

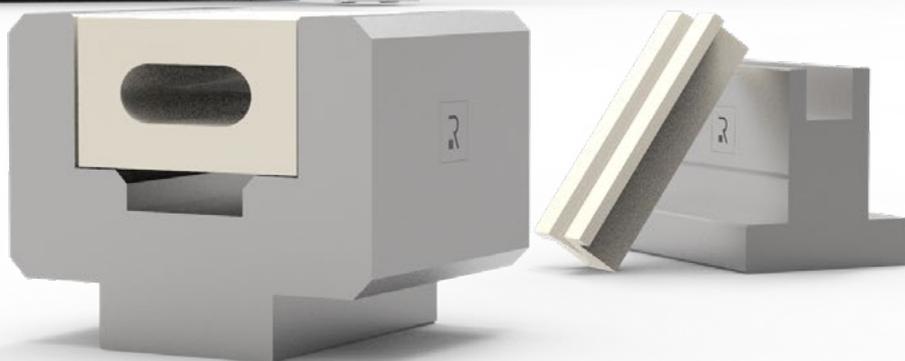
ROLLERI

TOOLING LAB

CONSOMMABLES LASER
POINÇONNAGE - IRON WORKER
LAMES DE CISAILLE
OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

PLIAGE

PLIAGE SANS MARQUES
ACCESSOIRES





ISO 9001 - ISO 45001
ENTREPRISE CERTIFIÉE



Cliquez sur les QRcodes ou scannez-les pour regarder les vidéos. Suivez la chaîne officielle sur Youtube www.youtube.com/Rollerispa ou regarder les vidéos sur le site web www.rollerifrance.fr/médias.html



Télécharger l'**application de pliage Roller**
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les QRcodes de ce catalogue.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Cliquez sur le QRcode à côté des références ou scannez-le pour vérifier les prix et les délais de livraison. Créez votre compte sur le site pour passer des commandes en ligne rapidement : www.rollerifrance.fr



Vérifiez les fractionnements standard disponibles. En outre, un service pour un fractionnement spécial et personnalisé est disponible. Contactez commercial@rollerifrance.fr pour obtenir des conseils sur la faisabilité et plus d'informations sur les produits personnalisés.



Abonnez-vous à la newsletter Roller pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



PLIAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec presses plieuses: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

OUTILS TYPE R2-R3

Compatibles avec presses plieuses: Darley, LVD, Safan, Trumpf et presses plieuses avec système NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

OUTILS TYPE R4

Compatibles avec presses plieuses: LVD

OUTILS TYPE R5

Compatibles avec presses plieuses: American

OUTILS TYPE R6

Compatibles avec presses plieuses: Hämmerle-Bystronic

OUTILS TYPE R7

Compatibles avec presses plieuses: Colly

OUTILS TYPE R8

Compatibles avec presses plieuses: Colgar

OUTILS TYPE R9

Compatibles avec presses plieuses: Gasparini (axial)

OUTILS TYPE R10

Compatibles avec presses plieuses: Ajial Axial

OUTILS TYPE Rx

Compatibles avec presses plieuses: EHT, Ursviken et Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFICATIONS ET SERVICES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

SYSTÈMES DE SERRAGE RAPIDE, INTERMÉDIAIRES ET ADAPTATEURS

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

ROLLA-V ET MATRICES SPÉCIALES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

PLIAGE SANS MARQUES ET ACCESSOIRES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

LAMES DE CISAILLE

POINÇONNAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec poinçonneuses Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

OUTILS TYPE R2

Compatibles avec poinçonneuses Trumpf

OUTILS TYPE RS

Compatibles avec poinçonneuses Salvagnini

OUTILS SPÉCIAUX

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

ACCESSOIRES

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

IRON WORKER

Poinçonneuses universelles

CONSOMMABLES LASER

Découvrez la vaste gamme de consommables laser :
l'une des plus complètes du marché.

6 PLIAGE SANS MARQUES

8 - ROLL PRIME

9 - ROLFILM ET TENDEURS

10 - MATELAS POLYURÉTHANE ET CONTENEURS POUR MATELAS

13 - MATRICES ET SUPPORTS SYNTHÉTIQUES

16 ACCESSOIRES

18 - ARMOIRES: EXPLICATIONS

19 - ARMOIRES SÉRIE STANDARD

22 - ARMOIRES SÉRIE TOP

24 - CHARIOTS POUR OUTILLAGES

26 - KIT DE MESURE

26 - RÉFÉRENCES POUR LE POSITIONNEMENT DE LA TÔLE

30 - CHANGEMENT D'OUTIL MANUEL

32 - EASY PRESS

A
 ARM 835-4 19
 ARM 835-5 19
 ARM 1060-4 20
 ARM 1060-4.13 19
 ARM 1060-4-CV 20
 ARM 1060-4-T 21
 ARM 1060-4-T-CV 21
 ARM 1060-5 20
 ARM 1060-5.13 19
 ARM 1060-5-CV 20
 ARM 1060-5-T 21
 ARM 1060-5-T-CV 21
 AS 27
 AS FIX 27
 A-TR 24

B
 BOX 26
 B-LIGHT 01 29
 B-TR 24

C
 CT 9

E
 EASY PRESS 32

G
 GM 25X25 11
 GM 50X50 11
 GM 75X50 12
 GM 100X50 12
 GMF 25X25X10 11
 GMF 50X50X25 11
 GMF 75X50X20 12
 GMF 100X50X20 12

I
 INS14.06.30 14
 INS14.06.45 14
 INS14.06.60 14
 INS14.06.88 14
 INS14.08.30 14
 INS14.08.45 14
 INS14.08.60 14
 INS14.08.88 14
 INS14.10.45 14
 INS14.10.60 14
 INS14.10.88 14
 INS20.06.30 14, 15
 INS20.06.45 14, 15
 INS20.06.60 14, 15
 INS20.06.88 14, 15
 INS20.08.30 14, 15
 INS20.08.45 14, 15
 INS20.08.60 14, 15
 INS20.08.88 14, 15
 INS20.10.30 14, 15
 INS20.10.45 14, 15
 INS20.10.60 14, 15

L
 LASER TRACKER 28

M
 MPG25 11
 MPG50 11
 MPG75 12
 MPG100 12
 MSA.D 26
 MSA.S 26

P
 PSTCON25 10
 PSTCON50 10
 PSTCON75 10
 PSTCON100 10

R
 RIF500 27
 RIF1000 27
 RIF1500 27
 ROLFILM 3-0.4-100 9
 ROLFILM 3-0.4-150 9
 ROLFILM 3-0.6-150 9
 ROLFILM 3-0.6-200 9
 ROLFILM 3-2-150 9
 ROLFILM 10-0.4-100 9
 ROLFILM 10-0.4-150 9
 ROLFILM 10-0.6-150 9

S
 SPACE-UP 30

T
 TMN95.20 15
 TN80.14 14
 TN80.20 14
 TN80.30 15
 T-TR 24

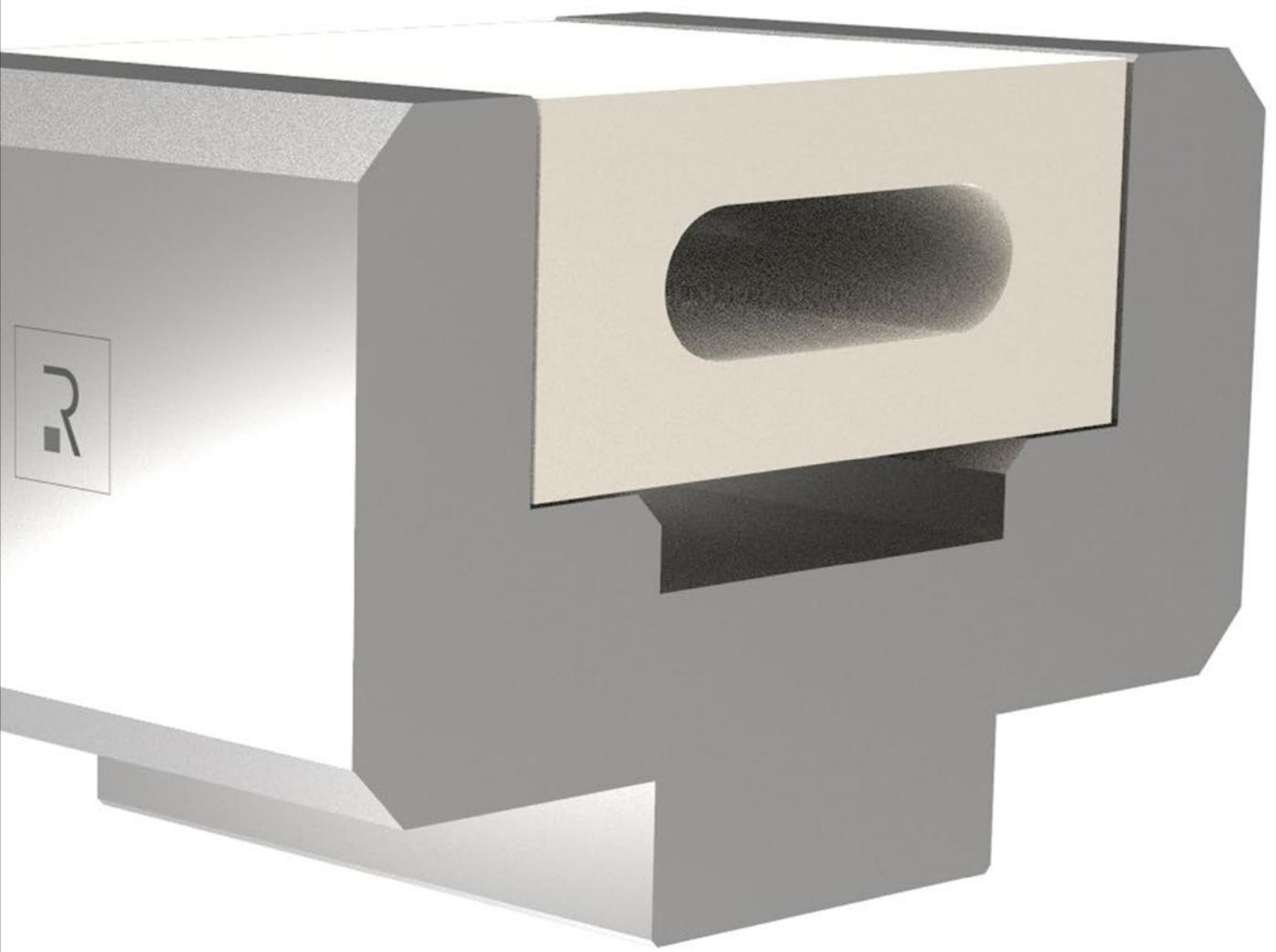
U
 UC-13-1 19, 20
 UC-13-2 19, 20
 UC-20-1 19, 20
 UC-20-2 19, 20
 UL-13-1 19, 20
 UL-13-2 19, 20
 UL-13-3 19, 20
 UL-13-4 19, 20
 UL-20-1 19, 20
 UL-20-2 19, 20
 UL-20-3 19, 20
 UL-20-4 19, 20
 UT-1 21
 UT-2 21
 UT-3 21
 UT-4 21
 UV-1 21
 UV-2 21
 UV-3 21
 UV-4 21

W
 WKH102 22, 23
 WKH103 22, 23
 WKH502 22
 WKH504 22
 WKS001 SET A 22
 WKS003 SET A 22
 WKS006 SET A 23
 WKS013 SET A 22
 WKS033 SET A 22
 WKS035 SET A 23
 WKS335 SET A 23
 WSW582 25
 WSW583 PLUS 25

ROLFILM 10-0.6-200 9
ROLFILM 10-2-150 9
ROLFILM 20-0.4-100 9
ROLFILM 20-0.4-150 9
ROLFILM 20-0.6-150 9
ROLFILM 20-0.6-200 9
ROLFILM 20-2-150 9
ROLFILM 30-0.4-100 9
ROLFILM 30-0.4-150 9
ROLFILM 30-0.6-150 9
ROLFILM 30-0.6-200 9
ROLFILM 30-2-150 9
ROLL PRIME 20.17 8

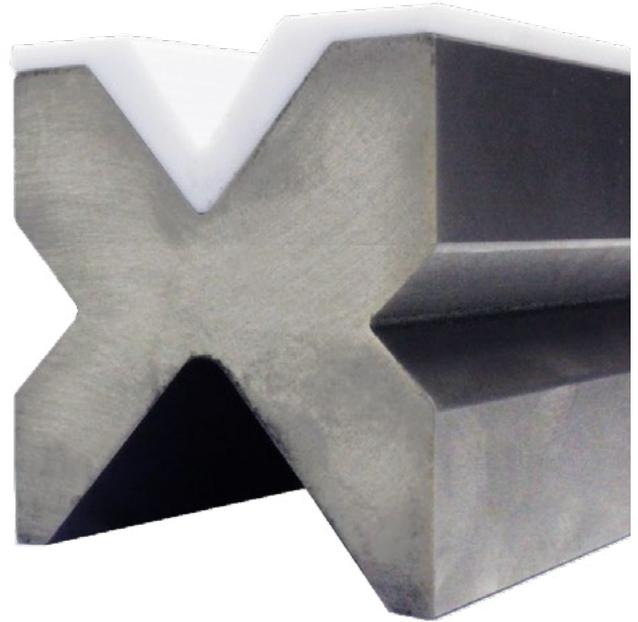
PLIAGE SANS MARQUES

Pendant le pliage, il est très difficile d'éviter les marques sur la tôle, telles que les rayures et les abrasions sur la surface des pièces pliées. Ce problème se pose notamment lors du pliage de profils en: acier inoxydable, aluminium et tôle peinte. Souvent des signes apparaissent aux points de contact entre la tôle et la matrice qui peuvent compromettre la ligne esthétique de la pièce, ceci est la conséquence du frottement entre la tôle et un rayon trop petit du V de la matrice. Pour éviter de tels signes, il existe plusieurs possibilités: film protecteur, inserts en polyuréthane, matrices en nylon, Rolla-V, Roll Prime et matrices en T à rayon majoré (TR).



La recherche incessante de l'innovation a poussé Roller vers l'adoption de systèmes d'impression 3D, l'avenir de la technologie de production. Roll Prime est la solution pour toutes les applications qui nécessitent absence totale de marques de pliage sur la tôle, rapidité de livraison et précision dimensionnelle: grâce à la technologie FDM (Fused Deposition Modeling), nous sommes en mesure de produire des outils et des inserts d'un matériau plastique spécial complètement adaptable aux besoins du client avec un délai de production réduit de moitié par rapport aux techniques traditionnelles.

- Absence totale de marques sur la feuille de tôle
- Délai de production diminués de moitié
- Coûts réduits de 30% à 40% par rapport à un outil spécial classique
- Idéal pour le prototypage rapide
- Idéal pour de courtes séries de produits
- Répétabilité du résultat du pliage



OUTILS

La liberté totale des géométries obtenues nous permet d'étudier des solutions personnalisées pour chaque client, offrant également la possibilité d'un prototypage rapide.

Les outils spéciaux fabriqués en Roll Prime sont idéaux pour les petits lots ou pour les échantillons grâce à des délais de livraison et des coûts réduits de 30 à 40% par rapport à un outil spécial normal.



INSERTS

La nouveauté dans le monde du pliage sans marques réside dans la réalisation d'inserts Roll Prime: grâce à leur composition particulière, ils garantissent l'absence totale de marques de frottements sur la tôle permettant des résultats de pliage répétables et durables dans le temps, éliminant en même temps tous les problèmes rencontrés lors de l'utilisation des pellicules/films anti-marque classiques.

Parce que les solutions proposées sont totalement personnalisables, il est possible de concevoir des inserts qui s'adaptent complètement aux outils déjà en votre possession.



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur les OUTILS en ROLL PRIME.



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur les INSERTS en ROLL PRIME.

L'un des systèmes les plus courants pour éliminer les marques sur la tôle pendant la phase de pliage est l'utilisation d'un film ROLFILM. C'est un film réalisé selon différentes épaisseurs qui est interposé entre la tôle et la matrice.

Différentes épaisseurs de film sont nécessaires en fonction des épaisseurs de tôle que nous devons plier: l'épaisseur minimale est de 0.4 mm (0.02") tandis que le maximum est de 2 mm (0.08"). Pour déterminer laquelle correspond le mieux à votre besoin, nous vous demandons d'écrire à tecnico@rolleri.it.

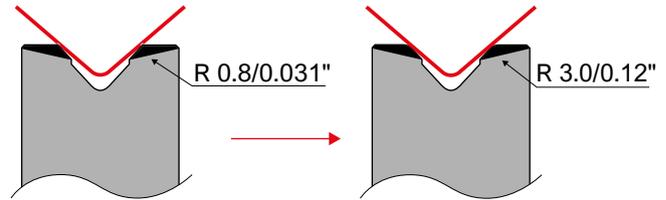
ROLFILM est un film réalisé en bandes de 100, 150 et 200 mm de largeur (3.94", 5.90" et 7.87"). De cette façon, il est possible d'utiliser toute la surface en utilisant la translation sur l'axe X: en utilisant par exemple une matrice avec ouverture de "V" de 20 mm, nous avons au moins 15-20 positions utiles sur la même bande avant de faire avancer la tôle entière. Les rouleaux sont configurés selon les longueurs suivantes: 3, 10, 20, 30 mètres. Grâce à cette possibilité, vous pouvez acheter la longueur qu'il vous faut.

Un accessoire très utile pour profiter au maximum de la plage de travail du ROLFILM est la paire de tendeurs CT. Chaque tendeur est monté à l'extrémité de la matrice à travers une pince qui est fixée sur le corps de la matrice. Dans la partie supérieure se trouve la zone dans laquelle insérer le film.

Les deux tendeurs placés en face l'un de l'autre sont essentiels pour

régler la tension exacte du film pour une utilisation correcte.

Le film ROLFILM a une excellente propriété élastique et de compression donc les corrections à apporter au programme sur la CNC sont minimales. Un conseil utile que nous donnons pour maximiser la durée du film dans la même position sur la matrice, est de combiner ROLFILM avec des matrices à rayon majoré. (par exemple les Matrices TR des matrices en T série CLASSIC).



Matrice en T standard avec un petit rayon d'ouverture peut causer des marques de pliage

Matrice en T (TR) avec un agrandissement du rayon d'ouverture diminue les marques de pliage

ROLFILM

Référence	Épaisseur		Largeur		Longueur	
	mm	in	mm	in	m	in
Rolfilm 3-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	3	118.11
Rolfilm 10-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	10	393.7
Rolfilm 20-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	20	787.4
Rolfilm 30-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	30	1181.1
Rolfilm 3-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	3	118.11
Rolfilm 10-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	10	393.7
Rolfilm 20-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	20	393.7
Rolfilm 30-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	30	787.4
Rolfilm 3-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	3	118.11
Rolfilm 10-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	10	393.7
Rolfilm 20-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	20	787.4
Rolfilm 30-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	30	1181.1
Rolfilm 3-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	3	118.11
Rolfilm 10-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	10	393.7
Rolfilm 20-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	20	787.4
Rolfilm 30-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	30	1181.1
Rolfilm 3-2-150	2.0	0.079	150	5.91	3	118.11
Rolfilm 10-2-150	2.0	0.079	150	5.91	10	393.7
Rolfilm 20-2-150	2.0	0.079	150	5.91	20	787.4
Rolfilm 30-2-150	2.0	0.079	150	5.91	30	1181.1



CT

par pièce 6 kg

Tendeurs



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr



Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur ROLFILM.

La solution composée d'inserts en polyuréthane et de conteneurs respectifs, a été créée pour donner une réponse de qualité aux différents besoins concernant les plis rayonnés.

Avec cette méthode de pliage, nous obtenons deux avantages importants: une tôle sans marques ainsi qu'une excellente régularité du rayon.

L'insert en polyuréthane a la capacité de se comprimer au centre tout en poussant l'outil supérieur, pour "embrasser" la tôle et la forcer à rester adjacente au poinçon rayonné.

En résumé, nous avons un support vierge qui se déforme en fonction du rayon du poinçon.

Une information importante à savoir est que l'épaisseur maximale de la tôle qui peut être utilisée pour cette application est de 20/10 mm. En effet, Rolleri propose différentes tailles d'inserts en polyuréthane selon le rayon à obtenir.

Quant aux degrés du profil à plier, il existe un insert "plein" (pour les plis plus "ouverts") ou bien un insert avec un trou central pour permettre une plus grande compression. Grâce à cette déformation plus prononcée, il est possible d'obtenir des angles plus fermés.

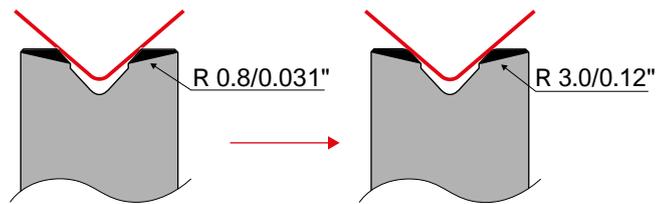
Le support/conteneur, d'autre part, a pour but de contenir les déformations de l'insert en polyuréthane afin de le modéliser

uniquement en fonction du rayon du poinçon.

Pour cette raison, le support approprié est requis pour chaque insert. De cette façon, les déformations sont "guidées" dans les bonnes directions.

Le dernier élément à considérer est représenté par les plaques de maintien latérales PSTCON: latéralement, il est toujours nécessaire de contenir l'insert afin de ne pas avoir de déformations incontrôlées qui provoquent une irrégularité sur le profil plié qui pourrait être plus ouvert dans les 100 derniers mm.

Normalement, cette solution est combinée avec les outils à rayonner des sections R1, R2, R3 et R4.



Matrice en T standard avec un petit rayon d'ouverture peut causer des marques de pliage

Matrice en T (TR) avec un agrandissement du rayon d'ouverture diminue les marques de pliage

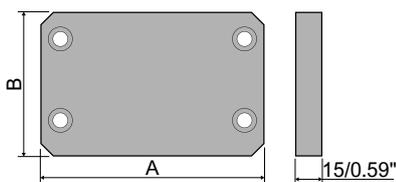
PSTCON

	A mm	A in	B mm	B in	
PSTCON25	58	2.28	58	2.28	1.2 kg
PSTCON50	108	4.25	75	2.95	0.8 kg
PSTCON75	123	4.84	80	3.15	1.0 kg
PSTCON100	153	6.02	80	3.15	1.2 kg

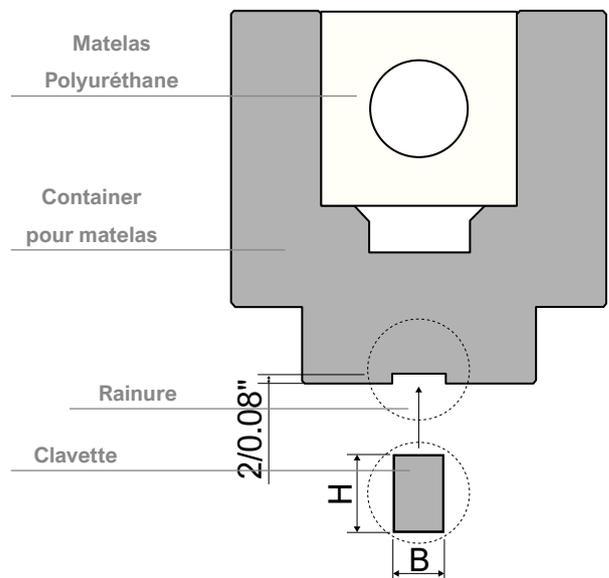


C45: 560-710 N/mm²

Plaque de maintien



Exemple de montage



Télécharger l'application de pliage Rolleri
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

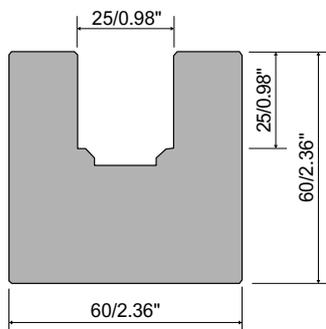


L'objectif du **manual de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

MPG25

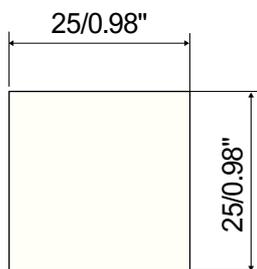
835 mm 32.87" 18.5 kg
415 mm 16.34" 9.2 kg

C45: 560-710 N/mm²



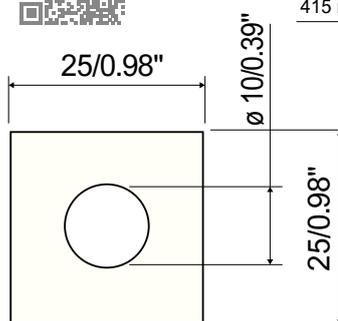
GM 25X25

835 mm 32.87" 0.6 kg
415 mm 16.34" 0.3 kg



GMF 25X25X10

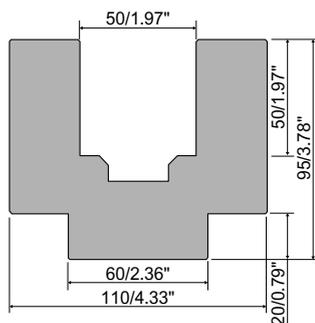
835 mm 32.87" 0.6 kg
415 mm 16.34" 0.3 kg



MPG50

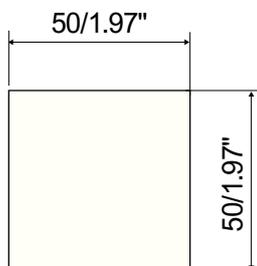
835 mm 32.87" 46.0 kg
415 mm 16.34" 22.5 kg

C45: 560-710 N/mm²



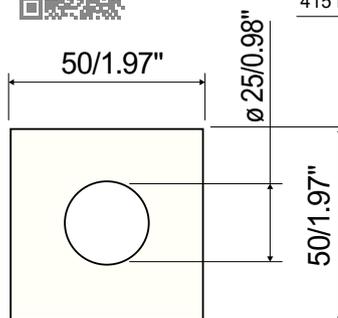
GM 50X50

835 mm 32.87" 2.5 kg
415 mm 16.34" 1.2 kg



GMF 50X50X25

835 mm 32.87" 2.5 kg
415 mm 16.34" 1.2 kg



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



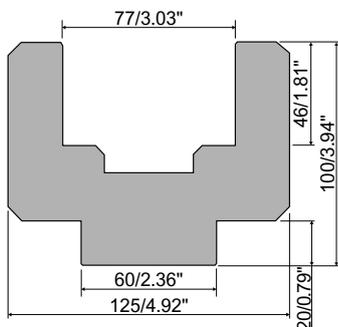
Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



MPG75

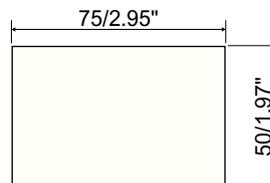
835 mm 32.87" 46.0 kg
415 mm 16.34" 22.5 kg

C45: 560-710 N/mm²



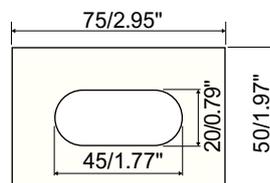
GM 75X50

835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg



GMF 75X50X20

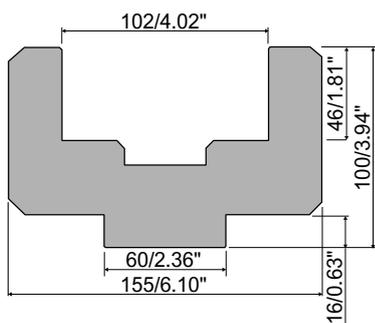
835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg



MPG100

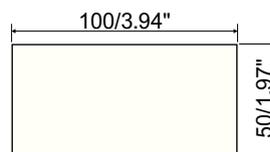
835 mm 32.87" 55.0 kg
415 mm 16.34" 27.5 kg

C45: 560-710 N/mm²



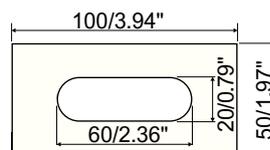
GM 100X50

835 mm 32.87" 2.5 kg
415 mm 16.34" 1.2 kg



GMF 100X50X20

835 mm 32.87" 3.0 kg
415 mm 16.34" 2.2 kg



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr



Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Abonnez-vous à la newsletter Rollerifrance pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter

Une solution pour éviter les marques sur la tôle est représentée par l'utilisation d'inserts en nylon avec leurs supports respectifs.

Dans cette application, l'insert en nylon est usiné de manière à ce qu'à l'intérieur se présente une ouverture en "V" similaire à celui des matrices standard.

La différence est représentée par le matériau qui n'est pas de l'acier mais du nylon pour réduire le frottement de la tôle lorsqu'elle glisse à l'intérieur de l'ouverture. Dans ce cas, la surface de contact est plus "douce" et est capable de ne pas rayer la tôle.

Pour chaque insert, il est possible de choisir une ouverture en "V" allant de 6 à 16 mm et en fonction de notre profil à réaliser, des angles de 88°, 60°, 45° et 30° sont disponibles.

L'insert est toujours positionné à l'intérieur de son support spécialement conçu pour pouvoir le contenir sans "jeu" excessif.

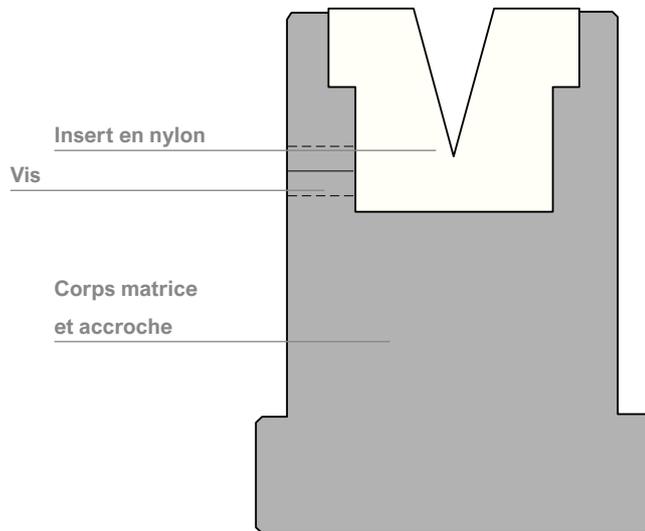
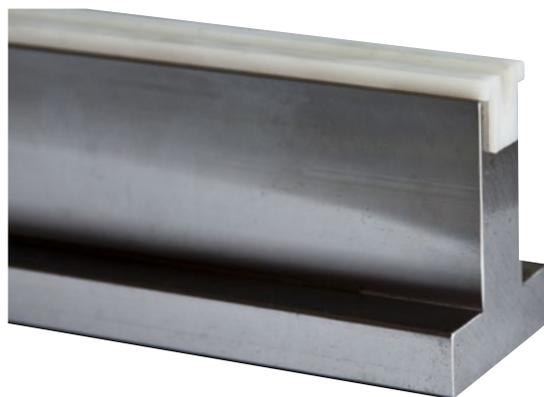
À l'extérieur, le support comporte des vis de fixation côté opérateur pour faciliter l'opération de fixation.

Les dimensions externes du corps de l'insert sont: 14, 20, 30 mm (0,55", 0,79", 1,18") et celles-ci sont faites en fonction de l'épaisseur qui doit être pliée pour donner une plus grande résistance à l'insert lui-même en fonction du tonnage à utiliser dans la phase de pliage.

La principale raison pour laquelle cette application est recommandée concerne la nécessité de plier les profils avec plis et contre-plis en utilisant le corps de la matrice pour le pli négatif.

Pour la programmation de l'outil à l'intérieur de la CNC, un DXF est fourni en tant qu'outil traditionnel.

L'opérateur de presse plieuse est invité à vérifier plus fréquemment les angles de pliage pour les éventuelles corrections causées par une légère usure des rayons de la matrice, en particulier pour les premiers plis, c'est-à-dire avec un nouvel insert.



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.



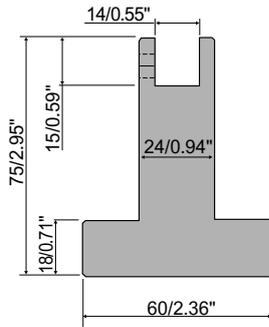
Télécharger l'**application de pliage Rollerli**
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

TN80.14

835 mm 32.87" 15.0 kg
415 mm 16.34" 7.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Type R1

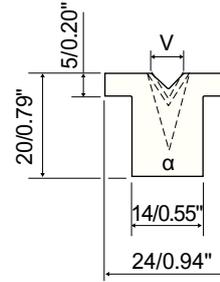


INS14...

835 mm 32.87" 0.30 kg
415 mm 16.34" 0.15 kg

200 kN/m max.

		V mm	V in
INS14.06.88	88°	6	0.24
INS14.08.88	88°	8	0.31
INS14.10.88	88°	10	0.39
INS14.06.60	60°	6	0.24
INS14.08.60	60°	8	0.31
INS14.10.60	60°	10	0.39
INS14.06.45	45°	6	0.24
INS14.08.45	45°	8	0.31
INS14.10.45	45°	10	0.39
INS14.06.30	30°	6	0.24
INS14.08.30	30°	8	0.31

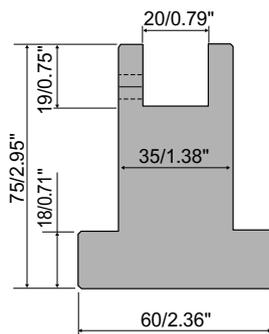


TN80.20

835 mm 32.87" 19.0 kg
415 mm 16.34" 9.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Type R1

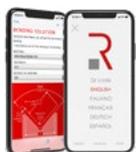
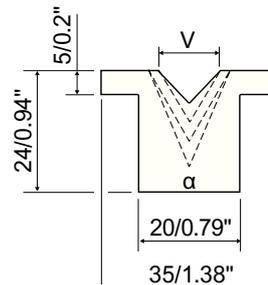


INS20...

835 mm 32.87" 0.4 kg
415 mm 16.34" 0.2 kg

200 kN/m max.

		V mm	V in
INS20.06.88	88°	6	0.24
INS20.08.88	88°	8	0.31
INS20.10.88	88°	10	0.39
INS20.12.88	88°	12	0.47
INS20.16.88	88°	16	0.63
INS20.06.60	60°	6	0.24
INS20.08.60	60°	8	0.31
INS20.10.60	60°	10	0.39
INS20.12.60	60°	12	0.47
INS20.16.60	60°	16	0.63
INS20.06.45	45°	6	0.24
INS20.08.45	45°	8	0.31
INS20.10.45	45°	10	0.39
INS20.12.45	45°	12	0.47
INS20.06.30	30°	6	0.24
INS20.08.30	30°	8	0.31
INS20.10.30	30°	10	0.39



Télécharger l'application de pliage Rollerli

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.



Abonnez-vous à la newsletter Rollerli pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



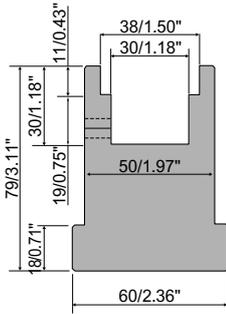
TN80.30

835 mm 32.87" 25.0 kg
415 mm 16.34" 12.5 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Type R1

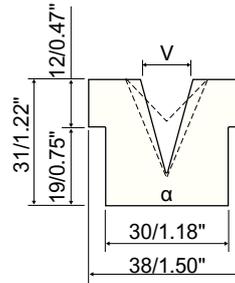


INS30...

835 mm 32.87" 0.5 kg
415 mm 16.34" 0.3 kg

200 kN/m max.

		V mm	V in
INS30.06.88	88°	6	0.24
INS30.08.88	88°	8	0.31
INS30.10.88	88°	10	0.39
INS30.12.88	88°	12	0.47
INS30.16.88	88°	16	0.63
INS30.20.88	88°	20	0.79
INS30.25.88	88°	25	0.98
INS30.06.60	60°	6	0.24
INS30.08.60	60°	8	0.31
INS30.10.60	60°	10	0.39
INS30.12.60	60°	12	0.47
INS30.16.60	60°	16	0.63
INS30.20.60	60°	20	0.79
INS30.06.45	45°	6	0.24
INS30.08.45	45°	8	0.31
INS30.10.45	45°	10	0.39
INS30.12.45	45°	12	0.47
INS30.16.45	45°	16	0.63
INS30.20.45	45°	20	0.79
INS30.06.30	30°	6	0.24
INS30.08.30	30°	8	0.31
INS30.10.30	30°	10	0.39
INS30.12.30	30°	12	0.47
INS30.16.30	30°	16	0.63



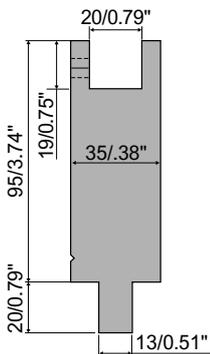
TMN95.20

835 mm 32.87" 12.0 kg
415 mm 16.34" 6.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Type R2/R3

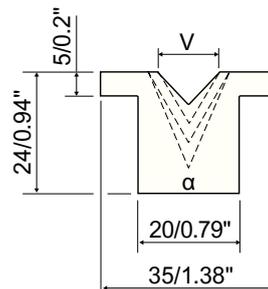


INS20...

835 mm 32.87" 0.4 kg
415 mm 16.34" 0.2 kg

200 kN/m max.

		V mm	V in
INS20.06.88	88°	6	0.24
INS20.08.88	88°	8	0.31
INS20.10.88	88°	10	0.39
INS20.12.88	88°	12	0.47
INS20.16.88	88°	16	0.63
INS20.06.60	60°	6	0.24
INS20.08.60	60°	8	0.31
INS20.10.60	60°	10	0.39
INS20.12.60	60°	12	0.47
INS20.16.60	60°	16	0.63
INS20.06.45	45°	6	0.24
INS20.08.45	45°	8	0.31
INS20.10.45	45°	10	0.39
INS20.12.45	45°	12	0.47
INS20.06.30	30°	6	0.24
INS20.08.30	30°	8	0.31
INS20.10.30	30°	10	0.39



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



ACCESSOIRES

Une large gamme d'accessoires Rolleri utiles aussi bien durant les phases de pliage, les phases de stockage d'outils que lors de la phase de montage des outils sur les presses plieuses.

ROLLERI

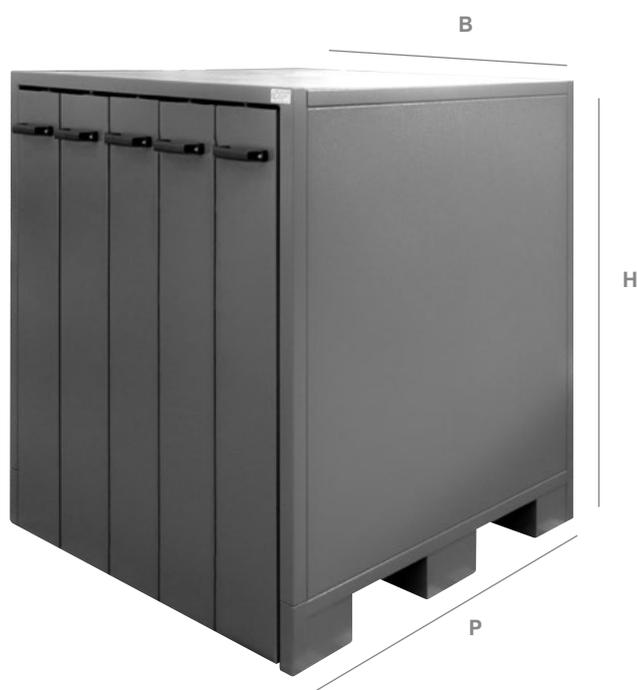
SPACE UP



- Protection contre les dégradations
- Accès facile
- Structure robuste
- Stockage ordonné et clair
- Conçue pour être déplacée avec un chariot élévateur
- Étagères en acier galvanisé réglables en hauteur
- Deux lignes différentes: Standard et Top
- Divers coloris disponibles sur demande

	Série STANDARD	Série TOP
Épaisseur de la structure	1.5 mm	3.0 mm
Charge maximale du tiroir	250-280 kg	900 kg
Compatibilité	Vérifier le modèle	Universel
Fermeture des tiroirs	Avec poignée	Avec serrure indépendante
Trous de structure	Vérifier le modèle	Pas des trous: 25 mm

B = largeur
H = hauteur
P = profondeur



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur les ARMOIRES SÉRIE STANDARD.



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur les ARMOIRES SÉRIE TOP.

ARM 835-4



B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1050 mm	
33.46"	48.82"	41.34"	4 (CS-1) 271 kg

280 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 835 mm 32.87"
 Environ 20 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51 in

UC-13-1	13
UL-13-3	4



ARM 835-5



B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1050 mm	
33.46"	48.82"	41.34"	5 (CS-1) 271 kg

280 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 835 mm 32.87"
 Environ 25 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51 in

UC-13-1	20
UL-13-3	5



ARM 1060-4.13



B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 340 kg

250 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 835 mm 32.87"
 Environ 26/39 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51"

UL-13-4	20
---------	----



ARM 1060-5.13



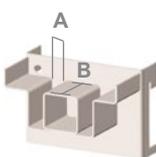
B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	5 (CS-1) 400 kg

250 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 835 mm 32.87"
 Environ 32.5/52 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51"

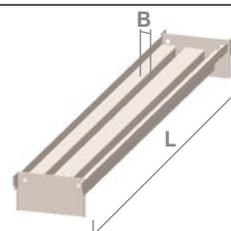
UL-13-4	25
---------	----



	L mm	L in	A mm	A in	B mm	B in	
UC-13-1	125	4.92"	13	0.51"	76	2.99"	0.5 kg
UC-13-2	250	9.84"	13	0.51"	232	9.13"	1.0 kg
UC-20-1	125	4.92"	20	0.79"	76	2.99"	0.5 kg
UC-20-2	250	9.84"	20	0.79"	232	9.13"	1.0 kg



	L mm	L in	B mm	B in	
UL-13-1	270	10.63"	13	0.51"	1.2 kg
UL-13-2	580	22.83"	13	0.51"	2.5 kg
UL-13-3	1050	41.34"	13	0.51"	4.6 kg
UL-13-4	1360	53.54"	13	0.51"	6.0 kg
UL-20-1	270	10.63"	20	0.79"	1.4 kg
UL-20-2	580	22.83"	20	0.79"	3.2 kg
UL-20-3	1050	41.34"	20	0.79"	5.8 kg
UL-20-4	1360	53.54"	20	0.79"	7.5 kg



ARM 1060-4

B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 340 kg



250 kg max./tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/39 m d'outils
 Accroche 20 mm 0.79"

UC-20-2	16
UL-20-4	4



ARM 1060-4-CV

B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 351 kg



250 kg max./tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/39 m d'outils
 Accroche 20 mm 0.79"

UC-20-1	20
UL-20-4	10



ARM 1060-5

B	H	P	Tiroirs
1040 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 400 kg



250 kg max./tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 32.5/52 m d'outils
 Accroche 20 mm 0.79"

UC-20-2	20
UL-20-4	5



ARM 1060-5-CV

B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 490 kg

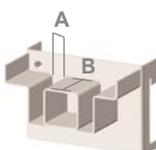


250 kg max./tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 32.5/52 m d'outils
 Accroche 20 mm 0.79"

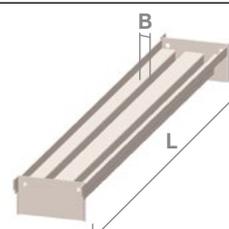
UC-20-1	30
UL-20-4	10



	L mm	L in	A mm	A in	B mm	B in	
UC-13-1	125	4.92"	13	0.51"	76	2.99"	0.5 kg
UC-13-2	250	9.84"	13	0.51"	232	9.13"	1.0 kg
UC-20-1	125	4.92"	20	0.79"	76	2.99"	0.5 kg
UC-20-2	250	9.84"	20	0.79"	232	9.13"	1.0 kg



	L mm	L in	B mm	B in	
UL-13-1	270	10.63"	13	0.51"	1.2 kg
UL-13-2	580	22.83"	13	0.51"	2.5 kg
UL-13-3	1050	41.34"	13	0.51"	4.6 kg
UL-13-4	1360	53.54"	13	0.51"	6.0 kg
UL-20-1	270	10.63"	20	0.79"	1.4 kg
UL-20-2	580	22.83"	20	0.79"	3.2 kg
UL-20-3	1050	41.34"	20	0.79"	5.8 kg
UL-20-4	1360	53.54"	20	0.79"	7.5 kg





ARM 1060-4-T



B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 340 kg

250 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 20.8/31.2 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UL-13-4	8
UT-4	8



ARM 1060-4-T-CV



B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 395 kg

250 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 20.8/31.2 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UC-13-1	16
UT-4	8



ARM 1060-5-T



B	H	P	Tiroirs
1040 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 400 kg

250 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/41.6 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UL-13-4	10
UT-4	10



ARM 1060-5-T-CV



B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 400 kg

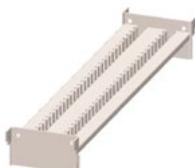
250 kg max./ tiroir
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/41.6 m d'outils
 Accroche 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UC-13-1	24
UT-4	8



	L mm	L in	
UT-1	270	10.63"	1.4 kg
UT-2	580	22.83"	3.2 kg
UT-3	1050	41.34"	5.8 kg
UT-4	1360	53.54"	7.5 kg

Prévue pour des poinçons équipés de clavettes de sûreté



	L mm	L in	
UV-1	270	10.63"	1.0 kg
UV-2	580	22.83"	2.0 kg
UV-3	1050	41.34"	4.3 kg
UV-4	1360	53.54"	5.5 kg



WKS013 SET A

B	H	P	Tiroirs
660 mm	1240 mm	1050 mm	
33.46"	48.82"	40.33"	3 300 kg



900 kg max./Tiroir			
Longueur max. de l'outil = 850 mm 33.46"	WKH102	9	
Environ 16 m d'outils	WEB360	3	
Pour tous les types d'accroche	TRB360	12	



WKS033 SET A

B	H	P	Tiroirs
660 mm	1240 mm	1300 mm	
33.46"	48.82"	51.18"	3 312 kg



900 kg max./Tiroir			
Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"	WKH103	9	
Environ 19 m d'outils	WEB366	3	
Pour tous les types d'accroche	TRB360	15	



NEW

WKS001 SET A

B	H	P	Tiroirs
1040 mm	1240 mm	1050 mm	
40.94"	48.82"	40.33"	5 330 kg



900 kg max./Tiroir			
Longueur max. de l'outil = 850 mm 33.46"	WKH102	15	
Environ 16 m d'outils	WEB360	5	
Pour tous les types d'accroche	TRB360	25	



WKS003 SET A

B	H	P	Tiroirs
850 mm	1240 mm	1300 mm	
40.94"	48.82"	51.18"	5 510 kg



900 kg max./Tiroir			
Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"	WKH103	15	
Environ 33 m d'outils	WEB366	5	
Pour tous les types d'accroche	TRB360	25	



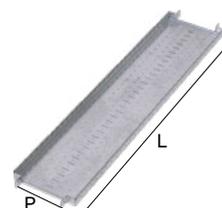
	L mm	L in	P mm	P in
WKH102	180	7.08"	1050	41.33"
WKH103	180	7.08"	1300	51.18"

Support d'outils de pliage



	L mm	L in	P mm	P in
WKH502	180	7.08"	1050	41.33"
WKH504	180	7.08"	1300	51.18"

Étagères universelles



WKS035 SET A

B	H	P	Tiroirs
1040 mm	1620 mm	1050 mm	
40.94"	63.77"	40.33"	5

900 kg max./Tiroir		
Longueur max. de l'outil = 850 mm 33.46"	WKH103	20
Environ 44 m d'outils	WEB366	5
Pour tous les types d'accroche	TRB360	25

WKS335 SET A

B	H	P	Tiroirs
660 mm	1620 mm	1300 mm	
25.98"	63.77"	51.18"	3

900 kg max./Tiroir		
Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"	WKH103	12
Environ 19 m d'outils	WEB366	3
Pour tous les types d'accroche	TRB366	5

NEW



WKS006 SET A

B	H	P	Tiroirs
1040 mm	2140 mm	1300 mm	
40.94"	84.25"	51.18"	5

900 kg max./Tiroir	WKH103	20
Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"	Étagères universelles	10
Environ 44 m d'outils	Conteneurs	60
Pour tous les types d'accroche	WKH830	1



	L mm	L in	P mm	P in
WKH102	180	7.08"	1050	41.33"
WKH103	180	7.08"	1300	51.18"

Support/insert pour les outils de mesure et petites pièces
 WEB360 inclus n° 4 TRB360
 WEB366 inclus n° 5 TRB360



Séparateurs



A-TR

B	H	W	Étagères	
1060 mm	1520 mm	1160 mm	30	108 kg
41.73"	59.84"	45.66"		



250 kg max./Étagères
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/39 m d'outils

Pour outils R1

T-TR

B	H	W	Étagères	
1060 mm	1520 mm	1160 mm	21	175 kg
41.73"	59.84"	45.66"		



250 kg max./Étagères
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/39 m d'outils

Pour outils R2

B-TR

B	H	W	Étagères	
1060 mm	1520 mm	1160 mm	21	135 kg
41.73"	59.84"	45.66"		



250 kg max./Étagères
 Longueur max. de l'outil = 1060 mm 41.73"
 Environ 26/39 m d'outils

Pour outils R3



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur les CHARIOTS

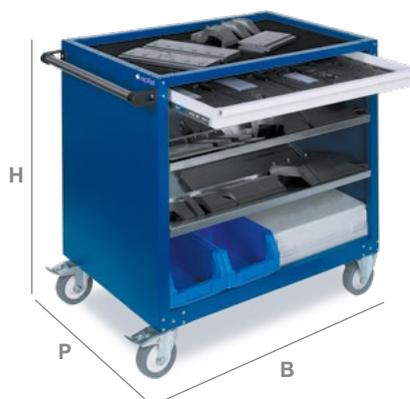


Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html

WSW582



B	H	W	Tiroir
582 mm	922 mm	922 mm	
22.91"	36.29"	36.29"	1
Étagères inclinées 2			
Tapis antidérapant 1			
Roulettes fixes 2			
Roulettes pivotantes avec frein 2			



WSW583 PLUS



B	H	W	Tiroir
582 mm	922 mm	922 mm	
22.91"	36.29"	36.29"	1
Étagères inclinées 2			
Supports d'outils 3			
Roulettes fixes 2			
Roulettes pivotantes avec frein 2			



Abonnez-vous à la newsletter Rolleri pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
 Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

BOX

1.6 kg



Le kit de mesure Rolleri pour le pliage contient tous les instruments de mesure nécessaires pour ceux qui travaillent sur les presses plieuses:

- Pied à coulisse digital;
- Équerre;
- Goniomètre.



Références pour le positionnement de la tôle

MSA

MSA.D Droite par pièce 1.4 kg

MSA.S Gauche par pièce 1.4 kg



MSA est un accessoire très utile à utiliser comme référence/butée latérale pour la tôle.

Quand en avez-vous besoin ?

En fonction du profil à plier, la tôle ne doit se référer qu'à une seule butée arrière. De cette façon, la ligne de pliage peut avoir l'angle correct par rapport au bord extérieur car la tôle peut s'appuyer sur 2 points fixes pour un résultat de pliage répétitif.

La MSA est réglable afin de positionner la tôle sous différents angles. Grâce à cela et aux butées arrière, nous pouvons garantir des profils précis même lorsqu'ils ont de petites dimensions.

La MSA est très facile à utiliser et est fixée directement sur le corps de la matrice au moyen d'aimants très puissants. Nous proposons MSA.D pour avoir un levier de référence sur le côté droit de la tôle et MSA.S pour l'avoir sur le côté gauche de la tôle.



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur les SUPPORT D'ÉQUERRAGE MAGNÉTIQUE



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

AS

3.5 kg



AS est un dispositif très utile à utiliser comme référence latérale pour la tôle.

Quand en avez-vous besoin ?

Lorsque la tôle à plier ne peut reposer que sur l'une des butées arrière. De cette manière, nous aurons une ligne de pliage avec la bonne inclinaison du pli par rapport au bord extérieur car nous utilisons les 2 supports pour un pli répétable.

AS est orientable et cela signifie que grâce au goniomètre et à la jauge arrière, nous pouvons également gérer les petites tôles avec une précision absolue. C'est un système très simple à utiliser et est monté directement sur le corps de la matrice.

RIF

L mm L in

RIF500	500	19.68	7.0 kg
RIF1000	1000	39.37	12.0 kg
RIF1500	1500	59.05	17.0 kg



RIF est un outil de référence avant pour le positionnement de la tôle, même de grandes dimensions.

Quand en avez-vous besoin ?

RIF est un outil de référence avant pour le positionnement de la tôle, même de grandes dimensions. Il s'agit d'un support monté directement sur la partie avant d'une table de presse plieuse et grâce à des trous oblongs percés dans les plaques de fixation, il peut être réglé en hauteur pour être toujours à la même hauteur des matrices montées. Une règle millimétrique longe le support RIF pour positionner correctement les butées avant. Sur un même RIF, vous pouvez avoir plusieurs butées pour différentes séquences de pliage. Ces butées ont été conçues pour ne pas interférer avec le processus de pliage lorsqu'elles ne sont pas utilisées. En outre, pour positionner la tôle plus précisément, vous pouvez utiliser des butées micrométriques, qui ont une précision de réglage centésimale.

Les supports RIF sont disponibles en différentes longueurs et peuvent être montés seuls ou par paire.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html

AS FIX

3.0 kg



AS FIX est un accessoire très utile à utiliser comme référence latérale fixe pour la tôle.

Quand en avez-vous besoin ?

En fonction du profil à plier, la tôle ne doit se référer qu'à une seule des butées arrière. De cette façon, la ligne de pliage sera parfaitement à 90° par rapport au bord extérieur de la tôle en utilisant AS FIX comme butée latérale.

AS FIX est un point de référence fixe et peut garantir des profils précis même lorsqu'ils ont de petites dimensions.

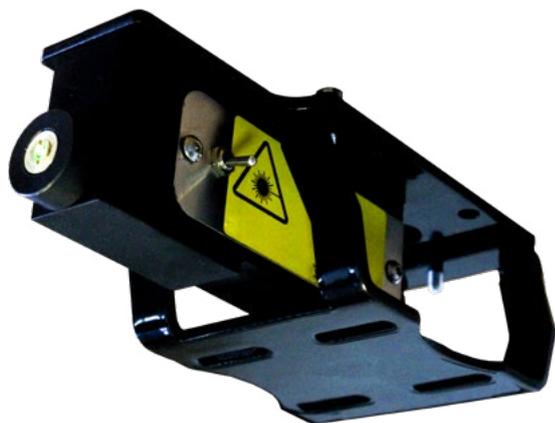
AS FIX est très facile à utiliser et est fixé directement sur le corps de la matrice.



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

LASER TRACKER

	L mm	L in
Support	600	23.63"
Laser Tracker	-	-

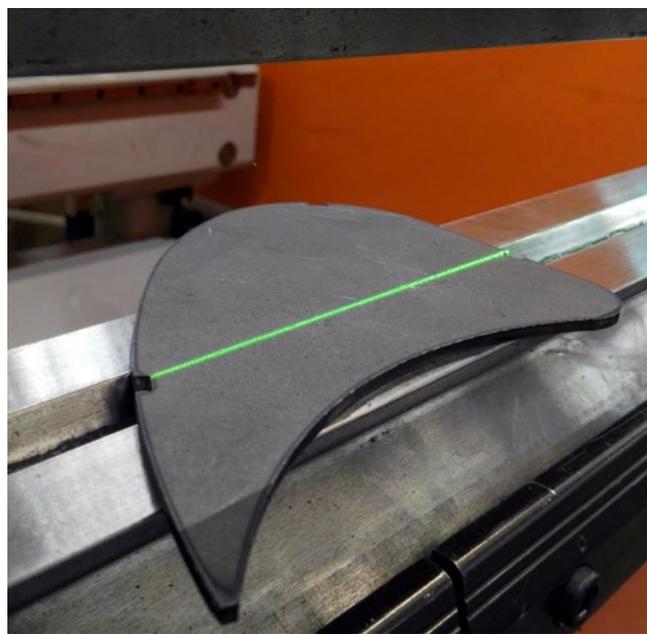
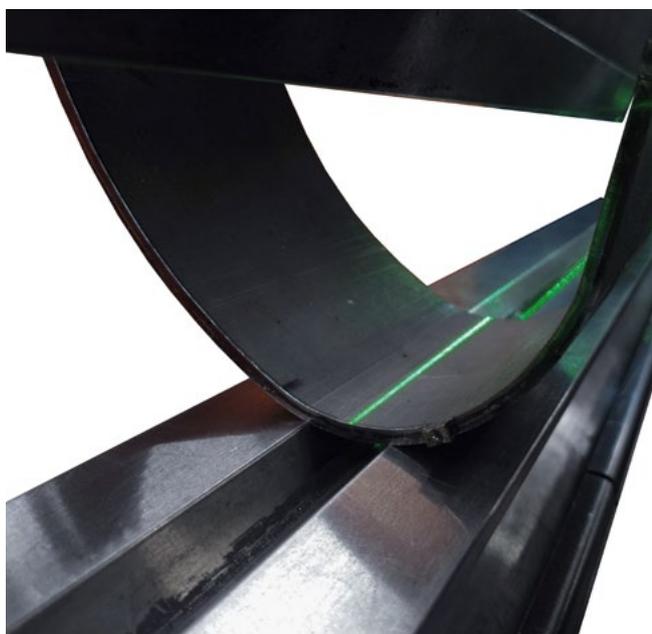


Le Laser Tracker est fixé directement à la presse plieuse et est alimenté via la connexion de la machine. L'accroche supérieure est réalisée selon le type de votre presse plieuse.

- Certaines parties de programmation ne seront plus nécessaires et la précision deviendra millimétrique et instantanée
- Rapidité d'exécution et précision
- Design fonctionnel et compact
- Certitude d'un résultat fiable même en multi-postes.

Idéal pour:

- Calandrage
- Plis coniques (entonnoirs et trémies)
- Diamants (renforts transversaux pour panneaux minces)
- Pièces irrégulières difficiles à poser sur les butées arrière
- Plis avec marques (ex. marquage laser ou autre marque de référence).



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html

B-LIGHT 01



Extrêmement polyvalent grâce à un montage et un démontage rapides et faciles. De cette manière, il sera possible d'utiliser le B-LIGHT 01 sur plusieurs presses plieuses. Cet outil utile trace un faisceau laser à haute visibilité sur la pièce à plier visant à simuler la ligne de pliage.

- Alimenté par batterie
- Universel: adapté pour tout modèle de presse plieuse
- Peut être utilisé sur différentes presses plieuses grâce à son positionnement simple et rapide
- Idéal également pour travailler sur de très grandes machines avec un seul appareil parfaitement centré ou avec deux appareils montés en miroir

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU LASER

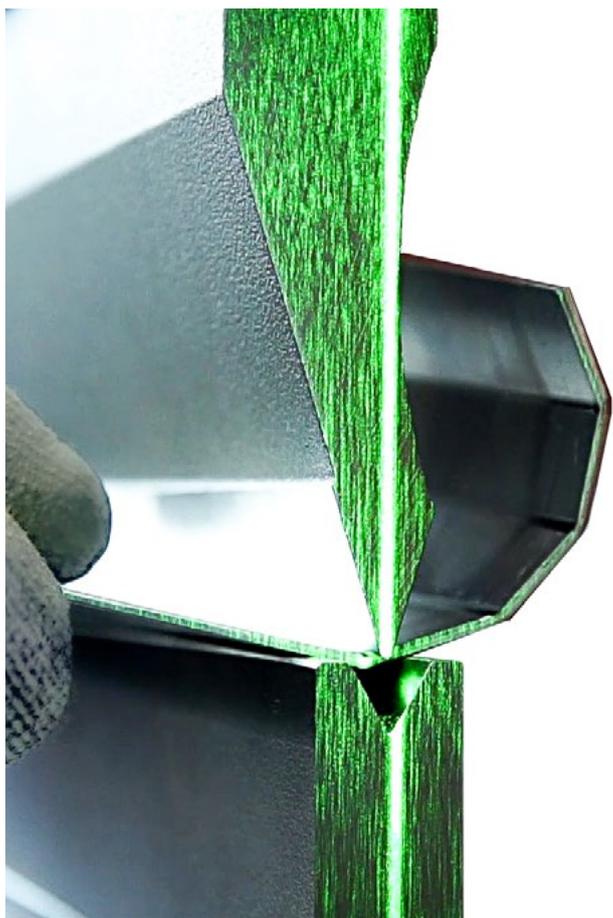
Longueur d'onde	532 nm
Puissance de sortie	<5 mW
Mode de sortie	continue
Voltage d'entrée	3,7 V DC
Courant de fonctionnement	< 300 mA (<600 mA pour il 50 mW)
Température de travail	20°C-30°C
Faisceau	ligne (ouverture à 90°)
Divergence	1.4 mrad
Durée de vie moyenne	>4000 heures
Matériau du boîtier	laiton
Longueur	31 mm
Diamètre	12 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CHARGEUR DE BATTERIE

Chargeur de batterie	Keenstone 26650 Universale 2 Slot
Écran	LCD
Piles fournies	2 piles rechargeables
Type	Li-Ion SAMSUNG INR18650-35E 3,6V 3000mAh

DURÉE DE VISIBILITÉ DU RAYON

Durée continue	10 heures
----------------	-----------



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur le B-LIGHT 01.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html

SPACE-UP

Hauteur	de 2400 mm à 7000 mm (pas 1m)
Capillarité de pas	25 mm
Largeur tiroir	1.300 mm
Profondeur tiroir	425 mm
Portée nette par tiroir	350 kg
Portée lourde totale	25.000 kg
Hauteur maxi. matériel stockable	650 mm
Vitesse	jusqu'à 190 cycles/heure selon la configuration
Interface opérateur	touch screen 10,4" (Copilot)
Consommation d'énergie réduite	1,2 kW/h (h=7.000 mm)
Alimentation électrique	Monophasé (230V) et Triphasé (400V)

INTERFACE AVEC PRESSE PLIEUSE, POINÇONNEUSE ET LASER

Un magasin complètement organisé selon 3 manières différentes pour mieux gérer les flux entre le Space-Up et les services de production. Chaque article peut être protégé par mot de passe pour mieux gérer l'accès et les retraits. Space Up est équipé de sa propre console pour toute opération ou requête, mais les mêmes informations peuvent être consultées à partir de n'importe quel autre ordinateur. Grâce à la nouvelle génération de presses plieuses CNC, le programme de la machine peut être automatiquement reçu en modalité sans fil par le Space Up qui prépare directement les bons outils. Les bibliothèques Rollerli sont toutes déjà préchargées.

INFORMATIONS SUR L'ÉTAT DES OUTILS

Pour chaque référence chargée dans le Space-Up, il est possible de vérifier tous les appels et retours. En plus de ces informations, Space Up quantifie le temps de l'outil hors du magasin.

De cette manière, il est possible de préparer des alertes pour une maintenance planifiée dans une logique prédictive. Prenons un exemple concret: on sait qu'un outil pour pli-écrasé nécessite le remplacement des ressorts après 100 heures de travail. Space Up comptabilise 80 heures et avertit la nécessité d'une maintenance au travers du remplacement des ressorts et vis. Cette fonction est gérée pour les outils de la presse plieuse et pour les outils de la poinçonneuse: de cette manière tous les processus de réaffûtage sont programmables. Il en résulte une durée de vie plus longue et une qualité de coupe supérieure. Une information très utile gérée par Space Up est le coût: de cette manière l'inventaire de tous les outils est toujours disponible



Apprenez-en davantage sur SPACE-UP en cliquant sur le QRCode ou en le scannant.

Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

et corrigé en temps réel.

FONCTIONS DE PRÉLÈVEMENT ET DE PRÊT

Space Up est programmé pour gérer vos outils en prêt pour lesquels un retour est prévu: l'opérateur doit déclarer l'état de l'outil à chaque retour. Avec cette procédure, tout ce qui est à l'intérieur du Space Up répond aux exigences de qualité nécessaires pour une nouvelle commande. Il est possible de configurer un magasin "non conforme" ou "quarantaine" où placer les outils qui ne sont plus parfaits.

Ce n'est qu'après la phase de contrôle (qui peut être programmée avec une alerte automatique) que les outils peuvent être repositionnés dans le magasin de destination finale. En plus de l'opération de prêt, Space Up gère les stocks et les stocks minimum avec un message de réapprovisionnement. Cette fonction est très utile par exemple pour les consommables des machines de découpe laser.

CONTRÔLE D'ACCÈS

Chaque opérateur est profilé et équipé d'un badge. De cette manière, chacun est en mesure d'emprunter les références qui lui sont attribués sans risque de retraits non autorisés. Lors de la prise et du retour, l'opérateur est facilité dans l'opération grâce à l'utilisation d'une référence et d'une image qui affiche l'article sur l'écran Space Up. Toujours à distance, il est possible de visualiser tous les mouvements et la disponibilité des références peut être consultée en temps réel afin de planifier correctement le chargement des machines en fonction de l'équipement disponible.

POLYVALENCE DES NIVEAUX DE CHARGE

Chaque tiroir est créé ad hoc pour recevoir les codes utilisés pour les différents usages. Leur ergonomie est conçue pour le bon positionnement des outils pour les presses plieuses et les poinçonneuses.

Il est également possible d'avoir des tiroirs déjà configurés pour le placement des consommables laser et de soudage. En général, la disposition des tiroirs est très flexible et polyvalente. Le logiciel contrôle automatiquement la hauteur des tiroirs pour un logement correct à l'intérieur du Space Up: de cette manière les tiroirs avec les outils nécessaires seront toujours très proches pour minimiser le temps d'attente pour l'opération de chargement et déchargement.

AIDES VISUELLES

Space-Up gère les dispositions individuelles des tiroirs grâce à une image sur l'écran qui indique l'emplacement exact de la référence à retirer et à repositionner. L'avantage de cette fonction est de toujours guider l'opérateur et d'éviter les erreurs de toute nature pour gagner du temps.



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

Space-Up est bien plus qu'un magasin automatisé. En s'interfaçant avec les machines-outils, il peut fournir des informations sur la position des outils, leur état d'usure, l'opérateur qui les a prélevés et la valeur totale du magasin, vous permettant d'avoir un contrôle total sur votre production.



Système modulaire jusqu'à 7 m (modules de 1 m)

Courroie crantée autocentrante renforcée en acier

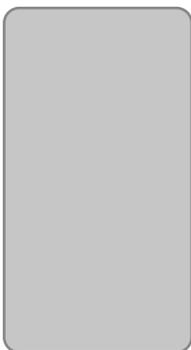
Interface ECRAN TACTILE intégrée

Bouton d'urgence

Barre LED alphanumérique

Bouton de fin de prélèvement

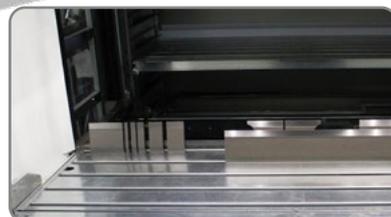
3000 mm (standard)



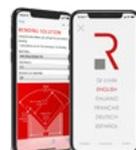
1675 mm



1685 mm



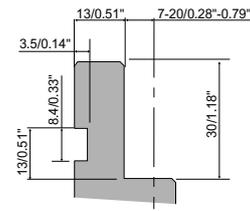
Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



Télécharger l'application de pliage Rolleri
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

La presse manuelle Rolleri EASY PRESS est une presse plieuse à commande manuelle qui ne nécessite pas de placements spéciaux ou de connexions à des systèmes fixes, ce qui la rend particulièrement polyvalente.

COMPATIBILITÉ



INFORMATIONS TECHNIQUES

	Standard	Super Six
Poids sans outils	111 Kg	120 Kg
Force de pliage	Max 6.5 Ton	Max 6.5 Ton
Longueur de pliage	Max 415 mm	Max 415 mm
Profondeur col de cygne	100 mm	165 mm
Course maxi. du coulisseau	Max 110 mm	Max 110 mm
Distance entre table et coulisseau	Max 180 mm	Max 250 mm
Arrêt butée	Max 200 mm	Max 200 mm
Outils R1	●	●
Accroche promecam avec base de	60 mm	60 mm
Manipulation avec levier manuel	●	●
Manipulation avec pédale	○	○
Huile utilisée	Typologie DTE 24	Typologie DTE 24
Pression pneumatique de la pédale	6 bar	6 bar
Câble de connexion pour pédale	2.5-3 m avec raccord femelle ¼ gas	2.5-3 m avec raccord femelle ¼ gas

● = standard ○ = sur demande



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur l'EASY PRESS.



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
 Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

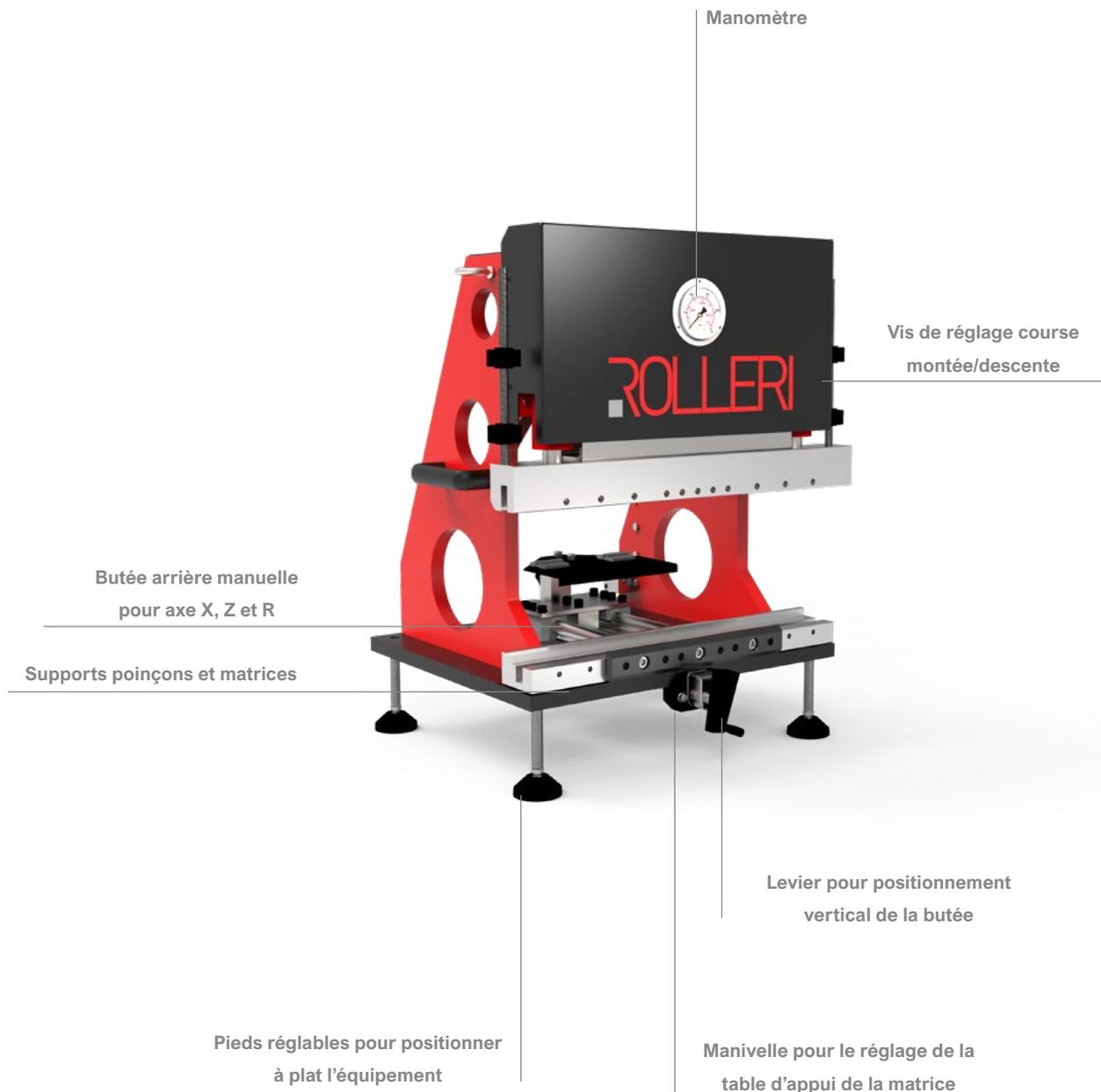
MAINTENANCE

L'Easy Press Rolleri étant manuelle et sans système électrique, elle nécessite peu d'entretien.

Effectuer de manière mensuelle:



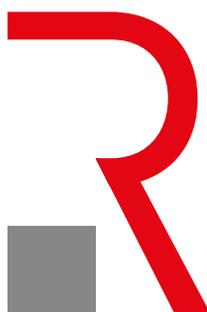
- Contrôle du niveau d'huile dans le réservoir de la pompe sur le côté droit. Si le niveau baisse, ajouter de l'huile adaptée aux systèmes hydrauliques;
- Contrôle des vis et actionnements pour déceler des dommages mécaniques.



Télécharger l'application de pliage Rolleri
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



Édition française 1.0 | 2020

Rolleri France

66, Avenue des Champs Élysées · 75008

Paris · France

Tel. +33 (0)1 42 89 09 58

www.rollerifrance.fr

commercial@rollerifrance.fr

in

linkedin

f

facebook



instagram



twitter

**You
Tube**

youtube



vimeo