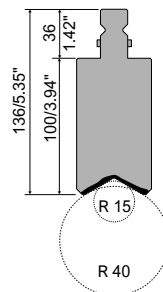


TPR136.15

525 mm 20.67" 25 kg
495 mm 19.49" 23.7 kg F

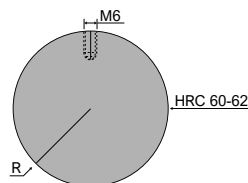
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=100 | H=136 mm
W=3.94 | H=5.35 in



RADIENWERKZEUGE: R08-R40

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOPC08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOPC09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOPC10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOPC11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOPC12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOPC14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOPC15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOPC16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOPC17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOPC19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOPC20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOPC21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOPC22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOPC24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOPC25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOPC27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOPC30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOPC32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOPC35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOPC37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOPC40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.

F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25
in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



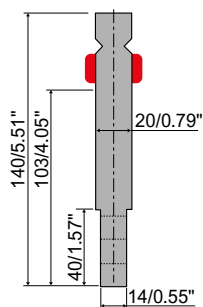
Mit einer Halterungsart können Sie verschiedene Radienwerkzeuge austauschen, zusätzlich können Sie für das TPR140-14 das Quadrat - Radienwerkzeug E30.22 zur Prägung mit bedeutender Materialdicken verwenden. Das Biegesystem mit den Radienwerkzeugen sorgt zudem für eine höhere ästhetische Qualität des Radius, um eine erhöhte Formregelmäßigkeit zu garantieren. Das TPR (Halter) und das C-System

TPR140-14

830 mm 32.69" 17 kg
412 mm 16.22" 9 kg

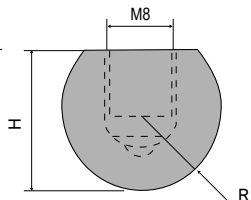
C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=103 | H=140 mm
W=4.05 | H=5.51 in



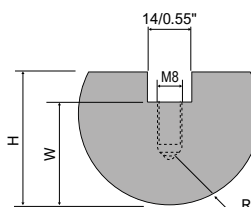
RADIENWERKZEUGE: Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg



RADIENWERKZEUGE: Ø 25 - 100

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg

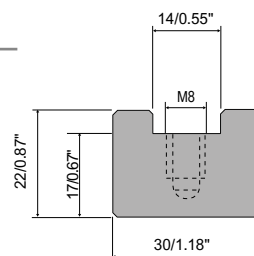


Prägewerkzeug (Einsatz)

E30.22

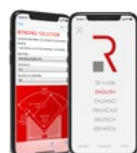
835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



(Runde Form) wurde entwickelt, um Höchstmaß an Anwendungsflexibilität mit einer Vielzahl von Standard-Radienwerkzeuge und spezielle Anforderungen zu gewährleisten. Das selbe Konzept kann für spezielle Radienwerkzeuge mit U-Formen, Hut-Profile u.s.w. verwendet werden. Das System wurde so entwickelt, um flexibel, vor allem einfach in der Handhabung und beim Ersatz der verschiedenen Radienwerkzeuge zu sein.

Scannen Sie unsere QR-Codes um Preise und Verfügbarkeit auf unserer Homepage zu überprüfen www.rolleri.de 23



Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.

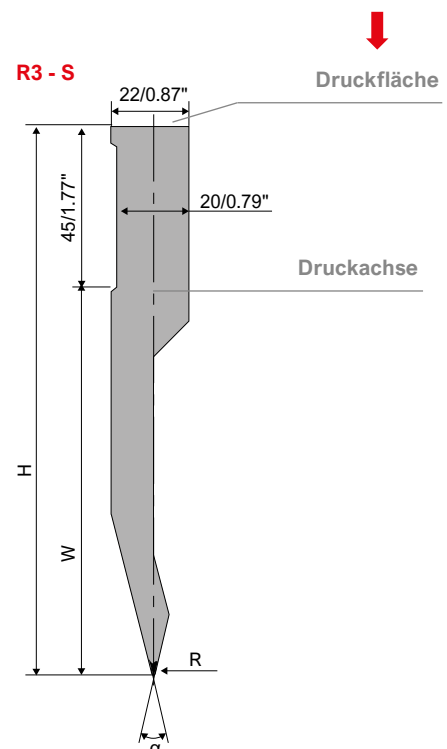
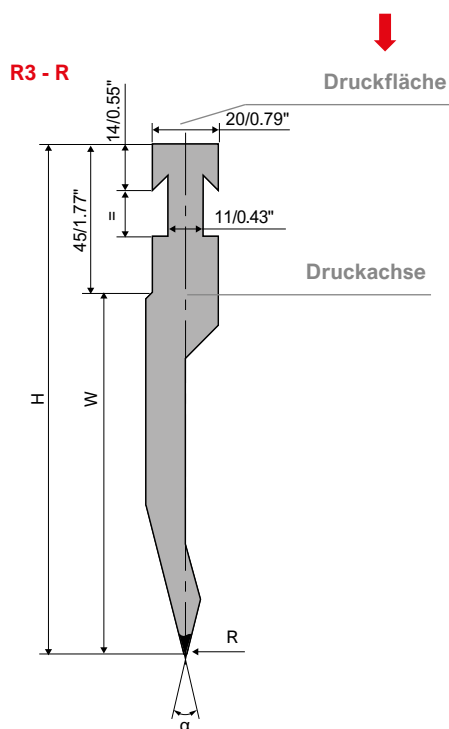
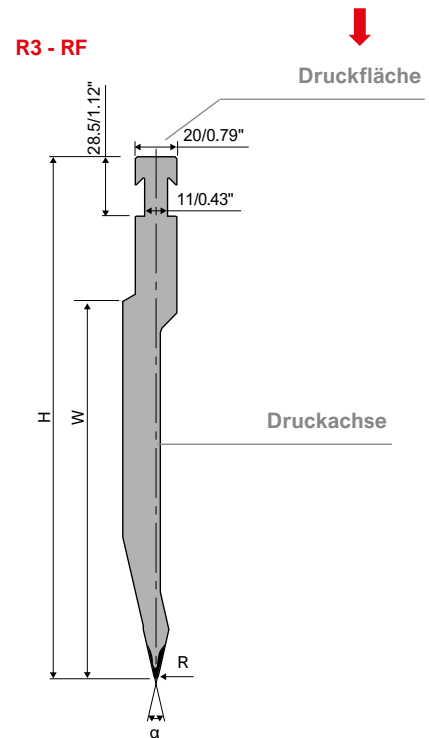
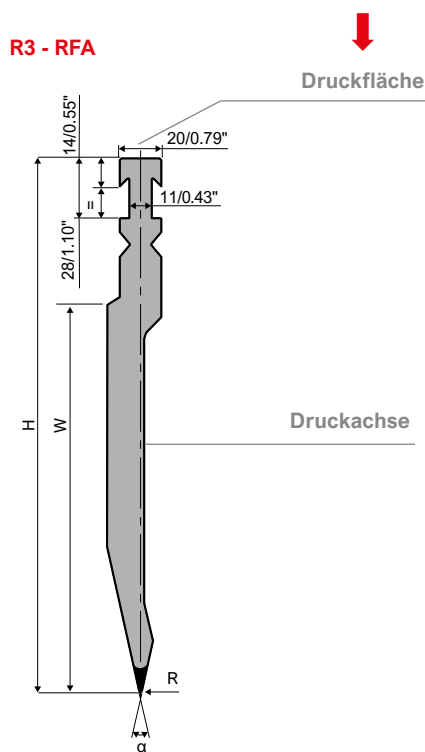
R3 OBER- WERKZEUGE

Kompatibel mit Abkantpressen von: Bystronic Beyeler RFA, RF,
R, S

Die Werkzeugcodes sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.

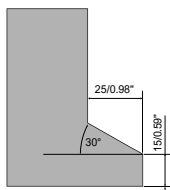
WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

	Serie RFA	Serie RF	Serie R	Serie S
415 mm 16.24"	○	○	○	○
500 mm 19.68"	○		●	●
508 mm 20.00"	○	●		
525 mm 20.67"	○			
835 mm 32.87"	○	○	○	○
1000 mm 39.37"	○		●	●

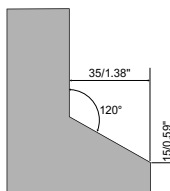
○ Nur für einige Modelle erhältlich

HORNSTÜCKE

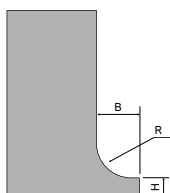
Für jede Artikelnummer wird das entsprechende Standard Hornstück angegeben. Die anderen Hornstücke sind je nach Werkzeug-Serie auf Anfrage erhältlich - Machbarkeit prüfen unter sales@rolleri.de



1 - R3 BP



2 - R3 BPR



Auf Anfrage benutzerdefinierte
X - Hornstück erhältlich.

SEKTIONIERUNGEN

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

◀ = linkes Hornstück ▶ = rechtes Hornstück

F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.38-1.18-0.98



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

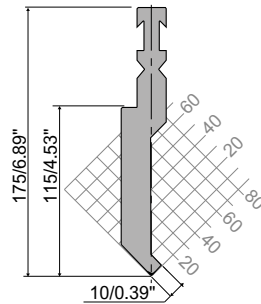


Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

BP175.88.R1-A-RFA

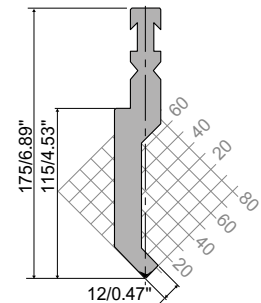
1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F

88° >



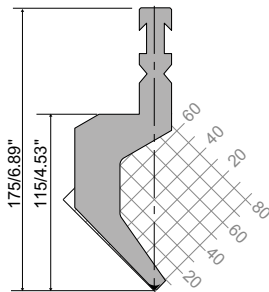
BP175.88.R1-B-RFA

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F



BP175.88.R15-RFA

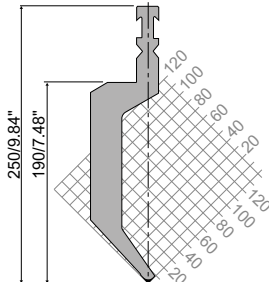
1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F



BPR250.P4-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg
1100 mm	43.31"	59 kg F

85° >



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



BP.175.30.R1-RFA

1000 mm	39.37"	16 kg	
500 mm	19.68"	8 kg	
1100 mm	43.31"	16 kg	F

30° >

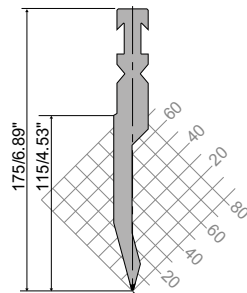
42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Hornstück 2

30°

W=115 | H=175 | R=1.0 mm

W=4.53 | H=6.89 | R=0.039 in

**BPR.250.P6-RFA**

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



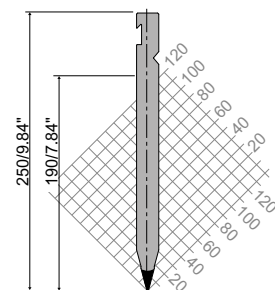
42Cr: 900-1150 N/mm²
1400 kN/m max.

Hornstück 2

30°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in

**BPR.250.P7-RFA**

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



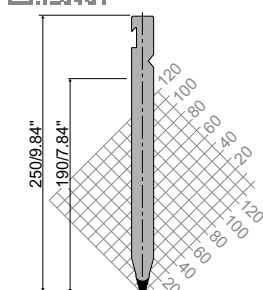
42Cr: 900-1150 N/mm²
1400 kN/m max.

Hornstück 2

30°

W=190 | H=250 | R=3.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.11 in

**BPR250.P5.30.RFA**

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



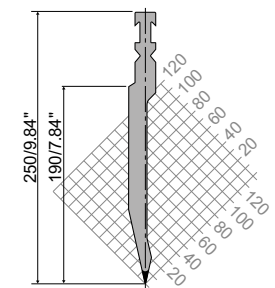
42Cr: 900-1150 N/mm²
750 kN/m max.

Hornstück 2

30°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>

F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



BPR250.P5-RFA

508 mm 20.00" 27.4 kg
1100 mm 43.31" 59 kg F

26° >



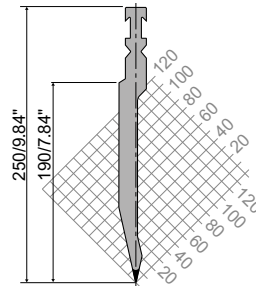
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Hornstück 2

26°

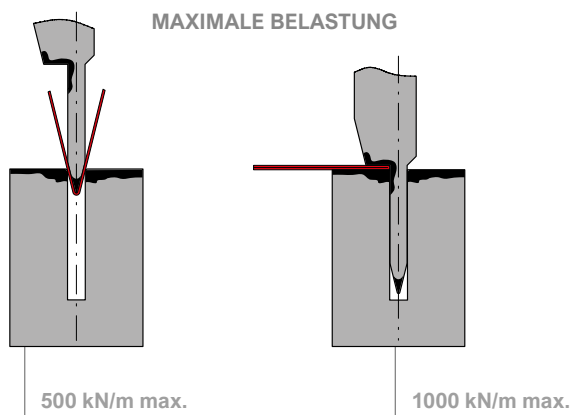
W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.039 in

**Zudrückwerkzeuge Serie RFA**

Diese Werkzeugart hat die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen. Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden. Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen durch Betreiber, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden. In der Regel gilt 30/10 Stahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die Zudrückphase erforderlichen Kräfte. Die Falz kann in 2 Arten erfolgen: partielle oder vollständige. Teildruck oder oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten. Dieser Wert hängt ausschließlich von der aufgebrachten Kraft ab. Wenn wir also bei einer 15/10 Fe eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend. In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen Presskräfte überprüft werden. Ein wichtiger Tipp, die Wahl des

Zudrückwerkzeugs ist abhängig von der Art des zu verformenden Materials: Oberwerkzeug und Matrize bei 35° sind für Aluminium oder Stahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26° zu verwenden. Die Steuerung des elastischen Rückschlags ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der Zudruckphase zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden. Bei den Zudrückwerkzeugen mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800

Ziel und Anliegen dieses Handbuchs ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



BPR.SP-195.28.6

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F

28° >



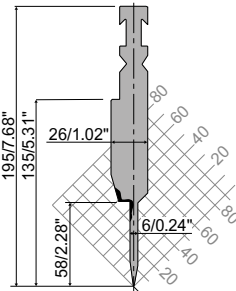
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max

28°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Zu verwenden mit:

BPR.SM.195.28.6



BPR.SP-195.28.8

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F



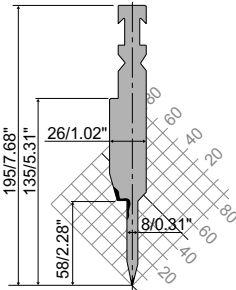
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

28°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Zu verwenden mit:

BPR.SM.195.28.8



BPR.SP-195.24.10

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F

24° >



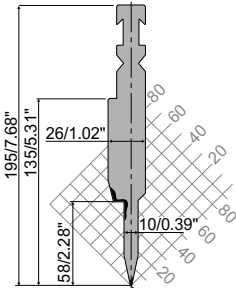
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Zu verwenden mit:

BPR.SM.195.24.10



BPR.SP-195.24.12

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F



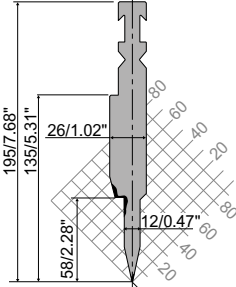
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Zu verwenden mit:

BPR.SM.195.24.12



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

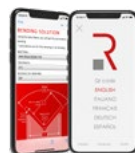
mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle.



BPR250.P4-RF

508 mm 20.00" 27.6 kg
1100 mm 43.31" 51 kg F

85° >



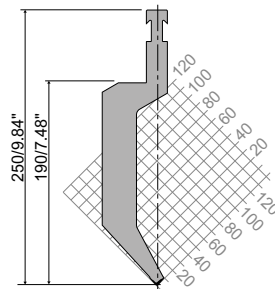
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Hornstück 2

85°

W=190 | H=250 | R=1.5 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.059 in



BPR250.P5-RF

508 mm 20.00" 16.6 kg
1100 mm 43.31" 35 kg F

26° >



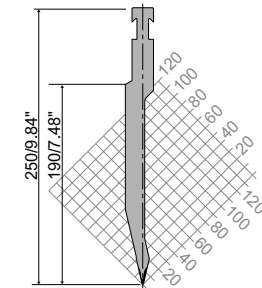
42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Hornstück 2

26°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Abonnieren Sie den Rolleri-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter

BP155.85.R08-R

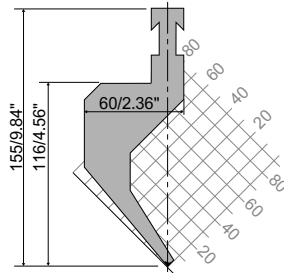
1000 mm	39.37"	22 kg
500 mm	19.68"	12.5 kg
1100 mm	43.31"	21.5 kg F

85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=116 | H=155 | R=0.8 mm
W=4.56 | H=9.84 | R=0.031 in



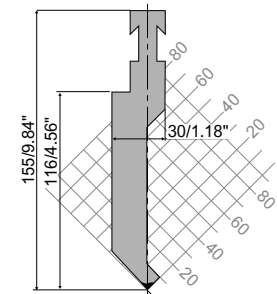
BP155.85.R1-R

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	23 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=116 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.56 | H=9.84 | R=0.039 in



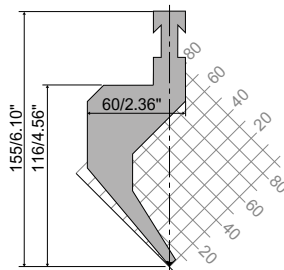
BP155.85.R15-R

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=116 | H=155 | R=1.5 mm
W=4.56 | H=6.10 | R=0.059 in



BP155.30.R1-R

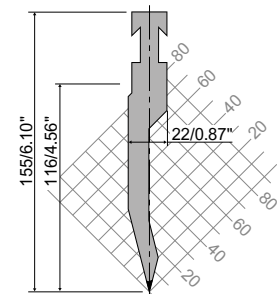
1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	18 kg F

30° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 1

30°
W=116 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.56 | H=6.10 | R=0.039 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>
in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



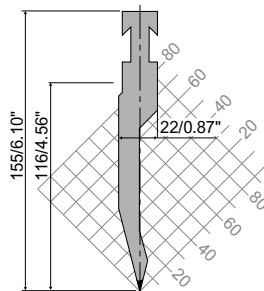
Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.



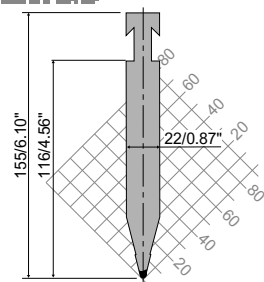
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

BP155.28.R1-R

1000 mm	39.37"	16 kg	
500 mm	19.68"	8 kg	
1100 mm	43.31"	17.5 kg	F

28° >**BP155.28.R3-R**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	11 kg	
1100 mm	43.31"	23.5 kg	F



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>

Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

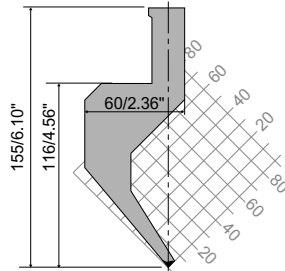
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



BP155.85.R08-S

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

85° >



BP155.85.R15-S

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16.5 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Hornstück 1

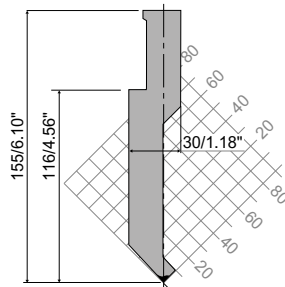
85°

W=116 | H=155 | R=1.5 mm

W=4.56 | H=6.10 | R=0.059 in

BP155.85.R1-S

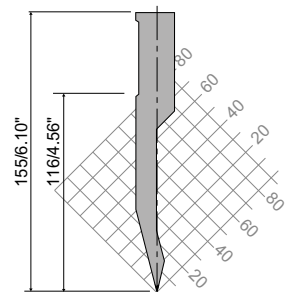
1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16 kg
1100 mm	43.31"	35.2 kg F



BP155.30.R1-S

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16.5 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F

30° >



BP155.28.R1-S

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Hornstück 1

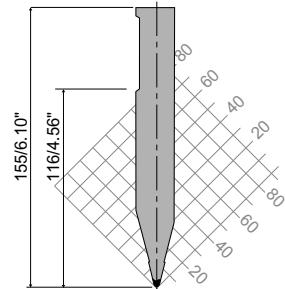
28°

W=116 | H=155 | R=1.0 mm

W=4.56 | H=6.10 | R=0.039 in

BP155.28.R3-S

1000 mm	39.37"	23.5 kg
500 mm	19.68"	12 kg
1100 mm	43.31"	23.5 kg F



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



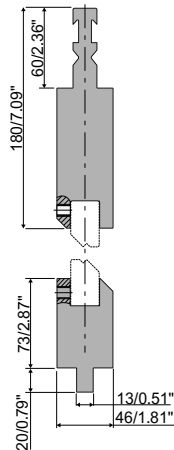
Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle.

BPZ-RFA

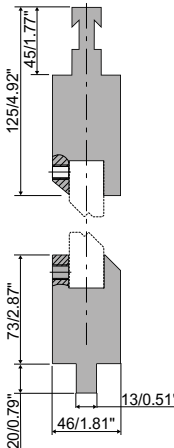
835 mm 32.87" 37.5 kg
415 mm 16.34" 18.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**BPZ-R**

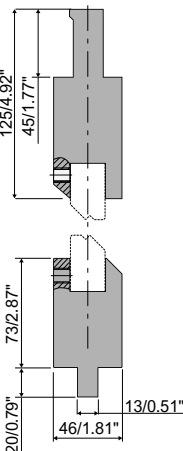
835 mm 32.87" 24.7 kg
415 mm 16.34" 12.3 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**BPZ-S**

835 mm 32.87" 37.5 kg
415 mm 16.34" 18.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Das System führt gleichzeitig zwei Kantungen durch, so dass die Herstellung des Werkstücks extrem schnell erfolgt, da das Blech nicht gewendet werden muss. Zusätzlich können mit nur einer CPZ - PU-Aufnahme mindestens 15 Kantungen durchgeführt werden, indem nur die PU-Polster gewechselt werden, wodurch die Größe des Z garantiert ist.



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

EINSÄTZE

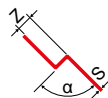
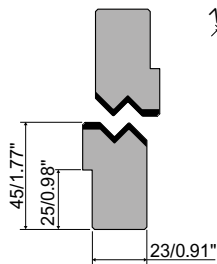
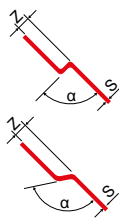
	Z	Z	α	Materialdicke !		835 mm	415 mm	
	mm	in		mm	in	32.87 in	16.34 in	
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	150°
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	90°
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	90°
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

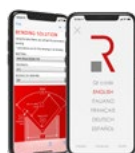
! Das Z und die Referenzwinkel sind bei Fe 420 N / mm² Blech zu berücksichtigen.

Mit unterschiedlichen Materialien, wenden Sie sich bitte direkt an
unser technisches Büro tecnico@rolleri.it



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Bending App Roller downloaden.

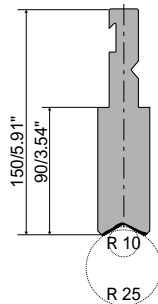
Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.

BPR150.P10.10-RFA

522 mm 20.55" 16.5 kg
495 mm 19.49" 16 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=150 | R=1.0 mm
W=3.54 | H=5.91 | R=0.039 in

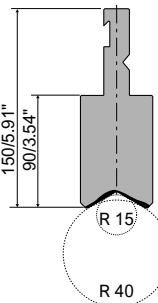


BPR150.P10.15-RFA

522 mm 20.55" 23 kg
495 mm 19.49" 21.7 kg

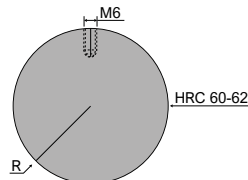
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=150 | R=1.0 mm
W=3.54 | H=5.91 | R=0.039 in

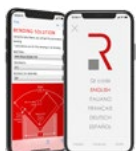


RADIENWERKZEUGE: R08-R40

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOPC08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOPC09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOPC10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOPC11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOPC12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOPC14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOPC15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOPC16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOPC17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOPC19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOPC20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOPC21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOPC22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOPC24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOPC25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOPC27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOPC30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOPC32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOPC35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOPC37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOPC40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.



Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.



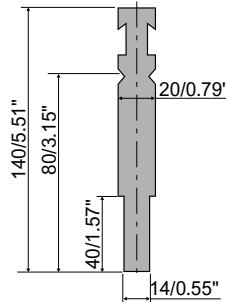
Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

BPU-RFA

830 mm 32.68" 15.3 kg
410 mm 16.14" 7.6 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

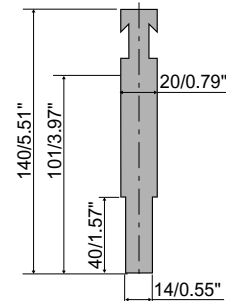


BPU-R

830 mm 32.68" 15.8 kg
410 mm 16.14" 7.8 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=101 | H=140 mm
W=3.97 | H=5.51 in

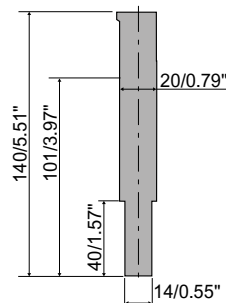


BPU-S

830 mm 32.68" 16.8 kg
410 mm 16.14" 8.3 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=101 | H=140 mm
W=3.97 | H=5.51 in

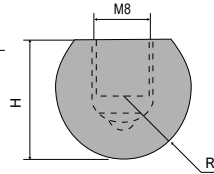


Mit einer Halterungsart können Sie verschiedene Radienwerkzeuge austauschen, zusätzlich können Sie für die Serie BPU das Quadrat - Radienwerkzeug E30.22 für Zudrück-Kantungen (Falzen) mit bedeutender Materialdicken verwenden. Das Biegesystem mit den Radienwerkzeugen sorgt zudem für eine höhere ästhetische Qualität des Radius, um eine erhöhte Formregelmäßigkeit zu

garantieren. Das BPU-System (Halter) und das C-System (Runde Form) wurde entwickelt, um Höchstmaß an Anwendungsflexibilität mit einer Vielzahl von Standard-Radienwerkzeuge und spezielle Anforderungen zu gewährleisten. Das selbe Konzept kann für spezielle Radienwerkzeuge mit U-Formen, Hut-Profile usw... verwendet werden.

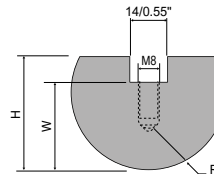
RADIENWERKZEUGE Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg



RADIENWERKZEUGE Ø 25 - 100

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg



Ziel und Anliegen dieses **Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

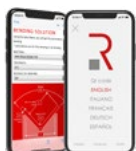
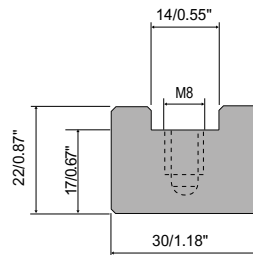


Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

E30.22

835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

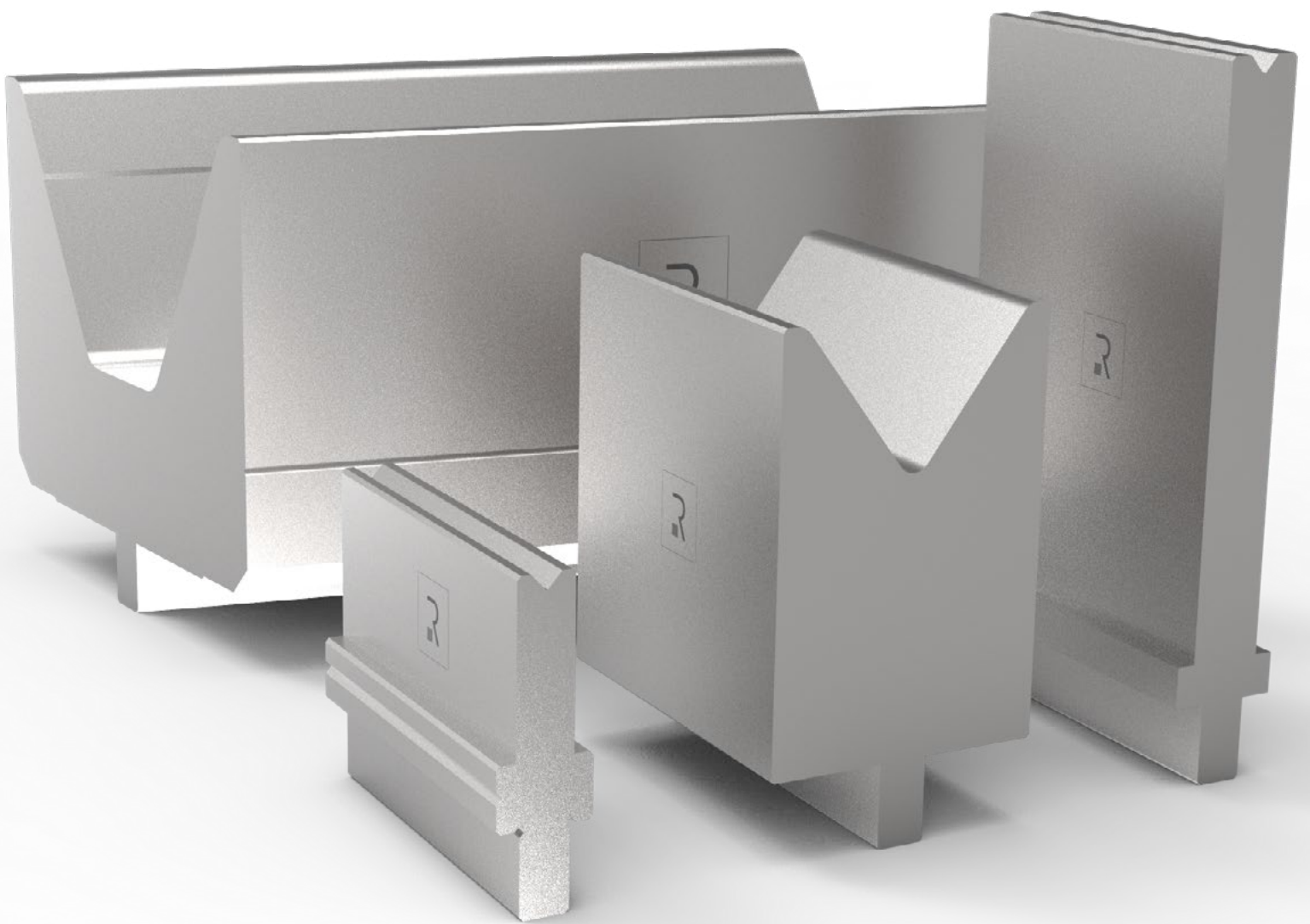
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

R2-R3

MATRIZEN

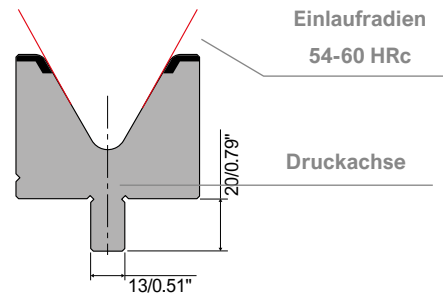
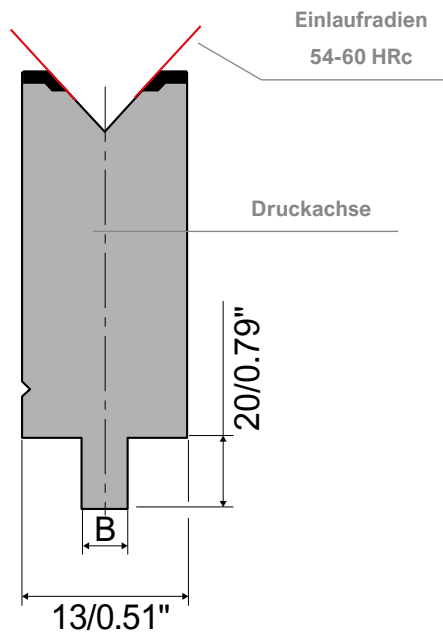
Kompatibel mit Abkantpressen von: Bystronic Beyeler RFA, Bystronic Beyeler RF, Bystronic Beyeler R, Bystronic Beyeler S, Darley, Safan, SMD, Trumpf und Abkantpressen mit Systemen NSCR.

Die Werkzeugcodes sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME

Alle Matrizen R2-R3 sind standardmäßig mit einer 13 x 20 mm 0.51 x 0.79" Aufnahme versehen.



WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

500 mm | 19.68"

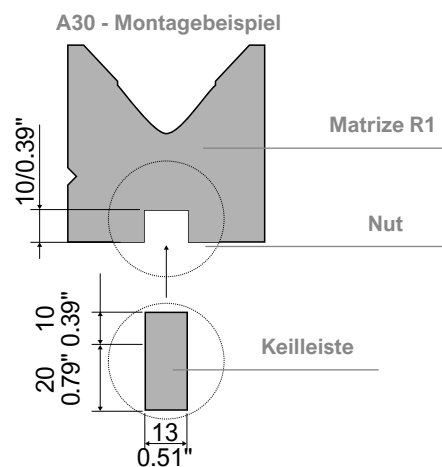
515 mm | 20.28"

525 mm | 20.67"

1000 mm | 39.36"

MODIFIKATION: KEILLEISTE

Um auch Matrizen Roller Typ R1 nutzen zu können, wird eine 10 mm 0.39"Nut eingefräst und eine geschliffene Keilleiste von 13 x 30 mm 0.51 x 1.18" eingesetzt.



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.

SEKTIONIERUNGEN

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

FC: 250 mm - 9.84"
mm: 50-45-40-35-30-25-25
in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 495 mm - 19.49"
mm: 170-100-50-45-40-35-30-25
in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



FW: 550 mm - 21.65"
mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25
in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 1100 mm - 43.31"
mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10
in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



auf Anfrage erhältlich:

FA mm: 1250-2050-2550-3050-4050
FA in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Länge	25	30	35	40	45	50	100	100	100
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	1	8
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	1	16
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	1	21
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	1	26
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	1	36

FB mm: 1250-2050-2550-3050-4050
FB in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Länge	25	30	35	40	45	50	100	100	200	300	500
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	7.87	11.81
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	1	1	1	4
4050	159.45	2	1	1	1	1	3	1		1	6



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

BMR55.06.90

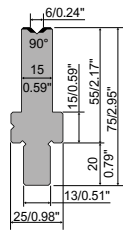
1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

90° >

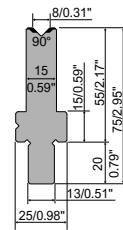
**BMR55.08.90**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8
W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

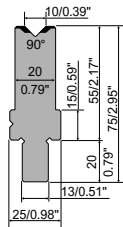
**BMR55.10.90**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10
W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

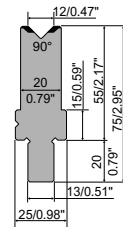
**BMR55.12.90**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

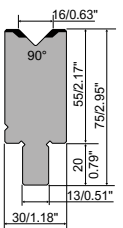
**BMR55.16.90**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.06.88**

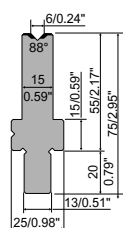
1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

88° >



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.08.88

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

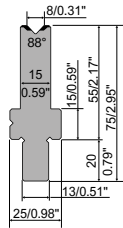
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.88**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

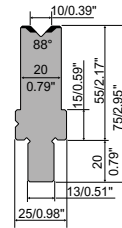
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.88**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

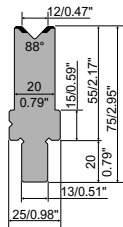
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

**BMR55.16.88**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

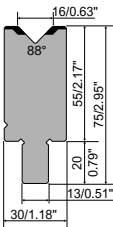
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.88**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

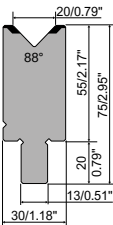
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

**BMR55.24.88**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

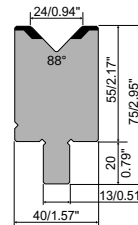
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Abonnieren Sie den Roller-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter

BMR55.06.85

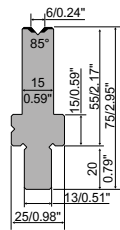
1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

85° >

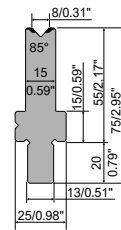
**BMR55.08.85**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8
W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

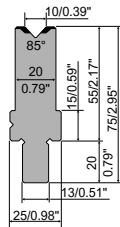
**BMR55.10.85**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10
W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

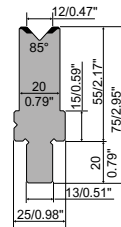
**BMR55.12.85**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

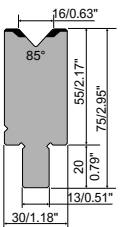
**BMR55.16.85**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

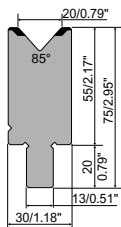
**BMR55.20.85**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

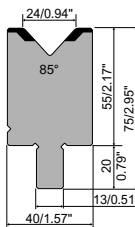
**BMR55.24.85**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24
W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

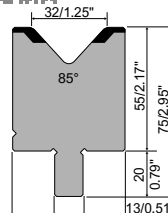
**BMR55.32.85**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	10.5 kg	
1100 mm	43.31"	20.5 kg	F
550 mm	21.65"	11.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=32
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.26



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



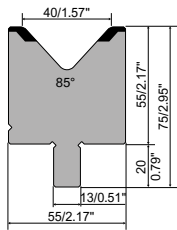
BMR55.40.85

1000 mm	39.37"	21.5 kg	
500 mm	19.68"	10.7 kg	
1100 mm	43.31"	25 kg	F
550 mm	21.65"	11.8 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=40
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.57

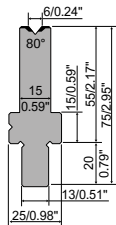
**BMR55.06.80**

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

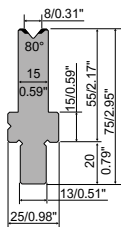
**BMR55.08.80**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8
W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

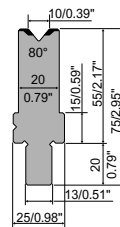
**BMR55.10.80**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10
W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

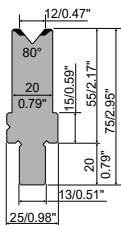
**BMR55.12.80**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.

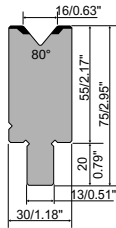
BMR55.16.80

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

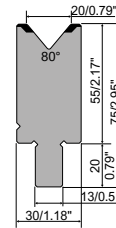
**BMR55.20.80**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

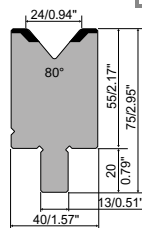
**BMR55.24.80**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24
W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

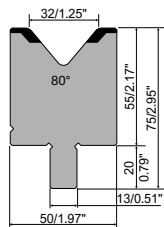
**BMR55.32.80**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	10.5 kg	
1100 mm	43.31"	20.5 kg	F
550 mm	21.65"	11.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=32
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.26

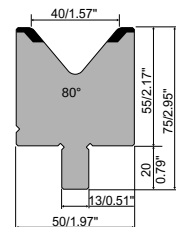
**BMR55.40.80**

1000 mm	39.37"	21.5 kg	
500 mm	19.68"	10.7 kg	
1100 mm	43.31"	25 kg	F
550 mm	21.65"	11.8 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=40
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.57

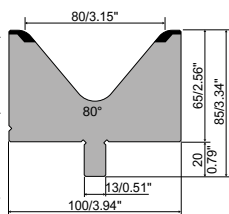
**BMR65.80.80**

1000 mm	39.37"	39 kg	
500 mm	19.68"	20 kg	
1100 mm	43.31"	43 kg	F
550 mm	21.65"	22 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1700 kN/m max.

80°

W=65 | H=85 | R=10 | V=80
W=3.35 | H=3.35 | R=0.394 | V=3.15

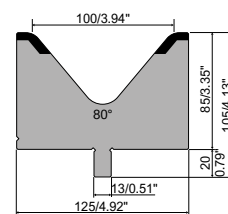
**BMR85.100.80**

1000 mm	39.37"	62 kg	
500 mm	19.68"	31 kg	
1100 mm	43.31"	69 kg	F
550 mm	21.65"	34.1 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
2300 kN/m max.

80°

W=85 | H=105 | R=12 | V=100
W=3.53 | H=4.13 | R=0.472 | V=3.94



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.40.60

1000 mm	39.37"	20.3 kg
500 mm	19.68"	10.5 kg
1100 mm	43.31"	22.3 kg F
550 mm	21.65"	11.5 kg FW

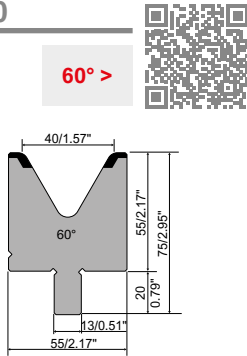
42Cr: 900-1150 N/mm²

1300 kN/m max.

60°

W=55 | H=75 | R=5.0 | V=40

W=2.17 | H=2.36 | R=0.197 | V=1.57

**BMR55.50.60**

1000 mm	39.37"	24 kg
500 mm	19.68"	12 kg
1100 mm	43.31"	21 kg F
550 mm	21.65"	13.2 kg FW

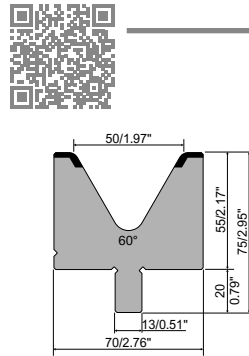
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

60°

W=55 | H=75 | R=5.0 | V=50

W=2.17 | H=2.36 | R=0.197 | V=1.97

**BMR65.60.60**

1000 mm	39.37"	31 kg
500 mm	19.68"	15.5 kg
1100 mm	43.31"	34.1 kg F
550 mm	21.65"	17.0 kg FW

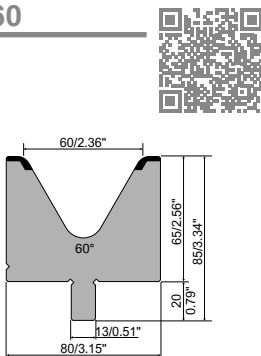
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

60°

W=65 | H=85 | R=7.0 | V=60

W=3.35 | H=3.35 | R=0.276 | V=2.36

**BMR55.06.30**

1000 mm	39.37"	8 kg
500 mm	19.68"	4 kg
1100 mm	43.31"	9 kg F
550 mm	21.65"	4.4 kg FW

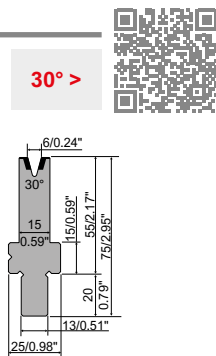
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.6 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.024 | V=0.24

**BMR55.08.30**

1000 mm	39.37"	9.2 kg
500 mm	19.68"	4 kg
1100 mm	43.31"	10.1 kg F
550 mm	21.65"	4.4 kg FW

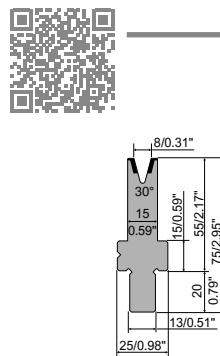
42Cr: 900-1150 N/mm²

200 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.8 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.031 | V=0.31

**BMR55.10.30**

1000 mm	39.37"	10 kg
500 mm	19.68"	5 kg
1100 mm	43.31"	11 kg F
550 mm	21.65"	5.5 kg FW

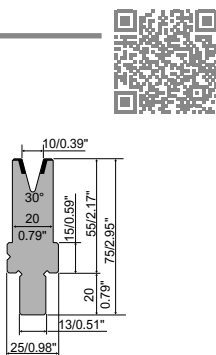
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.30**

1000 mm	39.37"	10 kg
500 mm	19.68"	5 kg
1100 mm	43.31"	11 kg F
550 mm	21.65"	5.5 kg FW

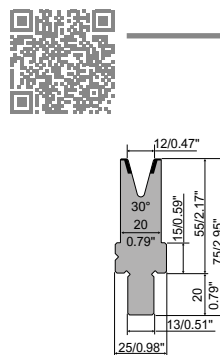
42Cr: 900-1150 N/mm²

300 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Ziel und Anliegen dieses Handbuchs ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



BMR55.16.30

1000 mm	39.37"	13.5 kg
500 mm	19.68"	6.7 kg
1100 mm	43.31"	14.9 kg F
550 mm	21.65"	7.4 kg FW

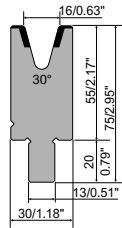
42Cr: 900-1150 N/mm²

450 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.30**

1000 mm	39.37"	10.5 kg
500 mm	19.68"	5.2 kg
1100 mm	43.31"	10 kg F
550 mm	21.65"	5.7 kg FW

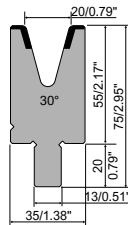
42Cr: 900-1150 N/mm²

500 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=2.5 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.098 | V=0.79

**BMR55.24.30**

1000 mm	39.37"	15.5 kg
500 mm	19.68"	7.8 kg
1100 mm	43.31"	17 kg F
550 mm	21.65"	8.6 kg FW

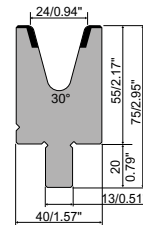
42Cr: 900-1150 N/mm²

550 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

**BMR60.32.30**

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	22.5 kg F
550 mm	21.65"	12.7 kg FW

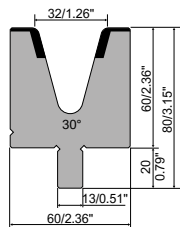
42Cr: 900-1150 N/mm²

650 kN/m max.

30°

W=60 | H=80 | R=4.0 | V=32

W=2.36 | H=3.15 | R=0.157 | V=1.26

**BMR70.08.30**

1000 mm	39.37"	13.1 kg
500 mm	19.68"	6.5 kg
1100 mm	43.31"	14 kg F
550 mm	21.65"	7.1 kg FW

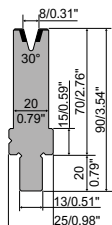
42Cr: 900-1150 N/mm²

200 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=0.75 | V=8

W=2.75 | H=3.54 | R=0.030 | V=0.31

**BMR70.10.30**

1000 mm	39.37"	12.8 kg
500 mm	19.68"	6.4 kg
1100 mm	43.31"	12.4 kg F
550 mm	21.65"	7.0 kg FW

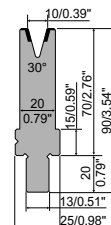
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=1.0 | V=10

W=2.75 | H=3.54 | R=0.039 | V=0.39



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR70.12.30

1000 mm 39.37" 14.7 kg
 500 mm 19.68" 7.3 kg
 1100 mm 43.31" 14.3 kg F
 550 mm 21.65" 8.0 kg FW

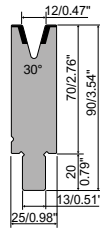
42Cr: 900-1150 N/mm²

300 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=1.5 | V=12

W=2.76 | H=3.54 | R=0.059 | V=0.47

**BMR70.16.30**

1000 mm 39.37" 16.7 kg
 500 mm 19.68" 8.3 kg
 1100 mm 43.31" 16.2 kg F
 550 mm 21.65" 9.1 kg FW

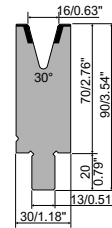
42Cr: 900-1150 N/mm²

450 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=2.0 | V=16

W=2.76 | H=3.54 | R=0.079 | V=0.63

**WMR100.12.90**

515 mm 20.28" 9 kg
 550 mm 21.651" 9.6 kg FW

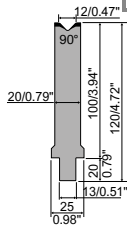
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

90°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12

W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47

**TMR100.04.86**

500 mm 19.68" 4.8 kg
 250 mm 9.84" 2.4 kg FC
 550 mm 21.65" 5.2 kg FW

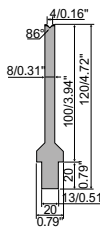
42Cr: 900-1150 N/mm²

250 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=4

W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.16

**TMR100.06.86**

500 mm 19.68" 8.9 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 8.9 kg FW

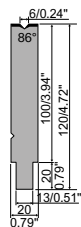
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6

W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



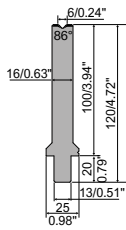
WMR100.06.86

515 mm 20.28" 7.9 kg
 550 mm 21.651" 7.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.24

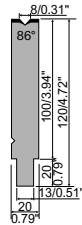
NEW**TMR100.08.86**

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1150 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.8 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.031 | V=0.31

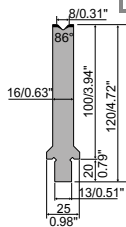
**WMR100.08.86**

515 mm 20.28" 7.7 kg
 550 mm 21.65" 8.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.31

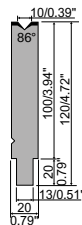
**TMR100.10.86**

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1100 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39

**FC: 250 mm - 9.84"**

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98

**FW: 550 mm - 21.65"**

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



WMR100.10.86

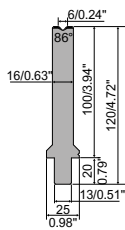
515 mm 20.28" 9.5 kg
550 mm 21.65" 8.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=10
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.39

NEW



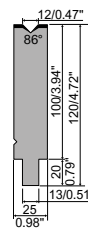
TMR100.12.86

500 mm 19.68" 10.7 kg
250 mm 9.84" 5 kg FC
550 mm 21.65" 11.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47



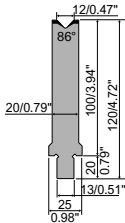
WMR100.12.86

515 mm 20.28" 9 kg
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47



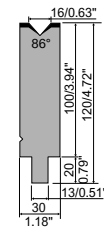
TMR100.16.86

500 mm 19.68" 12.5 kg
250 mm 9.84" 6.3 kg FC
550 mm 21.65" 13.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



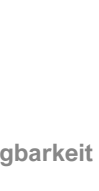
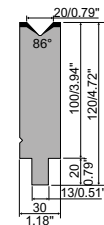
TMR100.20.86

500 mm 19.68" 12.2 kg
250 mm 9.84" 6.2 kg FC
550 mm 21.65" 13.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



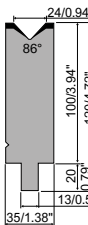
TMR100.24.86

500 mm 19.68" 14 kg
250 mm 9.84" 7 kg FC
550 mm 21.65" 15.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



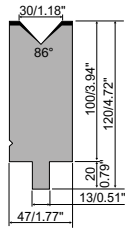
TMR100.30.86

500 mm 19.68" 17.6 kg
 250 mm 9.84" 8.8 kg FC
 550 mm 21.65" 19.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=30
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.18



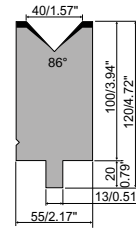
TMR100.40.86

500 mm 19.68" 6.5 kg
 250 mm 9.84" 14 kg FC
 550 mm 21.65" 22.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=40
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.57



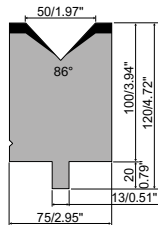
TMR100.50.86

500 mm 19.68" 6.4 kg
 250 mm 9.84" 12.4 kg FC
 550 mm 21.65" 30.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=50
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.97



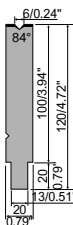
TMR100.06.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 8.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



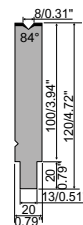
TMR100.08.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1150 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=0.8 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.031 | V=0.31



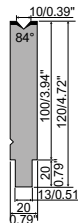
TMR100.10.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1100 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



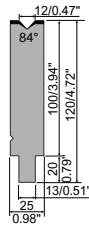
TMR100.12.84

500 mm 19.68" 10.7 kg
 250 mm 9.84" 5.3 kg FC
 550 mm 21.65" 11.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47



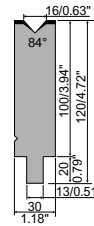
TMR100.16.84

500 mm 19.68" 12.5 kg
 250 mm 9.84" 6.3 kg FC
 550 mm 21.65" 13.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



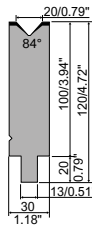
TMR100.20.84

500 mm 19.68" 12.2 kg
 250 mm 9.84" 6.1 kg FC
 550 mm 21.65" 13.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1150 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



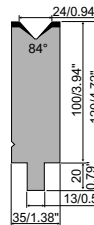
TMR100.24.84

500 mm 19.68" 14 kg
 250 mm 9.84" 7 kg FC
 550 mm 21.65" 15.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



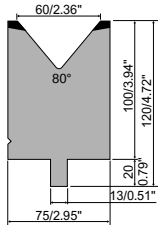
TMR100.60.80

500 mm 19.68" 25.8 kg
 250 mm 9.84" 13 kg FC
 550 mm 21.65" 28.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=60
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=2.36



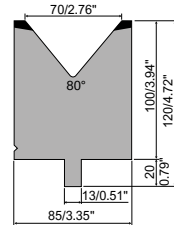
TMR100.70.80

500 mm 19.68" 28.2 kg
 250 mm 9.84" 14.1 kg FC
 550 mm 21.65" 31 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=70
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=2.76



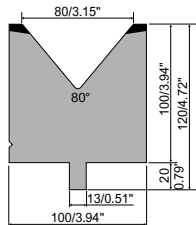
TMR100.80.80

500 mm 19.68" 32.3 kg
 250 mm 9.84" 16.1 kg FC
 550 mm 21.65" 35.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=80
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=3.15



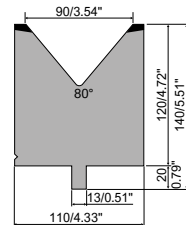
TMR120.90.80

500 mm 19.68" 42.1 kg
 250 mm 9.84" 21 kg FC
 550 mm 21.65" 46.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=120 | H=140 | R=8.0 | V=90
 W=4.72 | H=5.51 | R=0.315 | V=3.54



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



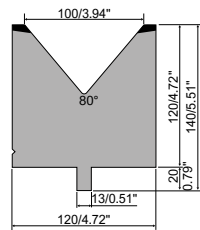
TMR120.100.80

500 mm 19.68" 44.7 kg
 250 mm 9.84" 22.4 kg FC
 550 mm 21.65" 49.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=120 | H=140 | R=8.0 | V=100
 W=4.72 | H=5.51 | R=0.315 | V=3.94

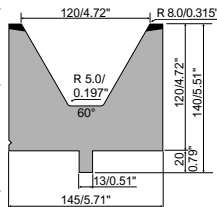
**TMR120.120.60**

500 mm 19.68" 44.5 kg
 250 mm 9.84" 22.8 kg FC
 550 mm 21.65" 49 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.

60°

H=60 | V=10
 H=2.36 | V=0.39



60° >

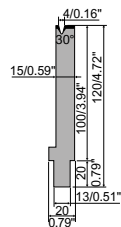
**TMR100.04.30**

500 mm 19.68" 7 kg
 250 mm 9.84" 3.5 kg FC
 550 mm 21.65" 7.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 150 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=4
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.16



30° >

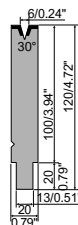
**TMR100.06.30**

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



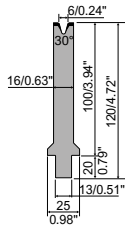
WMR100.06.30

515 mm 20.28" 7.7 kg
 550 mm 21.65" 8.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.24

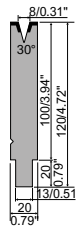
**TMR100.08.30**

500 mm 19.68" 12.2 kg
 250 mm 9.84" 6.1 kg FC
 550 mm 21.65" 13.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.31

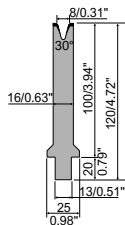
**WMR100.08.30**

515 mm 20.28" 14 kg
 550 mm 21.65" 15.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.31

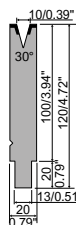
**TMR100.10.30**

500 mm 19.68" 8.5 kg
 250 mm 9.84" 4.3 kg FC
 550 mm 21.65" 9.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



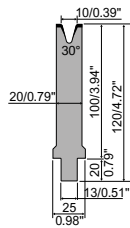
WMR100.10.30

515 mm 20.28" 9 kg
 550 mm 43.31" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.39

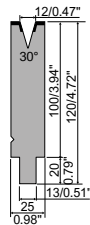
**TMR100.12.30**

500 mm 19.68" 10.3 kg
 250 mm 9.84" 5.1 kg FC
 550 mm 21.65" 11.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47

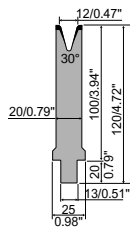
**WMR100.12.30**

515 mm 20.28" 8.9 kg
 550 mm 43.31" 9.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47

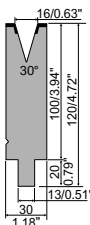
**TMR100.16.30**

500 mm 19.68" 11.8 kg
 250 mm 9.84" 6 kg FC
 550 mm 21.65" 13 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



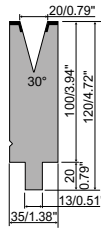
TMR100.20.30

500 mm	19.68"	13.2 kg
250 mm	9.84"	6.5 kg FC
550 mm	21.65"	15 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



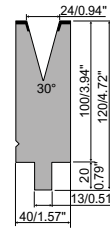
TMR100.24.30

500 mm	19.68"	14.8 kg
250 mm	9.84"	7.4 kg FC
550 mm	21.65"	16.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
650 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



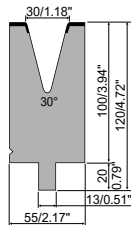
TMR100.30.30

500 mm	19.68"	19 kg
250 mm	9.84"	9.5 kg FC
550 mm	21.65"	21 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=30
W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.18



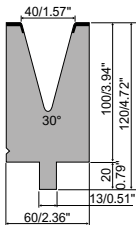
TMR100.40.30

500 mm	19.68"	18.3 kg
250 mm	9.84"	9.3 kg FC
550 mm	21.65"	20.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=40
W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=1.57



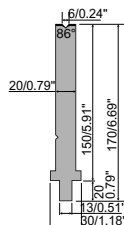
TMR150.06.86

500 mm	19.68"	13.1 kg
250 mm	9.84"	6.6 kg FC
550 mm	21.65"	14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



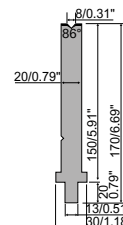
TMR150.08.86

500 mm	19.68"	13.1 kg
250 mm	9.84"	6.6 kg FC
550 mm	21.65"	14.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=0.8 | V=8
W=5.91 | H=6.69 | R=0.031 | V=0.31



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



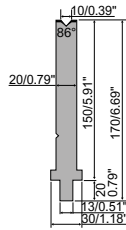
TMR150.10.86

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39

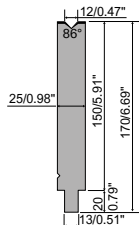
**TMR150.12.86**

500 mm 19.68" 15.5 kg
 250 mm 9.84" 7.8 kg FC
 550 mm 21.65" 17 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47

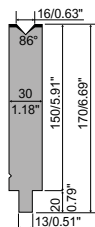
**TMR150.16.86**

500 mm 19.68" 18.4 kg
 250 mm 9.84" 9.2 kg FC
 550 mm 21.65" 20.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63

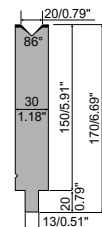
**TMR150.20.86**

500 mm 19.68" 18.3 kg
 250 mm 9.84" 9.1 kg FC
 550 mm 21.65" 20 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79

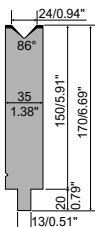
**TMR150.24.86**

500 mm 19.68" 20.9 kg
 250 mm 9.84" 10.5 kg FC
 550 mm 21.65" 23 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TMR150.06.84

500 mm	19.68"	13.1 kg	
250 mm	9.84"	6.6 kg	FC
550 mm	21.65"	14.3 kg	FW

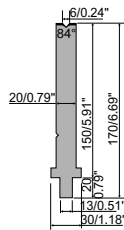
84° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



TMR150.08.84

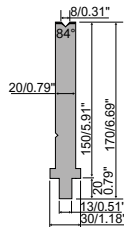
500 mm	19.68"	13.1 kg	
250 mm	9.84"	6.6 kg	FC
550 mm	21.65"	14.3 kg	FW



42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=0.8 | V=8
W=5.91 | H=6.69 | R=0.031 | V=0.31



TMR150.10.84

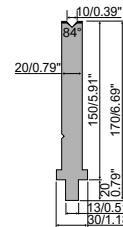


500 mm	19.68"	13 kg	
250 mm	9.84"	6.5 kg	FC
550 mm	21.65"	14.3 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39



TMR150.12.84

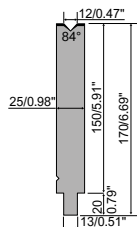
500 mm	19.68"	15.5 kg	
250 mm	9.84"	7.8 kg	FC
550 mm	21.65"	17 kg	FW



42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47



TMR150.16.84

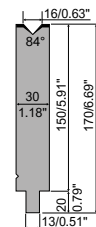


500 mm	19.68"	18.4 kg	
250 mm	9.84"	9.2 kg	FC
550 mm	21.65"	20.2 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63



TMR150.20.84

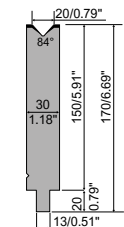
500 mm	19.68"	18.3 kg	
250 mm	9.84"	9.1 kg	FC
550 mm	21.65"	20 kg	FW



42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79



TMR150.24.84

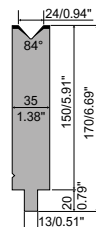


500 mm	19.68"	20.9 kg	
250 mm	9.84"	10.4 kg	FC
550 mm	21.65"	22.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TMR150.24.80

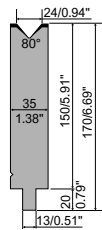
500 mm	19.68"	20.9 kg
250 mm	9.84"	10.4 kg FC
550 mm	21.65"	22.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94

80° >



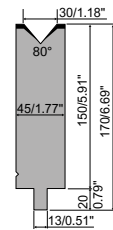
TMR150.30.80

500 mm	19.68"	26.3 kg
250 mm	9.84"	13.1 kg FC
550 mm	21.65"	28.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=30
W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.18



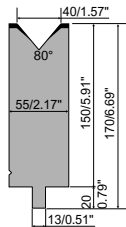
TMR150.40.80

500 mm	19.68"	31.3 kg
250 mm	9.84"	15.6 kg FC
550 mm	21.65"	34.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=40
W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.57



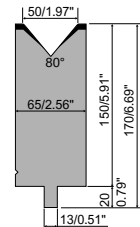
TMR150.50.80

500 mm	19.68"	36 kg
250 mm	9.84"	18 kg FC
550 mm	21.65"	39.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=50
W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.97



TMR150.06.30

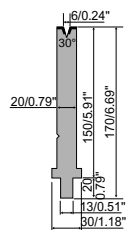
500 mm	19.68"	13 kg
250 mm	9.84"	6.5 kg FC
550 mm	21.65"	14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24

30° >



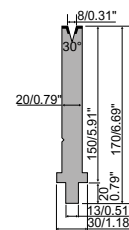
TMR150.08.30

500 mm	19.68"	13 kg
250 mm	9.84"	6.7 kg FC
550 mm	21.65"	14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=8
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.31



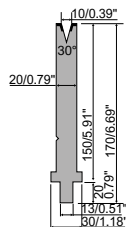
TMR150.10.30

500 mm	19.68"	12.8 kg
250 mm	9.84"	6.4 kg FC
550 mm	21.65"	13.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



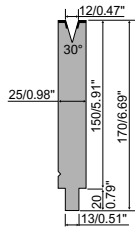
TMR150.12.30

500 mm	19.68"	15.2 kg
250 mm	9.84"	7.6 kg FC
550 mm	21.65"	16.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47

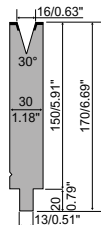
**TMR150.16.30**

500 mm	19.68"	17.7 kg
250 mm	9.84"	8.9 kg FC
550 mm	21.65"	19.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63

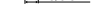
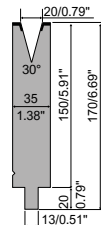
**TMR150.20.30**

500 mm	19.68"	20.1 kg
250 mm	9.84"	10 kg FC
550 mm	21.65"	22 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79

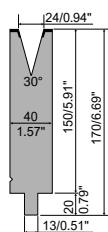
**TMR150.24.30**

500 mm	19.68"	22.3 kg
250 mm	9.84"	11.2 kg FC
550 mm	21.65"	24.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
650 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94

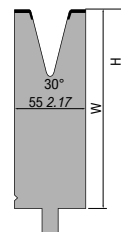
**TMR150.30.30**

500 mm	19.68"	30 kg
250 mm	9.84"	15 kg FC
550 mm	21.65"	33 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=3.0 | V=30
W=5.91 | H=6.69 | R=0.118 | V=1.18

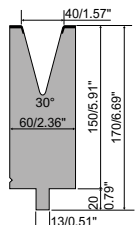
**TMR150.40.30**

500 mm	19.68"	30.1 kg
250 mm	9.84"	15.1 kg FC
550 mm	21.65"	33.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=40
W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.57



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



Diese Werkzeugart Zudrückwerkzeug genannt, hat die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen.

Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden. Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen des Bedienungspersonal, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden.

In der Regel gilt 30/10 Stahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die Zudrückphase erforderlichen Kräfte.

Die Falz kann in 2 Arten erfolgen: partielle oder vollständige.

Teildruck oder oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten.

Dieser Wert hängt ausschließlich von der ausgeübten Kraft ab.

Wenn wir also bei einer 15/10 Stahl eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend.

In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen Presskräfte überprüft werden.

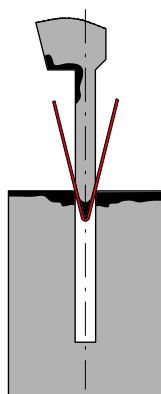
Ein wichtiger Tipp, die Wahl des Zudrückwerkzeugs ist abhängig von der Art des zu verformenden Materials:

Oberwerkzeug und Matrice bei 35° sind für Aluminium oder Stahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26° zu verwenden. Die Steuerung des elastischen Rückschlags ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der Zudruckphase zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden.

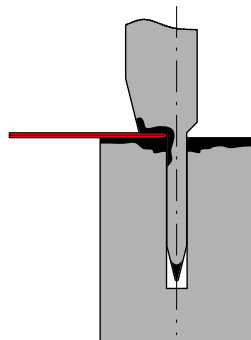
Zu beachten ist, dass bei Feder- oder Pneumatischen Systemen, das Oberwerkzeug und die "U" Öffnung der Zudrückmatrize die selben Grade haben müssen (diese Systeme sind in zwei Werkzeuglängen erhältlich: 835 und 415mm; Sektionierung sind nicht möglich).

Bei den Zudrückwerkzeugen mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525 mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).

MAXIMALE BELASTUNG



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Ziel und Anliegen dieses Handbuchs ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

BPR.SM.195.28.6

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

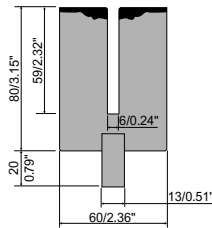
28° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=6
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.24



Zu verwenden mit:
BPR.SP-195.28.6

**BPR.SM.195.28.8**

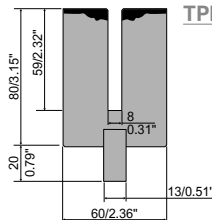
525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=8
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.31



Zu verwenden mit:
BPR.SP-195.28.8

TPR.SP.195.24.8**TPR.SM.195.28.8/TPR.SM.195.24.8**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=8
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.31

**BPR.SM.195.24.10**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

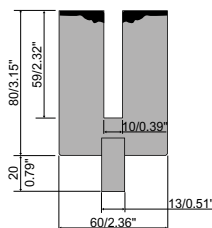
24° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=10
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.39



Zu verwenden mit:
BPR.SP-195.24.10

TPR.SP.195.24.10**TPR.SM.195.24.10**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=10
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.39

**BPR.SM.195.24.12**

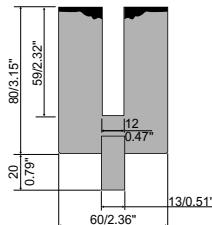
525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=12
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.47



Zu verwenden mit:
BPR.SP-195.24.12

TPR.SP.195.24.12**TPR.SM.195.24.12**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=12
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.47

**F: 495 mm - 19.49"****mm: 170-100-50-45-40-35-30-25****in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98****Bending App Rollerli downloaden.**

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräfttabelle.

Eine weitere Lösung um Zudrück-Kantungen (Falzen) zu erhalten ist durch das System mit R2-Matrizen für beweglichen Pressentische dargestellt. Diese spezielle Anwendung bezieht sich auf solche Abkantpressen, die den Pressentisch auf eine bestimmte Achse bewegen, um die Matrize für die Vorkantungsphase an der richtigen Position zu bringen und anschließend für die Zudrückphase auf den TMI100- oder TML100-Einsatz positionieren.

Beide Einsätze sind auf 56-58 HRC induktiv-gehärtet, um während der Zudrückphase einen hohen Verschleißwiderstand und Druckfestigkeit zu erreichen. Die Matrizen der R2-Serie werden daher auf Anfrage mit einer Standardbohrung für alle Einsätze geliefert.

Die logische Auswahl dieser Einsätze, wird durch die Materialdicke und die Blecharten bestimmt, das wir falzen wollen.

Für sehr dünne Bleche reicht allein der TMI100-Einsatz. Je höher die Materialstärke und der Widerstand desto notwendiger ist die Halterungsunterstützung für den Oberwerkzeug: TML100 und TMS100. Ein guter Kompromiss ist die Verwendung von TML100, welches aufgrund seiner Ausrichtung zum Falzen verwendet werden oder als Leitfaden für den Stempel dienen kann. Die speziell für diese Anwendung entwickelten Oberwerkzeuge sind TPR176.28.R1 und TPR276.28.R1. Falls wir z. B. 25/10, 30/10 Materialdicken kanten und falzen müssen, empfehlen wir den Einsatz von TMI100 mit TMS100. Der letztgenannte Halter hat die Besonderheit, sehr robust zu sein und verfügt über einen Einsatz aus duktilem Material, der die mögliche oszillierende Bewegungen des Stempels ohne übermäßigen Abrieb verhindert.

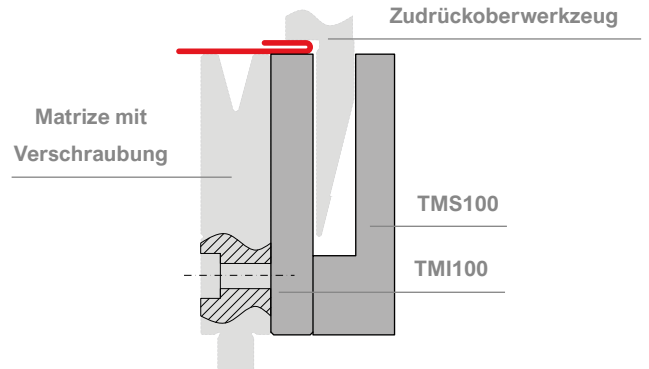
Diese Systeme folgen den Größen der Standardmatrizen, die bedingt 30° sein müssen.

Es besteht die Möglichkeit sektionierte Segmente zu erhalten.

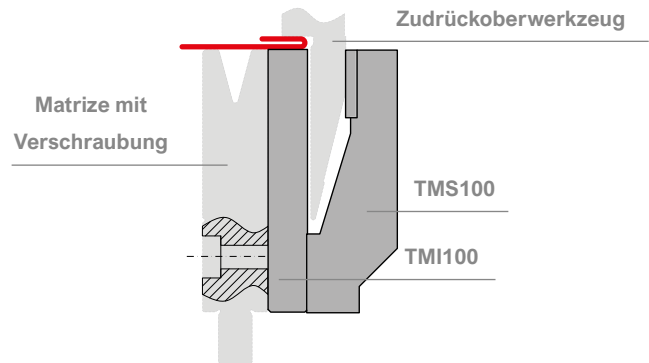
Es ist nicht erforderlich, dieses Zubehör für jede Matrizen-Serie zu erwerben, da die Montage- und Demontagevorgänge sehr einfach sind und durch handelsübliche Bolzenschrauben auf der Frontseite des Betreiberpersonals angebracht werden.

Ein wichtiger Aspekt, der stets berücksichtigt werden muss, ist die Presskraft, die erforderlich ist, um die Biegung vollständig oder teilweise zu erhalten. In diesem Fall ist die Ausrüstung dieselbe, es ist jedoch ausschlaggebend, dass in der CNC der Abkantpressen Leit- Parametern für die gewünschte Falzart eingegeben wird. Ein maßgebliches Merkmal der TMI, TML und TMS ist die Belastbarkeit von 1200kN/m für die ersten beiden Codes und von 1300 kN/m für das TMS.

TMI100 + TML100 Einsatzbeispiel



TMI100 + TMS100 Einsatzbeispiel



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

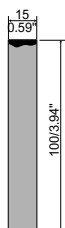


Ziel und Anliegen dieses Handbuchs ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

TMI100

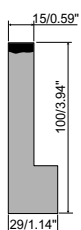
500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.

**TML100**

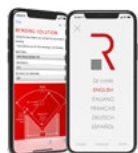
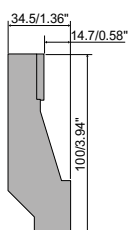
500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.

**TMS100**

500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1300 kN/m max.

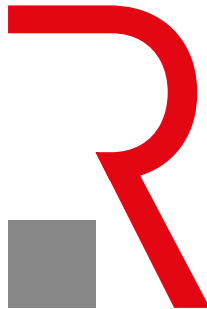


Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle.



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Deutsche Ausgabe 1.0 | 2020

Rolleri Deutschland GmbH

Fritz-Volbach-Straße 2a-c
51688 · Wipperfürth · Germany
(DE) 800 7655374
(A) (CH) +39 0523 870905

www.rolleri.de

sales@rolleri.de



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo