

ROLLERI

TOOLING LAB

CONSOMMABLES LASER
POINÇONNAGE - IRON WORKER
LAMES DE CISAILLE
OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

PLIAGE

OUTILS TYPE R9
GASPARINI





ISO 9001 - ISO 45001
ENTREPRISE CERTIFIÉE



Cliquez sur les QRcodes ou scannez-les pour regarder les vidéos. Suivez la chaîne officielle sur Youtube www.youtube.com/Rollerispa ou regarder les vidéos sur le site web www.rollerifrance.fr/médias.html



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Vérifiez les fractionnements standard disponibles.
En outre, un service pour un fractionnement spécial et personnalisé est disponible. Contactez commercial@rollerifrance.fr pour obtenir des conseils sur la faisabilité et plus d'informations sur les produits personnalisés.



Télécharger l'application de pliage Roller
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les QRcodes de ce catalogue.



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.



Cliquez sur le QRcode à côté des références ou scannez-le pour vérifier les prix et les délais de livraison. Créez votre compte sur le site pour passer des commandes en ligne rapidement : www.rollerifrance.fr



Abonnez-vous à la newsletter Roller pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



PLIAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec presses plieuses: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Orianse, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

OUTILS TYPE R2-R3

Compatibles avec presses plieuses: Darley, LVD, Safan, Trumpf et presses plieuses avec système NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

OUTILS TYPE R4

Compatibles avec presses plieuses: LVD

OUTILS TYPE R5

Compatibles avec presses plieuses: American

OUTILS TYPE R6

Compatibles avec presses plieuses: Hämmerle-Bystronic

OUTILS TYPE R7

Compatibles avec presses plieuses: Colly

OUTILS TYPE R8

Compatibles avec presses plieuses: Colgar

OUTILS TYPE R9

Compatibles avec presses plieuses: Gasparini (axial)

OUTILS TYPE R10

Compatibles avec presses plieuses: Ajial Axial

OUTILS TYPE Rx

Compatibles avec presses plieuses: EHT, Ursviken et Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFICATIONS ET SERVICES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

SYSTÈMES DE SERRAGE RAPIDE, INTERMÉDIAIRES ET ADAPTATEURS

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

ROLLA-V ET MATRICES SPÉCIALES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

PLIAGE SANS MARQUES ET ACCESSOIRES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

LAMES DE CISAILLE

POINÇONNAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec poinçonneuses Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

OUTILS TYPE R2

Compatibles avec poinçonneuses Trumpf

OUTILS TYPE RS

Compatibles avec poinçonneuses Salvagnini

OUTILS SPÉCIAUX

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

ACCESSOIRES

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

IRON WORKER

Poinçonneuses universelles

CONSOMMABLES LASER

Découvrez la vaste gamme de consommables laser :
l'une des plus complètes du marché.



6 R9 OUTILS

8 - POINÇONS: EXPLICATIONS

9 - SUPPORTS ET ÉLÉMENTS RAYONNÉS

10 - ÉLÉMENTS RAYONNÉS

12 - POINÇONS

13 - ADAPTATEURS

14 - MATRICES: EXPLICATIONS

A

AD14 13

AW14 13

G

GASP30.60.11.5 10

GASP30.60.16 10

GASP30.60.20 11

GASP30.60.32 11

GASP35.40.40 11

GASP40.60.03 10

GASP55.40.60 11

GASP200.26.R3-30 12

GASP200.26.R6-30 12

GASP200.70.R3-30 12

GASP293-16 9

R9

OUTILS

Gasparini

Les références des outils sont rangées selon l'angle



LONGUEURS STANDARD

POINÇONS

525 mm | 20.67"

SUPPORTS POUR ÉLÉMENTS RAYONNÉS

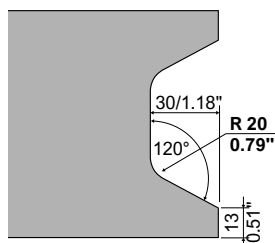
522 mm | 20.55"

ÉLÉMENTS RAYONNÉS

525 mm | 20.67"

BIGORNES

Pour chaque référence, vous trouverez la bigorne standard correspondante. Les autres bigornes sont disponibles sur demande en fonction de la série de l'outil - vérifiez la faisabilité en écrivant à commercial@rollerifrance.fr



FRACTIONNEMENTS

Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

◁ = Bigorne gauche ▷ = Bigorne droite

F: 495 mm-19.48"

mm: 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 170

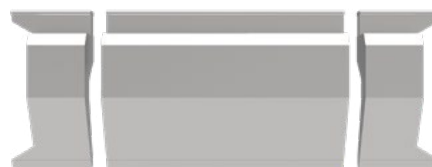
In: 0.98 - 1.18 - 1.37 - 1.57 - 1.77 - 1.97 - 3.94 - 9.84



F: 500 mm-19.68"

mm: 100 - 300 - 100

In: 3.94-11.81-3.94



F: 563 mm - 22.17"

mm: 42-47-52-57-62-67-72-77-87

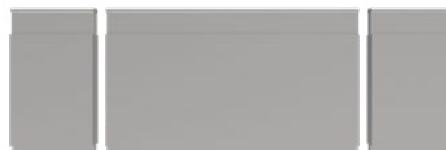
In: 1.65-1.85-2.04-2.24-2.44-2.64-2.83-3.03-3.42



F: 491 mm - 19.33"

mm: 97-297-97

In: 3.82-11.69-3.82



Rolleri **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.

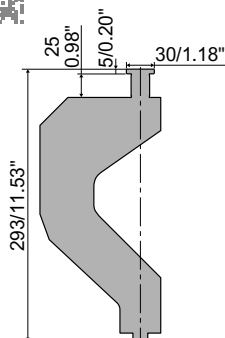


Rolleri **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.

GASP293-16

522 mm	20.55"	83 kg	
563 mm	22.17"	89.5 kg	F
491 mm	19.33"	78 kg	F

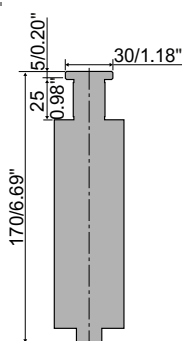
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



GASP170-16

522 mm	20.55"	24 kg	
563 mm	22.17"	4.5 kg	F
491 mm	19.33"	4.5 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



F: 563 mm - 22.17"

mm: 42-57-52-57-62-67-72-77-87

In: 1.65-1.85-2.04-2.24-2.44-2.64-2.83-3.03-3.42



F: 491 mm - 19.33"

mm: 97-297-97

In: 3.82-11.69-3.82

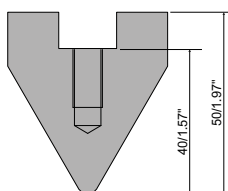


GASP40.60.03

525 mm	20.67"	4.7 kg	
590 mm	23.23"	5.3 kg	FX
500 mm	19.68"	4.5 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

60°
R=3.0 mm
R=0.118 in

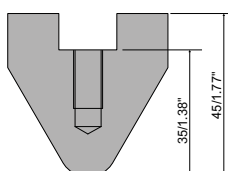


GASP35.60.08

525 mm	20.67"	4.7 kg	
590 mm	23.23"	5.3 kg	FX
500 mm	19.68"	4.5 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

60°
R=8.0 mm
R=0.315 in

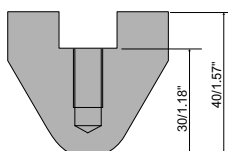


GASP30.60.11.5

525 mm	20.67"	4.2 kg	
590 mm	23.23"	4.7 kg	FX
500 mm	19.68"	4 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

60°
R=11.5 mm
R=0.453 in

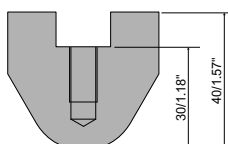


GASP30.60.16

525 mm	20.67"	4.7 kg	
590 mm	23.23"	5.3 kg	FX
500 mm	19.68"	4.5 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

60°
R=16 mm
R=0.630 in



FX: 590 mm - 23.23"

mm: 45-50-55-60-65-70-75-80- 90

In: 1.77-1.97-2.16-2.36-2.56-2.75-2.95-3.15-3.54

F: 500 mm - 19.68"

mm: 100-300-100

In: 3.94-11.81-3.94



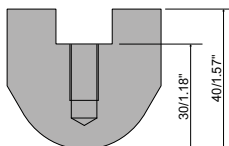
GASP30.60.20

525 mm	20.67"	5 kg	
590 mm	23.23"	5.6 kg	FX
500 mm	19.68"	4.3 kg	F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

60°
R=20 mm
R=0.787 in



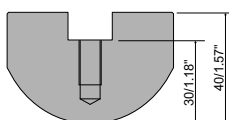
GASP30.60.32

525 mm	20.67"	7 kg	
590 mm	23.23"	7.8 kg	FX
500 mm	19.68"	6.7 kg	F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

60°
R=32 mm
R=1.26 in



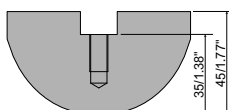
GASP35.40.40

525 mm	20.67"	10.5 kg	
590 mm	23.23"	11.8 kg	FX
500 mm	19.68"	10 kg	F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

40°
R=40 mm
R=1.57 in



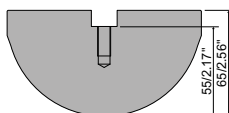
GASP55.40.60

525 mm	20.67"	24.7 kg	
590 mm	23.23"	27.4 kg	FX
500 mm	19.68"	23.2 kg	F



C45: 560-710 N/mm²
1800 kN/m max.

40°
R=60 mm
R=2.36 in



FX: 590 mm - 23.23"

mm: 45-50-55-60-65-70-75-80- 90

In: 1.77-1.97-2.16-2.36-2.56-2.75-2.95-3.15-3.54

F: 500 mm - 19.68"

mm: 100-300-100

In: 3.94-11.81-3.94

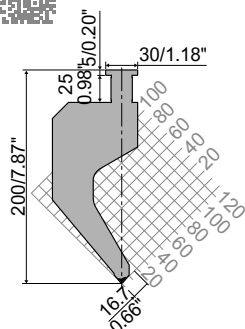


GASP200.70.R3-30

525 mm	20.67"	31.8 kg	
495 mm	19.49"	30 kg	F
500 mm	19.68"	30.3 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

70°
H=200 | R=3.0 mm
H=7.87 | R=0.118 in

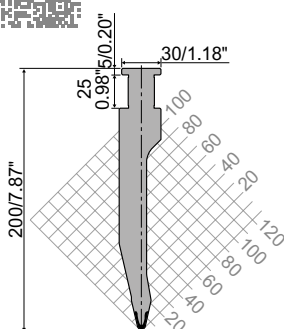


GASP200.26.R3-30

525 mm	20.67"	16.9 kg	
495 mm	19.48"	10.6 kg	F
500 mm	19.68"	10.7 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1300 kN/m max.

26°
H=200 | R=3.0 mm
H=7.87 | R=0.118 in

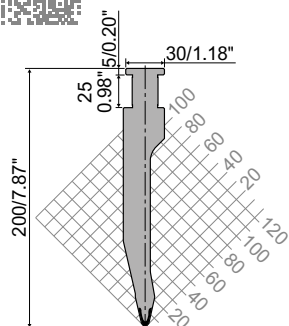


GASP200.26.R6-30

525 mm	20.67"	16.9 kg	
590 mm	23.23"	10.6 kg	FX
500 mm	19.68"	10.7 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1300 kN/m max.

26°
H=200 | R=6.0 mm
H=7.87 | R=0.236 in



F: 495 mm-19.48"

mm: 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 170

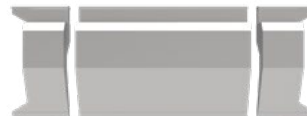
In: 0.98 - 1.18 - 1.37 - 1.57 - 1.77 - 1.97 - 3.94 - 9.84



F: 500 mm-19.68"

mm: 100 - 300 - 100

In: 3.94-11.81-3.94



AD14

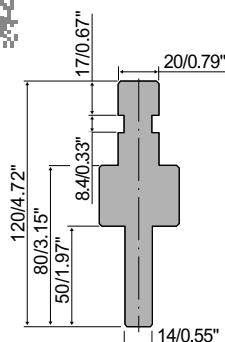
150 mm 5.90" 3.2 kg

R9 → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=82 | H=120 mm

W= 3.23 | H=4.72 in



AW14

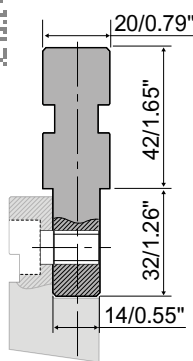
835 mm 32.87" 8 kg

415 mm 16.34" 4 kg

805 mm 31.69" 7.7 kg F

R9 → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Les adaptateurs supérieurs ont la particularité d'être au niveau dimensionnel très précis et d'avoir des hauteurs contenues. Leur but est de pouvoir être montés directement sur le coulisseau de la presse plieuse. Sur ces adaptateurs peuvent être montés des outils avec des accroches différentes de celle d'origine. La solution est très avantageuse car de cette manière il est très facile d'intervenir sur une presse plieuse par une opération de post-équipement (retrofitting) : une accroche particulière devient standard et cela signifie que tous les outils du catalogue peuvent être utilisés en conséquence. Avec ces opérations, les coûts et les délais sont réduits.

La précision doit se situer dans une plage de tolérance uniforme à +/- 0,01 mm; de cette manière, l'axe de pliage théorique est respecté pour toujours assurer la bonne hauteur entre la butée de la butée arrière de la plieuse et le centre de la matrice. Quant aux dimensions, nous avons gardé des hauteurs basses afin de ne pas réduire l'ouverture de la presse plieuse.

Les adaptateurs AW vous permettent d'utiliser tous les outils standard

type R1.

Dans ce cas, un „talon“ qui correspond exactement à celui de la presse plieuse est appliquée sur le poinçon standard. L' accroche AW est aussi longue que l'outil et peut également être fournie séparément.

Techniquement, un trou traversant est réalisé sur la fixation du poinçon avec un contre-alésage pour maintenir la tête de vis et sur le „talon“, nous avons des trous filetés pour qu'un un seul corps soit créé lors de l'assemblage.

Dans la CNC de la presse plieuse, nous saisissons les dimensions de la hauteur totale ou nous chargeons simplement notre DXF spécialement créé avec toutes les dimensions de travail, y compris les dimensions pour les simulations des pliages. Ce système offre également la possibilité d'utiliser une très large gamme d'outils de type R1 standard pour effectuer des plis particuliers qui, autrement, nécessiteraient l'utilisation d'un équipement spécial.



Téléchargez ou demandez le catalogue d'outils de pliage type R1
www.rollerifrance.fr/catalogues

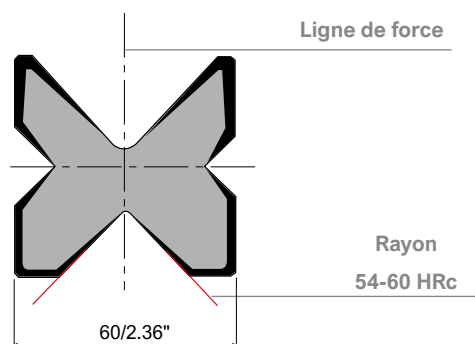
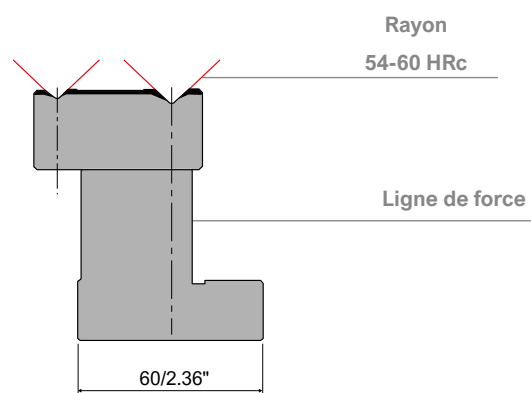
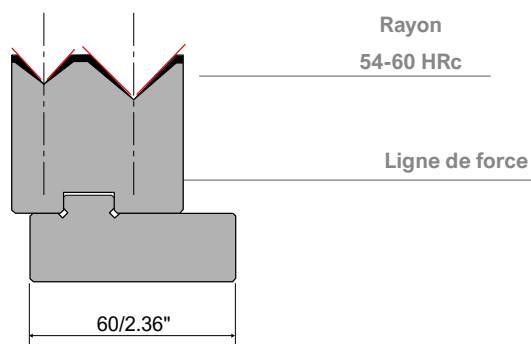
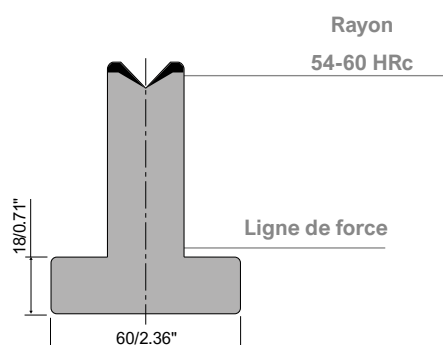


Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Visitez la section **Pliage sans marques** pour en savoir plus sur de nombreuses solutions utiles pour obtenir de la tôle sans marques de friction.

ACCROCHE

Toutes les matrices R1 sont standardisées avec un talon de 60-90-120 mm 2.36"-3.54"-4.72".



LONGUEURS STANDARD

	Série TOP	Série CLASSIC	Série A	Série AFH
525 mm 20.67"	●			
415 mm 16.34"		●	●	●
835 mm 32.87"		●	●	●
900 mm 35.43"		○	○	

○ disponible uniquement pour certains modèles



Rolleri **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.

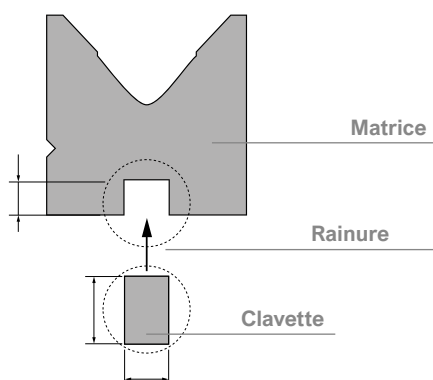


Rolleri **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.

MODIFICATION AJOUT DE CLAVETTE

Pour utiliser les matrices R1 sur d'autres presses plieuses, une rainure de 10 mm 0.39" est fraisée et une clavette est nécessaire pour obtenir la taille souhaitée.

Clavette (W x H)		Système
13 x 30 mm 0.51" x 1.18"	R2 R3	Bystronic-Beyeler, Safan, Trumpf,...
55 x 55 mm 2.16" x 2.16"	RX	EHT
12.7 x 29 mm 0.5" x 1.14"	R4	LVD
35 x 55 mm 1.37" x 2.16"	RX	Weinbrenner



FRACTIONNEMENTS

Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

FC: 495 mm - 19.48"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-170

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10

in: 7.87-1.96-1.57-0.78-0.59-0.39



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87



FC (serie A): 835 mm - 32.87"

mm: 10-15-20-40-50-100-200-400

in: 0.39-0.59-0.78-1.57-1.96" -7.87-15.75



F: 800 mm - 21.49"

mm: 100-300-150-50-40-20-15-10-100

in: 3.94-11.81-5.90-1.96-1.57-0.79-0.59-0.39-3.94



! Téléchargez ou demandez le catalogue des outils de pliage de type R1 pour connaître les références standard.



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



Les matrices **ROLLA-V** sont des matrices spéciales caractérisées par la rotation des inserts rotatifs qui accompagnent la feuille de tôle pendant la déformation. Ce système a l'avantage de limiter la résistance au frottement de la tôle et réduire considérablement la taille du bord minimum.



Édition française 1.0 | 2020

Rolleri France

66, Avenue des Champs Élysées · 75008

Paris · France

Tel. +33 (0)1 42 89 09 58

www.rollerifrance.fr

commercial@rollerifrance.fr



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo