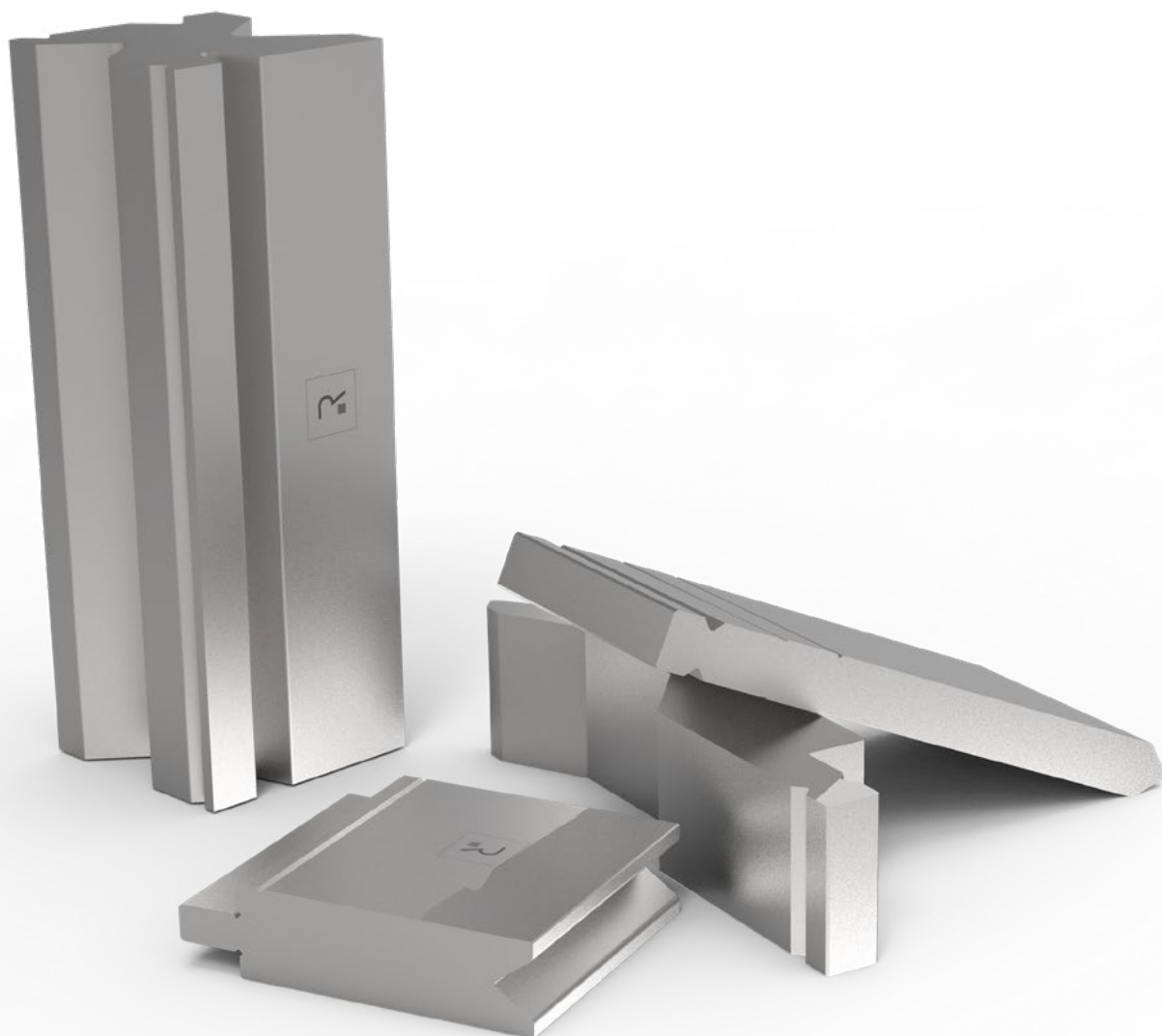


ROLLERI

TOOLING LAB

CONSOMMABLES LASER
POINÇONNAGE - IRON WORKER
LAMES DE CISAILLE
OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

PLIAGE
OUTILS TYPE R4





ISO 9001 - ISO 45001
ENTREPRISE CERTIFIÉE



Cliquez sur les QRcodes ou scannez-les pour regarder les vidéos. Suivez la chaîne officielle sur Youtube www.youtube.com/Rollerispa ou regarder les vidéos sur le site web www.rollerifrance.fr/media



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur <https://www.rollerifrance.fr/catalogues.html>



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Vérifiez les fractionnements standard disponibles. En outre, un service pour un fractionnement spécial et personnalisé est disponible. Contactez commercial@rollerifrance.fr pour obtenir des conseils sur la faisabilité et plus d'informations sur les produits personnalisés.



Télécharger l'application de pliage Roller
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les Qrcodes de ce catalogue.



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.



Cliquez sur le Qrcode à côté des codes ou scannez-le pour vérifier les prix et les délais de livraison. Créez votre compte sur le site pour passer des commandes en ligne rapidement : www.rollerifrance.fr



Abonnez-vous à la newsletter Roller pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



PLIAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec presses plieuses: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Orianse, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

OUTILS TYPE R2-R3

Compatibles avec presses plieuses: Darley, LVD, Safan, Trumpf et presses plieuses avec système NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

OUTILS TYPE R4

Compatibles avec presses plieuses: LVD

OUTILS TYPE R5

Compatibles avec presses plieuses: American

OUTILS TYPE R6

Compatibles avec presses plieuses: Hämmerle-Bystronic

OUTILS TYPE R7

Compatibles avec presses plieuses: Colly

OUTILS TYPE R8

Compatibles avec presses plieuses: Colgar

OUTILS TYPE R9

Compatibles avec presses plieuses: Gasparini (axial)

OUTILS TYPE R10

Compatibles avec presses plieuses: Ajial Axial

OUTILS TYPE Rx

Compatibles avec presses plieuses: EHT, Ursviken et Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFICATIONS ET SERVICES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

SYSTÈMES DE SERRAGE RAPIDE, INTERMÉDIAIRES ET ADAPTATEURS

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

ROLLA-V ET MATRICES SPÉCIALES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

PLIAGE SANS MARQUES ET ACCESSOIRES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

LAMES DE CISAILLE

POINÇONNAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec poinçonneuses Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

OUTILS TYPE R2

Compatibles avec poinçonneuses Trumpf

OUTILS TYPE RS

Compatibles avec poinçonneuses Salvagnini

OUTILS SPÉCIAUX

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

ACCESSOIRES

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

IRON WORKER

Poinçonneuses universelles

CONSOMMABLES LASER

Découvrez la vaste gamme de consommables laser :
l'une des plus complètes du marché.

6R4 POINÇONS

8 - POINÇONS: EXPLICATIONS

10 - EXPLICATIONS SÉRIE CLASSIC ET SÉRIE W

12 - POINÇONS SÉRIE W

14 - POINÇONS NOUVELLE SÉRIE W

18 - OUTILS PLI ÉCRASÉ

20R4 MATRICES

22 - MATRICES: EXPLICATIONS

24 - MATRICES

31 - MATRICES MULTI-V

B

BLM90.06.30 28	LM90.12.30 29	LPA.SP-190-20.12 19	LPW231.78.R2-B 12
BLM90.06.78 24	LM90.12.78 24	LPB180.26.R1 11	LPW231.78.R2-C 12
BLM90.08.30 28	LM90.16.30 29	LPB180.26.R1-A 11	LPW231.78.R3 13
BLM90.08.78 24	LM90.16.78 24	LPB180.78.R1-A 10	LPW231.D15-R1 16
BLM90.10.30 29	LM90.20.30 29	LPB180.78.R1-B 10	LPW231.D15-R2 16
BLM90.10.78 24	LM90.20.78 24	LPB180.78.R1-C 10	LPW231.E15-R1 16
BLM90.12.30 29	LM90.24.30 29	LPB180.78.R2 11	LPW231.E15-R2 16
BLM90.12.78 24	LM90.24.78 24	LPB.SP-190.20.8 19	LPW231.J15-R1 17
BLM90.16.30 29	LM90.30.78 25	LPB.SP-190.20.10 19	LPW231.J15-R2 17
BLM90.20.30 29	LM90.40.78 25	LPB.SP-190.20.12 19	LPW231.R15-R3 17
BLM90.20.78 24	LM90.50.78 25	LPC180.26.R1 11	LPW.SP-190.20.8 19
BLM90.24.30 29	LM90.60.78 25	LPC180.26.R1-A 11	LPW.SP-190.20.10 19
BLM90.24.78 24	LM90.80.78 25	LPC180.78.R1-A 10	LPWSP-190.20.12 19
BLM90.30.78 25	LM90.100.78 25	LPC180.78.R1-B 10	
BLM90.40.78 25	LM130 31	LPC180.78.R1-C 10	
BLM90.50.78 25	LM130.06.30 29	LPC180.78.R2 11	
BLM90.60.78 25	LM130.06.78 26	LPC.SP-190.20.8 19	
BLM90.80.78 25	LM130.08.30 30	LPC.SP-190.20.10 19	
BLM90.100.78 25	LM130.08.78 26	LPC.SP-190.20.12 19	
BLM130.06.30 29	LM130.10.30 30	LPD180.26.R1 11	
BLM130.06.78 26	LM130.10.78 26	LPD180.26.R1-A 11	
BLM130.08.30 30	LM130.12.78 26	LPD180.78.R1-A 10	
BLM130.08.78 26	LM130.16.30 30	LPD180.78.R1-B 10	
BLM130.10.30 30	LM130.16.78 26	LPD180.78.R1-C 10	
BLM130.10.78 26	LM130.20.30 30	LPD180.78.R2 11	
BLM130.12.30 30	LM130.20.78 26	LPD.SP-190.20.8 19	
BLM130.12.78 26	LM130.24.30 30	LPD.SP-190.20.10 19	
BLM130.16.30 30	LM130.24.78 26	LPD.SP-190.20.12 19	
BLM130.16.78 26	LM130.30.60 27	LPSM-190.20.8-12 33	
BLM130.20.30 30	LM130.30.78 27	LPSM-190.20.8-12.7	
BLM130.20.78 26	LM130.40.60 28	33	
BLM130.24.30 30	LM130.40.78 27	LPSM-190.20.10-12	
BLM130.24.78 26	LM130.50.60 28	33	
BLM130.30.60 27	LM130.50.78 27	LPSM-190.20.10-12.7	
BLM130.30.78 27	LM130.60.60 28	33	
BLM130.40.60 28	LM130.60.78 27	LPSM-190.20.12-12	
BLM130.40.78 27	LM130.80.60 28	33	
BLM130.50.60 28	LM130.80.78 27	LPSM-190.20.12-12.7	
BLM130.50.78 27	LM130.100.60 28	33	
BLM130.60.60 28	LM130.120.60 28	LPW196.26-R1 11	
BLM130.60.78 27	LM180 31	LPW196.26.R1-A 11	
BLM130.80.60 28	LP180.26-R1 11	LPW196.78.R1-A 10	
BLM130.80.78 27	LP180.26.R1-A 11	LPW196.78.R1-B 10	
BLM130.100.60 28	LP180.78.R1-A 10	LPW196.78.R1-C 10	
BLM130.120.60 28	LP180.78.R1-B 10	LPW196.78.R2 11	
	LP180.78.R1-C 10	LPW196.D10-R1 14	
	LP180.78.R2 11	LPW196.D10-R2 14	
	LPA180.26.R1 11	LPW196.E10-R1 14	
LM70 31	LPA180.26.R1-A 11	LPW196.E10-R2 14	
LM90 31	LPA180.78.R1-A 10	LPW196.J10-R1 15	
LM90.06.30 28	LPA180.78.R1-B 10	LPW196.J10-R2 15	
LM90.06.78 24	LPA180.78.R1-C 10	LPW196.R10-R2 15	
LM90.08.30 28	LPA180.78.R2 11	LPW231.26.R2 13	
LM90.08.78 24	LPA.SP-190-20.8 19	LPW231.26.R2-A 13	
LM90.10.30 29	LPA.SP-190-20.10 19	LPW231.78.R2-A 12	
LM90.10.78 24			

L

R4

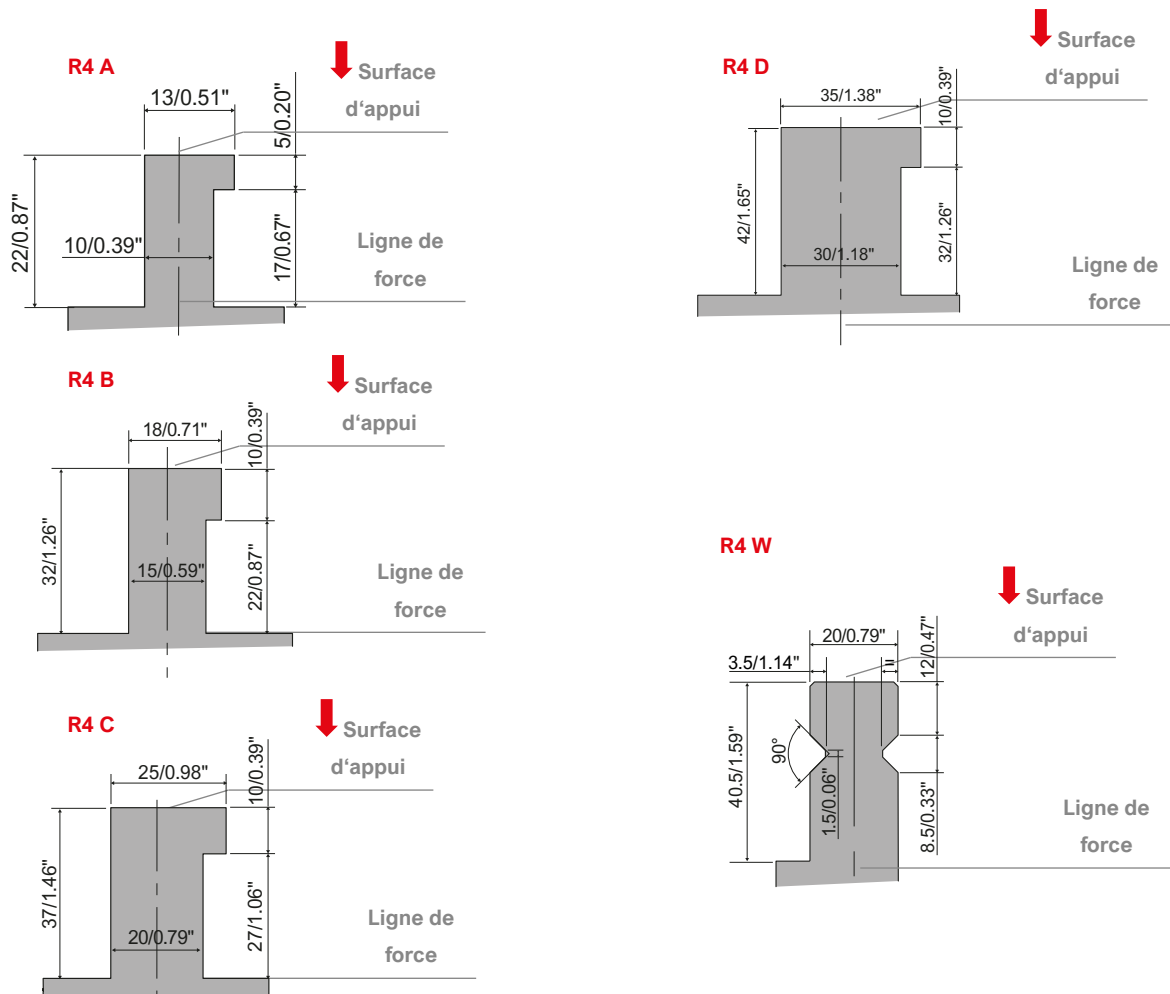
POINÇONS

Compatibles avec presses plieuses: LVD

Les références des outils sont rangées selon l'angle



ACCROCHE



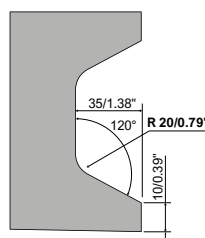
LONGUEURS STANDARD

	Série CLASSIC	Série W	NOUVELLE Série W
508 mm 20.00" (S 1/1)	•	•	
510 mm 20.08" (S 1/1)			•
525 mm 20.67" (OL 1/1)	○	○	○

○ Disponible uniquement pour outils pour pli écrasé

BIGORNES

Pour chaque référence, vous trouverez la bigorne standard correspondante. Les autres bigornes sont disponibles sur demande en fonction de la série de l'outil - vérifiez la faisabilité en écrivant à commercial@rollerifrance.fr



Rolleri **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.



Rolleri **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.

FRACTIONNEMENTS

Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

◁ = Bigorne gauche ▷ = Bigorne droite

F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



F (NOUVELLE Série W): 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <2.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



F: 495 mm - 19.49"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-170

in: 0.98-1.18-1.38-1.57-1.77-1.97-3.94-6.69



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



SYSTÈME DE SERRAGE

QuickLock - standard

- Placement de l'outil à la verticale
- Maniement simple
- Réalisation d'économies sur les temps et les coûts
- Standard pour les outils de poids <12,5 kg et fractionnés
- Selon la législation en vigueur dans les différents pays concernant le soulèvement vertical des poids, il est possible d'appliquer le QL avec un supplément de prix. Pour plus d'informations: tecnico@rolleri.it



Pion de sécurité - standard

- Placement de l'outil à l'horizontal



Système ROL-1 - sur demande

- Placement de l'outil à la verticale grâce à des billes intégrées dans l'outil
- Accroissement de la durée de vie
- Maniement facile
- Demande un talon traité
- Applicable sur outils poids < 12.5 kg



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur le QuickLock.



LP180.78.R2

508 mm 20.00" 9 kg
550 mm 21.65" 9.7 kg F
2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Bigorne 1

78°

H=180 | R=2.0 mm

H=7.09 | R=0.079 in

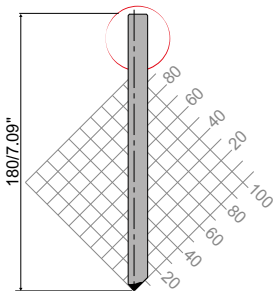
Série CLASSIC

Accroche A LPA180.78.R2

Accroche B LPB180.78.R2

Accroche C LPC180.78.R2

Accroche D LPD180.78.R2



LPW196.78.R2

508 mm 20.00" 9 kg
550 mm 21.65" 9.7 kg F
2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

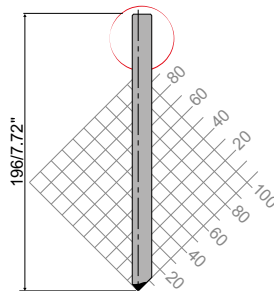
Bigorne 1

78°

H=196 | R=2.0 mm

H=7.72 | R=0.079 in

Série W



LPW196.26-R1

508 mm 20.00" 9 kg
550 mm 21.65" 10 kg F
2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

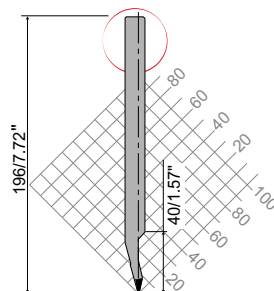
Bigorne 1

26°

H=196 | R=1.0 mm

H=7.72 | R=0.039 in

Série W



LP180.26-R1

508 mm 20.00" 9 kg
550 mm 21.65" 10 kg F
2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Bigorne 1

26°

H=180 | R=1.0 mm

H=7.09 | R=0.039 in

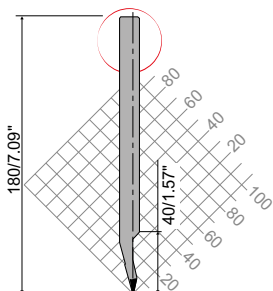
Série CLASSIC

Accroche A LPA180.26.R1

Accroche B LPB180.26.R1

Accroche C LPC180.26.R1

Accroche D LPD180.26.R1



LP180.26.R1-A

508 mm 20.00" 12.5 kg
550 mm 21.65" 13.5 kg F
2x250 mm 2x9.84" 12.3 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

Bigorne 1

26°

H=180 | R=1.0 mm

H=7.09 | R=0.039 in

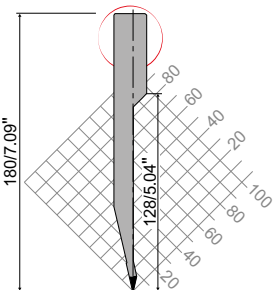
Série CLASSIC

Accroche A LPA180.26.R1-A

Accroche B LPB180.26.R1-A

Accroche C LPC180.26.R1-A

Accroche D LPD180.26.R1-A



LPW196.26.R1-A

508 mm 20.00" 12.5 kg
550 mm 21.65" 13.5 kg F
2x250 mm 2x9.84" 12.3 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

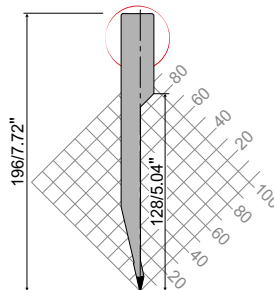
Bigorne 1

26°

H=196 | R=1.0 mm

H=7.72 | R=0.039 in

Série W



F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



LPW231.78.R2-A

508 mm 20.00" 27.6 kg
550 mm 21.65" 29.9 kg F
2x250 mm 2x9.84" 27.2 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²

800 kN/m max.

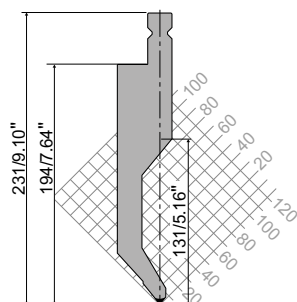
Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in

78° >



LPW231.78.R2-B

508 mm 20.00" 23.4 kg
550 mm 21.65" 25.4 kg F
2x250 mm 2x9.84" 23.1 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²

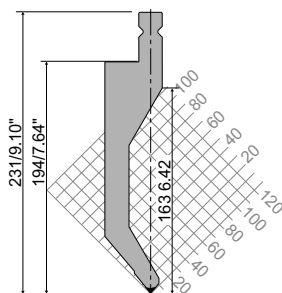
750 kN/m max.

Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in



LPW231.78.R2-C

508 mm 20.00" 19.1 kg
550 mm 21.65" 20.7 kg F
2x250 mm 2x9.84" 18.8 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²

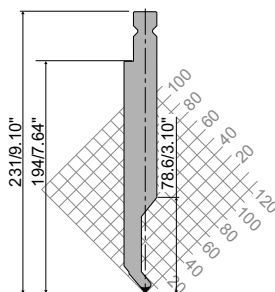
500 kN/m max.

Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



LPW231.78.R3

508 mm 20.00" 18.3 kg
550 mm 21.65" 19.8 kg F
2x250 mm 2x9.84" 18 kg FC

C45: 560-710 N/mm²

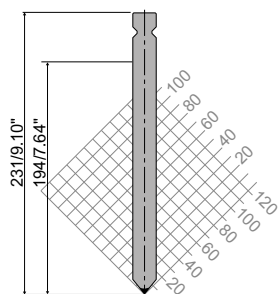
1200 kN/m max.

Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=3.0 mm

W=7.64 | H=9.10 | R=0.12 in



LPW231.26.R2-A

508 mm 20.00" 11 kg
550 mm 21.65" 12 kg F
2x250 mm 2x9.84" 10 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²

500 kN/m max.

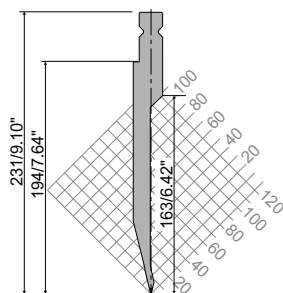
Bigorne 1

26°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in

26° >



LPW231.26.R2

508 mm 20.00" 9 kg
550 mm 21.65" 9.7 kg F
2x250 mm 2x9.84" 8.9 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²

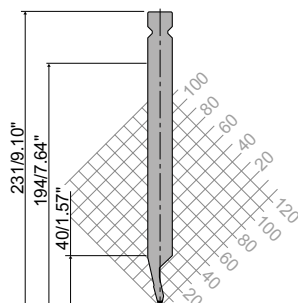
500 kN/m max.

Bigorne 1

26°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.10 | R=0.079 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: <100-25-30-35-40-45-50-125-100>

in: <3.94-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-4.92-3.94>



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

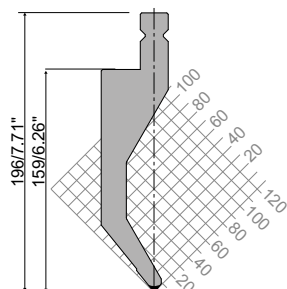
in: 9.84-9.84



LPW196.D10-R1

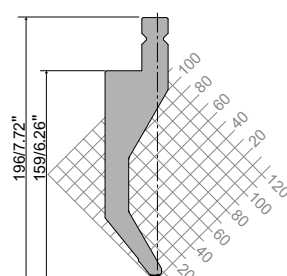
510 mm	20.07"	16.3 kg
250 mm	9.84"	16 kg
550 mm	21.65"	17.6 kg F

78° >



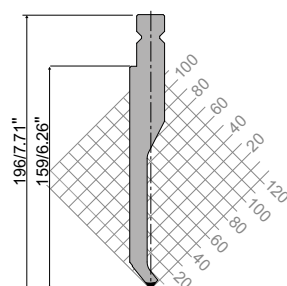
LPW196.D10-R2

510 mm	20.07"	12.5 kg
250 mm	9.84"	12.3 kg
550 mm	21.65"	13.5 kg F



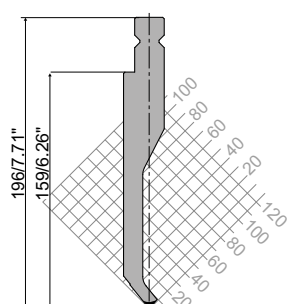
LPW196.E10-R1

510 mm	20.07"	12.9 kg
250 mm	9.84"	12.7 kg
550 mm	21.65"	14 kg F



LPW196.E10-R2

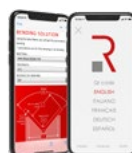
510 mm	20.07"	13.7 kg
250 mm	9.84"	13.5 kg
550 mm	21.65"	14.9 kg F



F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <42.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



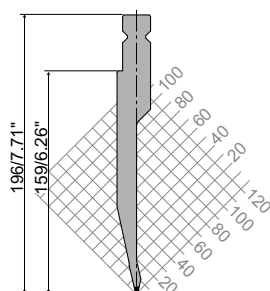
Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les Qrcodes de ce catalogue.

LPW196.J10-R1

510 mm	20.07"	8.8 kg
250 mm	9.84"	8.6 kg
550 mm	21.65"	9.4 kg F

26° >



LPW196.J10-R2

510 mm	20.07"	11.4 kg
250 mm	9.84"	11.2 kg
550 mm	21.65"	12.3 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

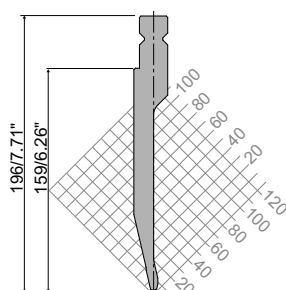
600 kN/m max.

Bigorne 1

26°

W=159 | H=196 | R=2.0 mm

W=6.26 | H=7.71 | R=0.078 in



LPW196.R10-R2

510 mm	20.07"	9 kg
250 mm	9.84"	8.8 kg
550 mm	21.65"	9.8 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

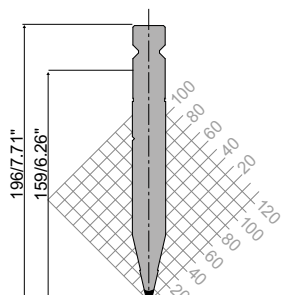
800 kN/m max.

Bigorne 1

26°

W=159 | H=196 | R=2.0 mm

W=6.26 | H=7.71 | R=0.078 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <2.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>

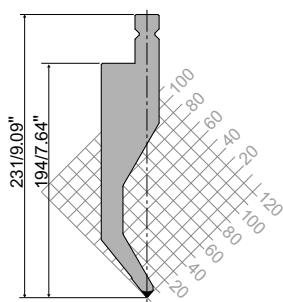

Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

LPW231.D15-R1

510 mm	20.07"	20.1 kg
250 mm	9.84"	19.8 kg
550 mm	21.65"	21.7 kg F

78° >



LPW231.D15-R2

510 mm	20.07"	21.9 kg
250 mm	9.84"	21.4 kg
550 mm	21.65"	23.7 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

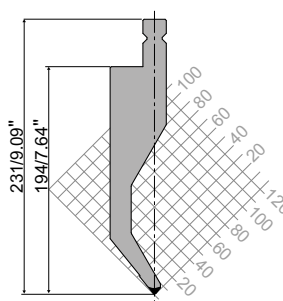
750 kN/m max.

Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.09 | R=0.078 in



LPW231.E15-R1

510 mm	20.07"	16.5 kg
250 mm	9.84"	16.3 kg
550 mm	21.65"	17.9 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

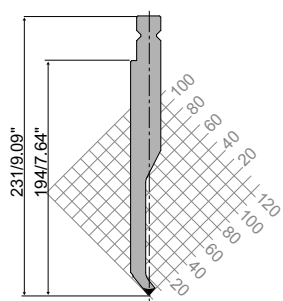
400 kN/m max.

Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=1.0 mm

W=7.64 | H=9.09 | R=0.039 in



LPW231.E15-R2

510 mm	20.07"	17.6 kg
250 mm	9.84"	17.4 kg
550 mm	21.65"	19 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

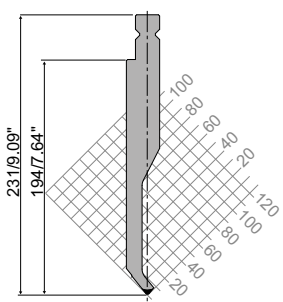
680 kN/m max.

Bigorne 1

78°

W=194 | H=231 | R=2.0 mm

W=7.64 | H=9.09 | R=0.078 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <42.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>


Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

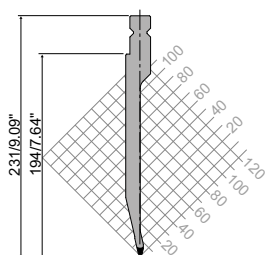
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



LPW231.J15-R1

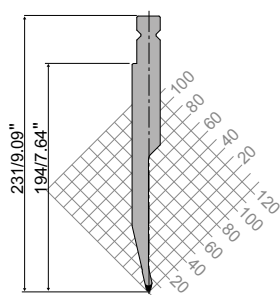
510 mm	20.07"	13.3 kg
250 mm	9.84"	13.1 kg
550 mm	21.65"	14.5 kg F

26° >



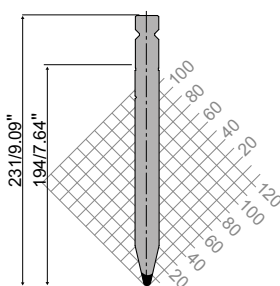
LPW231.J15-R2

510 mm	20.07"	12.1 kg
250 mm	9.84"	12 kg
550 mm	21.65"	13.2 kg F



LPW231.R15-R3

510 mm	20.07"	16.3 kg
250 mm	9.84"	16 kg
550 mm	21.65"	17.6 kg F



F: 550 mm - 21.65"

mm: <75-20-20-25-25-30-35-40-40-45-120-75>

in: <2.95-0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.38-1.57-1.57-1.77-4.72-2.95>



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html

Ce type d'outil a la fonction de pouvoir à la fois plier et écraser le bord d'une tôle avec le même outil.

Grâce à cette solution, il est possible de rigidifier les rabats et d'éviter la présence de bavures vers l'extérieur de la tôle. Cette procédure est largement utilisée à des fins de sécurité afin d'éviter des blessures accidentelles aux opérateurs qui doivent manipuler ces pièces. Normalement, 30/10 d'acier doux est considéré comme la limite d'épaisseur maximale et 20/10 pour l'acier inoxydable.

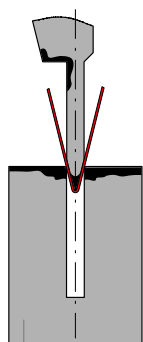
Pour les épaisseurs plus importantes, il est possible de trouver des solutions ad hoc qui tiennent compte des forces requises pour la phase d'écrasement.

L'écrasement peut être de 2 types : partiel ou total.

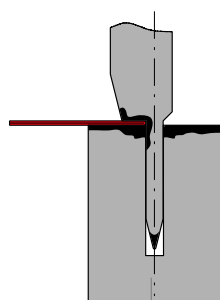
Par aplatissage partiel ou en forme de goutte, nous entendons un pli qui ne gagne pas tout le retour élastique de la feuille de tôle. Ainsi, en mesurant au point d'aplatissage, nous n'aurons pas exactement la double épaisseur de la tôle mais une dimension plus importante, par exemple avec un 15/10, nous pouvons avoir une dimension extérieure de 40/10. Cette valeur dépend exclusivement de la force appliquée. Donc si nous voulons réaliser un écrasement total pour un 15/10 d'acier doux et pouvoir mesurer 30/10 en conséquence, il sera fondamental d'utiliser un tonnage plus élevé.

Dans le tableau ci-dessous, il est possible de vérifier les forces nécessaires. Un conseil important pour le choix de l'outil à écraser concerne le type de matériau qu'il faut déformer : un poinçon et une matrice à 35° conviennent à l'aluminium ou à l'acier doux type FE, donc à des matériaux à faible retour élastique, tandis que pour les aciers plus résistants comme l'acier inoxydable, il est conseillé d'utiliser un accouplement poinçon et matrice d'au moins 30°, de préférence à 26°. La gestion du retour élastique est fondamentale pour surmonter la résistance du matériau précisément pendant la phase d'écrasement où le matériau a tendance à être éjecté si l'angle obtenu lors du pré-pliage n'est pas suffisamment fermé. Pour les matrices à écraser avec ouverture en "U", le choix doit être fait en tenant compte de l'ouverture et du corps du poinçon qui doivent avoir les mêmes dimensions (largeur) (la longueur de ces outils est de 525 mm avec la possibilité d'avoir également le module fractionné).

CHARGES MAXIMALES



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.



Abonnez-vous à la newsletter Roller pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter

**LP.SP-190.20.8**

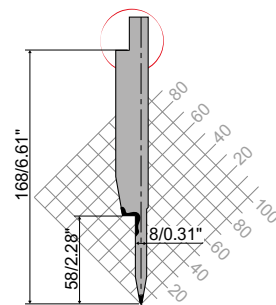
525 mm 20.67" 13.4 kg
 495 mm 19.49" 12.6 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.8 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Série CLASSICAccroche A **LPA.SP-190-20.8**Accroche B **LPB.SP-190.20.8**Accroche C **LPC.SP-190.20.8**Accroche D **LPD.SP-190.20.8**

À utiliser avec:

LPSM-190.20.8-12**LPSM-190.20.8-12.7****LPW.SP-190.20.8**

525 mm 20.67" 13.4 kg
 495 mm 19.49" 12.6 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.8 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Série W**LP.SP-190.20.10**

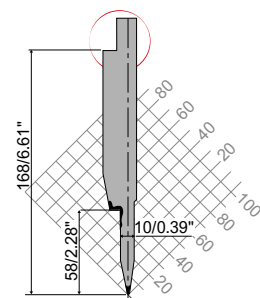
525 mm 20.67" 13.1 kg
 495 mm 19.49" 12.3 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.5 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Série CLASSICAccroche A **LPA.SP-190-20.10**Accroche B **LPB.SP-190.20.10**Accroche C **LPC.SP-190.20.10**Accroche D **LPD.SP-190.20.10**

À utiliser avec:

LPSM-190.20.10-12**LPSM-190.20.10-12.7****LPW.SP-190.20.10**

525 mm 20.67" 13.1 kg
 495 mm 19.49" 12.3 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 12.5 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Série W**LP.SP-190.20.12**

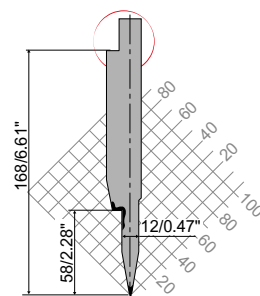
525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Série CLASSICAccroche A **LPA.SP-190-20.12**Accroche B **LPB.SP-190.20.12**Accroche C **LPC.SP-190.20.12**Accroche D **LPD.SP-190.20.12**

À utiliser avec:

LPSM-190.20.12-12**LPSM-190.20.12-12.7****LPW.SP-190.20.12**

525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 - 1000 kN/m max.

20°
 H=168 | R=0.6 mm
 H=6.61 | R=0.024 in

Série W

F: 495 mm - 19.49"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-170

in: 0.98-1.18-1.38-1.57-1.77-1.97-3.94-6.69



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84

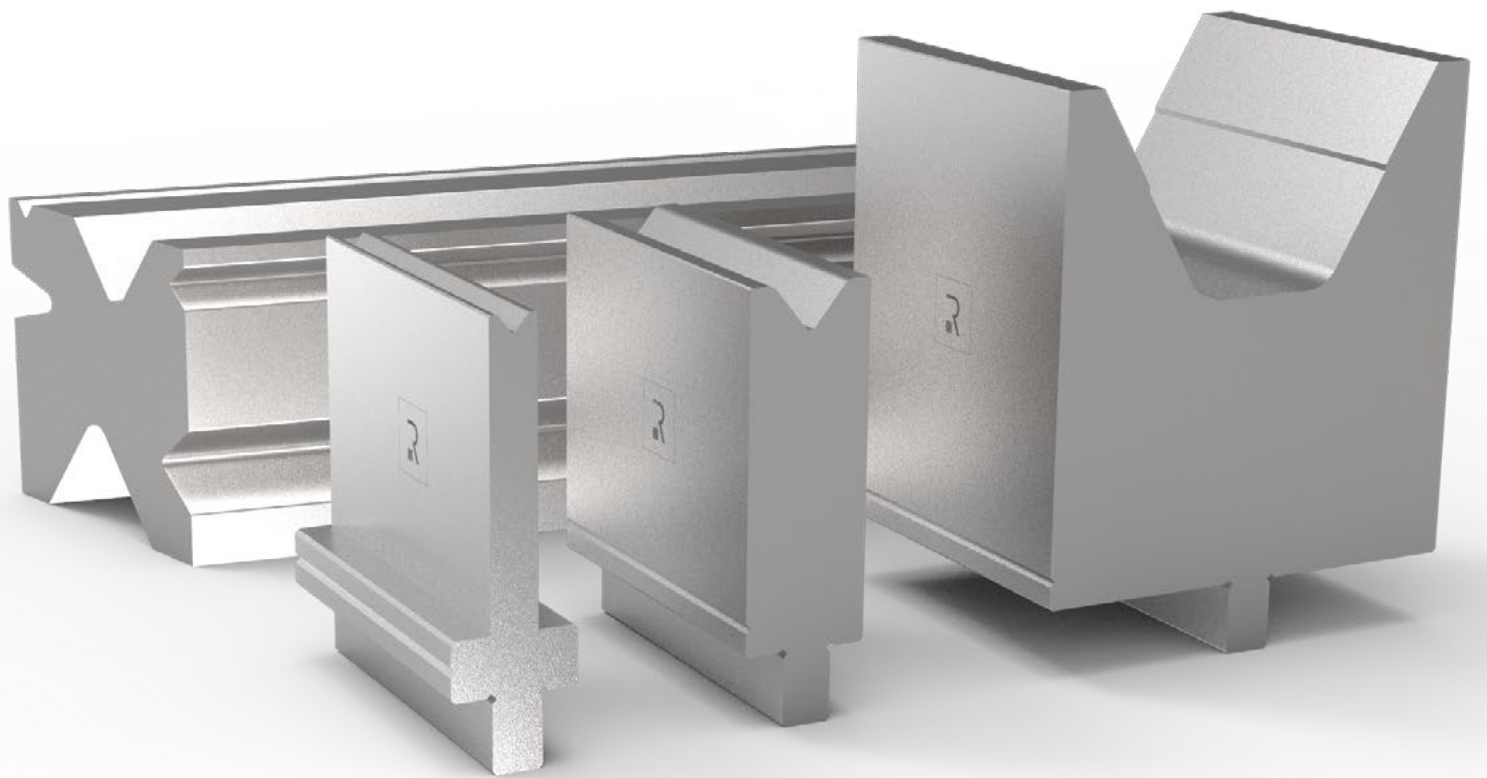


R4

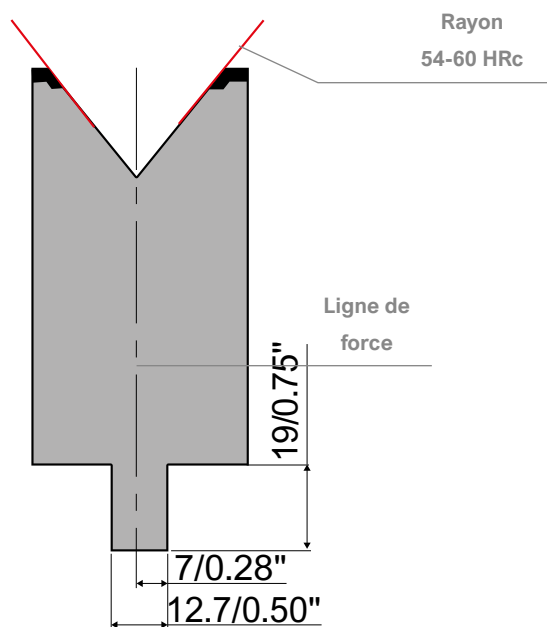
MATRICES

Compatibles avec presses plieuses: LVD

Les références des outils sont rangées selon l'angle



ACCROCHE



! Les nouvelles matrices de la ligne BLM sont rectifiées sur les flancs et compatibles avec le système de contrôle d'angle laser.

LONGUEURS STANDARD

250 mm | 9.84" pour la nouvelle ligne BLM

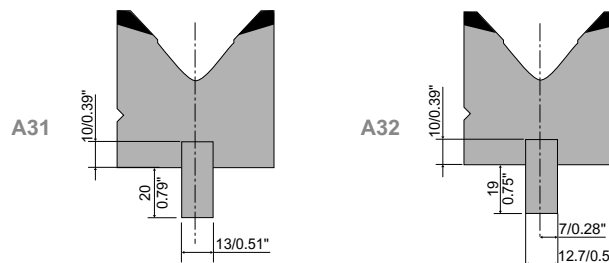
508 mm | 20.00"

510 mm | 20.08" pour la nouvelle ligne BLM

525 mm | 20.67" Outils Pli écrasé

MODIFICATION AJOUT DE CLAVETTE

Afin d'utiliser les matrices Rolleri Type R1, une rainure de 10 mm 0.39" est réalisée et une clavette rectifiée de 13 x 30 mm 0.51 x 1.18" y est insérée.



Rolleri **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.



Rolleri **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.

FRACTIONNEMENTS

Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



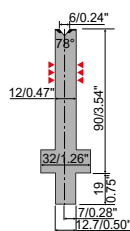
Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

LM90.06.78 / BLM90.06.78

508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB

78° >



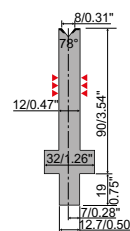
42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°

W=90 | R=1.0 | V=6 mm
W=3.54 | R=0.03 | V=0.24 in

LM90.08.78 / BLM90.08.78

508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB



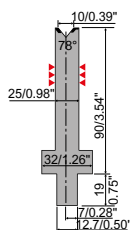
42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°

W=90 | R=1.0 | V=8 mm
W=3.54 | R=0.03 | V=0.31 in

LM90.10.78 / BLM90.10.78

508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB



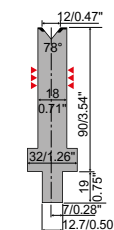
42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

78°

W=90 | R=1.0 | V=10 mm
W=3.54 | R=0.03 | V=0.39 in

LM90.12.78 / BLM90.12.78

508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB



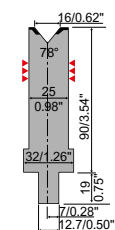
42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

78°

W=90 | R=2.0 | V=12 mm
W=3.54 | R=0.07 | V=0.47 in

LM90.16.78 / BLM90.16.78

508 mm	20.00"	10 kg
550 mm	21.65"	10.8 kg F
2x250 mm	43.31"	9.9 kg FC
510 mm	20.08"	10.0 kg
250 mm	9.84"	4.9 kg
550 mm	21.65"	10.8 kg FB



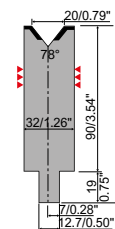
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.

78°

W=90 | R=2.5 | V=16 mm
W=3.54 | R=0.09 | V=0.63 in

LM90.20.78 / BLM90.20.78

508 mm	20.00"	11.9 kg
550 mm	21.65"	12.8 kg F
2x250 mm	43.31"	11.8 kg FC
510 mm	20.08"	11.9 kg
250 mm	9.84"	5.9 kg
550 mm	21.65"	12.9 kg FB



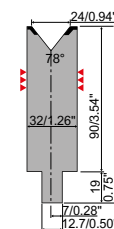
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

78°

W=90 | R=3.0 | V=20 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.79 in

LM90.24.78 / BLM90.24.78

508 mm	20.00"	10 kg
550 mm	21.65"	10.8 kg F
2x250 mm	43.31"	9.9 kg FC
510 mm	20.08"	10.0 kg
250 mm	9.84"	4.9 kg
550 mm	21.65"	10.8 kg FB



42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

78°

W=90 | R=3.0 | V=24 mm
W=3.54 | R=0.11 | V=0.94 in

F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



LM90.30.78 / BLM90.30.78

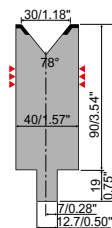
508 mm	20.00"	12 kg
550 mm	21.65"	13 kg F
2x250 mm	43.31"	11.8 kg FC
510 mm	20.08"	12.0 kg
250 mm	9.84"	5.9 kg
550 mm	21.65"	13.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

78°

W=90 | R=3.0 | V=30 mm

W=3.54 | R=0.11 | V=1.18 in

**LM90.40.78 / BLM90.40.78**

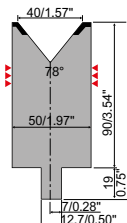
508 mm	20.00"	13 kg
550 mm	21.65"	14 kg F
2x250 mm	43.31"	12.8 kg FC
510 mm	20.08"	13.1 kg
250 mm	9.84"	6.4 kg
550 mm	21.65"	14.1 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1300 kN/m max.

78°

W=90 | R=4.0 | V=40 mm

W=3.54 | R=0.15 | V=1.57 in

**LM90.50.78 / BLM90.50.78**

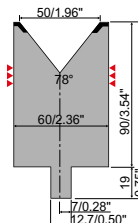
508 mm	20.00"	19.5 kg
550 mm	21.65"	21 kg F
2x250 mm	43.31"	19.2 kg FC
510 mm	20.08"	19.6 kg
250 mm	9.84"	9.6 kg
550 mm	21.65"	21.1 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

78°

W=90 | R=4.0 | V=50 mm

W=3.54 | R=0.15 | V=1.97 in

**LM90.60.78 / BLM90.60.78**

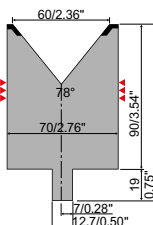
508 mm	20.00"	23 kg
550 mm	21.65"	24.9 kg F
2x250 mm	43.31"	22.7 kg FC
510 mm	20.08"	23.1 kg
250 mm	9.84"	11.3 kg
550 mm	21.65"	24.9 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

78°

W=90 | R=5.0 | V=60 mm

W=3.54 | R=0.19 | V=2.36 in

**LM90.80.78 / BLM90.80.78**

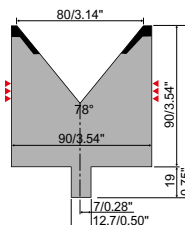
508 mm	20.00"	25.5 kg
550 mm	21.65"	27.6 kg F
2x250 mm	43.31"	25.1 kg FC
510 mm	20.08"	25.6 kg
250 mm	9.84"	12.5 kg
550 mm	21.65"	27.6 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

78°

W=90 | R=5.0 | V=80 mm

W=3.54 | R=0.19 | V=3.15 in

**LM90.100.78 / BLM90.100.78**

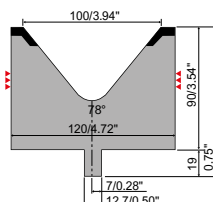
508 mm	20.00"	31 kg
550 mm	21.65"	33.5 kg F
2x250 mm	43.31"	30.6 kg FC
510 mm	20.08"	31.1 kg
250 mm	9.84"	15.3 kg
550 mm	21.65"	33.6 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

78°

W=90 | R=8.0 | V=100 mm

W=3.54 | R=0.31 | V=3.94 in



FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html

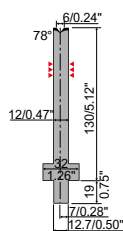
LM130.06.78 / BLM130.06.78

508 mm	20.00"	8.3 kg
550 mm	21.65"	9 kg F
2x250 mm	43.31"	8.2 kg FC
510 mm	20.08"	8.3 kg
250 mm	9.84"	4.1 kg
550 mm	21.65"	9.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°

W=130 | R=1.0 | V=6 mm
W=5.12 | R=0.31 | V=0.23 in

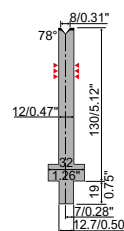
**LM130.08.78 / BLM130.08.78**

508 mm	20.00"	8.4 kg
550 mm	21.65"	9.1 kg F
2x250 mm	43.31"	8.3 kg FC
510 mm	20.08"	8.4 kg
250 mm	9.84"	4.1 kg
550 mm	21.65"	9.1 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

78°

W=130 | R=1.0 | V=8 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.31 in

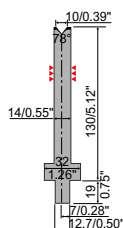
**LM130.10.78 / BLM130.10.78**

508 mm	20.00"	10.1 kg
550 mm	21.65"	11 kg F
2x250 mm	43.31"	10 kg FC
510 mm	20.08"	10.1 kg
250 mm	9.84"	5.0 kg
550 mm	21.65"	10.9 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

78°

W=130 | R=1.0 | V=10 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.39 in

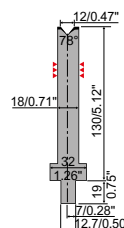
**LM130.12.78 / BLM130.12.78**

508 mm	20.00"	11.1 kg
550 mm	21.65"	12 kg F
2x250 mm	43.31"	10.9 kg FC
510 mm	20.08"	11.1 kg
250 mm	9.84"	5.5 kg
550 mm	21.65"	12.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

78°

W=130 | R=2.0 | V=12 mm
W=5.12 | R=0.07 | V=0.47 in

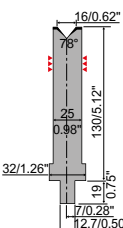
**LM130.16.78 / BLM130.16.78**

508 mm	20.00"	14.3 kg
550 mm	21.65"	15.5 kg F
2x250 mm	43.31"	14.1 kg FC
510 mm	20.08"	14.4 kg
250 mm	9.84"	7.0 kg
550 mm	21.65"	15.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.

78°

W=130 | R=2.5 | V=16 mm
W=5.12 | R=0.09 | V=0.63 in

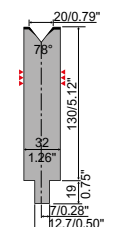
**LM130.20.78 / BLM130.20.78**

508 mm	20.00"	17.5 kg
550 mm	21.65"	19 kg F
2x250 mm	43.31"	17.2 kg FC
510 mm	20.08"	17.6 kg
250 mm	9.84"	8.6 kg
550 mm	21.65"	18.9 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

78°

W=130 | R=3.0 | V=20 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.79 in

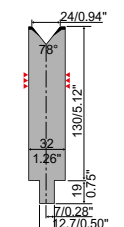
**LM130.24.78 / BLM130.24.78**

508 mm	20.00"	17 kg
550 mm	21.65"	18.5 kg F
2x250 mm	43.31"	16.8 kg FC
510 mm	20.08"	17.1 kg
250 mm	9.84"	8.4 kg
550 mm	21.65"	18.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

78°

W=130 | R=3.0 | V=24 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.94 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



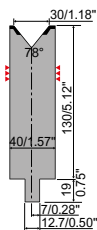
LM130.30.78 / BLM130.30.78

508 mm	20.00"	20.7 kg
550 mm	21.65"	22.4 kg F
2x250 mm	43.31"	20.4 kg FC
510 mm	20.08"	20.8 kg
250 mm	9.84"	10.2 kg
550 mm	21.65"	22.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

78°

W=130 | R=3.0 | V=30 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=1.18 in

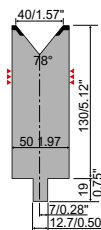
**LM130.40.78 / BLM130.40.78**

508 mm	20.00"	26.6 kg
550 mm	21.65"	28.9 kg F
2x250 mm	43.31"	26.2 kg FC
510 mm	20.08"	26.7 kg
250 mm	9.84"	13.1 kg
550 mm	21.65"	28.8 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1300 kN/m max.

78°

W=130 | R=4.0 | V=40 mm
W=5.12 | R=0.15 | V=1.57 in

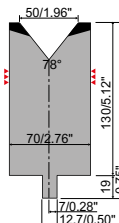
**LM130.50.78 / BLM130.50.78**

508 mm	20.00"	34.2 kg
550 mm	21.65"	37 kg F
2x250 mm	43.31"	33.6 kg FC
510 mm	20.08"	34.3 kg
250 mm	9.84"	16.8 kg
550 mm	21.65"	37.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

78°

W=130 | R=4.0 | V=50 mm
W=5.12 | R=0.15 | V=1.97 in

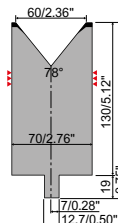
**LM130.60.78 / BLM130.60.78**

508 mm	20.00"	34.2 kg
550 mm	21.65"	37 kg F
2x250 mm	43.31"	33.6 kg FC
510 mm	20.08"	34.3 kg
250 mm	9.84"	16.8 kg
550 mm	21.65"	37.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

78°

W=130 | R=5.0 | V=60 mm
W=5.12 | R=0.19 | V=2.36 in

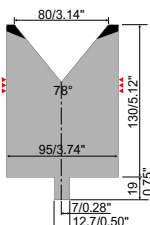
**LM130.80.78 / BLM130.80.78**

508 mm	20.00"	42.3 kg
550 mm	21.65"	45.8 kg F
2x250 mm	43.31"	41.6 kg FC
510 mm	20.08"	42.5 kg
250 mm	9.84"	20.8 kg
550 mm	21.65"	45.8 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

78°

W=130 | R=5.0 | V=80 mm
W=5.12 | R=0.19 | V=3.15 in

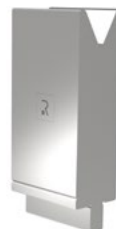
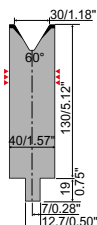
**LM130.30.60 / BLM130.30.60**

508 mm	20.00"	20.4 kg
550 mm	21.65"	22.1 kg F
2x250 mm	43.31"	20.1 kg FC
510 mm	20.08"	20.5 kg
250 mm	9.84"	10.0 kg
550 mm	21.65"	22.1 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

60°

W=130 | R=3.0 | V=30 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=1.18 in



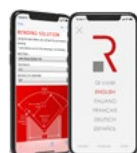
FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72

Télécharger l'application de pliage Roller!

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les Qrcodes de ce catalogue.



LM130.40.60 / BLM130.40.60

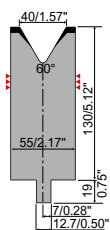
508 mm	20.00"	26.8 kg
550 mm	21.65"	29.1 kg F
2x250 mm	43.31"	26.4 kg FC
510 mm	20.08"	26.9 kg
250 mm	9.84"	13.2 kg
550 mm	21.65"	29.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
660 kN/m max.

60°

W=130 | R=5.0 | V=40 mm

W=5.12 | R=0.19 | V=1.57 in

**LM130.50.60 / BLM130.50.60**

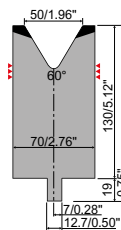
508 mm	20.00"	33 kg
550 mm	21.65"	35.7 kg F
2x250 mm	43.31"	32.5 kg FC
510 mm	20.08"	33.1 kg
250 mm	9.84"	16.2 kg
550 mm	21.65"	35.7 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1050 kN/m max.

60°

W=130 | R=5.0 | V=50 mm

W=5.12 | R=0.19 | V=1.97 in

**LM130.60.60 / BLM130.60.60**

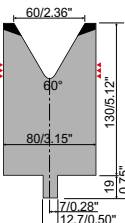
508 mm	20.00"	36.5 kg
550 mm	21.65"	39.6 kg F
2x250 mm	43.31"	36 kg FC
510 mm	20.08"	36.6 kg
250 mm	9.84"	18.0 kg
550 mm	21.65"	39.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

60°

W=130 | R=7.0 | V=60 mm

W=5.12 | R=0.27 | V=2.36 in

**LM130.80.60 / BLM130.80.60**

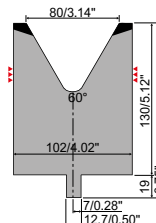
508 mm	20.00"	43 kg
550 mm	21.65"	46.6 kg F
2x250 mm	43.31"	42.4 kg FC
510 mm	20.08"	43.2 kg
250 mm	9.84"	21.2 kg
550 mm	21.65"	46.6 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1750 kN/m max.

60°

W=130 | R=8.0 | V=80 mm

W=5.12 | R=0.31 | V=3.15 in

**LM130.100.60 / BLM130.100.60**

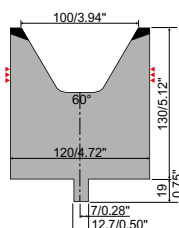
508 mm	20.00"	47.6 kg
550 mm	21.65"	51.5 kg F
2x250 mm	43.31"	46.8 kg FC
510 mm	20.08"	47.7 kg
250 mm	9.84"	23.4 kg
550 mm	21.65"	51.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1600 kN/m max.

60°

W=130 | R=8.0 | V=100 mm

W=5.12 | R=0.31 | V=3.94 in

**LM130.120.60 / BLM130.120.60**

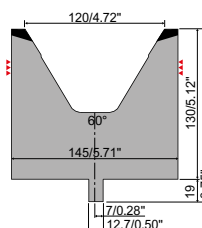
508 mm	20.00"	51 kg
550 mm	21.65"	55.2 kg F
2x250 mm	43.31"	50.2 kg FC
510 mm	20.08"	51.2 kg
250 mm	9.84"	25.1 kg
550 mm	21.65"	55.2 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
1300 kN/m max.

60°

W=130 | R=8.0 | V=120 mm

W=5.12 | R=0.31 | V=4.72 in

**LM90.06.30 / BLM90.06.30**

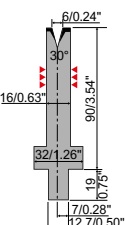
508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
200 kN/m max.

30°

W=90 | R=8.0 | V=6 mm

W=3.54 | R=0.31 | V=0.24 in

**LM90.08.30 / BLM90.08.30**

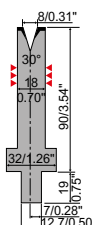
508 mm	20.00"	8 kg
550 mm	21.65"	8.6 kg F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg FC
510 mm	20.08"	8.0 kg
250 mm	9.84"	3.9 kg
550 mm	21.65"	8.7 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
220 kN/m max.

30°

W=90 | R=1.0 | V=8 mm

W=3.54 | R=0.03 | V=0.31 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



LM90.10.30 / BLM90.10.30

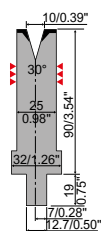
508 mm	20.00"	8 kg	
550 mm	21.65"	8.6 kg	F
2x250 mm	43.31"	7.9 kg	FC
510 mm	20.08"	8.0 kg	
250 mm	9.84"	3.9 kg	
550 mm	21.65"	8.7 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
300 kN/m max.

30°

W=90 | R=1.2 | V=10 mm

W=3.54 | R=0.04 | V=0.39 in

**LM90.12.30 / BLM90.12.30**

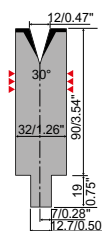
508 mm	20.00"	11.9 kg	
550 mm	21.65"	12.6 kg	F
2x250 mm	43.31"	11.8 kg	FC
510 mm	20.08"	11.9 kg	
250 mm	9.84"	5.9 kg	
550 mm	21.65"	12.9 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°

W=90 | R=1.2 | V=12 mm

W=3.54 | R=0.04 | V=0.47 in

**LM90.16.30 / BLM90.16.30**

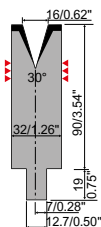
508 mm	20.00"	11.5 kg	
550 mm	21.65"	12.4 kg	F
2x250 mm	43.31"	11.4 kg	FC
510 mm	20.08"	11.5 kg	
250 mm	9.84"	5.7 kg	
550 mm	21.65"	12.5 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°

W=90 | R=3.0 | V=16 mm

W=3.54 | R=0.11 | V=0.63 in

**LM90.20.30 / BLM90.20.30**

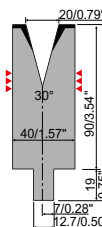
508 mm	20.00"	13.8 kg	
550 mm	21.65"	15 kg	F
2x250 mm	43.31"	13.6 kg	FC
510 mm	20.08"	13.9 kg	
250 mm	9.84"	6.8 kg	
550 mm	21.65"	14.9 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°

W=90 | R=3.0 | V=20 mm

W=3.54 | R=0.11 | V=0.79 in

**LM90.24.30 / BLM90.24.30**

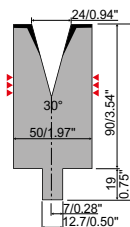
508 mm	20.00"	13 kg	
550 mm	21.65"	14 kg	F
2x250 mm	43.31"	12.8 kg	FC
510 mm	20.08"	13.1 kg	
250 mm	9.84"	6.4 kg	
550 mm	21.65"	14.1 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
550 kN/m max.

30°

W=90 | R=3.0 | V=24 mm

W=3.54 | R=0.11 | V=0.94 in

**LM130.06.30 / BLM130.06.30**

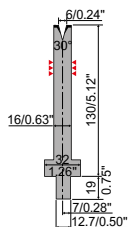
508 mm	20.00"	10 kg	
550 mm	21.65"	10.8 kg	F
2x250 mm	43.31"	9.8 kg	FC
510 mm	20.08"	10.0 kg	
250 mm	9.84"	4.9 kg	
550 mm	21.65"	10.8 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
200 kN/m max.

30°

W=130 | R=0.8 | V=6 mm

W=5.12 | R=0.03 | V=0.24 in



FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



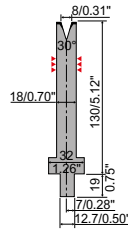
LM130.08.30 / BLM130.08.30

508 mm	20.00"	10.9 kg
550 mm	21.65"	11.8 kg F
2x250 mm	43.31"	10.7 kg FC
510 mm	20.08"	10.9 kg
250 mm	9.84"	5.4 kg
550 mm	21.65"	11.8 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
220 kN/m max.

30°

W=130 | R=1.0 | V=8 mm
W=5.12 | R=0.03 | V=0.31 in

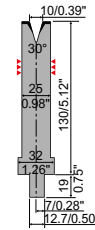
**LM130.10.30 / BLM130.10.30**

508 mm	20.00"	14 kg
550 mm	21.65"	15.1 kg F
2x250 mm	43.31"	13.8 kg FC
510 mm	20.08"	14.1 kg
250 mm	9.84"	6.9 kg
550 mm	21.65"	15.2 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
300 kN/m max.

30°

W=130 | R=1.2 | V=10 mm
W=5.12 | R=0.04 | V=0.39 in

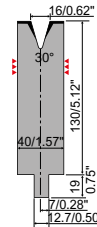
**LM130.16.30 / BLM130.16.30**

508 mm	20.00"	20.8 kg
550 mm	21.65"	22.6 kg F
2x250 mm	43.31"	20.5 kg FC
510 mm	20.08"	20.9 kg
250 mm	9.84"	10.2 kg
550 mm	21.65"	22.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°

W=130 | R=3.0 | V=16 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.63 in

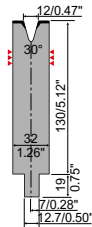
**LM130.12.30 / BLM130.12.30**

508 mm	20.00"	17.1 kg
550 mm	21.65"	18.5 kg F
2x250 mm	43.31"	16.9 kg FC
510 mm	20.08"	17.2 kg
250 mm	9.84"	8.4 kg
550 mm	21.65"	18.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°

W=130 | R=2.0 | V=12 mm
W=5.12 | R=0.07 | V=0.47 in

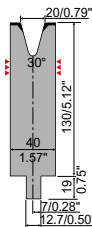
**LM130.20.30 / BLM130.20.30**

508 mm	20.00"	20.3 kg
550 mm	21.65"	22 kg F
2x250 mm	43.31"	20 kg FC
510 mm	20.08"	20.4 kg
250 mm	9.84"	10.0 kg
550 mm	21.65"	22.0 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
380 kN/m max.

30°

W=130 | R=3.0 | V=20 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.79 in

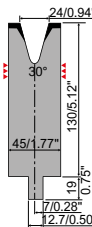
**LM130.24.30 / BLM130.24.30**

508 mm	20.00"	24.4 kg
550 mm	21.65"	26.4 kg F
2x250 mm	43.31"	24 kg FC
510 mm	20.08"	24.5 kg
250 mm	9.84"	12.0 kg
550 mm	21.65"	26.4 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
550 kN/m max.

30°

W=130 | R=3.0 | V=24 mm
W=5.12 | R=0.11 | V=0.94 in



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92

FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84



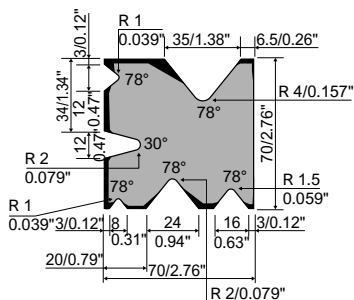
LM70

508 mm	20.00"	16.8 kg	
550 mm	21.65"	18.2 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	12	8	12	16	24	35
	<i>in</i>	<i>0.47</i>	<i>0.31</i>	<i>0.47</i>	<i>0.62</i>	<i>0.94</i>	<i>1.37</i>
°		30°	78°	78°	78°	78°	78°
kN/m max.		1300	950	600	950	1200	1300



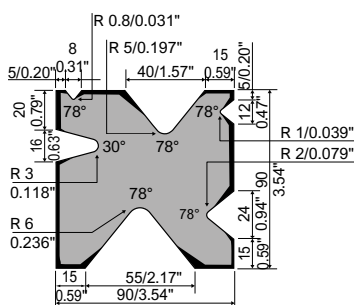
LM90

508 mm	20.00"	25.4 kg	
550 mm	21.65"	27.5 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	16	8	12	24	40	55
	<i>in</i>	<i>0.62</i>	<i>0.31</i>	<i>0.47</i>	<i>0.94</i>	<i>1.57</i>	<i>2.16</i>
°		30°	78°	78°	78°	78°	78°
kN/m max.		1000	550	550	650	1400	1000



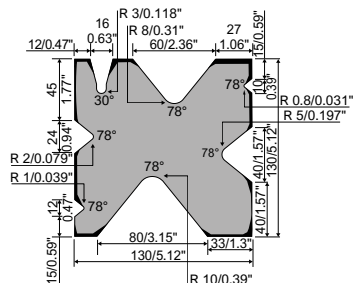
LM130

508 mm	20.00"	51.8 kg	
550 mm	21.65"	56.1 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	16	10	12	24	40	60	80
	<i>in</i>	0.62	0.39	0.47	0.94	1.57	2.36	3.14
°		30°	78°	78°	78°	78°	78°	78°
kN/m max.		650	650	480	1500	1500	1500	1250



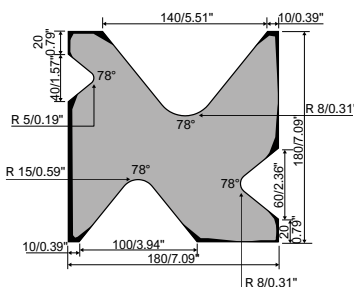
LM180

508 mm	20.00"	25.4 kg	
550 mm	21.65"	27.5 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²

V	mm	140	60	100	40
	<i>in</i>	<i>5.51</i>	<i>2.36</i>	<i>3.94</i>	<i>1.57</i>
°		78°	78°	78°	78°
kN/m max.		550	650	700	320



FB: 550 mm - 21.65"

mm: 20-20-25-25-30-35-40-40-45-75-75-120

in: 0.79-0.79-0.98-0.98-1.18-1.37-1.57-1.57-1.77-2.95-2.95-4.72



F: 550 mm - 21.65"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-100-125

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94-4.92



Ce type d'outil a la fonction de pouvoir à la fois plier et écraser le bord d'une tôle avec le même outil.

Grâce à cette solution, il est possible de rigidifier les rabats et d'éviter la présence de bavures vers l'extérieur de la tôle. Cette procédure est largement utilisée à des fins de sécurité afin d'éviter des blessures accidentelles aux opérateurs qui doivent manipuler ces pièces. Normalement, 30/10 d'acier doux est considéré comme la limite d'épaisseur maximale et 20/10 pour l'acier inoxydable.

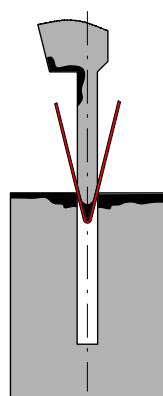
Pour les épaisseurs plus importantes, il est possible de trouver des solutions ad hoc qui tiennent compte des forces requises pour la phase d'écrasement.

L'écrasement peut être de 2 types : partiel ou total.

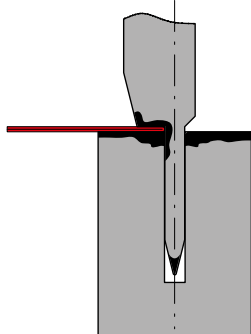
Par aplatissage partiel ou en forme de goutte, nous entendons un pli qui ne gagne pas tout le retour élastique de la feuille de tôle. Ainsi, en mesurant au point d'aplatissage, nous n'aurons pas exactement la double épaisseur de la tôle mais une dimension plus importante, par exemple avec un 15/10, nous pouvons avoir une dimension extérieure de 40/10. Cette valeur dépend exclusivement de la force appliquée. Donc si nous voulons réaliser un écrasement total pour un 15/10 d'acier doux et pouvoir mesurer 30/10 en conséquence, il sera fondamental d'utiliser un tonnage plus élevé.

Dans le tableau ci-dessous, il est possible de vérifier les forces nécessaires. Un conseil important pour le choix de l'outil à écraser concerne le type de matériau qu'il faut déformer : un poinçon et une matrice à 35° conviennent à l'aluminium ou à l'acier doux type FE, donc à des matériaux à faible retour élastique, tandis que pour les aciers plus résistants comme l'acier inoxydable, il est conseillé d'utiliser un accouplement poinçon et matrice d'au moins 30°, de préférence à 26°. La gestion du retour élastique est fondamentale pour surmonter la résistance du matériau précisément pendant la phase d'écrasement où le matériau a tendance à être éjecté si l'angle obtenu lors du pré-pliage n'est pas suffisamment fermé. Pour les matrices à écraser avec ouverture en "U", le choix doit être fait en tenant compte de l'ouverture et du corps du poinçon qui doivent avoir les mêmes dimensions (largeur) (la longueur de ces outils est de 525 mm avec la possibilité d'avoir également le module fractionné).

CHARGES MAXIMALES



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Abonnez-vous à la newsletter Rolleri pour rester toujours au courant des dernières actualités et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



L'objectif du **manual de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

LP.SM-190.20.8-12.7

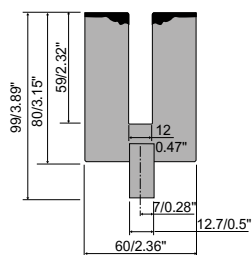
525 mm 20.67" 18.7 kg
 495 mm 19.49" 17.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12.7 | 0.5
 H=99 | R=1.0 | V=12 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.47 in



À utiliser avec:
 LPW.SP-190.20.8

**LP.SM-190.20.8-12**

525 mm 20.67" 18.7 kg
 495 mm 19.49" 17.7 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.7 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12 | 0.47
 H=99 | R=1.0 | V=12 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.47 in

LP.SM-190.20.10-12.7

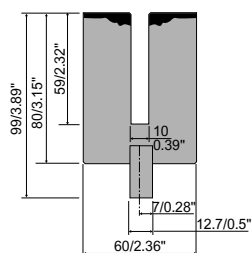
525 mm 20.67" 18.3 kg
 495 mm 19.49" 17.2 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.4 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12.7 | 0.5
 H=99 | R=1.0 | V=10 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.39 in



À utiliser avec:
 LPW.SP-190.20.10

**LP.SM-190.20.10-12**

525 mm 20.67" 18.3 kg
 495 mm 19.49" 17.2 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 17.4 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12 | 0.47
 H=99 | R=1.0 | V=10 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.39 in

LP.SM-190.20.12-12.7

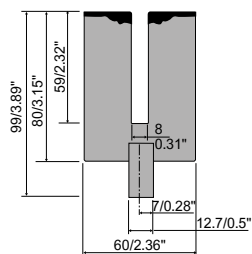
525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12.7 | 0.5
 H=99 | R=1.0 | V=8 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.31 in



À utiliser avec:
 LPW.SP-190.20.12

**LP.SM-190.20.12-12**

525 mm 20.67" 13.6 kg
 495 mm 19.49" 12.8 kg F
 2x250 mm 2x9.84" 13 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 - 1000 kN/m max.

B=12 | 0.47
 H=99 | R=1.0 | V=8 mm
 H=3.90 | R=0.039 | V=0.31 in

F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



FC: 500 mm - 19.68"

mm: 250-250

in: 9.84-9.84





Édition française 1.0 | 2020

Rolleri France

66, Avenue des Champs Élysées · 75008

Paris · France

Tel. +33 (0)1 42 89 09 58

www.rollerifrance.fr

commercial@rollerifrance.fr



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo