

ROLLERI

TOOLING LAB

CONSOMMABLES LASER
POINÇONNAGE - IRON WORKER
LAMES DE CISAILLE
OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

PLIAGE

OUTILS TYPE R2 - R3





ISO 9001 - ISO 45001
ENTREPRISE CERTIFIÉE



Cliquez sur les QRcodes ou scannez-les pour regarder les vidéos. Suivez la chaîne officielle sur Youtube www.youtube.com/Rollerispa ou regarder les vidéos sur le site web <https://www.rolleri.fr/media>



Demandez les catalogues d'outils de poinçonneuses numériques et universelles (iron worker), des consommables laser, des outils pour panneauteuses et des lames de cisaille sur www.rollerifrance.fr/catalogues.html



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Vérifiez les fractionnements standard disponibles. En outre, un service pour un fractionnement spécial et personnalisé est disponible. Contactez commercial@rollerifrance.fr pour obtenir des conseils sur la faisabilité et plus d'informations sur les produits personnalisés.



Télécharger l'application de pliage Rolleri
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les QRcodes de ce catalogue.



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.



Cliquez sur le QRcode à côté des références ou scannez-le pour vérifier les prix et les délais de livraison. Créez votre compte sur le site pour passer des commandes en ligne rapidement : www.rollerifrance.fr



Télécharger l'application de **Systèmes de serrage Rolleri**. L'application contient des informations utiles pour tous les systèmes rapides, détails de l'installation et tous les manuels pour les utilisateurs qui possèdent déjà un système Rolleri ou qui s'intéressent à l'intégration de ces derniers avec votre presse plieuse.



Abonnez-vous à la newsletter Rolleri pour rester toujours au courant des dernières nouvelles et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter



PLIAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec presses plieuses: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Orianse, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

OUTILS TYPE R2-R3

Compatibles avec presses plieuses: Darley, LVD, Safan, Trumpf et presses plieuses avec système NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

OUTILS TYPE R4

Compatibles avec presses plieuses: LVD

OUTILS TYPE R5

Compatibles avec presses plieuses: American

OUTILS TYPE R6

Compatibles avec presses plieuses: Hämmerle-Bystronic

OUTILS TYPE R7

Compatibles avec presses plieuses: Colly

OUTILS TYPE R8

Compatibles avec presses plieuses: Colgar

OUTILS TYPE R9

Compatibles avec presses plieuses: Gasparini (axial)

OUTILS TYPE R10

Compatibles avec presses plieuses: Ajial Axial

OUTILS TYPE Rx

Compatibles avec presses plieuses: EHT, Urviken et Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFICATIONS ET SERVICES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

SYSTÈMES DE SERRAGE RAPIDE, INTERMÉDIAIRES ET ADAPTATEURS

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

ROLLA-V ET MATRICES SPÉCIALES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

PLIAGE SANS MARQUES ET ACCESSOIRES

Compatibles avec tous les types de presses plieuses

OUTILS POUR PANNEAUTEUSES

LAMES DE CISAILLE

POINÇONNAGE

OUTILS TYPE R1

Compatibles avec poinçonneuses Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

OUTILS TYPE R2

Compatibles avec poinçonneuses Trumpf

OUTILS TYPE RS

Compatibles avec poinçonneuses Salvagnini

OUTILS SPÉCIAUX

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

ACCESSOIRES

Compatibles avec divers types de poinçonneuses

IRON WORKER

Poinçonneuses universelles

CONSOMMABLES LASER

Découvrez la vaste gamme de consommables laser :
l'une des plus complètes du marché.

6₃R2 POINÇONS

8 - POINÇONS: EXPLICATIONS

11 - POINÇONS SÉRIE TOP

13 - POINÇONS SÉRIE CLASSIC

21 - SOYAGES

22 - SUPPORTS ET ÉLÉMENTS RAYONNÉS

23 - ÉLÉMENT POUR PLI ÉCRASÉ

24₅R3 POINÇONS

26 - POINÇONS: EXPLICATIONS

28 - POINÇONS SÉRIE RFA

30 - POINÇONS PLI ÉCRASÉ SÉRIE RFA

32 - POINÇONS SÉRIE RF

33 - POINÇONS SÉRIE R

35 - POINÇONS SÉRIE S

36 - SOYAGES

38 - SUPPORTS ET ÉLÉMENTS RAYONNÉS

41 - ÉLÉMENT POUR PLI ÉCRASÉ

42₃R2-R3 MATRICES

44 - MATRICES: EXPLICATIONS

46 - MATRICES

66 - MATRICES PLI ÉCRASÉ

68 - MATRICES PLI ÉCRASÉ POUR TABLE MOBILE

B	BP155.85.R1-S 35	CEZ 2.0 21, 37	TMR100.40.86 56	TOP.C37.5 22, 38
BMR55.06.30 51	BP155.85.R08-R 33	CEZ 2.0/90 21, 37	TMR100.50.86 56	TOP.C40 22, 38
BMR55.06.80 49	BP155.85.R08-S 35	CEZ 2.5 21, 37	TMR100.60.80 57	TOPW.200.26.R08 12
BMR55.06.85 48	BP155.85.R15-R 33	CEZ 2.5/90 21, 37	TMR100.70.80 57	TOPW200.85.R08 11
BMR55.06.88 46	BP155.85.R15-S 35	CEZ 3.0 21, 37	TMR100.80.80 57	TOPW237.26.R08 12
BMR55.06.90 46	BP175.30.R1-RFA 29	CEZ 3.5 21, 37	TMR120.90.80 57	TOPW237.85.R08 11
BMR55.08.30 51	BP175.88.R1-A-RFA	CEZ 4.0 21, 37	TMR120.100.80 58	TPR135.86.R1 13
BMR55.08.80 49	28	CEZ 4.5 21, 37	TMR120.120.60 58	TPR136.15 22
BMR55.08.85 48	BP175.88.R1-B-RFA	CEZ 5.0 21, 37	TMR150.06.30 64	TPR140-14 22, 23
BMR55.08.88 47	28	CEZ 5.5 21, 37	TMR150.06.84 63	TPR143.10 22
BMR55.08.90 46	BP175.88.R15-RFA 28	CEZ 6.0 21, 37	TMR150.06.86 61	TPR157.28.R1 17
BMR55.10.30 51	BPR150.P10.10-RFA	CEZ 6.5 21, 37	TMR150.08.30 64	TPR157.60.R1 16
BMR55.10.80 49	38	CEZ 7.0 21, 37	TMR150.08.84 63	TPR157.60.R4 16
BMR55.10.85 48	BPR150.P10.15-RFA	CEZ 7.5 21, 37	TMR150.08.86 61	TPR157.86.R1 13
BMR55.10.88 47	38	CEZ 8.0 21, 37	TMR150.10.30 64	TPR157.86.R1-A 14
BMR55.10.90 46	BPR250.P4-RF 32	CEZ 9.0 21, 37	TMR150.10.84 63	TPR176.28.R1 17
BMR55.12.30 51	BPR250.P4-RFA 28	CEZ 10.0 21, 37	TMR150.10.86 62	TPR200.28.R1 17
BMR55.12.80 49	BPR250.P5.30-RFA 29	CEZ 11.0 21, 37	TMR150.12.30 65	TPR200.60.R1 11
BMR55.12.85 48	BPR250.P5-RF 32	CEZ 12.0 21, 37	TMR150.12.84 63	TPR200.60.R3 16
BMR55.12.88 47	BPR250.P5-RFA 30	CEZ 13.0 21, 37	TMR150.12.86 62	TPR200.80.R1 15
BMR55.12.90 46	BPR.250.P6-RFA 29	CEZ 14.0 21, 37	TMR150.16.30 65	TPR200.86.R1 14
BMR55.16.30 52	BPR.250.P7-RFA 29	CEZ 15.0 21, 37	TMR150.16.84 63	TPR237.28.R1 18
BMR55.16.80 50	BPR.SM.195.24.10 67	E	TMR150.16.86 62	TPR237.60.R1 11
BMR55.16.85 48	BPR.SM.195.24.12 67	E30.22 23, 41	TMR150.20.30 65	TPR237.60.R3 16
BMR55.16.88 47	BPR.SM.195.28.6 67	P	TMR150.20.84 63	TPR237.80.R1 15
BMR55.16.90 46	BPR.SM.195.28.8 67	PW200.85.R08 15	TMR150.20.86 62	TPR237.86.R1 14
BMR55.20.30 52	BPR.SP-195.24.10 31	T	TMR150.24.30 65	TPR237.90.R06 13
BMR55.20.80 50	BPR.SP-195.24.12 31	TMI100 69	TMR150.24.80 64	TPR237.90.R12 13
BMR55.20.85 48	BPR.SP-195.28.6 31	TML100 69	TMR150.24.84 63	TPR256.28.R1 18
BMR55.20.88 47	BPR.SP-195.28.8 31	TMR100.04.30 58	TMR150.24.86 62	TPR256.60.R4 17
BMR55.24.30 52	BPZ-R 36	TMR100.04.86 53	TMR150.30.30 65	TPR256.86.R1 14
BMR55.24.80 50	BPZ-RFA 36	TMR100.06.30 58	TMR150.30.80 64	TPR256.86.R1-A 15
BMR55.24.85 48	BPZ-S 36	TMR100.06.84 56	TMR150.40.30 65	TPR276.28.R1 18
BMR55.24.88 47	C	TMR100.06.86 53	TMR150.40.80 64	TPR.SM.195.24.8 67
BMR55.32.80 50	C13.08 23, 40	TMR100.08.30 59	TMR150.50.80 64	TPR.SM.195.24.10 67
BMR55.32.85 48	C13.09 23, 40	TMR100.08.84 56	TMS100 69	TPR.SM.195.24.12 67
BMR55.40.60 51	C16.10 23, 40	TMR100.08.86 54	TOP.C08 22, 38	TPR.SM.195.28.8 67
BMR55.40.80 50	C17.12 23, 40	TMR100.10.30 59	TOP.C09 22, 38	TPR.SP.195.24.8 20
BMR55.40.85 49	C20.15 23, 40	TMR100.10.84 56	TOP.C10 22, 38	TPR.SP.195.24.10 20
BMR55.50.60 51	C22.17 23, 40	TMR100.10.86 54	TOP.C11 22, 38	TPR.SP.195.24.12 20
BMR60.32.30 52	C24.20 23, 40	TMR100.12.30 60	TOP.C12.5 22, 38	TPR.SP.195.28.8 20
BMR65.60.60 51	C25.22 23, 40	TMR100.12.84 57	TOP.C14 22, 38	TPZ 21
BMR65.80.80 50	C29.25 23, 40	TMR100.12.86 55	TOP.C15 22, 38	W
BMR70.08.30 52	C34.27 23, 40	TMR100.16.30 60	TOP.C16 22, 38	WMR100.06.30 59
BMR70.10.30 52	C34.30 23, 40	TMR100.16.84 57	TOP.C17.5 22, 38	WMR100.06.86 54
BMR70.12.30 53	C37.32 23, 40	TMR100.16.86 55	TOP.C19 22, 38	WMR100.08.30 59
BMR70.16.30 53	C42.37 23, 40	TMR100.20.30 61	TOP.C20 22, 38	WMR100.08.86 54
BMR85.100.80 50	C45.35 23, 40	TMR100.20.84 57	TOP.C21 22, 38	WMR100.10.30 60
BP155.28.R1-R 34	C45.40 23, 40	TMR100.20.86 55	TOP.C22.5 22, 38	WMR100.10.86 55
BP155.28.R1-S 35	C60.45 23, 40	TMR100.24.30 61	TOP.C24 22, 38	WMR100.12.30 60
BP155.28.R3-R 34	C70.50 23, 40	TMR100.24.84 57	TOP.C25 22, 38	WMR100.12.86 55
BP155.28.R3-S 35	CEZ 1.0 21, 37	TMR100.24.86 55	TOP.C27.5 22, 38	WMR100.12.90 53
BP155.30.R1-R 33	CEZ 1.0/90 21, 37	TMR100.30.30 61	TOP.C30 22, 38	
BP155.30.R1-S 35	CEZ 1.5 21, 37	TMR100.30.86 56	TOP.C32.5 22, 38	
BP155.85.R1-R 33	CEZ 1.5/90 21, 37	TMR100.40.30 61	TOP.C35 22, 38	

R2

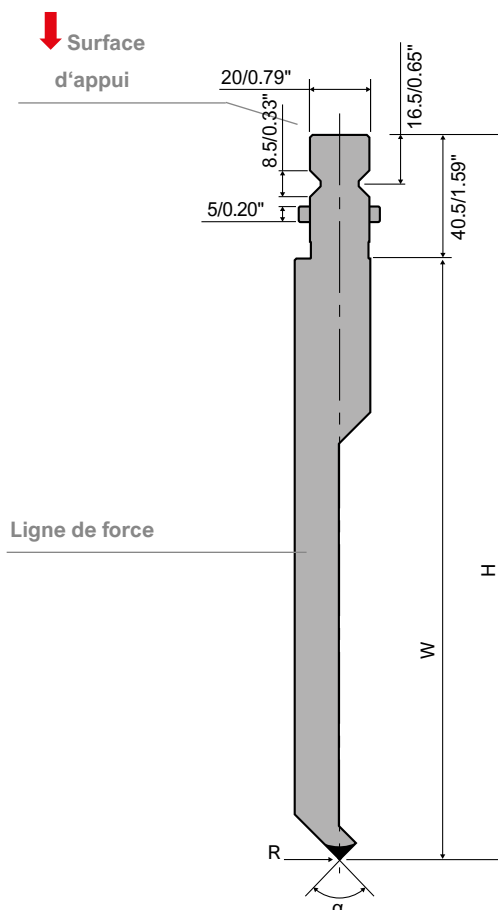
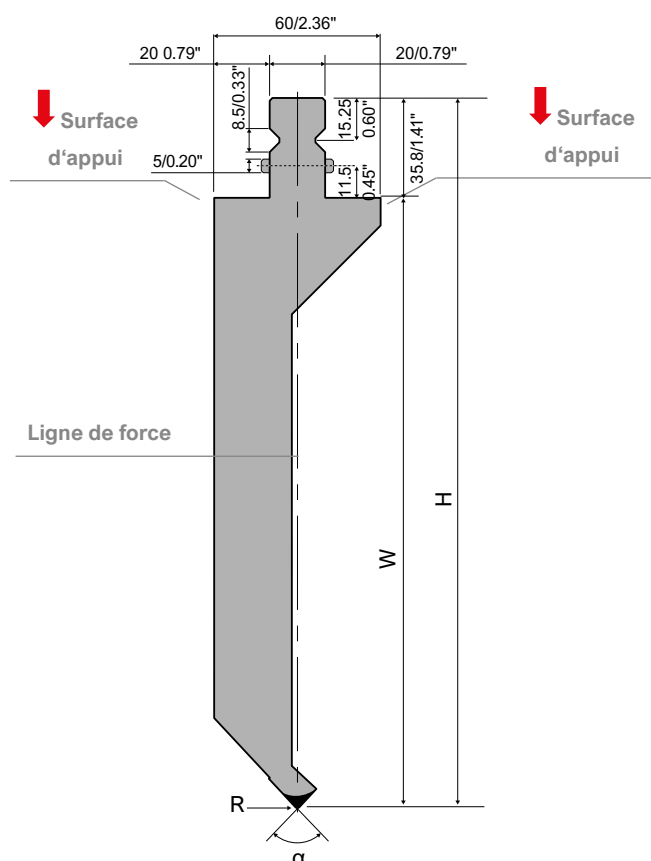
POINÇONS

Compatibles avec presses plieuses: Darley, LVD, Safan, Trumpf
et presses plieuses avec système NSCL

Les références des outils sont rangées selon l'angle



ACCROCHE

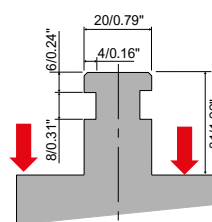


LONGUEURS STANDARD

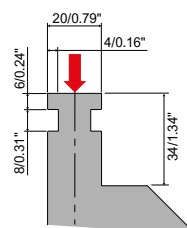
	Série TOP	Série CLASSIC
250 mm 9.84"	○	●
415 mm 16.34"		○
500 mm 19.68"	○	○
515 mm 20.28"	○	○
525 mm 20.67"		○
835 mm 32.87"		○

○ disponible uniquement pour certains modèles

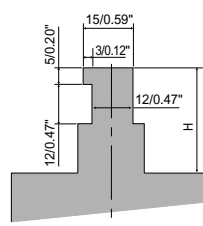
RAINURES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES



Modification de poinçon avec pression sur les épaulements



Modification de poinçon avec pression sur la tête



Roller **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.



Roller **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.



BIGORNES

Pour chaque référence, vous trouverez la bigorne standard correspondante. Les autres bigornes sont disponibles sur demande en fonction de la série de l'outil - vérifiez la faisabilité en écrivant à commercial@rollerifrance.fr

	Série TOP	Série CLASSIC
	1	•
	1/A	•
	2	•

FRACTIONNEMENTS



Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

◁ = Bigorne gauche ▷ = Bigorne droite

FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>



FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25

in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57 -1.37-1.18-0.98



Disponible sur demande:

FA mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FA in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Longueur	25	30	35	40	45	50	100	100	100
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	<1	1>
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	<1	1>
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	<1	1>
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	<1	1>
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	<1	1>

FB mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FB in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Longueur	25	30	35	40	45	50	100	100	200	300	500
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	7.87	11.81
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	<1	1>	1	1
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	2+<1	1>	1	1



Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr. Vous pouvez utiliser le site pour voir les délais de livraison, demander des devis, vous tenir au courant des nouveautés, vérifier les prix et passer des commandes directement en ligne.

SYSTÈME DE SERRAGE

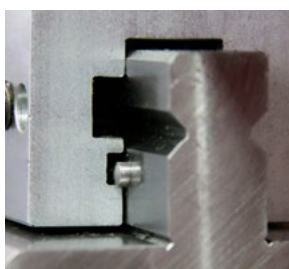
QuickLock - Standard

- Placement de l'outil à la verticale
- Maniement simple
- Réalisation d'économies sur les temps et les coûts
- Standard pour les outils de poids <12,5 kg et fractionnés
- Selon la législation en vigueur dans les différents pays concernant le soulèvement vertical des poids, il est possible d'appliquer le QL avec un prix supplémentaire. Pour plus d'informations: tecnico@rolleri.it



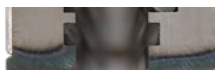
Pion de sécurité - standard

- Placement de l'outil à l'horizontal



Système ROL-1 - sur demande

- Placement de l'outil à la verticale grâce à des billes intégrées dans l'outil
- Accroissement de la durée de vie
- Maniement facile
- Demande une accroche trempée
- Applicable sur outils poids < 12.5 kg



Cliquez sur le QRCode ou scannez-le pour regarder la vidéo et en savoir plus sur le QuickLock.



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

TOPW237.85.R08

515 mm 20.82" 33.5 kg
250 mm 9.84" 16.3 kg
550 mm 21.65" 35.8 kg FW

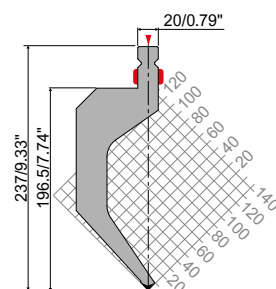
85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Bigorne 1

85°
W=196.5 | H=237 | R=0.8 mm
W=7.74 | H=9.33 | R=0.031 in

NEW



TOPW200.85.R08

515 mm 19.68" 28.3 kg
250 mm 9.84" 13.8 kg
550 mm 21.65" 30.3 kg FW

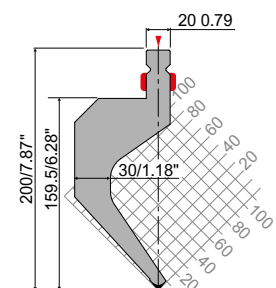
85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Bigorne 1

85°
W= 159.5 | H=200 | R=0.8 mm
W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

NEW



TPR237.60.R1

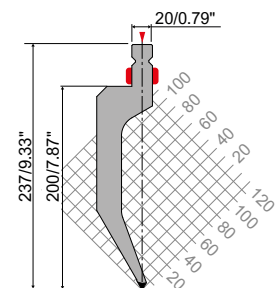
500 mm 19.68" 21.6 kg
250 mm 9.84" 10.8 kg FC
550 mm 21.65" 23.8 kg FW

60° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.
Bigorne 2

60°
W=200 | H=237 | R=1 mm
W=7.87 | H=9.33 | R=0.039 in



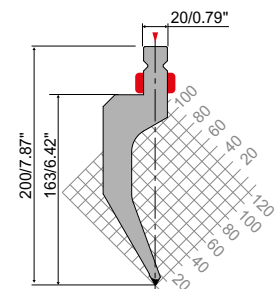
TPR200.60.R1

500 mm 19.68" 18.3 kg
250 mm 9.84" 9.2 kg FC
550 mm 21.65" 20.2 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.
Bigorne 2

60°
W=163 | H=200 | R=1 mm
W=6.42 | H=7.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TOPW.200.26.R08

515 mm 19.68" 13.9 kg
250 mm 9.84" 6.8 kg
550 mm 21.65" 14.9 kg FW

26° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

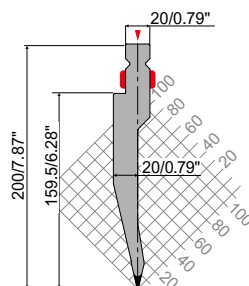
Bigorne 1

26°

W=159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

NEW



TOPW237.26.R08

515 mm 19.68" 17.5 kg
250 mm 9.84" 8.5 kg
550 mm 21.65" 18.7 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

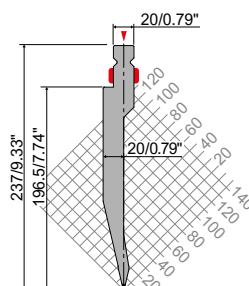
Bigorne 1

26°

W=196.5 | H=237 | R=0.8 mm

W=7.74 | H=9.33 | R=0.031 in

NEW



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr



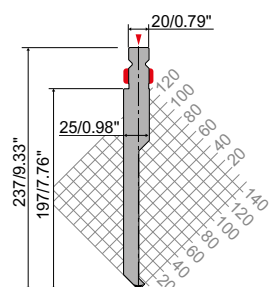
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



TPR237.90.R06

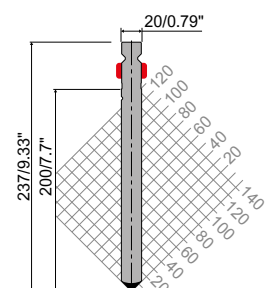
515 mm	20.82"	17.5 kg
250 mm	9.84"	8.5 kg
550 mm	21.65"	18.7 kg FW

90° >



TPR237.90.R12

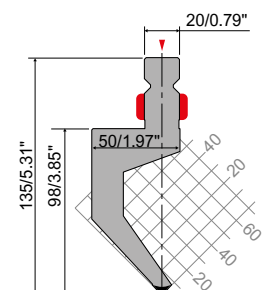
515 mm	20.82"	19 kg
250 mm	9.84"	9.2 kg
550 mm	21.65"	20.3 kg FW



TPR135.86.R1

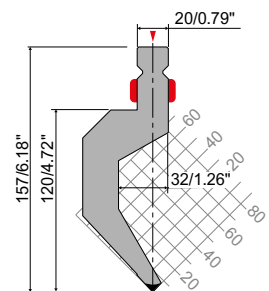
515 mm	20.82"	12.3 kg
250 mm	9.84"	6 kg
550 mm	21.65"	13.1 kg FW

86° >



TPR157.86.R1

500 mm	19.68"	14 kg
250 mm	9.84"	7.5 kg FC
550 mm	21.65"	15 kg FW



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR157.86.R1-A

500 mm	19.68"	12.5 kg
250 mm	9.84"	6.2 kg FC
550 mm	21.65"	12.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

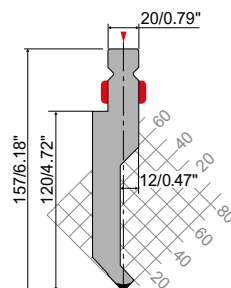
800 kN/m max.

Bigorne 1/A

86°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in



TPR200.86.R1

515 mm	20.82"	19.1 kg
250 mm	9.84"	6.1 kg
550 mm	21.65"	20.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

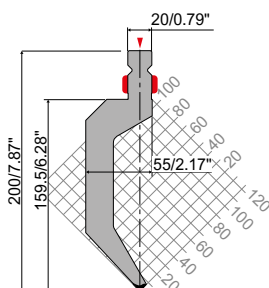
500 kN/m max.

Bigorne 2

86°

W=159.5 | H=200 | R=1 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.039 in



TPR237.86.R1

515 mm	20.82"	23 kg
250 mm	9.84"	11.2 kg
550 mm	21.65"	24.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

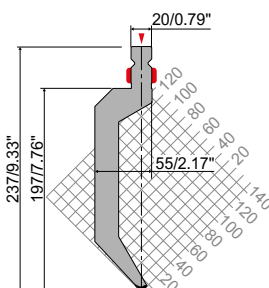
500 kN/m max.

Bigorne 2

86°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in



TPR256.86.R1

500 mm	19.68"	33 kg
250 mm	9.84"	16.5 kg FC
550 mm	21.65"	33 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

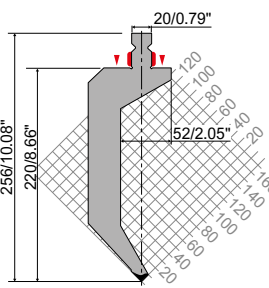
800 kN/m max.

Bigorne 1

86°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR256.86.R1-A

500 mm	19.68"	28.5 kg	
250 mm	9.84"	12.5 kg	FC
550 mm	21.65"	28.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

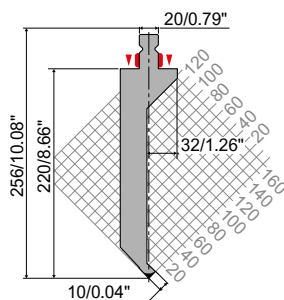
800 kN/m max.

Bigorne 1

86°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



PW200.85.R08

515 mm	19.68"	22.1 kg	
250 mm	9.84"	10.7 kg	
550 mm	21.65"	23.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

600 kN/m max.

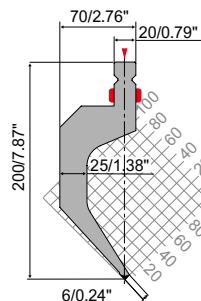
Bigorne 1

85°

W=159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

85° >



TPR200.80.R1

515 mm	20.82"	19 kg	
250 mm	9.84"	9.2 kg	
550 mm	21.65"	21 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

800 kN/m max.

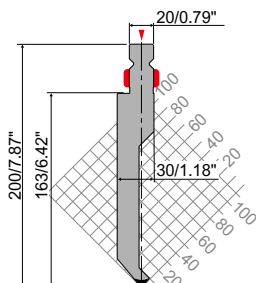
Bigorne 2

80°

W=163 | H=200 | R=1 mm

W=6.42 | H=7.87 | R=0.039 in

80° >



TPR237.80.R1

515 mm	20.82"	19.7 kg	
250 mm	9.84"	9.6 kg	
550 mm	21.65"	21 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

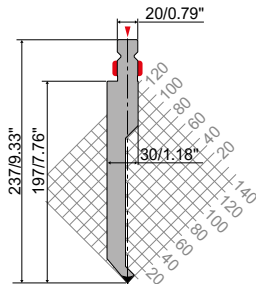
800 kN/m max.

Bigorne 2

80°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR157.60.R1

500 mm 19.68" 15 kg
250 mm 9.84" 7.5 kg FC
550 mm 21.65" 16.5 kg FW

60° >



42Cr: 900-1150 N/mm²

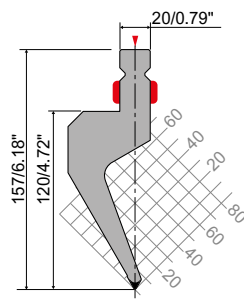
700 kN/m max.

Bigorne 1/A

60°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in



TPR157.60.R4

500 mm 19.68" 12 kg
250 mm 9.84" 6 kg FC
550 mm 21.65" 12 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²

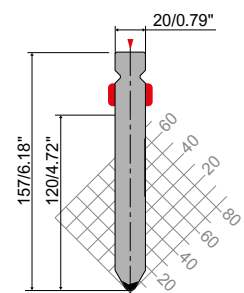
1600 kN/m max.

Bigorne 1/A

60°

W=120 | H=157 | R=4 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.157 in



TPR200.60.R3

515 mm 20.82" 15.6 kg
250 mm 9.84" 7.6 kg
550 mm 21.65" 16.7 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²

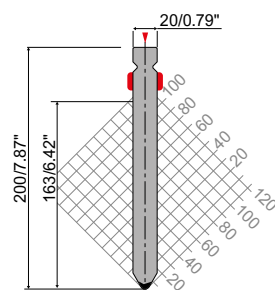
1600 kN/m max.

Bigorne 2

60°

W=163 | H=200 | R=3 mm

W=6.42 | H=7.87 | R=0.118 in



TPR237.60.R3

515 mm 20.82" 18.8 kg
250 mm 9.84" 9.1 kg
550 mm 21.65" 20.1 kg FW



42Cr: 900-1150 N/mm²

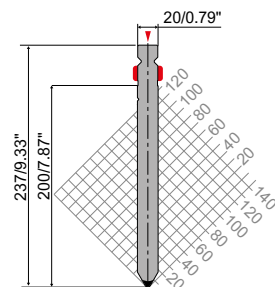
1600 kN/m max.

Bigorne 2

60°

W=200 | H=237 | R=3 mm

W=7.87 | H=9.33 | R=0.118 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR256.60.R4

500 mm	19.68"	26.1 kg	
250 mm	9.84"	13.5 kg	FC
550 mm	21.65"	28.7 kg	FW

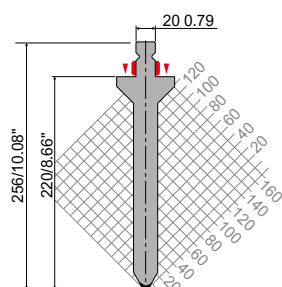
42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

Bigorne 1

60°

W=220 | H=256 | R=4 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.157 in



TPR157.28.R1

500 mm	19.68"	10 kg	
250 mm	9.84"	5 kg	FC
550 mm	21.65"	10 kg	FW

28° >

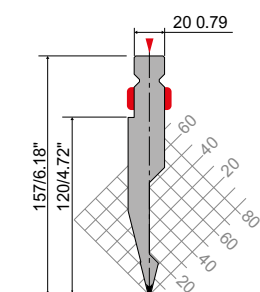
42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

Bigorne 1/A

28°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in



TPR176.28.R1

500 mm	19.68"	7.5 kg	
250 mm	9.84"	15 kg	FC
550 mm	21.65"	10 kg	FW

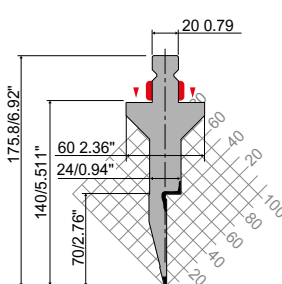
42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

Bigorne 1/A

28°

W=140 | H=175.8 | R=1 mm

W=5.51 | H=6.92 | R=0.039 in



TPR200.28.R1

515 mm	20.82"	12.6 kg	
250 mm	9.84"	6.1 kg	
550 mm	21.65"	13.5 kg	FW

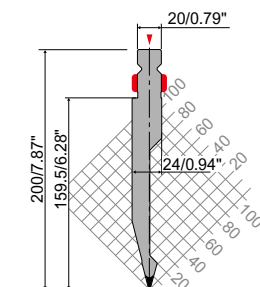
42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

Bigorne 2

28°

W=159.5 | H=200 | R=1 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR237.28.R1

515 mm 20.82" 15 kg
250 mm 9.84" 7.3 kg
550 mm 21.65" 16 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

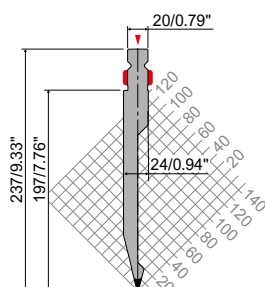
600 kN/m max.

Bigorne 2

28°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in



TPR256.28.R1

500 mm 19.68" 25 kg
250 mm 9.84" 12.5 kg FC
550 mm 21.65" 28 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

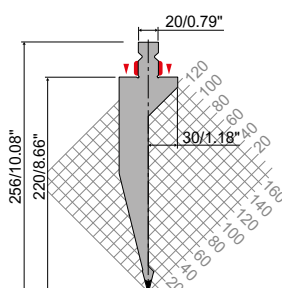
600 kN/m max.

Bigorne 1

28°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



TPR276.28.R1

500 mm 19.68" 24 kg
250 mm 9.84" 12 kg FC
550 mm 21.65" 26.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

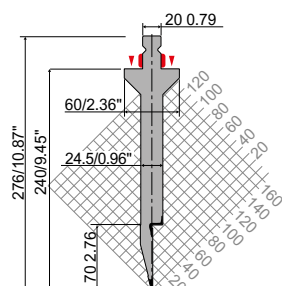
400 kN/m max.

Bigorne 1

28°

W=240 | H=276 | R=1 mm

W=9.45 | H=10.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98

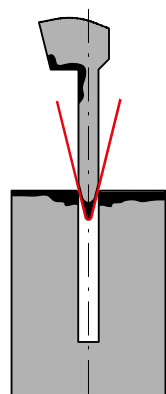


Ce type d'outil a la fonction de pouvoir à la fois plier et écraser le bord d'une tôle avec le même outil.

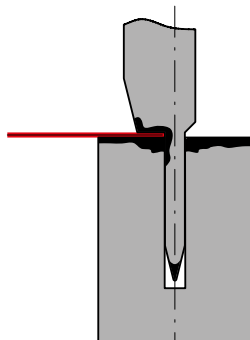
Grâce à cette solution, il est possible de rigidifier les rabats et d'éviter la présence de bavures vers l'extérieur de la tôle. Cette procédure est largement utilisée à des fins de sécurité afin d'éviter des blessures accidentelles aux opérateurs qui doivent manipuler ces pièces. Normalement, 30/10 d'acier doux est considéré comme la limite d'épaisseur maximale et 20/10 pour l'acier inoxydable. Pour les épaisseurs plus importantes, il est possible de trouver des solutions ad hoc qui tiennent compte des forces requises pour la phase d'écrasement. L'écrasement peut être de 2 types : partiel ou total. Par aplatissage partiel ou en forme de goutte, nous entendons un pli qui ne gagne pas tout le retour élastique de la feuille de tôle. Ainsi, en mesurant au point d'aplatissage, nous n'aurons pas exactement la double épaisseur de la tôle mais une dimension plus importante, par exemple avec un 15/10, nous pouvons avoir une dimension extérieure de 40/10. Cette valeur dépend exclusivement de la force appliquée. Donc si nous voulons réaliser un écrasement total pour un 15/10 d'acier doux et pouvoir mesurer 30/10 en conséquence, il sera fondamental d'utiliser un tonnage plus élevé. Dans le tableau ci-dessous, il est possible de vérifier les forces nécessaires. Un conseil important pour le choix de l'outil à écraser

concerne le type de matériau qu'il faut déformer : un poinçon et une matrice à 35° conviennent à l'aluminium ou à l'acier doux type FE, donc à des matériaux à faible retour élastique, tandis que pour les aciers plus résistants comme l'acier inoxydable, il est conseillé d'utiliser un accouplement poinçon et matrice d'au moins 30°, de préférence à 26°. La gestion du retour élastique est fondamentale pour surmonter la résistance du matériau précisément pendant la phase d'écrasement où le matériau a tendance à être éjecté si l'angle obtenu lors du pré-pliage n'est pas suffisamment fermé. Pour les matrices à écraser avec ouverture en "U", le choix doit être fait en tenant compte de l'ouverture et du corps du poinçon qui doivent avoir les mêmes dimensions (largeur) (la longueur de ces outils est de 525 mm avec la possibilité d'avoir également le module fractionné).

CHARGES MAXIMALES



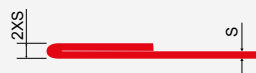
500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

TPR.SP.195.28.8

525 mm 20.67" 15.1 kg
495 mm 19.49" 8.9 kg F

28° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max

28°

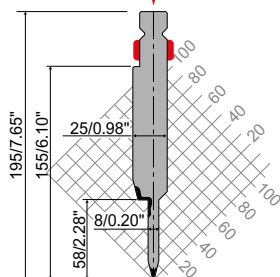
W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



À utiliser avec:

TPR.SM.195.28.8

TPR.SM.195.24.8



TPR.SP.195.24.8

525 mm 20.67" 15 kg
495 mm 19.49" 8.9 kg F

24° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

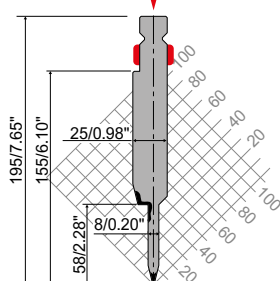
W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



À utiliser avec:

TPR.SM.195.28.8

TPR.SM.195.24.8



TPR.SP.195.24.10

525 mm 20.67" 15.5 kg
495 mm 19.49" 9.3 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

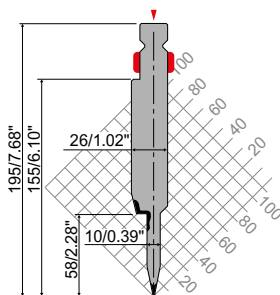
24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



À utiliser avec:

TPR.SM.195.24.10



TPR.SP.195.24.12

525 mm 20.67" 16 kg
495 mm 19.49" 9.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
950 kN/m max.

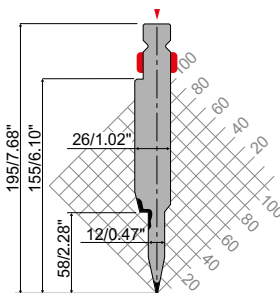
24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



À utiliser avec:

TPR.SM.195.24.12



F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25

in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



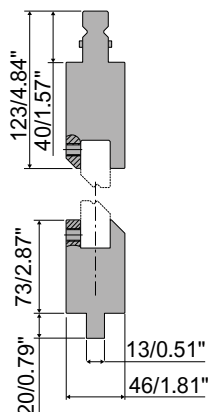
Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

TPZ

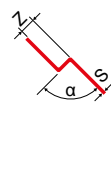
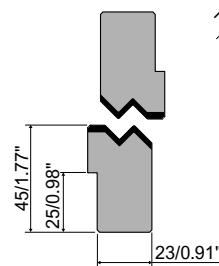
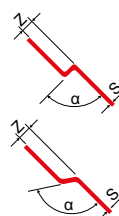
835 mm 32.87" 46.7 kg

415 mm 16.34" 23.2 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

INSERTS

	Z	Z	α	Épaisseur !		835 mm	415 mm	
	mm	in		mm	in	32.87 in	16.34 in	
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	150°
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	90°
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	90°
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

! Le soyage « Z » et les angles de référence sont à considérer pour de la tôle Fe 420N/mm². Pour des matériaux différents, veuillez contacter notre service technique tecnico@rolleri.it

Le système effectue deux plis en même temps de manière à ce que la réalisation de la pièce soit extrêmement rapide car il n'est pas nécessaire de retourner la tôle.

De plus, avec un seul support CPZ, au moins 15 plis peuvent être réalisés en ne changeant que les inserts et la taille du Z est garantie.



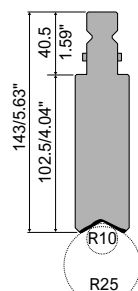
Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues

TPR143.10

525 mm 20.67" 18 kg
495 mm 19.49" 17 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max

W=102.5 | H=143 mm
W=4.04 | H=5.63 in

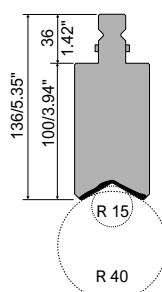


TPR136.15

525 mm 20.67" 25 kg
495 mm 19.49" 23.7 kg F

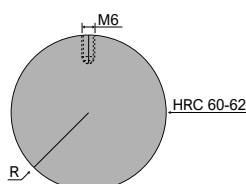
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=100 | H=136 mm
W=3.94 | H=5.35 in



ÉLÉMENTS RAYONNÉS: R08-R40

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOPC08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOPC09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOPC10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOPC11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOPC12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOPC14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOPC15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOPC16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOPC17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOPC19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOPC20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOPC21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOPC22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOPC24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOPC25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOPC27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOPC30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOPC32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOPC35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOPC37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOPC40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.

F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25
in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



Avec un type de support, vous pouvez changer différents éléments rayonnés. De plus, pour les séries TPR140-14, vous pouvez utiliser l'élément carré E30.22 pour les plis écrasés avec des épaisseurs importantes. Le système de pliage avec les éléments rayonnés garantit également une meilleure qualité esthétique du rayon pour une plus grande régularité de la forme. Les systèmes TPR (supports)

TPR140-14

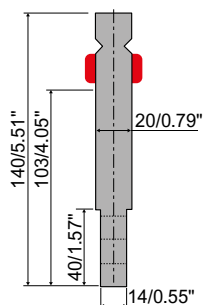
830 mm 32.69" 17 kg

412 mm 16.22" 9 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

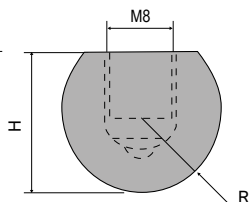
W=103 | H=140 mm

W=4.05 | H=5.51 in



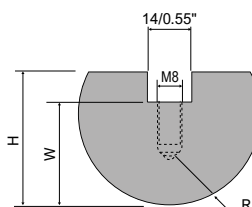
ÉLÉMENTS RAYONNÉS Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg



ÉLÉMENTS RAYONNÉS Ø 25 - 100

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg

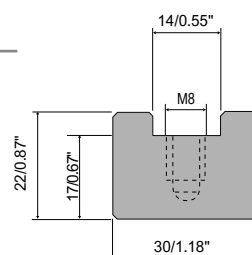


Élément pour pli écrasé

E30.22

835 mm 32.87" 3.5 kg

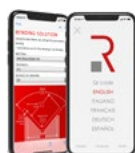
415 mm 16.34" 1.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

et C (éléments rayonnés) ont été créés pour assurer une flexibilité d'application maximale avec une très large gamme d'éléments rayonnés standard et pour des besoins particuliers, le même concept peut être utilisé pour des éléments spéciaux avec des formes U, Omega, etc. Le système a été conçu pour être flexible et surtout simple dans son utilisation et pour le remplacement des différents éléments.

Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les QRcodes de ce catalogue.



R3

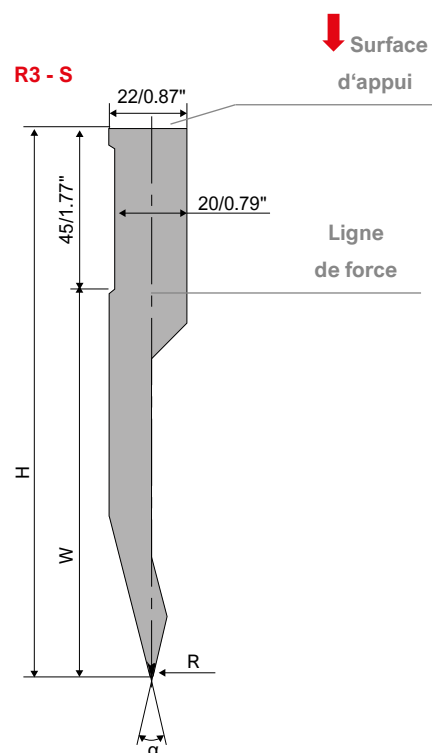
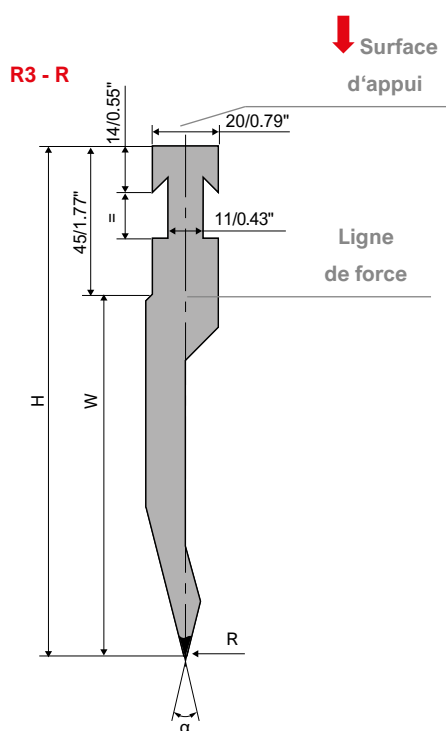
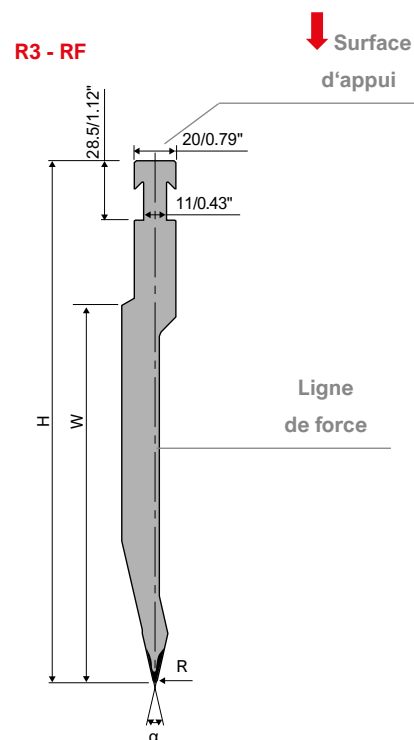
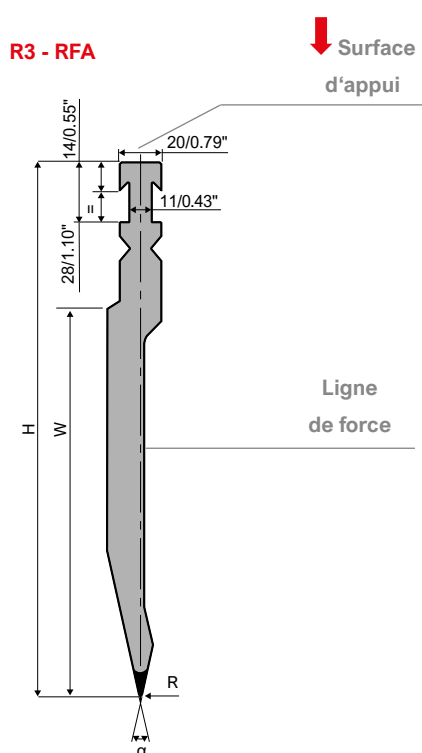
POINÇONS

Compatibles avec presses plieuses: Bystronic Beyeler RFA, RF,
R, S

Les références des outils sont rangées selon l'angle



ACCROCHE



Rolleri **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.



Rolleri **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.

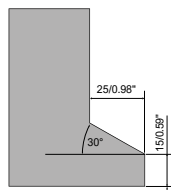
LONGUEURS STANDARD

	Série RFA	Série RF	Série R	Série S
415 mm 16.24"	○	○	○	○
500 mm 19.68"	○		●	●
508 mm 20.00"	○	●		
525 mm 20.67"	○			
835 mm 32.87"	○	○	○	○
1000 mm 39.37"	○		●	●

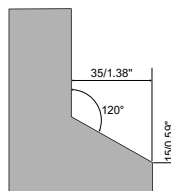
○ disponible uniquement pour certains modèles

BIGORNES

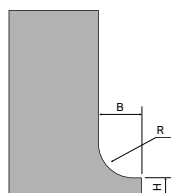
Pour chaque référence, vous trouverez la bigorne standard correspondante. Les autres bigornes sont disponibles sur demande en fonction de la série de l'outil - vérifiez la faisabilité en écrivant à commercial@rollerifrance.fr



1 - R3 BP



2 - R3 BPR

X - Réalisée selon votre
demande

FRACTIONNEMENTS

Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

◁ = Bigorne gauche ▷ = Bigorne droite

F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.38-1.18-0.98



Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues



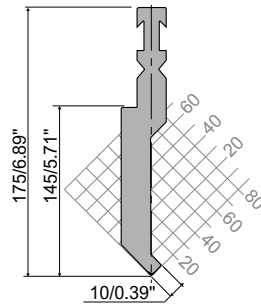
Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

BP175.88.R1-A-RFA

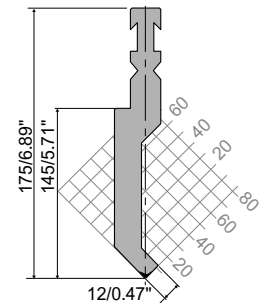
1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F

88° >



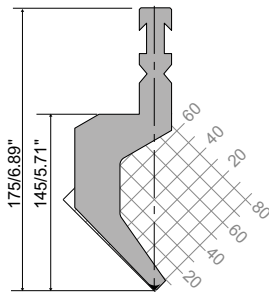
BP175.88.R1-B-RFA

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F



BP175.88.R15-RFA

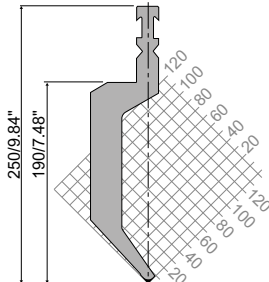
1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F



BPR250.P4-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg
1100 mm	43.31"	59 kg F

85° >



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

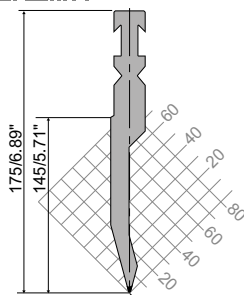
in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



BP.175.30.R1-RFA

1000 mm	39.37"	16 kg	
500 mm	19.68"	8 kg	
1100 mm	43.31"	16 kg	F

30° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Bigorne 2

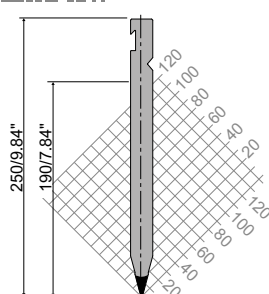
30°

W=145 | H=175 | R=1.0 mm

W=5.71 | H=6.89 | R=0.039 in

BPR.250.P6-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1400 kN/m max.

Bigorne 2

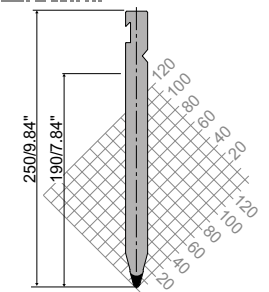
30°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in

BPR.250.P7-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1400 kN/m max.

Bigorne 2

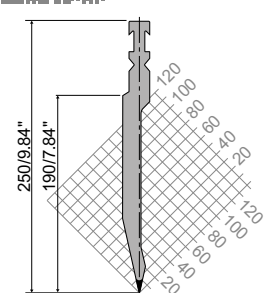
30°

W=190 | H=250 | R=3.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.11 in

BPR250.P5.30.RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²
750 kN/m max.

Bigorne 2

30°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in

F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>

F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



BPR250.P5-RFA

508 mm 20.00" 27.4 kg
1100 mm 43.31" 59 kg F

26° >

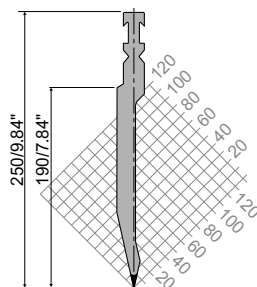
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Bigorne 2

26°

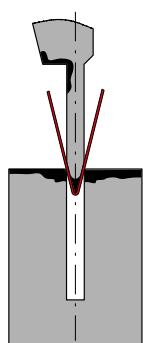
W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.039 in

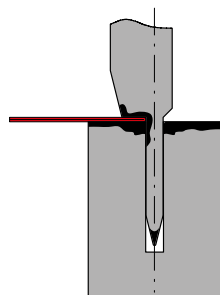
**Poinçons pli écrasé série RFA**

Ce type d'outil a la fonction de pouvoir à la fois plier et écraser le bord d'une tôle avec le même outil.

Grâce à cette solution, il est possible de rigidifier les rabats et d'éviter la présence de bavures vers l'extérieur de la tôle. Cette procédure est largement utilisée à des fins de sécurité afin d'éviter des blessures accidentelles aux opérateurs qui doivent manipuler ces pièces. Normalement, 30/10 d'acier doux est considéré comme la limite d'épaisseur maximale et 20/10 pour l'acier inoxydable. Pour les épaisseurs plus importantes, il est possible de trouver des solutions ad hoc qui tiennent compte des forces requises pour la phase d'écrasement. L'écrasement peut être de 2 types : partiel ou total. Par aplatissement partiel ou en forme de goutte, nous entendons un pli qui ne gagne pas tout le retour élastique de la feuille de tôle. Ainsi, en mesurant au point d'aplatissement, nous n'aurons pas exactement la double épaisseur de la tôle mais une dimension plus importante, par exemple avec un 15/10, nous pouvons avoir une dimension extérieure de 40/10. Cette valeur dépend exclusivement de la force appliquée. Donc si nous voulons réaliser un écrasement total pour un 15/10 d'acier doux et pouvoir mesurer 30/10 en conséquence, il sera fondamental d'utiliser un tonnage plus élevé.

CHARGES MAXIMALES

500 kN/m max.



1000 kN/m max.

F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Dans le tableau ci-dessous, il est possible de vérifier les forces nécessaires. Un conseil important pour le choix de l'outil à écraser concerne le type de matériau qu'il faut déformer : un poinçon et une matrice à 35° conviennent à l'aluminium ou à l'acier doux type FE, donc à des matériaux à faible retour élastique, tandis que pour les aciers plus résistants comme l'acier inoxydable, il est conseillé d'utiliser un accouplement poinçon et matrice d'au moins 30°, de préférence à 26°. La gestion du retour élastique est fondamentale pour surmonter la résistance du matériau précisément pendant la phase d'écrasement où le matériau a tendance à être éjecté si l'angle obtenu lors du pré-pliage n'est pas suffisamment fermé. Pour les matrices à écraser avec ouverture en "U", le choix doit être fait en tenant compte de l'ouverture et du corps du poinçon qui doivent avoir les mêmes dimensions (largeur) (la longueur de ces outils est de 525 mm avec la possibilité d'avoir également le module fractionné).



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



L'objectif du **manual de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De nombreux exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

BPR.SP-195.28.6

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F

28° >



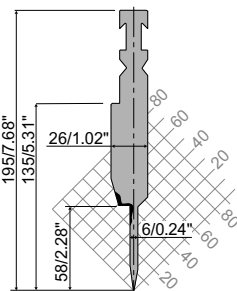
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max

28°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

À utiliser avec:

BPR.SM.195.28.6



BPR.SP-195.28.8

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F



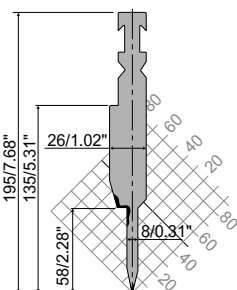
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

28°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

À utiliser avec:

BPR.SM.195.28.8



BPR.SP-195.24.10

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F

24° >



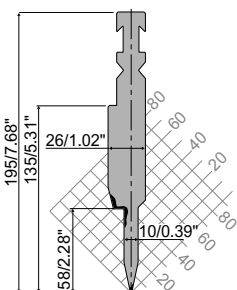
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

À utiliser avec:

BPR.SM.195.24.10



BPR.SP-195.24.12

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F



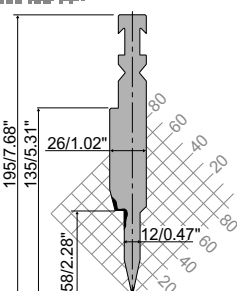
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

À utiliser avec:

BPR.SM.195.24.12



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

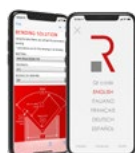
mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage. En outre, il contient un outil utile pour scanner les QRcodes de ce catalogue.



BPR250.P4-RF

508 mm 20.00" 27.6 kg
1100 mm 43.31" 51 kg F

85° >



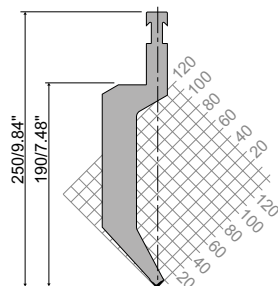
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Bigorne 2

85°

W=190 | H=250 | R=1.5 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.059 in



BPR250.P5-RF

508 mm 20.00" 16.6 kg
1100 mm 43.31" 35 kg F

26° >



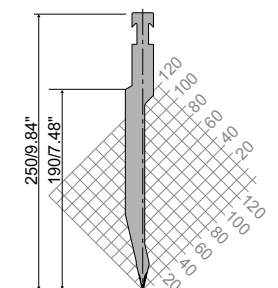
42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Bigorne 2

26°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Abonnez-vous à la newsletter Rollerli pour rester toujours au courant des dernières nouvelles et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter

BP155.85.R08-R

1000 mm	39.37"	22 kg
500 mm	19.68"	12.5 kg
1100 mm	43.31"	21.5 kg F

85° >



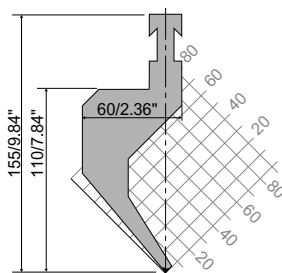
42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Bigorne 1

85°

W=110 | H=155 | R=0.8 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.031 in



BP155.85.R1-R

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	23 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²

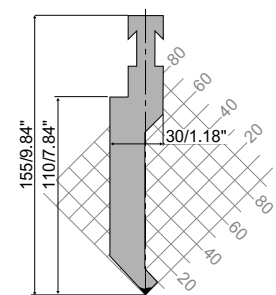
1000 kN/m max.

Bigorne 1

85°

W=110 | H=155 | R=1.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.039 in



BP155.85.R15-R

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²

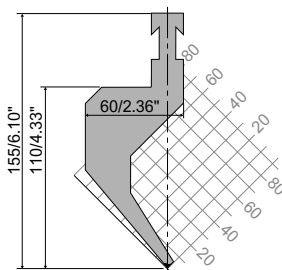
500 kN/m max.

Bigorne 1

85°

W=110 | H=155 | R=1.5 mm

W=4.33 | H=6.10 | R=0.059 in



BP155.30.R1-R

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	18 kg F

30° >



42Cr: 900-1150 N/mm²

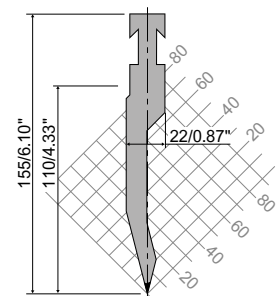
800 kN/m max.

Bigorne 1

30°

W=110 | H=155 | R=1.0 mm

W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr



Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

BP155.28.R1-R

1000 mm	39.37"	16 kg	
500 mm	19.68"	8 kg	
1100 mm	43.31"	17.5 kg	F

28° >

42Cr: 900-1150 N/mm²

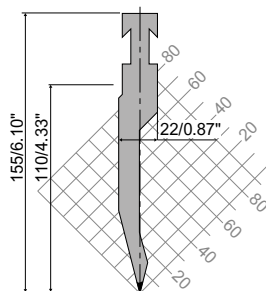
800 kN/m max.

Bigorne 1

28°

W=110 | H=155 | R=1.0 mm

W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in

**BP155.28.R3-R**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	11 kg	
1100 mm	43.31"	23.5 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²

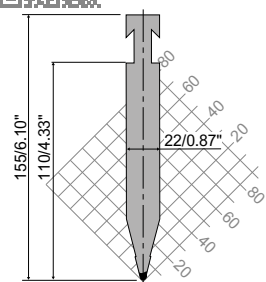
1000 kN/m max.

Bigorne 1

28°

W=110 | H=155 | R=3.0 mm

W=4.33 | H=6.10 | R=0.118 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>

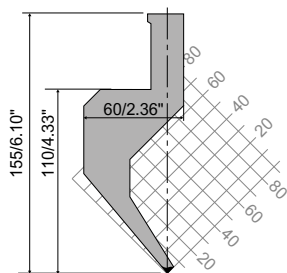
Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

BP155.85.R08-S

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

85° >



BP155.85.R15-S

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16.5 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Bigorne 1

85°

W=110 | H=155 | R=1.5 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.059 in

BP155.85.R1-S

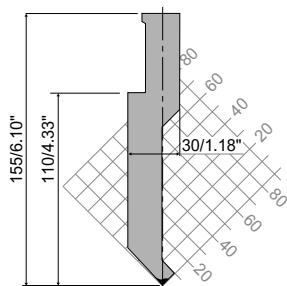
1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16 kg
1100 mm	43.31"	35.2 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Bigorne 1

85°

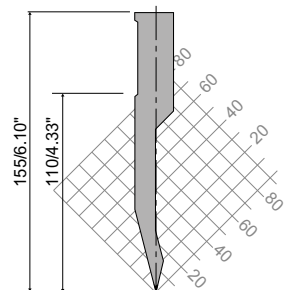
W=110 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in



BP155.30.R1-S

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16.5 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F

30° >



BP155.28.R1-S

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Bigorne 1

28°

W=110 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in

BP155.28.R3-S

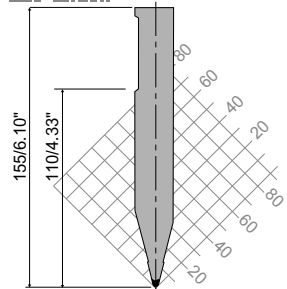
1000 mm	39.37"	23.5 kg
500 mm	19.68"	12 kg
1100 mm	43.31"	23.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Bigorne 1

28°

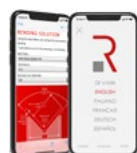
W=110 | H=155 | R=3.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.118 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



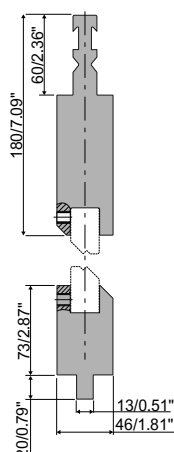
Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

BPZ-RFA

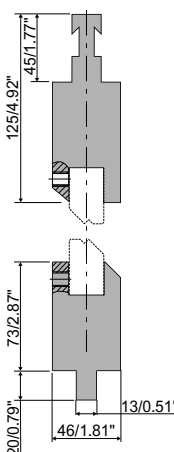
835 mm 32.87" 37.5 kg
415 mm 16.34" 18.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**BPZ-R**

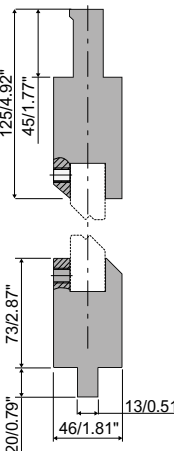
835 mm 32.87" 24.7 kg
415 mm 16.34" 12.3 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**BPZ-S**

835 mm 32.87" 37.5 kg
415 mm 16.34" 18.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Le système effectue deux plis en même temps de manière à ce que la réalisation de la pièce soit extrêmement rapide car il n'est pas nécessaire de retourner la tôle.

De plus, avec un seul support CPZ, au moins 15 plis peuvent être réalisés en ne changeant que les inserts et la taille du Z est garantie.



Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rolleri.fr/catalogues

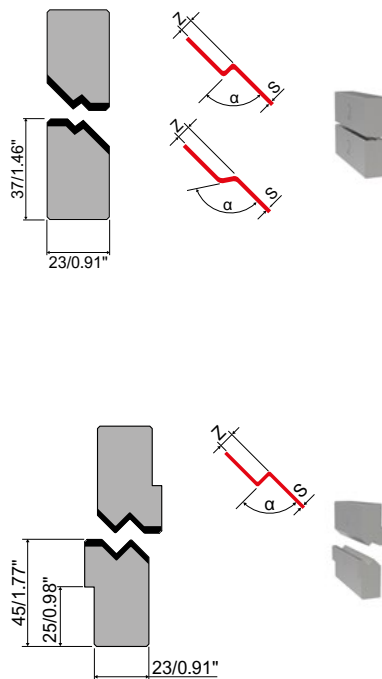
INSERTS

	Z	Z	α	Épaisseur !		835 mm	415 mm	
	mm	in		mm	in	32.87 in	16.34 in	
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	90°
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	90°
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	

C45: 560-710 N/mm²

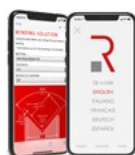
1000 kN/m max.

! Le soyage « Z » et les angles de référence sont à considérer pour de la tôle Fe 420N/mm². Pour des matériaux différents, veuillez contacter notre service technique tecnico@rolleri.it



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



Télécharger l'application de pliage Rolleri

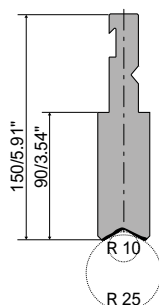
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

BPR150.P10.10-RFA

522 mm 20.55" 16.5 kg
495 mm 19.49" 16 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=150 | R=1.0 mm
W=3.54 | H=5.91 | R=0.039 in

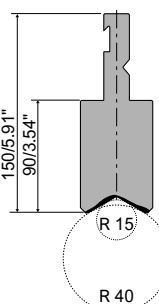


BPR150.P10.15-RFA

522 mm 20.55" 23 kg
495 mm 19.49" 21.7 kg

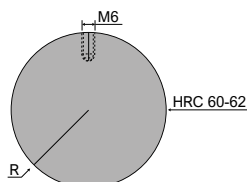
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=150 | R=1.0 mm
W=3.54 | H=5.91 | R=0.039 in



ÉLÉMENTS RAYONNÉS: R08-R40

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOPC08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOPC09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOPC10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOPC11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOPC12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOPC14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOPC15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOPC16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOPC17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOPC19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOPC20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOPC21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOPC22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOPC24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOPC25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOPC27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOPC30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOPC32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOPC35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOPC37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOPC40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.



Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.



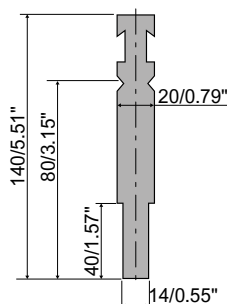
Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues

BPU-RFA

830 mm 32.68" 15.3 kg
410 mm 16.14" 7.6 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

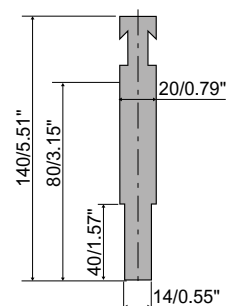
W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

**BPU-R**

830 mm 32.68" 15.8 kg
410 mm 16.14" 7.8 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

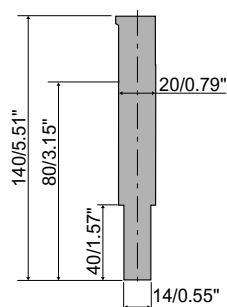
W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

**BPU-S**

830 mm 32.68" 16.8 kg
410 mm 16.14" 8.3 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

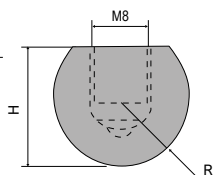


Avec un type de support, vous pouvez changer différents éléments rayonnés. De plus, pour les séries BPU, vous pouvez utiliser l'élément carré E30.22 pour les plis écrasés avec des épaisseurs importantes. Le système de pliage avec les éléments rayonnés garantit également une meilleure qualité esthétique du rayon pour une plus grande

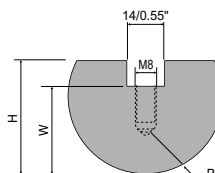
régularité de la forme. Les systèmes BPU (supports) et C (éléments rayonnés) ont été créés pour assurer une flexibilité d'application maximale avec une très large gamme d'éléments rayonnés standard et pour des besoins particuliers, le même concept peut être utilisé pour des éléments spéciaux avec des formes U, Omega, etc. ...

ÉLÉMENTS RAYONNÉS: Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg

**ÉLÉMENTS RAYONNÉS: Ø 25 - 100**

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

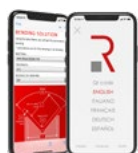
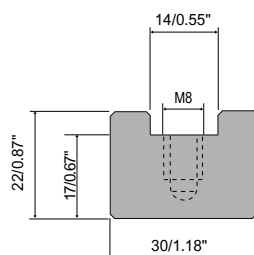


Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues

E30.22

835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



Télécharger l'application de pliage Rolleri
En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.



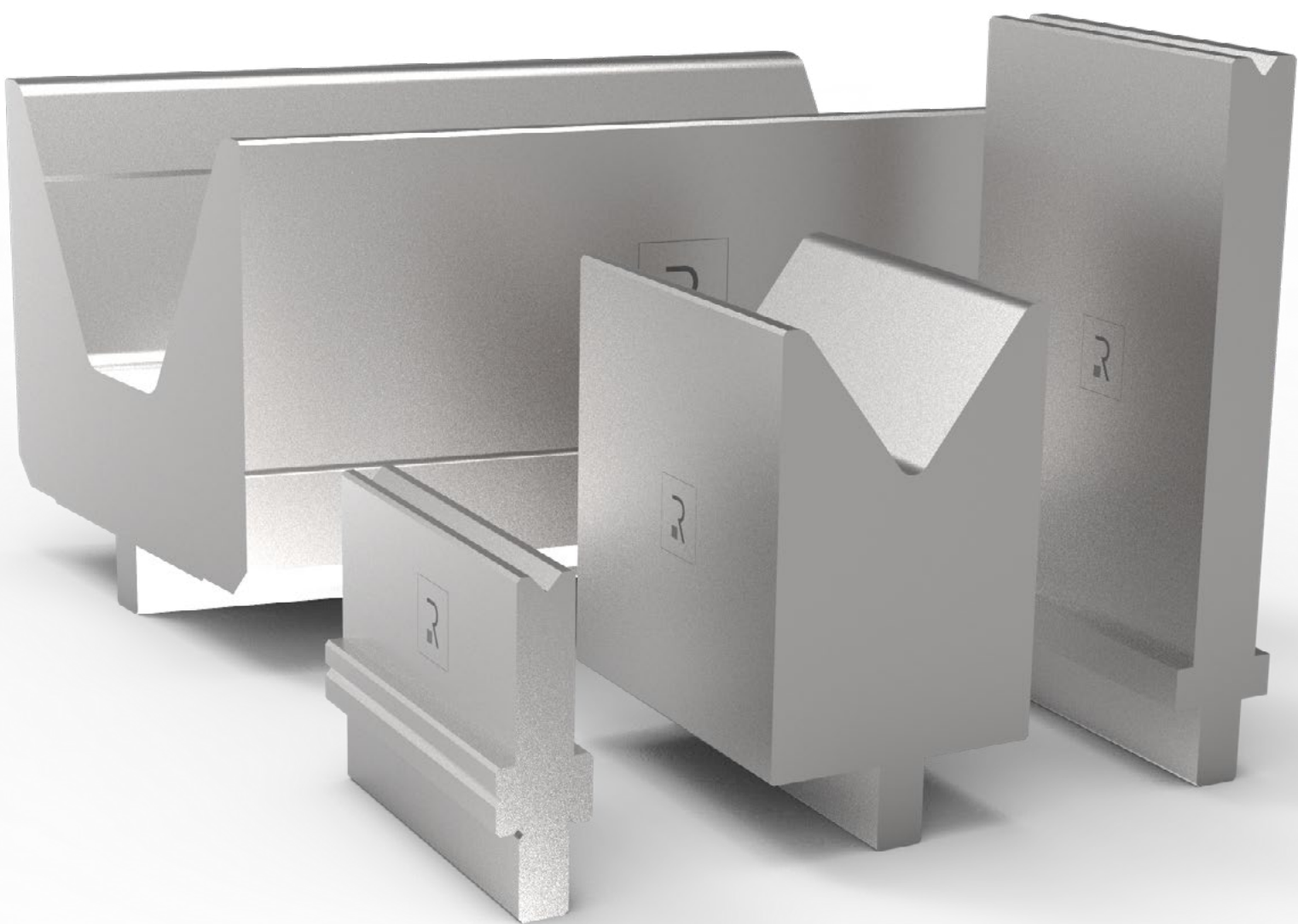
Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

R2-R3

MATRICES

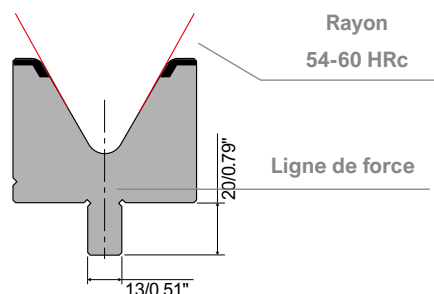
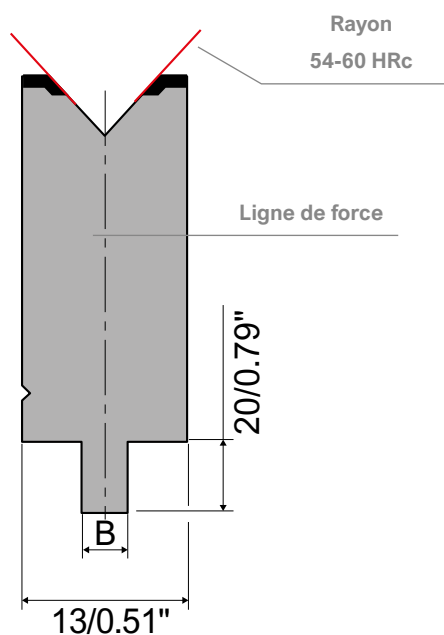
Compatibles avec presses plieuses: Bystronic Beyeler RFA, Bystronic Beyeler RF, Bystronic Beyeler R, Bystronic Beyeler S, Darley, Safan, SMD, Trumpf et presses plieuses avec système NSCR.

Les références des outils sont rangées selon l'angle



ACCROCHE

Toutes les matrices Rolleri type R2-R3 sont par défaut équipées d'un talon de 13 x 20 mm 0.51 x 0.79".



LONGUEURS STANDARD

500 mm | 19.68"

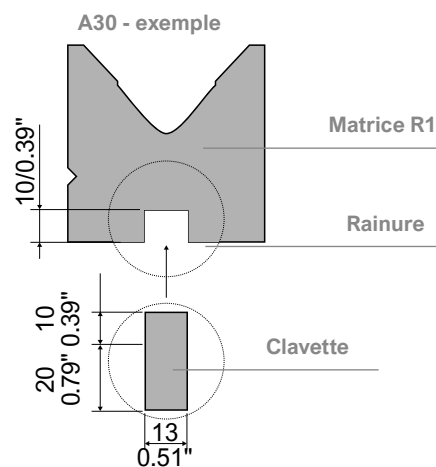
515 mm | 20.28"

525 mm | 20.67"

1000 mm | 39.36"

MODIFICATION AJOUT DE CLAVETTE

Afin d'utiliser les matrices Rolleri Type R1, une rainure de 10 mm 0.39" est réalisée et une clavette rectifiée de 13 x 30 mm y est insérée 0.51 x 1.18".



Rolleri **BLACKFIRE** est un traitement d'outil caractérisé par une haute résistance à la corrosion et un design spécial. Ce traitement chimique résout le problème de l'oxydation et de la formation de rouille à long terme.



Rolleri **FREEZINC** est un traitement qui élimine les résidus métalliques sur les outils lors du pliage de la tôle galvanisée ou d'autres tôles qui ont tendance à laisser des résidus. Les outils sont protégés contre l'oxydation et il n'est pas nécessaire de les nettoyer.



FRACTIONNEMENTS

Des fractionnements personnalisés sont également disponibles sur demande. Écrivez à commercial@rollerifrance.fr pour en savoir plus sur les prix et la disponibilité.

FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 495 mm - 19.49"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Disponible sur demande:

FA mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FA in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Longueur	25	30	35	40	45	50	100	100	100
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	1	8
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	1	16
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	1	21
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	1	26
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	1	36

FB mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FB in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Longueur	25	30	35	40	45	50	100	100	200	300	500
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	7.87	11.81
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	1	1	1	4
4050	159.45	2	1	1	1	1	3	1		1	6



Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

BMR55.06.90

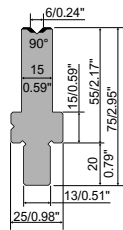
1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

90° >



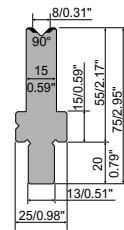
BMR55.08.90

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8
W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31



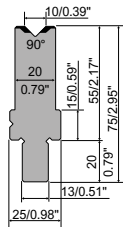
BMR55.10.90

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10
W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39



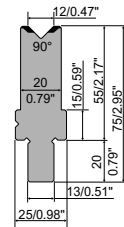
BMR55.12.90

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



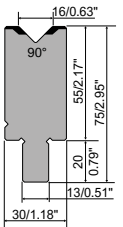
BMR55.16.90

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63



BMR55.06.88

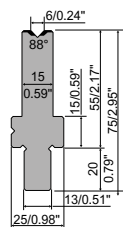
1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

88° >



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.08.88

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

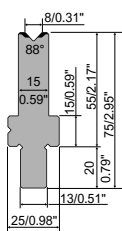
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.88**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

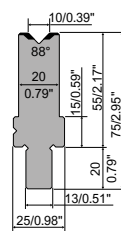
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.88**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

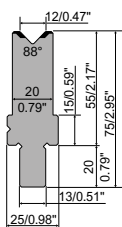
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

**BMR55.16.88**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

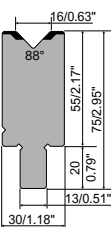
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.88**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

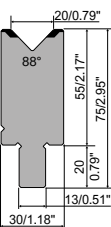
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

**BMR55.24.88**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

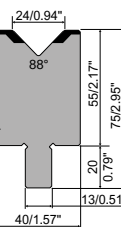
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Abonnez-vous à la newsletter Rollerli pour rester toujours au courant des dernières nouvelles et promotions : www.rollerifrance.fr/newsletter

BMR55.06.85

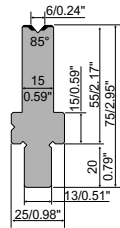
1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6
W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

85° >

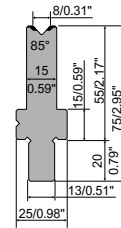
**BMR55.08.85**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8
W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

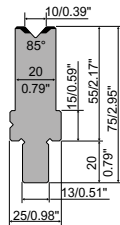
**BMR55.10.85**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10
W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

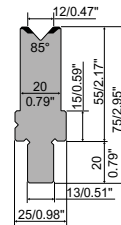
**BMR55.12.85**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

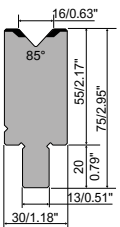
**BMR55.16.85**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

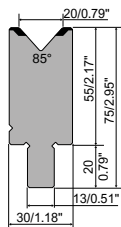
**BMR55.20.85**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

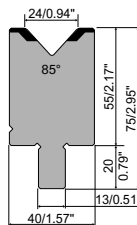
**BMR55.24.85**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24
W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

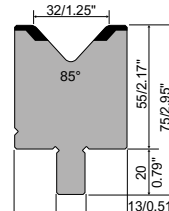
**BMR55.32.85**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	10.5 kg	
1100 mm	43.31"	20.5 kg	F
550 mm	21.65"	11.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=32
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.26



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.40.85

1000 mm	39.37"	21.5 kg	
500 mm	19.68"	10.7 kg	
1100 mm	43.31"	25 kg	F
550 mm	21.65"	11.8 kg	FW

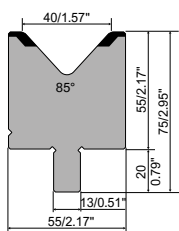
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=40

W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.57

**BMR55.06.80**

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

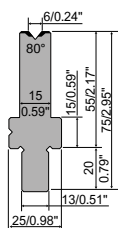
42Cr: 900-1150 N/mm²

1150 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

**BMR55.08.80**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.9 kg	FW

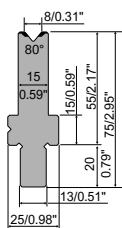
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.80**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

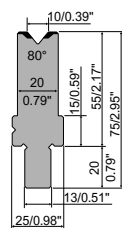
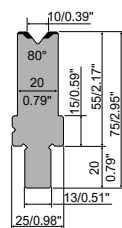
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.80**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

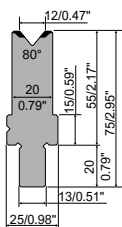
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

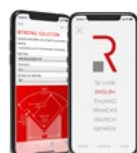
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

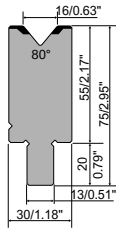
BMR55.16.80

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

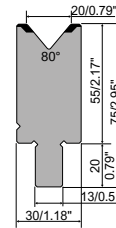
**BMR55.20.80**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20
W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

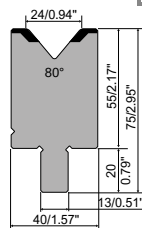
**BMR55.24.80**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24
W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

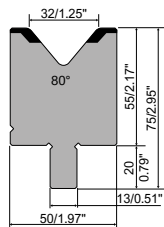
**BMR55.32.80**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	10.5 kg	
1100 mm	43.31"	20.5 kg	F
550 mm	21.65"	11.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=32
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.26

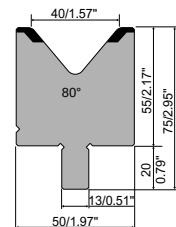
**BMR55.40.80**

1000 mm	39.37"	21.5 kg	
500 mm	19.68"	10.7 kg	
1100 mm	43.31"	25 kg	F
550 mm	21.65"	11.8 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=40
W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.57

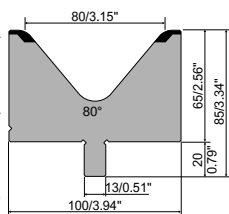
**BMR65.80.80**

1000 mm	39.37"	39 kg	
500 mm	19.68"	20 kg	
1100 mm	43.31"	43 kg	F
550 mm	21.65"	22 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1700 kN/m max.

80°

W=65 | H=85 | R=10 | V=80
W=3.35 | H=3.35 | R=0.394 | V=3.15

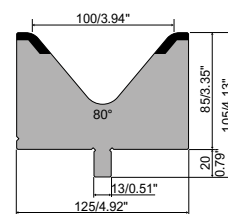
**BMR85.100.80**

1000 mm	39.37"	62 kg	
500 mm	19.68"	31 kg	
1100 mm	43.31"	69 kg	F
550 mm	21.65"	34.1 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
2300 kN/m max.

80°

W=85 | H=105 | R=12 | V=100
W=3.53 | H=4.13 | R=0.472 | V=3.94



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.40.60

1000 mm	39.37"	20.3 kg
500 mm	19.68"	10.5 kg
1100 mm	43.31"	22.3 kg F
550 mm	21.65"	11.5 kg FW

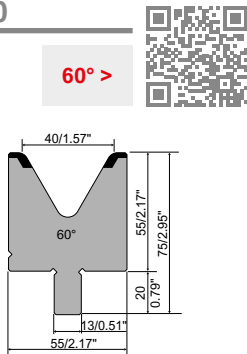
42Cr: 900-1150 N/mm²

1300 kN/m max.

60°

W=55 | H=75 | R=5.0 | V=40

W=2.17 | H=2.36 | R=0.197 | V=1.57

**BMR55.50.60**

1000 mm	39.37"	24 kg
500 mm	19.68"	12 kg
1100 mm	43.31"	21 kg F
550 mm	21.65"	13.2 kg FW

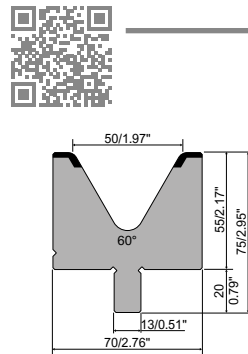
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

60°

W=55 | H=75 | R=5.0 | V=50

W=2.17 | H=2.36 | R=0.197 | V=1.97

**BMR65.60.60**

1000 mm	39.37"	31 kg
500 mm	19.68"	15.5 kg
1100 mm	43.31"	34.1 kg F
550 mm	21.65"	17.0 kg FW

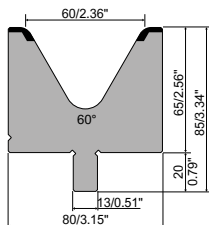
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

60°

W=65 | H=85 | R=7.0 | V=60

W=3.35 | H=3.35 | R=0.276 | V=2.36

**BMR55.06.30**

1000 mm	39.37"	8 kg
500 mm	19.68"	4 kg
1100 mm	43.31"	9 kg F
550 mm	21.65"	4.4 kg FW

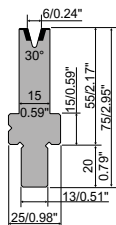
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.6 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.024 | V=0.24

**BMR55.08.30**

1000 mm	39.37"	9.2 kg
500 mm	19.68"	4 kg
1100 mm	43.31"	10.1 kg F
550 mm	21.65"	4.4 kg FW

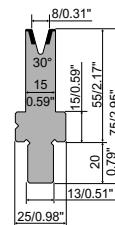
42Cr: 900-1150 N/mm²

200 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.8 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.031 | V=0.31

**BMR55.10.30**

1000 mm	39.37"	10 kg
500 mm	19.68"	5 kg
1100 mm	43.31"	11 kg F
550 mm	21.65"	5.5 kg FW

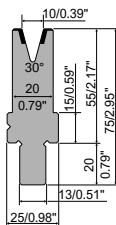
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.30**

1000 mm	39.37"	10 kg
500 mm	19.68"	5 kg
1100 mm	43.31"	11 kg F
550 mm	21.65"	5.5 kg FW

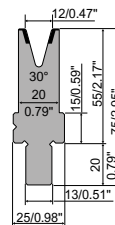
42Cr: 900-1150 N/mm²

300 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



L'objectif du manuel de pliage est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

BMR55.16.30

1000 mm	39.37"	13.5 kg
500 mm	19.68"	6.7 kg
1100 mm	43.31"	14.9 kg F
550 mm	21.65"	7.4 kg FW

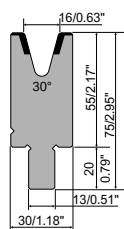
42Cr: 900-1150 N/mm²

450 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.30**

1000 mm	39.37"	10.5 kg
500 mm	19.68"	5.2 kg
1100 mm	43.31"	10 kg F
550 mm	21.65"	5.7 kg FW

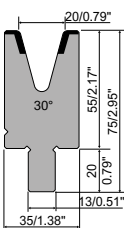
42Cr: 900-1150 N/mm²

500 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=2.5 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.098 | V=0.79

**BMR55.24.30**

1000 mm	39.37"	15.5 kg
500 mm	19.68"	7.8 kg
1100 mm	43.31"	17 kg F
550 mm	21.65"	8.6 kg FW

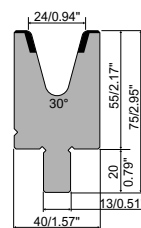
42Cr: 900-1150 N/mm²

550 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

**BMR60.32.30**

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	22.5 kg F
550 mm	21.65"	12.7 kg FW

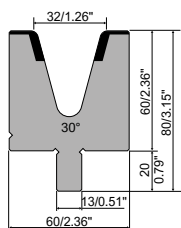
42Cr: 900-1150 N/mm²

650 kN/m max.

30°

W=60 | H=80 | R=4.0 | V=32

W=2.36 | H=3.15 | R=0.157 | V=1.26

**BMR70.08.30**

1000 mm	39.37"	13.1 kg
500 mm	19.68"	6.5 kg
1100 mm	43.31"	14 kg F
550 mm	21.65"	7.1 kg FW

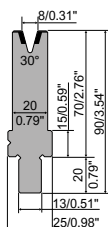
42Cr: 900-1150 N/mm²

200 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=0.75 | V=8

W=2.75 | H=3.54 | R=0.030 | V=0.31

**BMR70.10.30**

1000 mm	39.37"	12.8 kg
500 mm	19.68"	6.4 kg
1100 mm	43.31"	12.4 kg F
550 mm	21.65"	7.0 kg FW

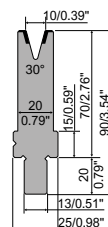
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=1.0 | V=10

W=2.75 | H=3.54 | R=0.039 | V=0.39



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR70.12.30

1000 mm 39.37" 14.7 kg
 500 mm 19.68" 7.3 kg
 1100 mm 43.31" 14.3 kg F
 550 mm 21.65" 8.0 kg FW

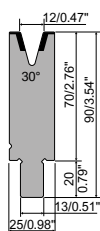
42Cr: 900-1150 N/mm²

300 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=1.5 | V=12

W=2.76 | H=3.54 | R=0.059 | V=0.47

**BMR70.16.30**

1000 mm 39.37" 16.7 kg
 500 mm 19.68" 8.3 kg
 1100 mm 43.31" 16.2 kg F
 550 mm 21.65" 9.1 kg FW

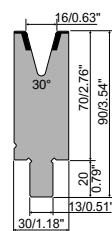
42Cr: 900-1150 N/mm²

450 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=2.0 | V=16

W=2.76 | H=3.54 | R=0.079 | V=0.63

**WMR100.12.90**

515 mm 20.28" 9 kg
 550 mm 21.651" 9.6 kg FW

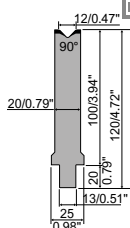
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

90°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12

W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47

**TMR100.04.86**

500 mm 19.68" 4.8 kg
 250 mm 9.84" 2.4 kg FC
 550 mm 21.65" 5.2 kg FW

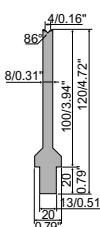
42Cr: 900-1150 N/mm²

250 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=4

W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.16

**TMR100.06.86**

500 mm 19.68" 8.9 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 8.9 kg FW

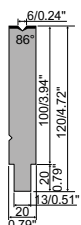
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6

W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



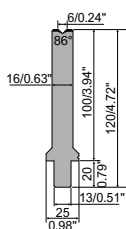
WMR100.06.86

515 mm 20.28" 7.9 kg
550 mm 21.651" 7.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=6
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.24

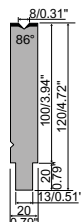
NEW**TMR100.08.86**

500 mm 19.68" 8.8 kg
250 mm 9.84" 4.4 kg FC
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.8 | V=8
W=3.94 | H=4.72 | R=0.031 | V=0.31

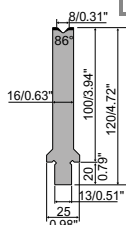
**WMR100.08.86**

515 mm 20.28" 7.7 kg
550 mm 21.65" 8.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=8
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.31

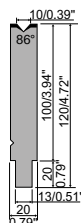
**TMR100.10.86**

500 mm 19.68" 8.8 kg
250 mm 9.84" 4.4 kg FC
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



WMR100.10.86

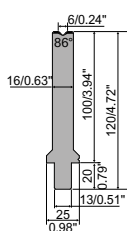
515 mm 20.28" 9.5 kg
550 mm 21.65" 8.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=10
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.39

NEW



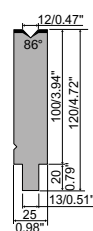
TMR100.12.86

500 mm 19.68" 10.7 kg
250 mm 9.84" 5 kg FC
550 mm 21.65" 11.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47



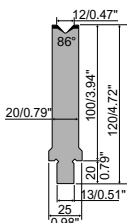
WMR100.12.86

515 mm 20.28" 9 kg
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47



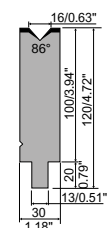
TMR100.16.86

500 mm 19.68" 12.5 kg
250 mm 9.84" 6.3 kg FC
550 mm 21.65" 13.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



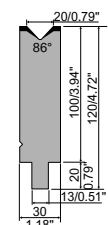
TMR100.20.86

500 mm 19.68" 12.2 kg
250 mm 9.84" 6.2 kg FC
550 mm 21.65" 13.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



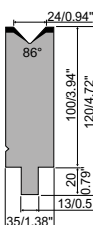
TMR100.24.86

500 mm 19.68" 14 kg
250 mm 9.84" 7 kg FC
550 mm 21.65" 15.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



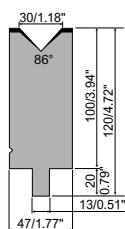
TMR100.30.86

500 mm 19.68" 17.6 kg
 250 mm 9.84" 8.8 kg FC
 550 mm 21.65" 19.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=30
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.18



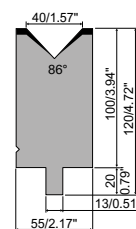
TMR100.40.86

500 mm 19.68" 6.5 kg
 250 mm 9.84" 14 kg FC
 550 mm 21.65" 22.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=40
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.57



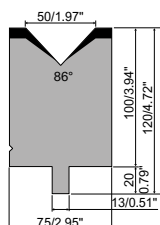
TMR100.50.86

500 mm 19.68" 6.4 kg
 250 mm 9.84" 12.4 kg FC
 550 mm 21.65" 30.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=50
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.97



TMR100.06.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 8.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24

84° >



TMR100.08.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1150 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=0.8 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.031 | V=0.31



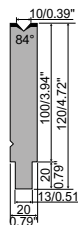
TMR100.10.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1100 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



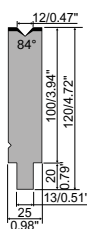
TMR100.12.84

500 mm 19.68" 10.7 kg
 250 mm 9.84" 5.3 kg FC
 550 mm 21.65" 11.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47



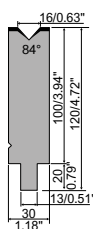
TMR100.16.84

500 mm 19.68" 12.5 kg
 250 mm 9.84" 6.3 kg FC
 550 mm 21.65" 13.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



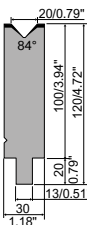
TMR100.20.84

500 mm 19.68" 12.2 kg
 250 mm 9.84" 6.1 kg FC
 550 mm 21.65" 13.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1150 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



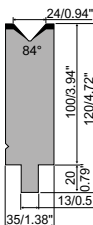
TMR100.24.84

500 mm 19.68" 14 kg
 250 mm 9.84" 7 kg FC
 550 mm 21.65" 15.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



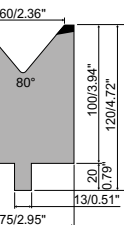
TMR100.60.80

500 mm 19.68" 25.8 kg
 250 mm 9.84" 13 kg FC
 550 mm 21.65" 28.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=60
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=2.36



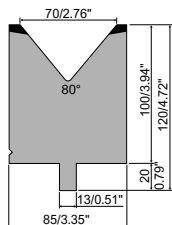
TMR100.70.80

500 mm 19.68" 28.2 kg
 250 mm 9.84" 14.1 kg FC
 550 mm 21.65" 31 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=70
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=2.76



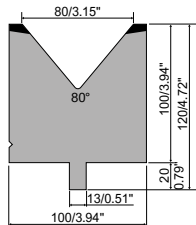
TMR100.80.80

500 mm 19.68" 32.3 kg
 250 mm 9.84" 16.1 kg FC
 550 mm 21.65" 35.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=80
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=3.15



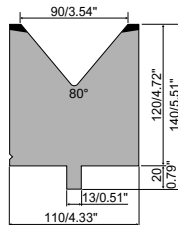
TMR120.90.80

500 mm 19.68" 42.1 kg
 250 mm 9.84" 21 kg FC
 550 mm 21.65" 46.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=120 | H=140 | R=8.0 | V=90
 W=4.72 | H=5.51 | R=0.315 | V=3.54



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



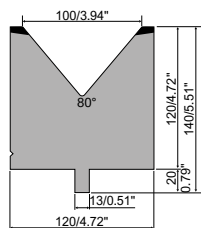
TMR120.100.80

500 mm 19.68" 44.7 kg
 250 mm 9.84" 22.4 kg FC
 550 mm 21.65" 49.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=120 | H=140 | R=8.0 | V=100
 W=4.72 | H=5.51 | R=0.315 | V=3.94

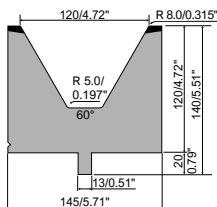
**TMR120.120.60**

500 mm 19.68" 44.5 kg
 250 mm 9.84" 22.8 kg FC
 550 mm 21.65" 49 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.

60°

H=60 | V=10
 H=2.36 | V=0.39



60° >

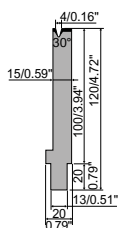
**TMR100.04.30**

500 mm 19.68" 7 kg
 250 mm 9.84" 3.5 kg FC
 550 mm 21.65" 7.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 150 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=4
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.16



30° >

**TMR100.06.30**

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



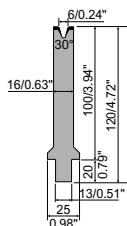
WMR100.06.30

515 mm 20.28" 7.7 kg
 550 mm 21.65" 8.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.24

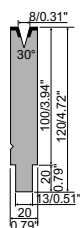
**TMR100.08.30**

500 mm 19.68" 12.2 kg
 250 mm 9.84" 6.1 kg FC
 550 mm 21.65" 13.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.31

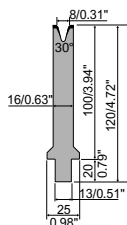
**WMR100.08.30**

515 mm 20.28" 14 kg
 550 mm 21.65" 15.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.31

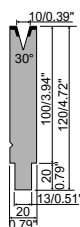
**TMR100.10.30**

500 mm 19.68" 8.5 kg
 250 mm 9.84" 4.3 kg FC
 550 mm 21.65" 9.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



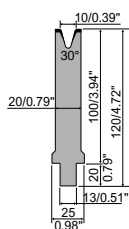
WMR100.10.30

515 mm 20.28" 9 kg
550 mm 43.31" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=10
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.39

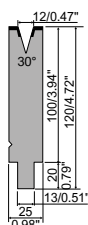
**TMR100.12.30**

500 mm 19.68" 10.3 kg
250 mm 9.84" 5.1 kg FC
550 mm 21.65" 11.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47

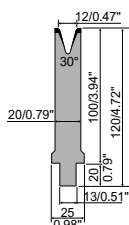
**WMR100.12.30**

515 mm 20.28" 8.9 kg
550 mm 43.31" 9.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47

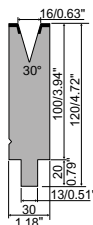
**TMR100.16.30**

500 mm 19.68" 11.8 kg
250 mm 9.84" 6 kg FC
550 mm 21.65" 13 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



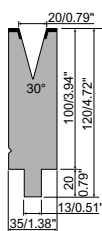
TMR100.20.30

500 mm 19.68" 13.2 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 15 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



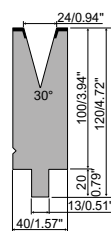
TMR100.24.30

500 mm 19.68" 14.8 kg
 250 mm 9.84" 7.4 kg FC
 550 mm 21.65" 16.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 650 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



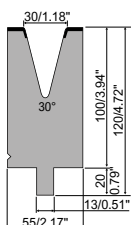
TMR100.30.30

500 mm 19.68" 19 kg
 250 mm 9.84" 9.5 kg FC
 550 mm 21.65" 21 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=30
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.18



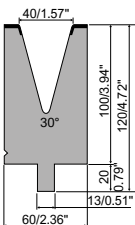
TMR100.40.30

500 mm 19.68" 18.3 kg
 250 mm 9.84" 9.3 kg FC
 550 mm 21.65" 20.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=40
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=1.57



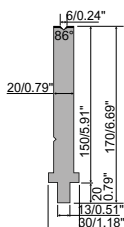
TMR150.06.86

500 mm 19.68" 13.1 kg
 250 mm 9.84" 6.6 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



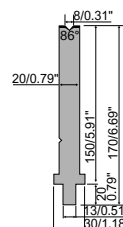
TMR150.08.86

500 mm 19.68" 13.1 kg
 250 mm 9.84" 6.6 kg FC
 550 mm 21.65" 14.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=0.8 | V=8
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.031 | V=0.31



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



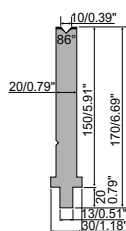
TMR150.10.86

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39

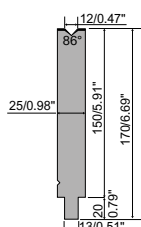
**TMR150.12.86**

500 mm 19.68" 15.5 kg
 250 mm 9.84" 7.8 kg FC
 550 mm 21.65" 17 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47

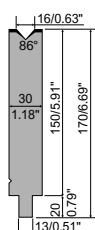
**TMR150.16.86**

500 mm 19.68" 18.4 kg
 250 mm 9.84" 9.2 kg FC
 550 mm 21.65" 20.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63

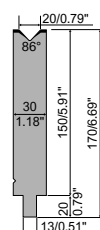
**TMR150.20.86**

500 mm 19.68" 18.3 kg
 250 mm 9.84" 9.1 kg FC
 550 mm 21.65" 20 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79

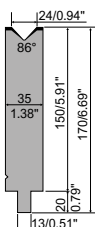
**TMR150.24.86**

500 mm 19.68" 20.9 kg
 250 mm 9.84" 10.5 kg FC
 550 mm 21.65" 23 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TMR150.06.84

500 mm	19.68"	13.1 kg	
250 mm	9.84"	6.6 kg	FC
550 mm	21.65"	14.3 kg	FW

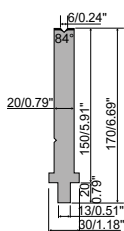
84° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



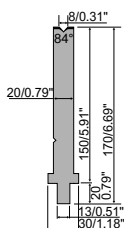
TMR150.08.84

500 mm	19.68"	13.1 kg	
250 mm	9.84"	6.6 kg	FC
550 mm	21.65"	14.3 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=0.8 | V=8
W=5.91 | H=6.69 | R=0.031 | V=0.31



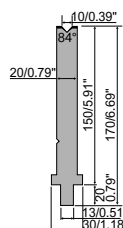
TMR150.10.84

500 mm	19.68"	13 kg	
250 mm	9.84"	6.5 kg	FC
550 mm	21.65"	14.3 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39



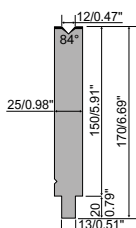
TMR150.12.84

500 mm	19.68"	15.5 kg	
250 mm	9.84"	7.8 kg	FC
550 mm	21.65"	17 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47



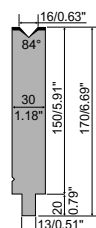
TMR150.16.84

500 mm	19.68"	18.4 kg	
250 mm	9.84"	9.2 kg	FC
550 mm	21.65"	20.2 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63



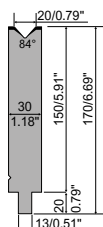
TMR150.20.84

500 mm	19.68"	18.3 kg	
250 mm	9.84"	9.1 kg	FC
550 mm	21.65"	20 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79



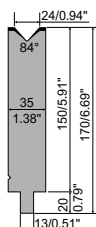
TMR150.24.84

500 mm	19.68"	20.9 kg	
250 mm	9.84"	10.4 kg	FC
550 mm	21.65"	22.9 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TMR150.24.80

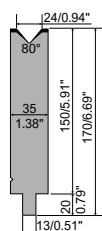
500 mm 19.68" 20.9 kg
 250 mm 9.84" 10.4 kg FC
 550 mm 21.65" 22.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94

80° >



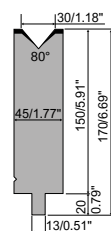
TMR150.30.80

500 mm 19.68" 26.3 kg
 250 mm 9.84" 13.1 kg FC
 550 mm 21.65" 28.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=30
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.18



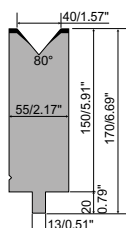
TMR150.40.80

500 mm 19.68" 31.3 kg
 250 mm 9.84" 15.6 kg FC
 550 mm 21.65" 34.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=40
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.57



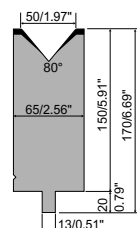
TMR150.50.80

500 mm 19.68" 36 kg
 250 mm 9.84" 18 kg FC
 550 mm 21.65" 39.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=50
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.97



TMR150.06.30

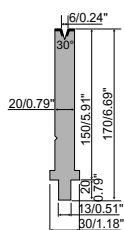
500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24

30° >



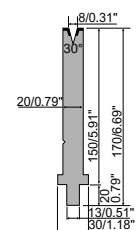
TMR150.08.30

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.7 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=8
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.31



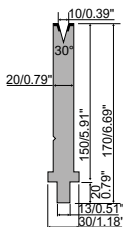
TMR150.10.30

500 mm 19.68" 12.8 kg
 250 mm 9.84" 6.4 kg FC
 550 mm 21.65" 13.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



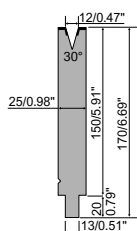
TMR150.12.30

500 mm 19.68" 15.2 kg
 250 mm 9.84" 7.6 kg FC
 550 mm 21.65" 16.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47

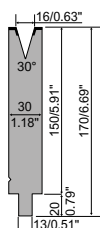
**TMR150.16.30**

500 mm 19.68" 17.7 kg
 250 mm 9.84" 8.9 kg FC
 550 mm 21.65" 19.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63

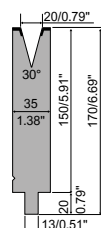
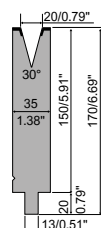
**TMR150.20.30**

500 mm 19.68" 20.1 kg
 250 mm 9.84" 10 kg FC
 550 mm 21.65" 22 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79

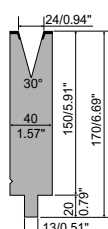
**TMR150.24.30**

500 mm 19.68" 22.3 kg
 250 mm 9.84" 11.2 kg FC
 550 mm 21.65" 24.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 650 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94

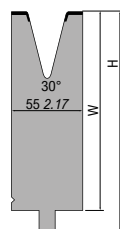
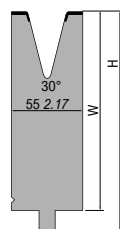
**TMR150.30.30**

500 mm 19.68" 30 kg
 250 mm 9.84" 15 kg FC
 550 mm 21.65" 33 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=3.0 | V=30
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.118 | V=1.18

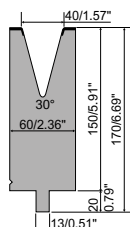
**TMR150.40.30**

500 mm 19.68" 30.1 kg
 250 mm 9.84" 15.1 kg FC
 550 mm 21.65" 33.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=40
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.57



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



L'outil représenté ici et appelé outil pli écrasé, a pour fonction de pouvoir plier et écraser le bord d'une tôle avec le même équipement. Grâce à cette solution, il est possible de rigidifier les bords et d'éviter la présence de bavures vers l'extérieur de la tôle. Cette procédure est largement utilisée à des fins de sécurité pour éviter les blessures accidentelles des opérateurs qui doivent manipuler ces pièces.

Normalement, 30/10 d'acier doux (Fe) est considéré comme la limite d'épaisseur maximale et 20/10 pour l'acier inoxydable. Pour des épaisseurs plus importantes, il est possible de trouver des solutions ad hoc qui tiennent compte des forces requises pour la phase d'écrasement.

L'écrasement peut être de 2 types: partiel ou total.

Par aplatissement partiel ou goutte, nous entendons un pli qui ne gagne pas tout le retour élastique de la tôle. Ainsi en mesurant au point d'aplatissement nous n'aurons pas exactement la double épaisseur de la tôle mais une dimension plus importante, par exemple avec un 15/10 nous pourrions avoir une dimension extérieure de 40/10. Cette valeur dépend exclusivement de la force appliquée. Donc si vous voulez réaliser un écrasement total pour un 15/10 d'acier doux type Fe et pouvoir mesurer 30/10 en conséquence, il sera indispensable d'utiliser plus de tonnes.

Dans le tableau ci-dessous, il est possible de vérifier les forces

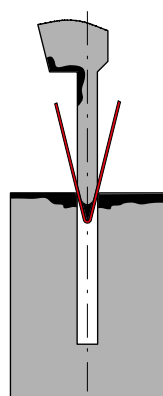
nécessaires. Un conseil important pour le choix de la presse plieuse concerne le **type de matériau à déformer**: le poinçon et la matrice à 35° conviennent pour l'aluminium ou l'acier doux, donc des matériaux à faible retour élastique, tandis que pour les aciers plus résistants comme l'inox il est conseillé l'accouplement de poinçon et matrice au maximum à 30°, de préférence à 26°.

La gestion du retour élastique est fondamentale pour surmonter la résistance du matériau précisément lors de la phase d'écrasement où le matériau a tendance à être éjecté si l'angle obtenu dans le pré-pli n'est pas suffisamment fermé.

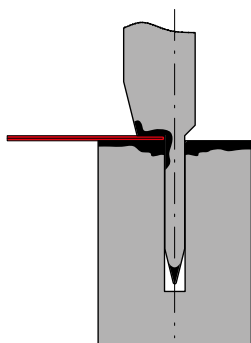
Il faut souligner que pour les systèmes à ressorts ou pneumatiques, le poinçon et le V de la matrice de la presse plieuse doivent avoir exactement les mêmes degrés (ces systèmes existent en deux longueurs: 835 et 415 mm et il n'est pas possible d'avoir un outil fractionné).

En revanche concernant les presses plieuses avec matrice avec ouverture en "U", le choix doit être fait en tenant compte de l'ouverture et du corps du poinçon qui doivent avoir les mêmes dimensions (la longueur de ces outils est de 525mm avec la possibilité d'avoir également un outil fractionné).

CHARGES MAXIMALES



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr

Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.



L'objectif du **manual de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

BPR.SM.195.28.6

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

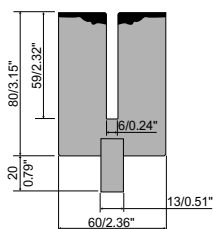
28° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=6
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.24



À utiliser avec:

BPR.SP-195.28.6**BPR.SM.195.28.8**

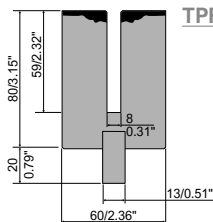
525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=8
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.31



À utiliser avec:

BPR.SP-195.28.8**TPR.SP.195.24.8****TPR.SP.195.28.8****TPR.SM.195.28.8/TPR.SM.195.24.8**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=8
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.31

**BPR.SM.195.24.10**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

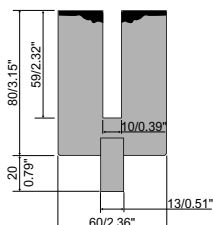
24° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=10
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.39



À utiliser avec:

BPR.SP-195.24.10**TPR.SP.195.24.10****TPR.SM.195.24.10**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=10
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.39

**BPR.SM.195.24.12**

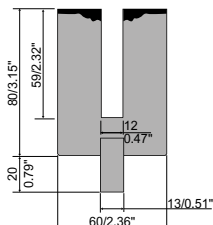
525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=12
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.47



À utiliser avec:

BPR.SP-195.24.12**TPR.SP.195.24.12****TPR.SM.195.24.12**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

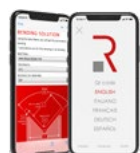
W=80 | H=100 | R=1.0 | V=12
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.47



F: 495 mm - 19.49"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



Télécharger l'application de pliage Roller

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.

Une autre solution pour obtenir des plis écrasés est représentée par le système à matrices R2 pour tables mobiles. Pour cette application spécifique, il est fait référence aux presses plieuses qui déplacent la table sur un axe spécifique pour amener la matrice à la bonne position pour la phase de pré-pliage puis se positionnent pour la phase d'écrasement sur l'insert TMI100 ou TML100.

Ces deux inserts sont trempés par induction à 56-58 Hrc pour résister à l'usure et à la compression pendant la phase d'écrasement. Les matrices de la série R2 sont donc fournies sur demande, avec un modèle de trous standard pour tous les inserts.

La logique derrière le choix de ces inserts est déterminée par l'épaisseur et le type de tôle que l'on souhaite écraser.

Pour les tôles très fines, l'insert TMI100 seul suffit, plus on augmente en terme d'épaisseurs et résistances, plus le support de maintien du poinçon est nécessaire: TML100 et TMS100. Un bon compromis est l'utilisation du TML100 qui, selon son orientation, peut être utilisé pour l'écrasement ou peut servir de guide pour le poinçon. Les poinçons créés spécifiquement pour cette application sont: TPR176.28.R1 et TPR276.28.R1. Au cas où nous aurions besoin de plier et d'écraser des épaisseurs telles que 25/10, 30/10 par exemple, nous vous recommandons d'utiliser le TMI100 avec le TMS100. Ce dernier support a la particularité d'être très robuste et de présenter un insert en matériau ductile apte à contenir l'éventuelle oscillation du poinçon sans trop user sa surface.

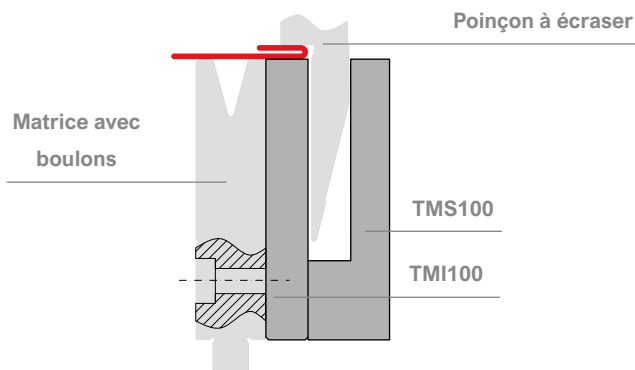
Ces systèmes suivent les longueurs des matrices standard qui doivent nécessairement être à 30°.

Il est également possible d'avoir des modules fractionnés.

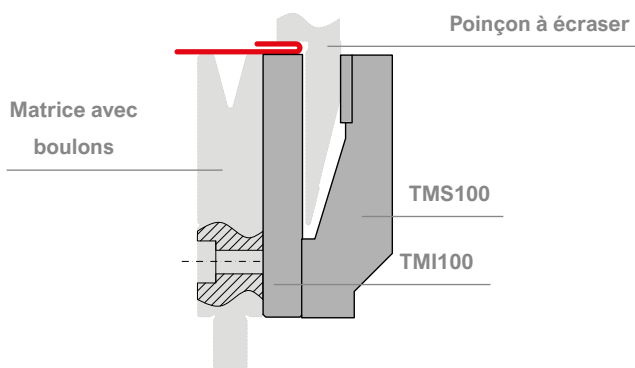
Il n'est pas nécessaire d'acheter ces accessoires pour chaque série de matrices car les opérations d'assemblage et de démontage sont très simples et se déroulent à l'aide de vis Allen du commerce situées devant l'opérateur.

Un aspect important à toujours garder à l'esprit est la force nécessaire pour obtenir le pli complètement écrasé ou partiel. Dans ce cas l'équipement est le même mais il est indispensable de déclarer dans la CNC le type d'écrasement que vous souhaitez obtenir. Une caractéristique importante des systèmes TMI, TML et TMS est leur capacité qui est de 1200 kN/m pour les 2 premières références alors qu'elle est de 1300 kN/m pour le TMS.

TMI100 + TML100 Exemple d'utilisation



TMI100 + TMS100 Exemple d'utilisation



L'objectif du **manuel de pliage** est de fournir des éléments concrets et utiles pour arriver plus rapidement au résultat final. De multiples exemples, des formules simples et de nombreuses informations qui expliquent l'approche correcte du pliage.

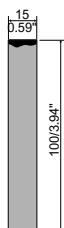


Créez votre compte sur www.rollerifrance.fr
Vous pouvez utiliser le site web pour vérifier les délais de livraison, demander des devis, rester informé sur l'actualité, vérifier les prix et passer vos commandes directement en ligne.

TMI100

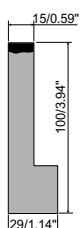
500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.

**TML100**

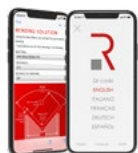
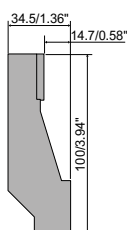
500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.

**TMS100**

500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1300 kN/m max.



Télécharger l'application de pliage Rolleri

En plus de nombreux contenus intéressants, l'application gratuite contient l'outil de calcul du développement de la tôle et l'abaque de pliage.



Téléchargez ou Demandez les catalogues d'outils pour poinçonneuses numériques et universelles (Iron worker), de consommables laser, d'outils pour panneauteuses et de lames de cisaille sur le site www.rollerifrance.fr/catalogues



Édition française 1.0 | 2020

Rolleri France

66, Avenue des Champs Élysées · 75008

Paris · France

Tel. +33 (0)1 42 89 09 58

www.rollerifrance.fr

commercial@rollerifrance.fr



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo