

ROLLERI

TOOLING LAB

CONSUMABILI LASER
PUNZONATURA - IRON WORKER
LAME DA CESCOIA
UTENSILI PER PANNELLARICI

PIEGATURA

UTENSILI TIPO R2-R3





ISO 9001 - ISO 45001

AZIENDA

CERTIFICATA



Clicca sui QRCode o scansionali per guardare i video. Segui il canale ufficiale su Youtube www.youtube.com/Rollerispa o guarda i video sul sito <https://www.rolleri.it/media>



Scarica Rolleri Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

Inoltre, contiene uno strumento utile per scansionare i Qrcode di questo catalogo.



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesoia su www.rolleri.it/media



L'obiettivo del manuale di piegatura

è quello di fornire elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.



Crea il tuo account su www.rolleri.it
Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.



Clicca sul Qrcode vicino ai codici o scansionalo per controllare prezzi e tempi di consegna.

Crea il tuo account sul sito per effettuare ordini online velocemente: www.rolleri.it



Controlla le frazionature standard disponibili.
Inoltre, è disponibile un servizio di frazionatura speciale e personalizzata.
Contatta sales@rolleri.it per consigli sulla fattibilità e maggiori informazioni sui prodotti personalizzati.



Iscriviti alla newsletter Rollerli per rimanere sempre aggiornato sulle novità e sulle promozioni:
www.rolleri.it/newsletter



Scarica Rollerli Clamping App

L'app contiene informazioni utili per tutti i sistemi rapidi, dettagli per l'installazione e tutti i manuali per gli utenti che hanno già un sistema Rollerli o che sono interessati all'integrazione di questi con la propria pressa piegatrice.



PIEGATURA

UTENSILI TIPO R1

Compatibili con presse piegatrici: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic, Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Orianca, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

UTENSILI TIPO R2-R3

Compatibili con presse piegatrici: Darley, LVD, Safan, Trumpf e presse piegatrici con sistema NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

UTENSILI TIPO R4

Compatibili con presse piegatrici: LVD

UTENSILI TIPO R5

Compatibili con presse piegatrici: American

UTENSILI TIPO R6

Compatibili con presse piegatrici: Hämmerle-Bystronic

UTENSILI TIPO R7

Compatibili con presse piegatrici: Colly

UTENSILI TIPO R8

Compatibili con presse piegatrici: Colgar

UTENSILI TIPO R9

Compatibili con presse piegatrici: Gasparini (assiale)

UTENSILI TIPO R10

Compatibili con presse piegatrici: Ajial Axial

UTENSILI TIPO Rx

Compatibili con presse piegatrici: EHT, Ursviken e Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFICHE E SERVIZI

Compatibili con tutti i tipi di presse piegatrice

SISTEMI RAPIDI, INTERMEDI E ADATTATORI

Compatibili con tutti i tipi di presse piegatrice

ROLLA-V E MATRICI SPECIALI

Compatibili con tutti i tipi di presse piegatrice

PIEGA SENZA SEGNI E ACCESSORI

Compatibili con tutti i tipi di presse piegatrice

UTENSILI PER PANNELLATRICI

LAME DA CESCOIA

PUNZONATURA

UTENSILI TIPO R1

Compatibili con punzonatrici Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

UTENSILI TIPO R2

Compatibili con punzonatrici Trumpf

UTENSILI TIPO RS

Compatibili con punzonatrici Salvagnini

UTENSILI SPECIALI

Compatibili con diversi tipi di punzonatrici

ACCESSORI

Compatibili con diversi tipi di punzonatrici

IRON WORKER

Utensili tagliaferri

CONSUMABILI LASER

scopri la vasta gamma di consumabili laser: una delle più complete sul mercato.

6^{R2} PUNZONI

8 - PUNZONI: SPIEGAZIONE

11 - PUNZONI SERIE TOP

13 - PUNZONI SERIE CLASSIC

21 - PIEGHE A Z

22 - SUPPORTI ED ELEMENTI RAGGIATI

23 - UTENSILE PER SCHIACCIATA

24^{R3} PUNZONI

26 - PUNZONI: SPIEGAZIONE

28 - PUNZONI SERIE RFA

30 - PIEGASCHIACCIA SERIE RFA

32 - PUNZONI SERIE RF

33 - PUNZONI SERIE R

35 - PUNZONI SERIE S

36 - PIEGHE A Z

38 - SUPPORTI ED ELEMENTI RAGGIATI

41 - ELEMENTO PER SCHIACCIATA

42^{R2-R3} MATRICI

44 - MATRICI: SPIEGAZIONE

46 - MATRICI

66 - PIEGASCHIACCIA

68 - PIEGASCHIACCIA PER TAVOLA MOBILE

B	BP155.85.R1-S 35	CEZ 2.0 21, 37	TMR100.40.86 56	TOP.C37.5 22, 38
BMR55.06.30 51	BP155.85.R08-R 33	CEZ 2.0/90 21, 37	TMR100.50.86 56	TOP.C40 22, 38
BMR55.06.80 49	BP155.85.R08-S 35	CEZ 2.5 21, 37	TMR100.60.80 57	TOPW.200.26.R08 12
BMR55.06.85 48	BP155.85.R15-R 33	CEZ 2.5/90 21, 37	TMR100.70.80 57	TOPW200.85.R08 11
BMR55.06.88 46	BP155.85.R15-S 35	CEZ 3.0 21, 37	TMR100.80.80 57	TOPW237.26.R08 12
BMR55.06.90 46	BP175.30.R1-RFA 29	CEZ 3.5 21, 37	TMR120.90.80 57	TOPW237.85.R08 11
BMR55.08.30 51	BP175.88.R1-A-RFA	CEZ 4.0 21, 37	TMR120.100.80 58	TPR135.86.R1 13
BMR55.08.80 49	28	CEZ 4.5 21, 37	TMR120.120.60 58	TPR136.15 22
BMR55.08.85 48	BP175.88.R1-B-RFA	CEZ 5.0 21, 37	TMR150.06.30 64	TPR140-14 22, 23
BMR55.08.88 47	28	CEZ 5.5 21, 37	TMR150.06.84 63	TPR143.10 22
BMR55.08.90 46	BP175.88.R15-RFA 28	CEZ 6.0 21, 37	TMR150.06.86 61	TPR157.28.R1 17
BMR55.10.30 51	BPR150.P10.10-RFA	CEZ 6.5 21, 37	TMR150.08.30 64	TPR157.60.R1 16
BMR55.10.80 49	38	CEZ 7.0 21, 37	TMR150.08.84 63	TPR157.60.R4 16
BMR55.10.85 48	BPR150.P10.15-RFA	CEZ 7.5 21, 37	TMR150.08.86 61	TPR157.86.R1 13
BMR55.10.88 47	38	CEZ 8.0 21, 37	TMR150.10.30 64	TPR157.86.R1-A 14
BMR55.10.90 46	BPR250.P4-RF 32	CEZ 9.0 21, 37	TMR150.10.84 63	TPR176.28.R1 17
BMR55.12.30 51	BPR250.P4-RFA 28	CEZ 10.0 21, 37	TMR150.10.86 62	TPR200.28.R1 17
BMR55.12.80 49	BPR250.P5.30-RFA 29	CEZ 11.0 21, 37	TMR150.12.30 65	TPR200.60.R1 11
BMR55.12.85 48	BPR250.P5-RF 32	CEZ 12.0 21, 37	TMR150.12.84 63	TPR200.60.R3 16
BMR55.12.88 47	BPR250.P5-RFA 30	CEZ 13.0 21, 37	TMR150.12.86 62	TPR200.80.R1 15
BMR55.12.90 46	BPR.250.P6-RFA 29	CEZ 14.0 21, 37	TMR150.16.30 65	TPR200.86.R1 14
BMR55.16.30 52	BPR.250.P7-RFA 29	CEZ 15.0 21, 37	TMR150.16.84 63	TPR237.28.R1 18
BMR55.16.80 50	BPR.SM.195.24.10 67	E	TMR150.16.86 62	TPR237.60.R1 11
BMR55.16.85 48	BPR.SM.195.24.12 67	E30.22 23, 41	TMR150.20.30 65	TPR237.60.R3 16
BMR55.16.88 47	BPR.SM.195.28.6 67	P	TMR150.20.84 63	TPR237.80.R1 15
BMR55.16.90 46	BPR.SM.195.28.8 67	PW200.85.R08 15	TMR150.20.86 62	TPR237.86.R1 14
BMR55.20.30 52	BPR.SP-195.24.10 31	T	TMR150.24.30 65	TPR237.90.R06 13
BMR55.20.80 50	BPR.SP-195.24.12 31	TMI100 69	TMR150.24.80 64	TPR237.90.R12 13
BMR55.20.85 48	BPR.SP-195.28.6 31	TML100 69	TMR150.24.84 63	TPR256.28.R1 18
BMR55.20.88 47	BPR.SP-195.28.8 31	TMR100.04.30 58	TMR150.24.86 62	TPR256.60.R4 17
BMR55.24.30 52	BPZ-R 36	TMR100.04.86 53	TMR150.30.30 65	TPR256.86.R1 14
BMR55.24.80 50	BPZ-RFA 36	TMR100.06.30 58	TMR150.30.80 64	TPR256.86.R1-A 15
BMR55.24.85 48	BPZ-S 36	TMR100.06.84 56	TMR150.40.30 65	TPR276.28.R1 18
BMR55.24.88 47	C	TMR100.06.86 53	TMR150.40.80 64	TPR.SM.195.24.8 67
BMR55.32.80 50	C13.08 23, 40	TMR100.08.30 59	TMR150.50.80 64	TPR.SM.195.24.10 67
BMR55.32.85 48	C13.09 23, 40	TMR100.08.84 56	TMS100 69	TPR.SM.195.24.12 67
BMR55.40.60 51	C16.10 23, 40	TMR100.08.86 54	TOP.C08 22, 38	TPR.SM.195.28.8 67
BMR55.40.80 50	C17.12 23, 40	TMR100.10.30 59	TOP.C09 22, 38	TPR.SP.195.24.8 20
BMR55.40.85 49	C20.15 23, 40	TMR100.10.84 56	TOP.C10 22, 38	TPR.SP.195.24.10 20
BMR55.50.60 51	C22.17 23, 40	TMR100.10.86 54	TOP.C11 22, 38	TPR.SP.195.24.12 20
BMR60.32.30 52	C24.20 23, 40	TMR100.12.30 60	TOP.C12.5 22, 38	TPR.SP.195.28.8 20
BMR65.60.60 51	C25.22 23, 40	TMR100.12.84 57	TOP.C14 22, 38	TPZ 21
BMR65.80.80 50	C29.25 23, 40	TMR100.12.86 55	TOP.C15 22, 38	W
BMR70.08.30 52	C34.27 23, 40	TMR100.16.30 60	TOP.C16 22, 38	WMR100.06.30 59
BMR70.10.30 52	C34.30 23, 40	TMR100.16.84 57	TOP.C17.5 22, 38	WMR100.06.86 54
BMR70.12.30 53	C37.32 23, 40	TMR100.16.86 55	TOP.C19 22, 38	WMR100.08.30 59
BMR70.16.30 53	C42.37 23, 40	TMR100.20.30 61	TOP.C20 22, 38	WMR100.08.86 54
BMR85.100.80 50	C45.35 23, 40	TMR100.20.84 57	TOP.C21 22, 38	WMR100.10.30 60
BP155.28.R1-R 34	C45.40 23, 40	TMR100.20.86 55	TOP.C22.5 22, 38	WMR100.10.86 55
BP155.28.R1-S 35	C60.45 23, 40	TMR100.24.30 61	TOP.C24 22, 38	WMR100.12.30 60
BP155.28.R3-R 34	C70.50 23, 40	TMR100.24.84 57	TOP.C25 22, 38	WMR100.12.86 55
BP155.28.R3-S 35	CEZ 1.0 21, 37	TMR100.24.86 55	TOP.C27.5 22, 38	WMR100.12.90 53
BP155.30.R1-R 33	CEZ 1.0/90 21, 37	TMR100.30.30 61	TOP.C30 22, 38	
BP155.30.R1-S 35	CEZ 1.5 21, 37	TMR100.30.86 56	TOP.C32.5 22, 38	
BP155.85.R1-R 33	CEZ 1.5/90 21, 37	TMR100.40.30 61	TOP.C35 22, 38	

R2

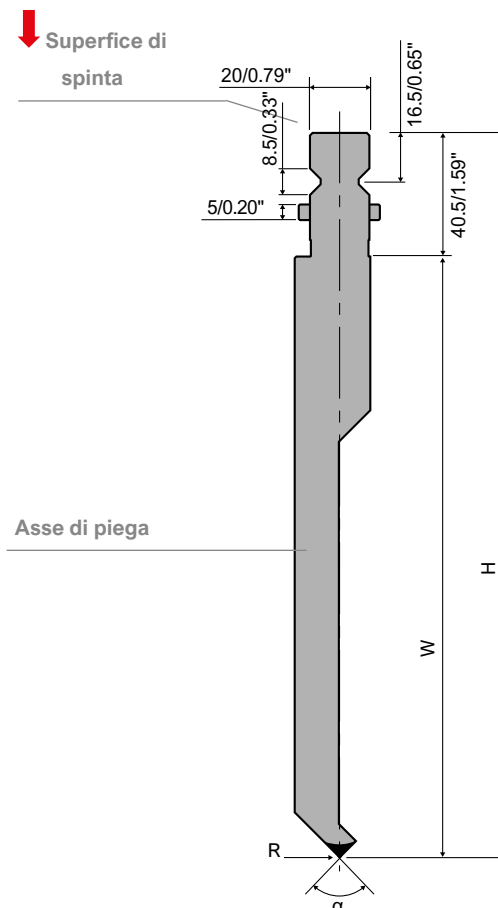
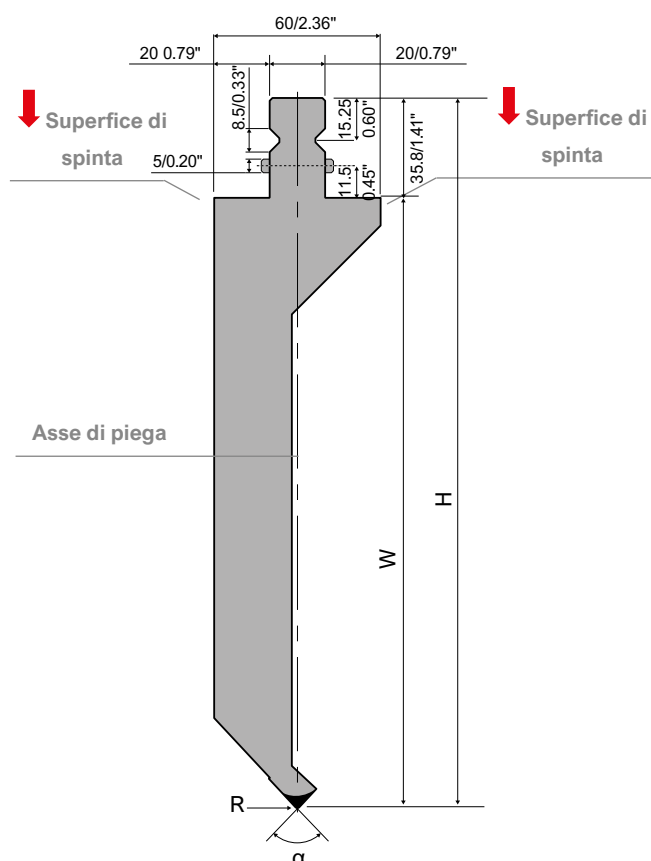
PUNZONI

Compatibili con presse piegatrici: Darley, LVD, Safan, Trumpf e
presse piegatrici con sistema NSCL

I codici degli utensili sono ordinati in base all'angolo



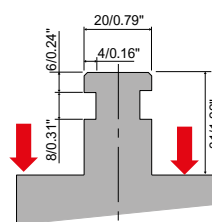
ATTACCO



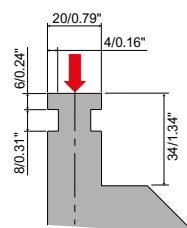
LUNGHEZZA

	Serie TOP	Serie CLASSIC
250 mm 9.84"	○	●
415 mm 16.34"		○
500 mm 19.68"	○	○
515 mm 20.28"	○	○
525 mm 20.67"		○
835 mm 32.87"		○
○ disponibile solo per alcuni modelli		

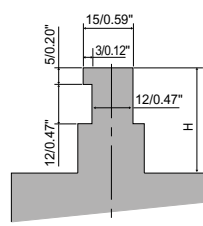
MODIFICHE ATTACCHI DI SICUREZZA



Modifica degli utensili con spinta sulle spalle



Modifica degli utensili con spinta in testa



Rolleri **BLACKFIRE** è un trattamento superficiale che risolve il problema dell'ossidazione dell'acciaio. Grazie a questo tipo di processo, gli utensili sono caratterizzati dal colore nero e la marcatura color oro.



Rolleri **FREEZINC** è un trattamento che consente di eliminare i residui metallici sugli utensili durante la piega di lamiere galvanizzate o altre lamiere che tendono a lasciare residui. Gli utensili sono protetti dall'ossidazione.



SCARPETTE

Per ogni codice è riportata la rispettiva scarpetta standard.

Le altre scarpette sono disponibili su richiesta in base alla serie dell'utensile - verificare la fattibilità scrivendo a sales@rolleri.it

	Serie TOP	Serie CLASSIC
	1	•
	1/A	•
	2	•

FRAZIONATURE



Singole sezioni sono disponibili su richiesta.

sales@rolleri.it per saperne di più su prezzi e disponibilità.

◁ = scarpetta sinistra ▷ = scarpetta destra

FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>



FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25

in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57 -1.37-1.18-0.98



Disponibili su richiesta:

FA mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FA in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Lunghezza	25	30	35	40	45	50	100	100	100
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	3.94
1250	49.21	2	1	1	1	1	◁1	1▷	8
2050	80.71	2	1	1	1	1	◁1	1▷	16
2550	100.39	2	1	1	1	1	◁1	1▷	21
3050	120.08	2	1	1	1	1	◁1	1▷	26
4050	159.45	2	1	1	1	1	◁1	1▷	36

FB mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FB in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Lunghezza	25	30	35	40	45	50	100	100	200	300	500
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	7.87	11.81	19.68
1250	49.21	2	1	1	1	1	◁1	1▷	1	1	0
2050	80.71	2	1	1	1	1	◁1	1▷	1	1	2
2550	100.39	2	1	1	1	1	◁1	1▷	1	1	3
3050	120.08	2	1	1	1	1	◁1	1▷	1	1	4
4050	159.45	2	1	1	1	1	2+◁1	1▷		1	6



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su www.rolleri.it/media



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

SISTEMI DI FISSAGGIO

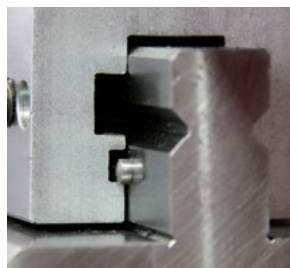
QuickLock - Standard

- Cambio utensile verticale
- Manualità semplificata
- Riduzione costi e tempi di attrezzaggio
- Standard per utensili con peso < 12.5 kg e frazionati
- In base alla normativa vigente nei singoli Paesi in merito al sollevamento verticale dei pesi, è possibile applicare il QL con un extra prezzo. Per maggiori informazioni: tecnico@rolleri.it



Spine di sicurezza - Standard

- Cambio utensile orizzontale



Sistema ROL1 - su richiesta

- Cambio utensile verticale attraverso pressori sferici montati sull'utensile
- Lunga durata
- Modalità d'uso semplificata
- Da utilizzare solo con attacco della pressa temprato
- Per utensili con peso < 12.5 kg



Clicca sul QRCode o scansionalo per guardare il video e scoprire di più sul QuickLock.



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulla novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

TOPW237.85.R08

515 mm	20.82"	33.5 kg
250 mm	9.84"	16.3 kg
550 mm	21.65"	35.8 kg FW

85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²

800 kN/m max.

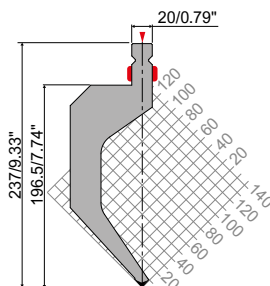
Scarpetta 1

85°

W=196.5 | H=237 | R=0.8 mm

W=7.74 | H=9.33 | R=0.031 in

NEW



TOPW200.85.R08

515 mm	19.68"	28.3 kg
250 mm	9.84"	13.8 kg
550 mm	21.65"	30.3 kg FW

85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²

800 kN/m max.

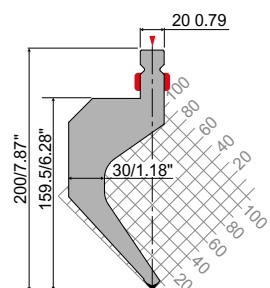
Scarpetta 1

85°

W= 159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

NEW



TPR237.60.R1

500 mm	19.68"	21.6 kg
250 mm	9.84"	10.8 kg FC
550 mm	21.65"	23.8 kg FW

60° >



42Cr: 900-1150 N/mm²

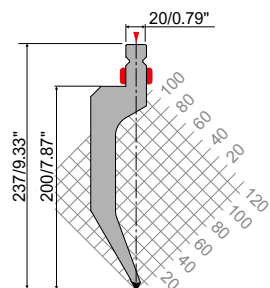
700 kN/m max.

Scarpetta 2

60°

W=200 | H=237 | R=1 mm

W=7.87 | H=9.33 | R=0.039 in



TPR200.60.R1

500 mm	19.68"	18.3 kg
250 mm	9.84"	9.2 kg FC
550 mm	21.65"	20.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

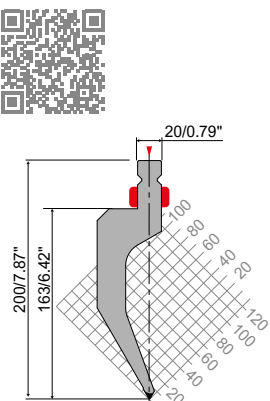
700 kN/m max.

Scarpetta 2

60°

W=163 | H=200 | R=1 mm

W=6.42 | H=7.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TOPW.200.26.R08

515 mm 19.68" 13.9 kg
 250 mm 9.84" 6.8 kg
 550 mm 21.65" 14.9 kg FW

26° >

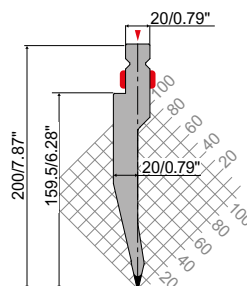
42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.

Scarpetta 1

26°

W=159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

NEW**TOPW237.26.R08**

515 mm 19.68" 17.5 kg
 250 mm 9.84" 8.5 kg
 550 mm 21.65" 18.7 kg FW



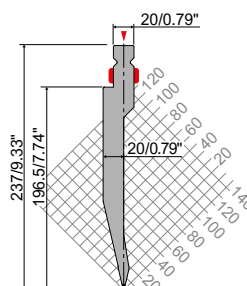
42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.

Scarpetta 1

26°

W=196.5 | H=237 | R=0.8 mm

W=7.74 | H=9.33 | R=0.031 in

NEW

FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

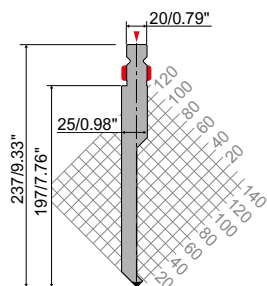
Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

TPR237.90.R06

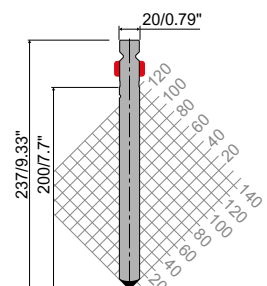
515 mm	20.82"	17.5 kg
250 mm	9.84"	8.5 kg
550 mm	21.65"	18.7 kg FW

90° >



TPR237.90.R12

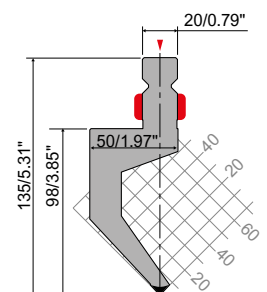
515 mm	20.82"	19 kg
250 mm	9.84"	9.2 kg
550 mm	21.65"	20.3 kg FW



TPR135.86.R1

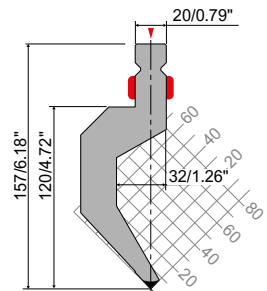
515 mm	20.82"	12.3 kg
250 mm	9.84"	6 kg
550 mm	21.65"	13.1 kg FW

86° >



TPR157.86.R1

500 mm	19.68"	14 kg
250 mm	9.84"	7.5 kg FC
550 mm	21.65"	15 kg FW



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR157.86.R1-A

500 mm	19.68"	12.5 kg
250 mm	9.84"	6.2 kg FC
550 mm	21.65"	12.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

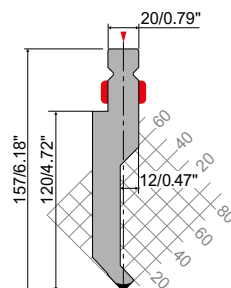
800 kN/m max.

Scarpetta 1/A

86°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in



TPR200.86.R1

515 mm	20.82"	19.1 kg
250 mm	9.84"	6.1 kg
550 mm	21.65"	20.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

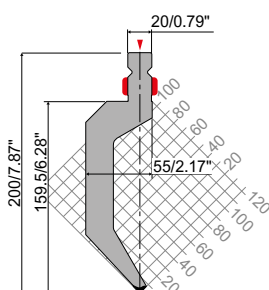
500 kN/m max.

Scarpetta 2

86°

W=159.5 | H=200 | R=1 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.039 in



TPR237.86.R1

515 mm	20.82"	23 kg
250 mm	9.84"	11.2 kg
550 mm	21.65"	24.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

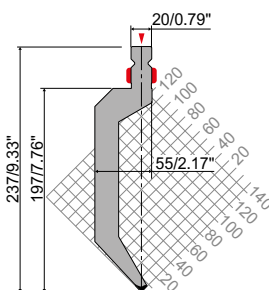
500 kN/m max.

Scarpetta 2

86°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in



TPR256.86.R1

500 mm	19.68"	33 kg
250 mm	9.84"	16.5 kg FC
550 mm	21.65"	33 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

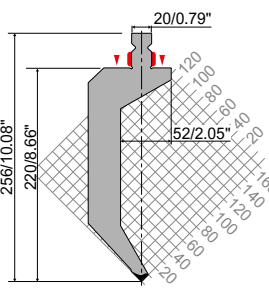
800 kN/m max.

Scarpetta 1

86°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR256.86.R1-A

500 mm	19.68"	28.5 kg	
250 mm	9.84"	12.5 kg	FC
550 mm	21.65"	28.5 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

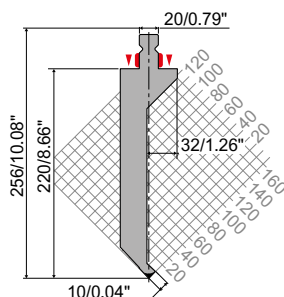
800 kN/m max.

Scarpetta 1

86°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in



PW200.85.R08

515 mm	19.68"	22.1 kg	
250 mm	9.84"	10.7 kg	
550 mm	21.65"	23.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

600 kN/m max.

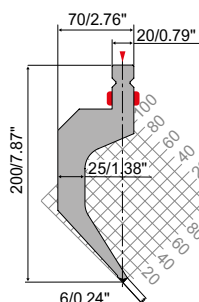
Scarpetta 1

85°

W=159.5 | H=200 | R=0.8 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.031 in

85° >



TPR200.80.R1

515 mm	20.82"	19 kg	
250 mm	9.84"	9.2 kg	
550 mm	21.65"	21 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

800 kN/m max.

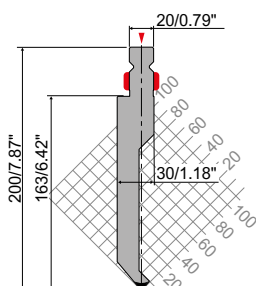
Scarpetta 2

80°

W=163 | H=200 | R=1 mm

W=6.42 | H=7.87 | R=0.039 in

80° >



TPR237.80.R1

515 mm	20.82"	19.7 kg	
250 mm	9.84"	9.6 kg	
550 mm	21.65"	21 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

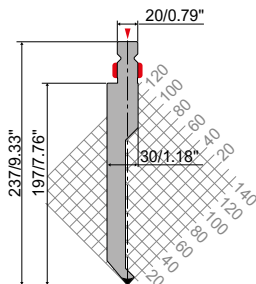
800 kN/m max.

Scarpetta 2

80°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR157.60.R1

500 mm 19.68" 15 kg
 250 mm 9.84" 7.5 kg FC
 550 mm 21.65" 16.5 kg FW

60° >

42Cr: 900-1150 N/mm²

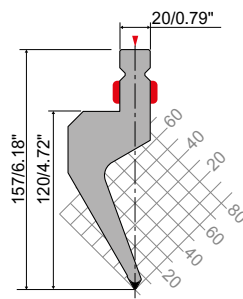
700 kN/m max.

Scarpetta 1/A

60°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in

**TPR157.60.R4**

500 mm 19.68" 12 kg
 250 mm 9.84" 6 kg FC
 550 mm 21.65" 12 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

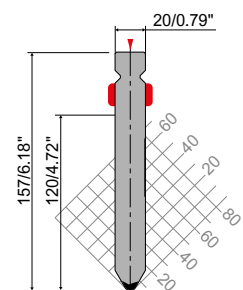
1600 kN/m max.

Scarpetta 1/A

60°

W=120 | H=157 | R=4 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.157 in

**TPR200.60.R3**

515 mm 20.82" 15.6 kg
 250 mm 9.84" 7.6 kg
 550 mm 21.65" 16.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

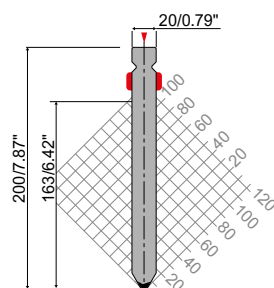
1600 kN/m max.

Scarpetta 2

60°

W=163 | H=200 | R=3 mm

W=6.42 | H=7.87 | R=0.118 in

**TPR237.60.R3**

515 mm 20.82" 18.8 kg
 250 mm 9.84" 9.1 kg
 550 mm 21.65" 20.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

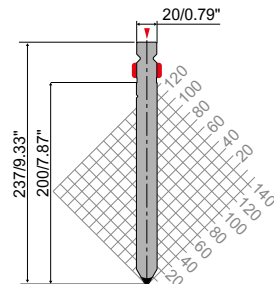
1600 kN/m max.

Scarpetta 2

60°

W=200 | H=237 | R=3 mm

W=7.87 | H=9.33 | R=0.118 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR256.60.R4

500 mm	19.68"	26.1 kg	
250 mm	9.84"	13.5 kg	FC
550 mm	21.65"	28.7 kg	FW

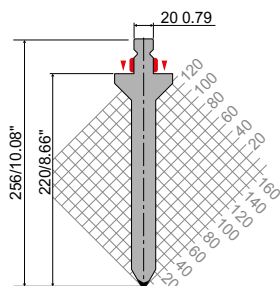
42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

Scarpetta 1

60°

W=220 | H=256 | R=4 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.157 in



TPR157.28.R1

500 mm	19.68"	10 kg	
250 mm	9.84"	5 kg	FC
550 mm	21.65"	10 kg	FW

28° >

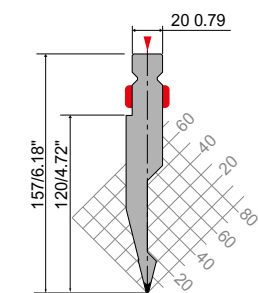
42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

Scarpetta 1/A

28°

W=120 | H=157 | R=1 mm

W=4.72 | H=6.18 | R=0.039 in



TPR176.28.R1

500 mm	19.68"	7.5 kg	
250 mm	9.84"	15 kg	FC
550 mm	21.65"	10 kg	FW

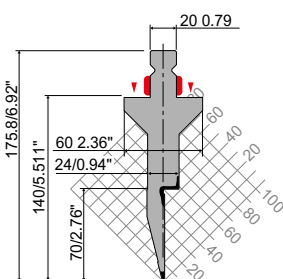
42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

Scarpetta 1/A

28°

W=140 | H=175.8 | R=1 mm

W=5.51 | H=6.92 | R=0.039 in



TPR200.28.R1

515 mm	20.82"	12.6 kg	
250 mm	9.84"	6.1 kg	
550 mm	21.65"	13.5 kg	FW

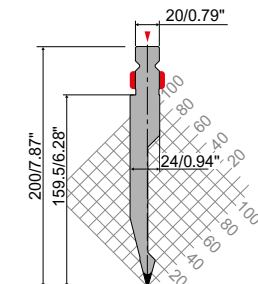
42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

Scarpetta 2

28°

W=159.5 | H=200 | R=1 mm

W=6.28 | H=7.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TPR237.28.R1

515 mm 20.82" 15 kg
 250 mm 9.84" 7.3 kg
 550 mm 21.65" 16 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

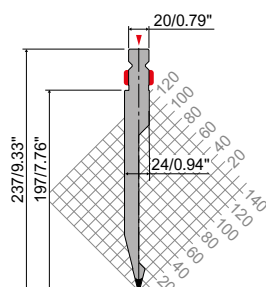
600 kN/m max.

Scarpetta 2

28°

W=197 | H=237 | R=1 mm

W=7.76 | H=9.33 | R=0.039 in

**TPR256.28.R1**

500 mm 19.68" 25 kg
 250 mm 9.84" 12.5 kg FC
 550 mm 21.65" 28 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

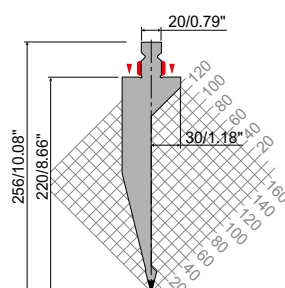
600 kN/m max.

Scarpetta 1

28°

W=220 | H=256 | R=1 mm

W=8.66 | H=10.08 | R=0.039 in

**TPR276.28.R1**

500 mm 19.68" 24 kg
 250 mm 9.84" 12 kg FC
 550 mm 21.65" 26.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

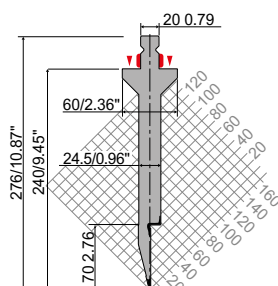
400 kN/m max.

Scarpetta 1

28°

W=240 | H=276 | R=1 mm

W=9.45 | H=10.87 | R=0.039 in



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

FC: 250 mm 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



Questo tipo di utensile ha la funzione di poter piegare e schiacciare il lembo di una lamiera con la stessa attrezzatura.

Grazie a questa soluzione è possibile irrigidire i lembi ed evitare la presenza di bave verso l'esterno della lamiera.

Questo procedimento viene molto utilizzato ai fini della sicurezza per evitare ferite accidentali da parte degli operatori che devono maneggiare questi particolari. Normalmente si considera il 30/10 di FE come limite massimo di spessore e il 20/10 per l'inox. Per spessori maggiori è possibile trovare delle soluzioni ad hoc che tengano in considerazione le forze necessari per la fase di schiacciata.

La schiacciata può essere di 2 tipi: parziale o totale.

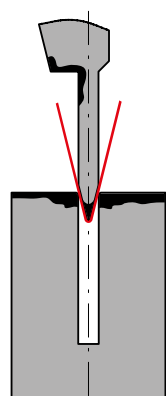
Per schiacciata parziale o a goccia si intende una piega che non vince tutto il ritorno elastico della lamiera per cui misurando nel punto di schiacciata non avremo esattamente il doppio spessore della lamiera ma una quota maggiore, ad esempio con un 15/10 potremo avere una quota esterna di 40/10. Questo valore dipende esclusivamente dalla forza applicata. Per cui volendo realizzare una schiacciata totale per un 15/10 di Fe e poter misurare di conseguenza 30/10, sarà fondamentale usare più tonnellate.

Nella tabella sottostante è possibile verificare le forze necessarie. Un consiglio importante per la scelta del piegasciaccia riguarda il tipo di materiale che si deve deformare: punzone e matrice a 35°

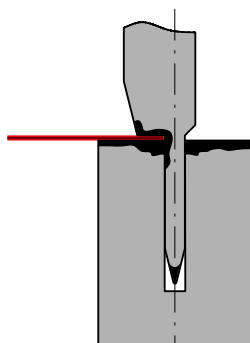
sono indicati per alluminio o FE, quindi materiali con poco ritorno elastico mentre per acciai più resistenti come l'inox, è consigliabile un accoppiamento punzone e matrice almeno a 30°, meglio se a 26°. La gestione del ritorno elastico è fondamentale per vincere la resistenza del materiale proprio durante la fase di schiacciata dove il materiale tende a essere espulso se l'angolo ottenuto nella pre-piega non è sufficientemente chiuso.

Per i piegasciaccia con la cava a "U" è necessario che la scelta sia fatta considerando la cava e lo stelo del punzone con le stesse dimensioni (le lunghezze di questi utensili è 525mm con la possibilità di avere anche il modulo frazionato).

CARICHI MASSIMI



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



L'obiettivo del **manuale di piegatura** è quello di fornirti elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

TPR.SP.195.28.8

525 mm 20.67" 15.1 kg
495 mm 19.49" 8.9 kg F

28° >

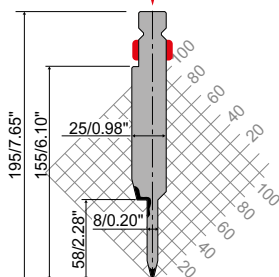
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max

28°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Da utilizzare con:

TPR.SM.195.28.8TPR.SM.195.24.8**TPR.SP.195.24.8**

525 mm 20.67" 15 kg
495 mm 19.49" 8.9 kg F

24° >

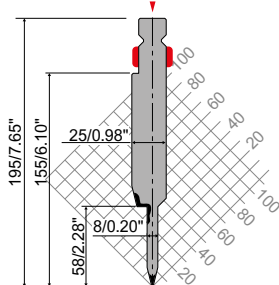
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Da utilizzare con:

TPR.SM.195.28.8TPR.SM.195.24.8**TPR.SP.195.24.10**

525 mm 20.67" 15.5 kg
495 mm 19.49" 9.3 kg F

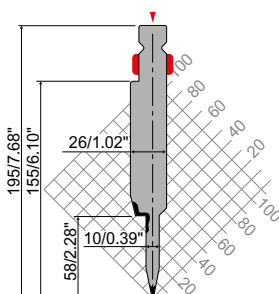
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Da utilizzare con:

TPR.SM.195.24.10**TPR.SP.195.24.12**

525 mm 20.67" 16 kg
495 mm 19.49" 9.5 kg F

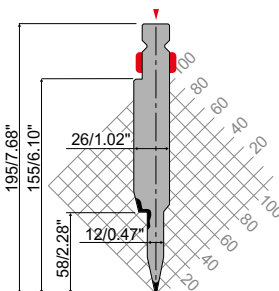
42Cr: 900-1150 N/mm²
950 kN/m max.

24°

W=155 | H=195 | R=0.6 mm
W=6.10 | H=7.68 | R=0.024 in



Da utilizzare con:

TPR.SM.195.24.12

F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25

in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98

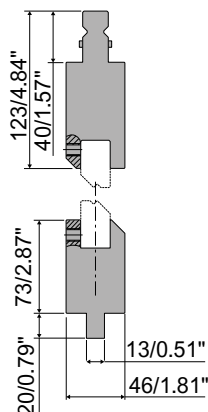
Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulla novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

TPZ

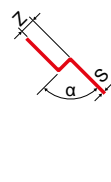
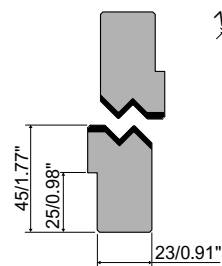
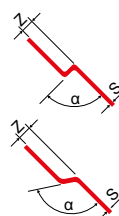
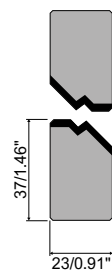
835 mm 32.87" 46.7 kg
415 mm 16.34" 23.2 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.



INSERTI

	Z	Z	α	Spessore	!	835 mm	415 mm	
	mm	in		mm	in	32.87 in	16.34 in	
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	150°
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	90°
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	90°
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

! Le Z e gli angoli di riferimento sono da considerare con lamiera Fe 420 N/mm².

Con materiali differenti si prega di contattare il nostro ufficio tecnico
tecnico@rolleri.it

Il sistema esegue due pieghe contemporaneamente quindi la realizzazione del pezzo è estremamente veloce perchè non è necessario il ribaltamento della lamiera. Inoltre, con un solo contenitore CPZ si possono realizzare almeno 15 pieghe cambiando solo gli inserti e la dimensione della Z è garantita.



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su
www.rolleri.it/cataloghi

TPR143.10

525 mm 20.67" 18 kg
495 mm 19.49" 17 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max

W=102.5 | H=143 mm
W=4.04 | H=5.63 in

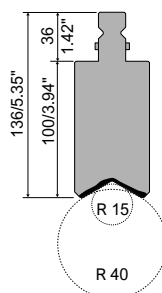


TPR136.15

525 mm 20.67" 25 kg
495 mm 19.49" 23.7 kg F

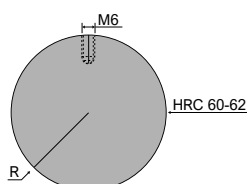
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=100 | H=136 mm
W=3.94 | H=5.35 in



ELEMENTI RAGGIATI: R08-R40

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOPC08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOPC09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOPC10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOPC11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOPC12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOPC14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOPC15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOPC16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOPC17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOPC19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOPC20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOPC21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOPC22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOPC24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOPC25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOPC27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOPC30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOPC32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOPC35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOPC37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOPC40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.

F: 495 mm 19.49"

mm: 170 - 100 - 50 - 45 - 40 - 35 - 30 - 25
in: 1.70-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



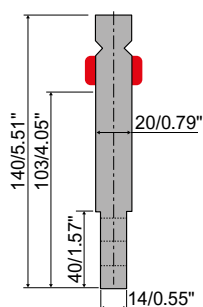
Con una tipologia di supporto, puoi cambiare diversi elementi raggiati ed inoltre per tpr140-14, si può utilizzare l'elemento quadro E30.22 per le pieghe schiacciate con spessori importanti. Il sistema di piega con gli elementi raggiati inoltre garantisce una maggiore qualità estetica del raggio per una maggiore regolarità della forma. Il sistema TPR (supporti) e C (tondi) nasce per garantire la massima

TPR140-14

830 mm 32.69" 17 kg
412 mm 16.22" 9 kg

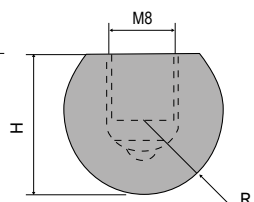
C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=103 | H=140 mm
W=4.05 | H=5.51 in



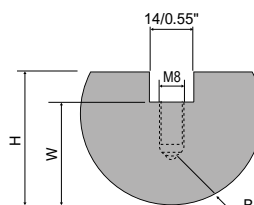
ELEMENTI RAGGIATI Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg



ELEMENTI RAGGIATI Ø 25 - 100

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg

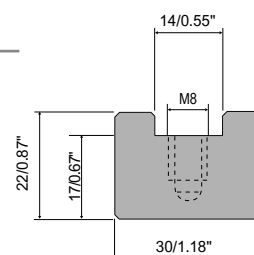


Utensile per schiacciata

E30.22

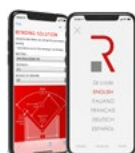
835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



flessibilità di applicazione con una gamma molto ampia di elementi raggiati standard e per esigenze particolari, si può utilizzare lo stesso concetto per elementi speciali con forme a U, Omega, ecc...

il sistema è stato studiato per essere flessibile e soprattutto semplice nell'utilizzo e nella sostituzione dei diversi elementi.



Scarica Roller Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

R3

PUNZONI

Compatibili con presse piegatrici: Bystronic Beyeler RFA, RF, R,
S

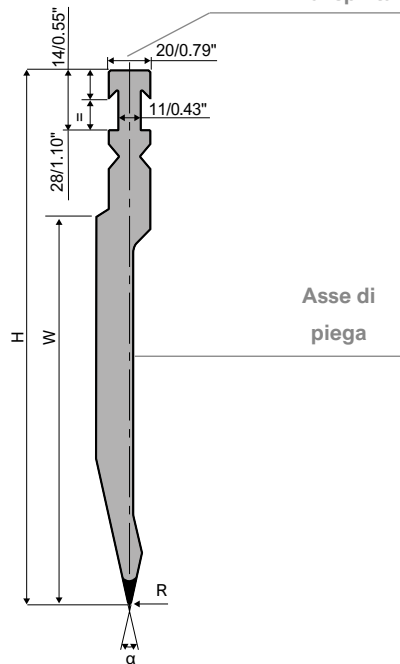
I codici degli utensili sono ordinati in base all'angolo



ATTACCO

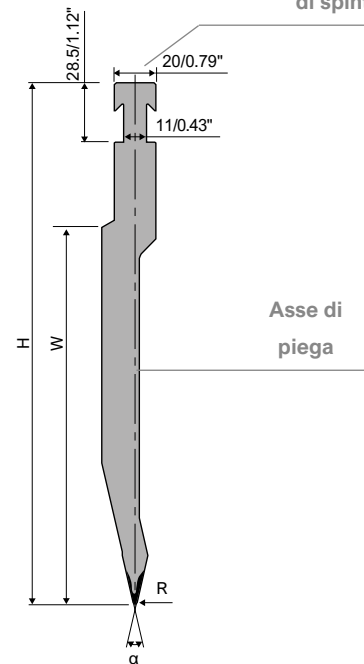
R3 - RFA

↓ Superficie di spinta



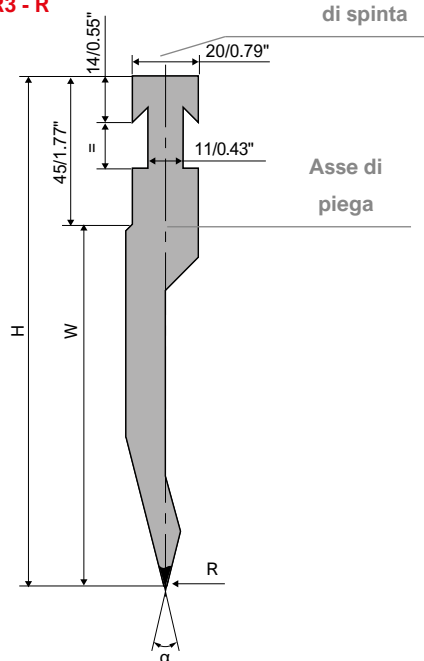
R3 - RF

↓ Superficie di spinta



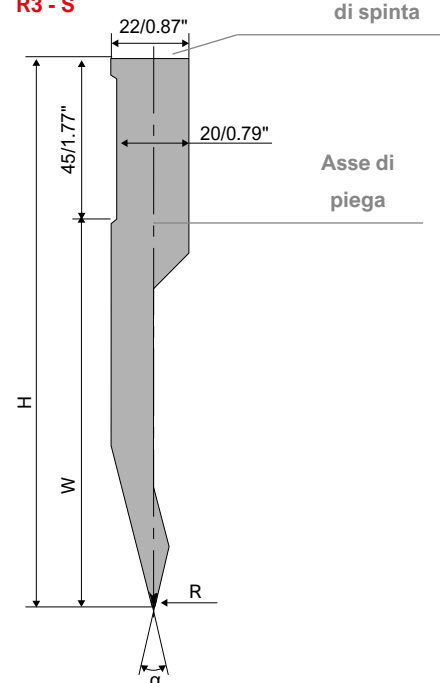
R3 - R

↓ Superficie di spinta



R3 - S

↓ Superficie di spinta



Rolleri **BLACKFIRE** è un trattamento superficiale che risolve il problema dell'ossidazione dell'acciaio. Grazie a questo tipo di processo, gli utensili sono caratterizzati dal colore nero e la marcatura color oro.



Rolleri **FREEZINC** è un trattamento che consente di eliminare i residui metallici sugli utensili durante la piega di lamiere galvanizzate o altre lamiere che tendono a lasciare residui. Gli utensili sono protetti dall'ossidazione.

LUNGHEZZE STANDARD

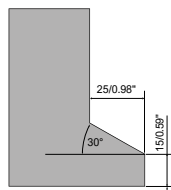
	Serie RFA	Serie RF	Serie R	Serie S
415 mm 16.24"	○	○	○	○
500 mm 19.68"	○		●	●
508 mm 20.00"	○	●		
525 mm 20.67"	○			
835 mm 32.87"	○	○	○	○
1000 mm 39.37"	○		●	●

○ disponibile solo per alcuni modelli

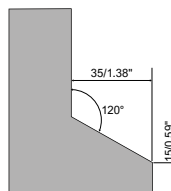
SCARPETTE

Per ogni codice è riportata la rispettiva scarpetta standard.

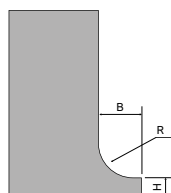
Le altre scarpette sono disponibili su richiesta in base alla serie dell'utensile - verificare la fattibilità scrivendo a sales@rolleri.it



1 - R3 BP



2 - R3 BPR

X - scarpetta personalizzata su
vostra indicazione

FRAZIONATURE

Su richiesta sono disponibili anche frazionature personalizzate.

sales@rolleri.it per saperne di più su prezzi e disponibilità.

◀ = scarpetta sinistra ▶ = scarpetta destra

F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

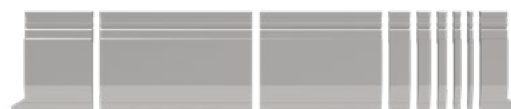
in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F: 495 mm - 19.48"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.38-1.18-0.98



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su www.rolleri.it/cataloghi



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulla novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

BP175.88.R1-A-RFA

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F

88° >



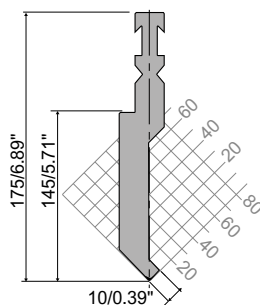
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Scarpetta 1

88°

W=145 | H=175 | R=1.0 mm

W=5.71 | H=6.89 | R=0.039 in



BP175.88.R1-B-RFA

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F

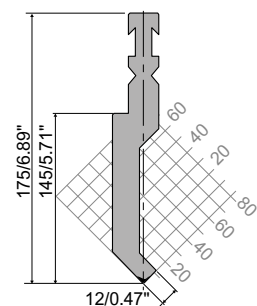
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Scarpetta 1

88°

W=145 | H=175 | R=1.0 mm

W=5.71 | H=6.89 | R=0.039 in



BP175.88.R15-RFA

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	25.3 kg F

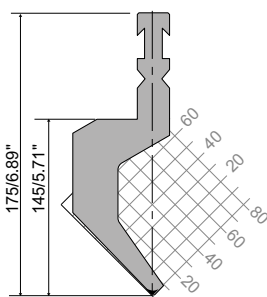
42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Scarpetta 1

88°

W=145 | H=175 | R=1.5 mm

W=5.71 | H=6.89 | R=0.059 in



BPR250.P4-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg
1100 mm	43.31"	59 kg F

85° >



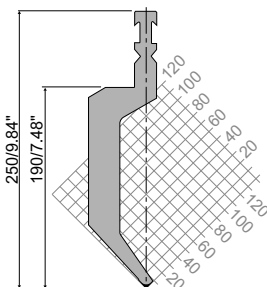
42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Scarpetta 2

85°

W=190 | H=250 | R=1.5 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.059 in



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



BP.175.30.R1-RFA

1000 mm	39.37"	16 kg	
500 mm	19.68"	8 kg	
1100 mm	43.31"	16 kg	F

30° >



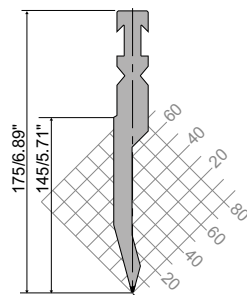
42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Scarpetta 2

30°

W=145 | H=175 | R=1.0 mm

W=5.71 | H=6.89 | R=0.039 in



BPR.250.P6-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



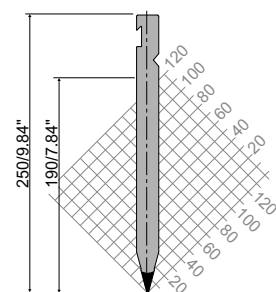
42Cr: 900-1150 N/mm²
1400 kN/m max.

Scarpetta 2

30°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in



BPR.250.P7-RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



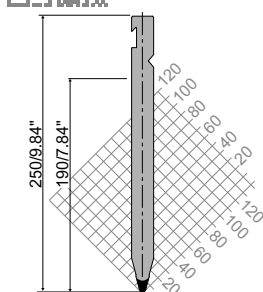
42Cr: 900-1150 N/mm²
1400 kN/m max.

Scarpetta 2

30°

W=190 | H=250 | R=3.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.11 in



BPR250.P5.30.RFA

508 mm	20.00"	27.4 kg	
1100 mm	43.31"	59 kg	F



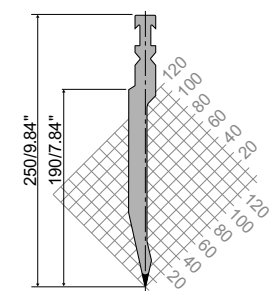
42Cr: 900-1150 N/mm²
750 kN/m max.

Scarpetta 2

30°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>

F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



BPR250.P5-RFA

508 mm 20.00" 27.4 kg
1100 mm 43.31" 59 kg F

26° >

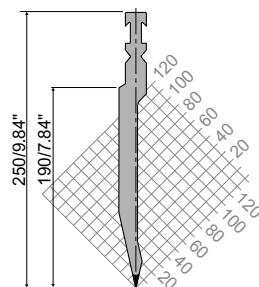
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Scarpetta 2

26°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.84 | H=9.84 | R=0.039 in

**Piegaschiaccia serie RFA**

Questo tipo di utensile ha la funzione di poter piegare e schiacciare il lembo di una lamiera con la stessa attrezzatura.

Grazie a questa soluzione è possibile irrigidire i lembi ed evitare la presenza di bave verso l'esterno della lamiera.

Questo procedimento viene molto utilizzato ai fini della sicurezza per evitare ferite accidentali da parte degli operatori che devono maneggiare questi particolari. Normalmente si considera il 30/10 di FE come limite massimo di spessore e il 20/10 per l'inox. Per spessori maggiori è possibile trovare delle soluzioni ad hoc che tengano in considerazione le forze necessarie per la fase di schiacciata.

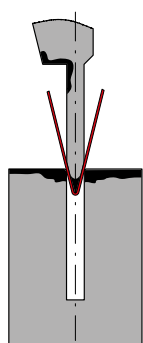
La schiacciata può essere di 2 tipi: parziale o totale.

Per schiacciata parziale o a goccia si intende una piega che non vince tutto il ritorno elastico della lamiera per cui misurando nel punto di schiacciata non avremo esattamente il doppio spessore della lamiera ma una quota maggiore, ad esempio con un 15/10 potremo avere una quota esterna di 40/10. Questo valore dipende esclusivamente dalla forza applicata. Per cui volendo realizzare una schiacciata totale per un 15/10 di Fe e poter misurare di conseguenza 30/10, sarà

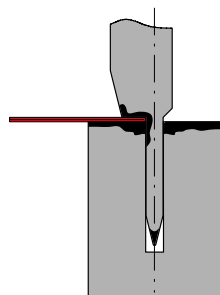
fondamentale usare più tonnellate.

Nella tabella sottostante è possibile verificare le forze necessarie. Un consiglio importante per la scelta del piegaschiaccia riguarda il tipo di materiale che si deve deformare: punzone e matrice a 35° sono indicati per alluminio o FE, quindi materiali con poco ritorno elastico mentre per acciai più resistenti come l'inox, è consigliabile un accoppiamento punzone e matrice almeno a 30°, meglio se a 26°. La gestione del ritorno elastico è fondamentale per vincere la resistenza del materiale proprio durante la fase di schiacciata dove il materiale tende a essere espulso se l'angolo ottenuto nella pre-piega non è sufficientemente chiuso.

Per i piegaschiaccia con la cava a "U" è necessario che la scelta sia fatta considerando la cava e lo stelo del punzone con le stesse dimensioni (le lunghezze di questi utensili è 525mm con la possibilità di avere anche il modulo frazionato).

CARICHI MASSIMI

500 kN/m max.



1000 kN/m max.

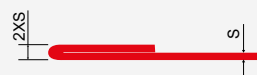
F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



L'obiettivo del manuale di piegatura è quello di fornirti elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.

BPR.SP-195.28.6

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F

28° >



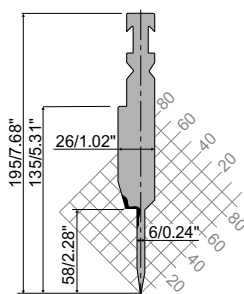
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max

28°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Da utilizzare con:

BPR.SM.195.28.6



BPR.SP-195.28.8

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F



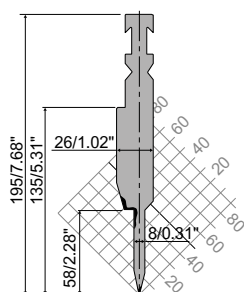
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

28°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Da utilizzare con:

BPR.SM.195.28.8



BPR.SP-195.24.10

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F

24° >



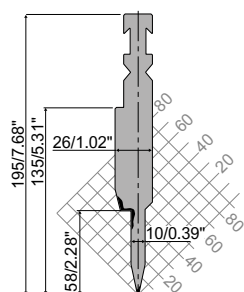
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Da utilizzare con:

BPR.SM.195.24.10



BPR.SP-195.24.12

525 mm 20.67" 8.7 kg
495 mm 19.49" 8.2 kg F



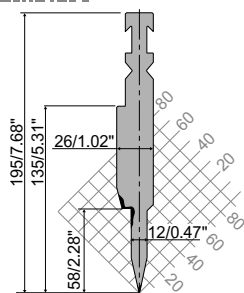
42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°

W=135 | H=195 | R=0.6 mm
W=5.31 | H=7.68 | R=0.024 in

Da utilizzare con:

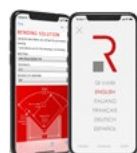
BPR.SM.195.24.12



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Scarica Roller Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

BPR250.P4-RF

508 mm 20.00" 27.6 kg
1100 mm 43.31" 51 kg F

85° >



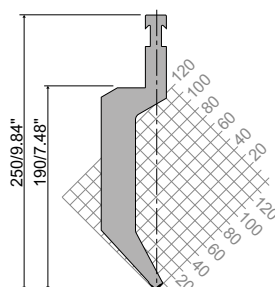
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Scarpetta 2

85°

W=190 | H=250 | R=1.5 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.059 in



BPR250.P5-RF

508 mm 20.00" 16.6 kg
1100 mm 43.31" 35 kg F

26° >



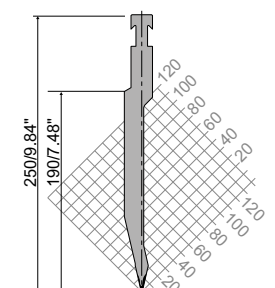
42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

Scarpetta 2

26°

W=190 | H=250 | R=1.0 mm

W=7.48 | H=9.84 | R=0.039 in



F-BPR: 1100 mm - 43.30"

mm: <200-375-300-50-30-20-15-10-100>

in: <7.87-14.76-11.81-1.97-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Iscriviti alla newsletter Rolleri per rimanere sempre aggiornato sulle novità e sulle promozioni:

www.rolleri.it/newsletter

BP155.85.R08-R

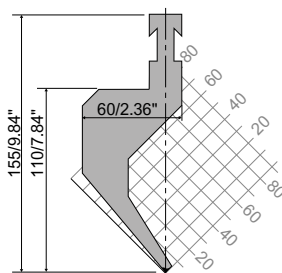
1000 mm	39.37"	22 kg
500 mm	19.68"	12.5 kg
1100 mm	43.31"	21.5 kg F

85° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Scarpetta 1

85°
W=110 | H=155 | R=0.8 mm
W=7.48 | H=9.84 | R=0.031 in



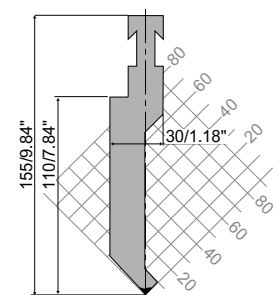
BP155.85.R1-R

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	23 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.
Scarpetta 1

85°
W=110 | H=155 | R=1.0 mm
W=7.84 | H=9.84 | R=0.039 in



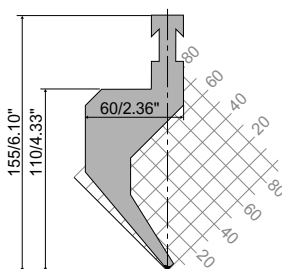
BP155.85.R15-R

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Scarpetta 1

85°
W=110 | H=155 | R=1.5 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.059 in



BP155.30.R1-R

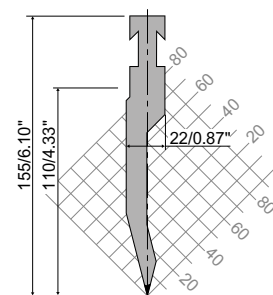
1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	18 kg F

30° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Scarpetta 1

30°
W=110 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

BP155.28.R1-R

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

28° >



42Cr: 900-1150 N/mm²

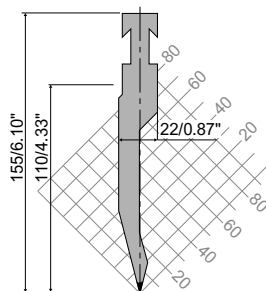
800 kN/m max.

Scarpetta 1

28°

W=110 | H=155 | R=1.0 mm

W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in



BP155.28.R3-R

1000 mm	39.37"	21 kg
500 mm	19.68"	11 kg
1100 mm	43.31"	23.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²

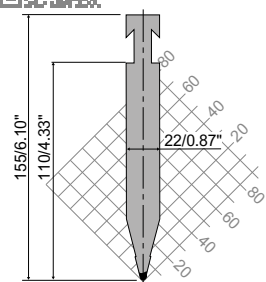
1000 kN/m max.

Scarpetta 1

28°

W=110 | H=155 | R=3.0 mm

W=4.33 | H=6.10 | R=0.118 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>


Crea il tuo account su www.rolleri.it

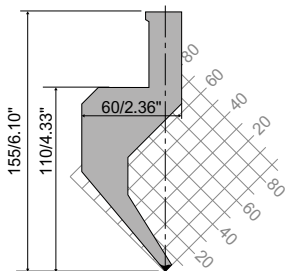
Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.



BP155.85.R08-S

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

85° >



BP155.85.R15-S

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16.5 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Scarpetta 1

85°

W=110 | H=155 | R=1.5 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.059 in

BP155.85.R1-S

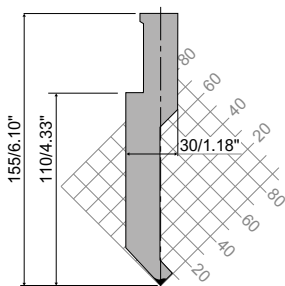
1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16 kg
1100 mm	43.31"	35.2 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

Scarpetta 1

85°

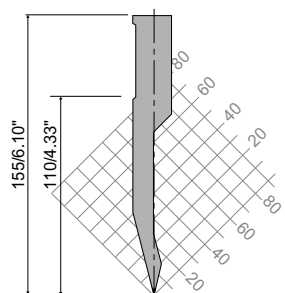
W=110 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in



BP155.30.R1-S

1000 mm	39.37"	32 kg
500 mm	19.68"	16.5 kg
1100 mm	43.31"	32 kg F

30° >



BP155.28.R1-S

1000 mm	39.37"	16 kg
500 mm	19.68"	8 kg
1100 mm	43.31"	17.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

Scarpetta 1

28°

W=110 | H=155 | R=1.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.039 in

BP155.28.R3-S

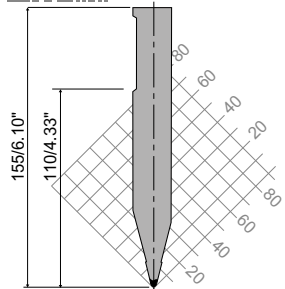
1000 mm	39.37"	23.5 kg
500 mm	19.68"	12 kg
1100 mm	43.31"	23.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Scarpetta 1

28°

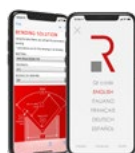
W=110 | H=155 | R=3.0 mm
W=4.33 | H=6.10 | R=0.118 in



F-BP: 1100 mm - 43.30"

mm: <100-300-200-100-75-60-50-40-30-20-15-10-100>

in: <3.94-11.81-7.87-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.79-0.59-0.39-3.94>



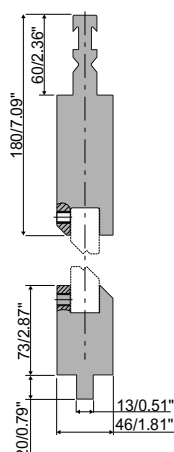
Scarica Roller Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

BPZ-RFA

835 mm 32.87" 37.5 kg
415 mm 16.34" 18.7 kg

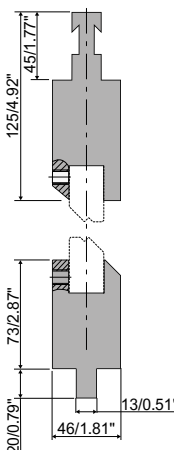
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



BPZ-R

835 mm 32.87" 24.7 kg
415 mm 16.34" 12.3 kg

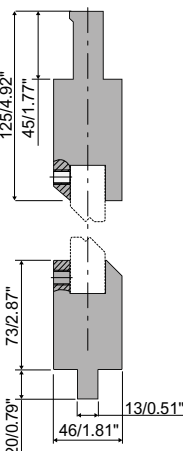
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



BPZ-S

835 mm 32.87" 37.5 kg
415 mm 16.34" 18.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Il sistema esegue due pieghe contemporaneamente quindi la realizzazione del pezzo è estremamente veloce perchè non è necessario il ribaltamento della lamiera. Inoltre, con un solo contenitore CPZ si possono realizzare almeno 15 pieghe cambiando solo gli inserti e la dimensione della Z è garantita.



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su www.rolleri.it/cataloghi

INSERTI

	Z	Z	α	Thickness		835 mm	415 mm	
	mm	in		mm	in	32.87 in	16.34 in	
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	150°
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	90°
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	90°
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	

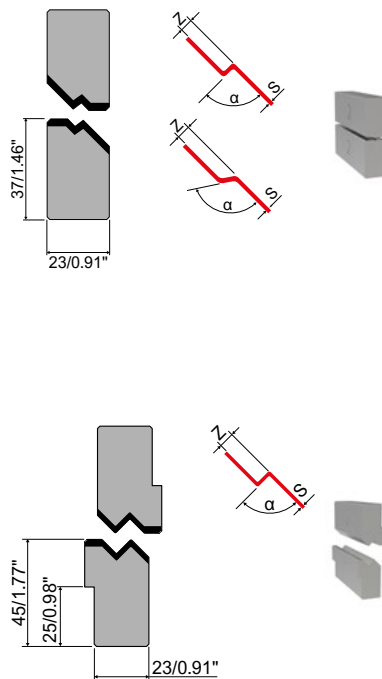
C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

! Le Z e gli angoli di riferimento sono da considerare con lamiera Fe 420 N/mm².

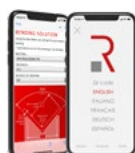
Con materiali differenti si prega di contattare il nostro ufficio tecnico

tecnico@rolleri.it



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.



Scarica Roller Bending App

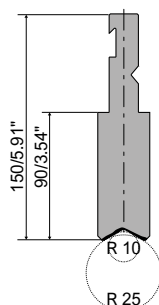
Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

BPR150.P10.10-RFA

522 mm 20.55" 16.5 kg
495 mm 19.49" 16 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

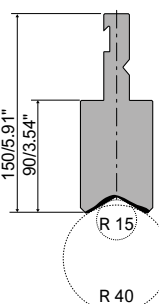
W=90 | H=150 | R=1.0 mm
W=3.54 | H=5.91 | R=0.039 in

**BPR150.P10.15-RFA**

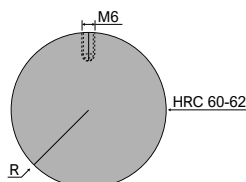
522 mm 20.55" 23 kg
495 mm 19.49" 21.7 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=150 | R=1.0 mm
W=3.54 | H=5.91 | R=0.039 in

**ELEMENTI RAGGIATI: R08-R40**

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOPC08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOPC09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOPC10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOPC11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOPC12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOPC14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOPC15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOPC16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOPC17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOPC19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOPC20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOPC21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOPC22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOPC24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOPC25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOPC27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOPC30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOPC32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOPC35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOPC37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOPC40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.

**Scarica Roller Bending App**

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.



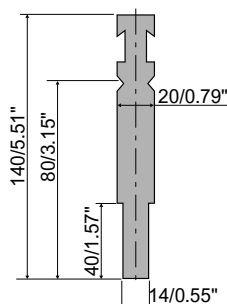
Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su www.rolleri.it/cataloghi

BPU-RFA

830 mm 32.68" 15.3 kg
410 mm 16.14" 7.6 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

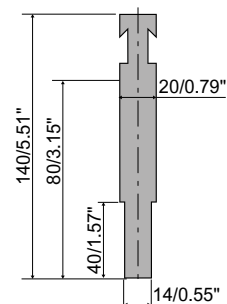
W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

**BPU-R**

830 mm 32.68" 15.8 kg
410 mm 16.14" 7.8 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

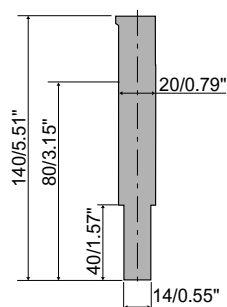
W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

**BPU-S**

830 mm 32.68" 16.8 kg
410 mm 16.14" 8.3 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

W=80 | H=140 mm
W=3.15 | H=5.51 in

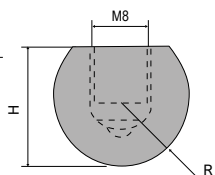


Con una tipologia di supporto, puoi cambiare diversi elementi raggiati ed inoltre per la serie BPU, si può utilizzare l'elemento quadro E30.22 per le pieghe schiacciate con spessori importanti. Il sistema di piega con gli elementi raggiati inoltre garantisce una maggiore qualità estetica del raggio per una maggiore regolarità della forma.

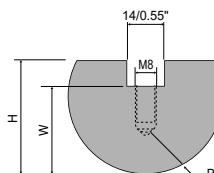
Il sistema BPU (supporti) e C (tondi) nasce per garantire la massima flessibilità di applicazione con una gamma molto ampia di elementi raggiati standard e per esigenze particolari, si può utilizzare lo stesso concetto per elementi speciali con forme a U, Omega, ecc...

ELEMENTI RAGGIATI Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg

**ELEMENTI RAGGIATI Ø 25 - 100**

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg



L'obiettivo del **manuale di piegatura** è quello di fornirti elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.

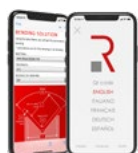
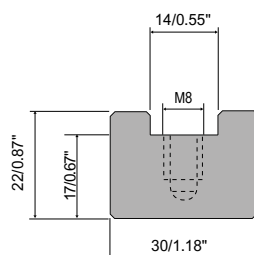


Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su www.rolleri.it/cataloghi

E30.22

835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



Scarica Roller Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.



Crea il tuo account su www.rolleri.it

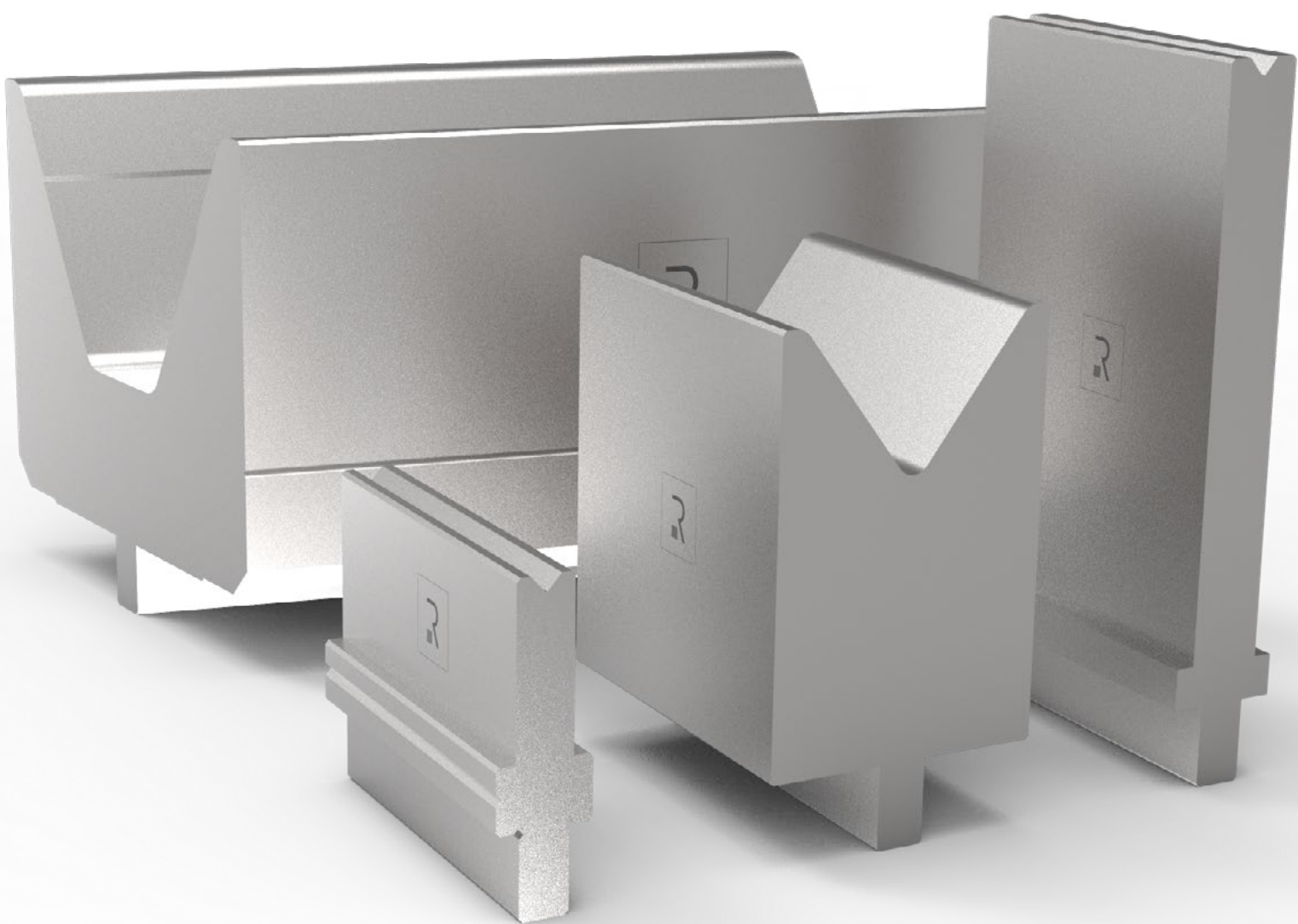
Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

R2-R3

MATRICI

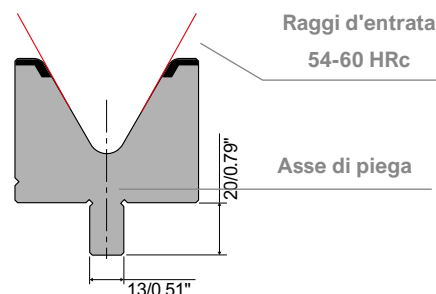
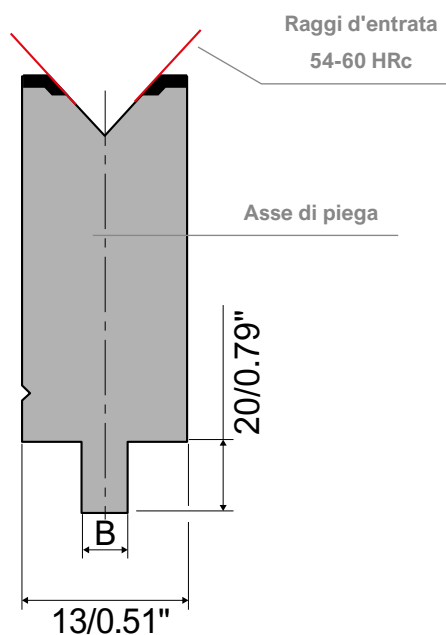
Compatibili con presse piegatrici: Bystronic Beyeler RFA, Bystronic Beyeler RF, Bystronic Beyeler R, Bystronic Beyeler S, Darley, Safan, SMD, Trumpf e presse piegatrici con sistema NSCR.

I codici degli utensili sono ordinati in base all'angolo



ATTACCO

Tutte le matrici Roller tipo R2-R3 hanno l'attacco standard da 13 x 20 mm 0.51 x 0.79".



LUNGHEZZE STANDARD

500 mm | 19.68"

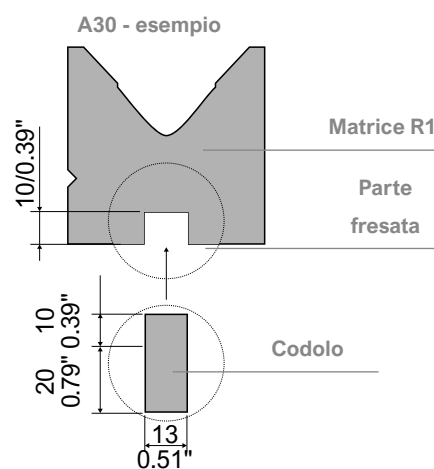
515 mm | 20.28"

525 mm | 20.67"

1000 mm | 39.36"

MODIFICA: CODOLO

Per utilizzare anche matrici Roller Tipo R1, viene creata una scanalatura di 10 mm 0.39" e in essa viene montato un codolo rettificato da 13 x 30 mm 0.51 x 1.18".



Rolleri **BLACKFIRE** è un trattamento superficiale che risolve il problema dell'ossidazione dell'acciaio. Grazie a questo tipo di processo, gli utensili sono caratterizzati dal colore nero e la marcatura color oro.



Rolleri **FREEZINC** è un trattamento che consente di eliminare i residui metallici sugli utensili durante la piega di lamiere galvanizzate o altre lamiere che tendono a lasciare residui. Gli utensili sono protetti dall'ossidazione.

FRAZIONATURE

Su richiesta sono disponibili anche frazionature personalizzate.

sales@rolleri.it per saperne di più su prezzi e disponibilità.

FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 495 mm - 19.49"

mm: 170-100-50-45-40-35-30-25

in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Disponibili su richiesta:

FA mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FA in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Lunghezza	25	30	35	40	45	50	100	100	100
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	1	8
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	1	16
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	1	21
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	1	26
4050	159.45	2	1	1	1	1	1	1	36

FB mm: 1250-2050-2550-3050-4050

FB in: 49.21-80.71-100.39-120.08-159.45

Lunghezza	25	30	35	40	45	50	100	100	200	300	500
mm	in	0.98	1.18	1.18	1.18	1.18	1.97	3.94	3.94	7.87	11.81
1250	49.21	2	1	1	1	1	1	1	1	1	0
2050	80.71	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2
2550	100.39	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3
3050	120.08	2	1	1	1	1	1	1	1	1	4
4050	159.45	2	1	1	1	1	3	1		1	6



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesoa su www.rolleri.it/cataloghi



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

BMR55.06.90

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

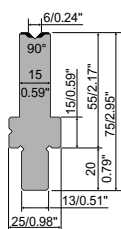
1150 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

90° >

**BMR55.08.90**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

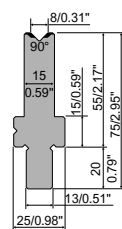
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.90**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

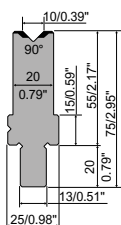
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.90**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

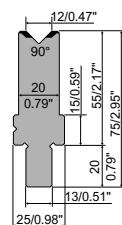
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

**BMR55.16.90**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

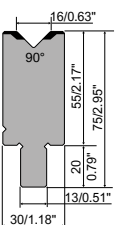
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

90°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.06.88**

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

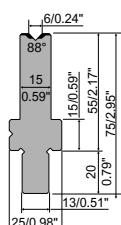
1150 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

88° >



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.08.88

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

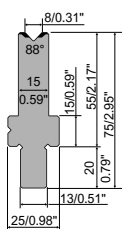
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.88**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

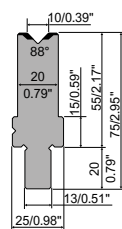
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.88**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

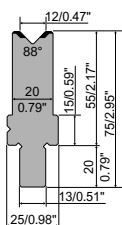
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

**BMR55.16.88**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

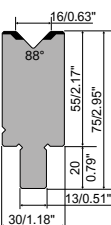
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.88**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

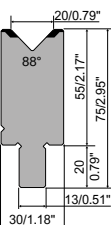
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

**BMR55.24.88**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

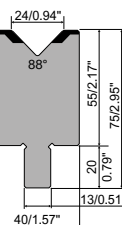
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

88°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Iscriviti alla newsletter Rolleri per rimanere sempre aggiornato sulle novità e sulle promozioni:

www.rolleri.it/newsletter

BMR55.06.85

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

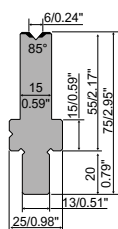
1150 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

85° >

**BMR55.08.85**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.9 kg	FW

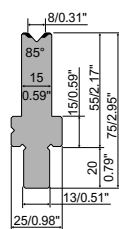
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.85**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

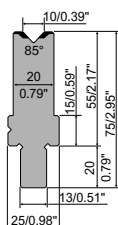
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.85**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

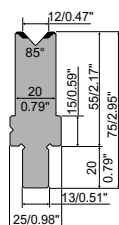
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47

**BMR55.16.85**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

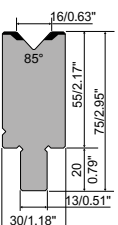
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.85**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

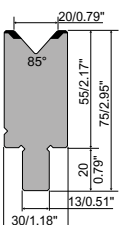
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

**BMR55.24.85**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

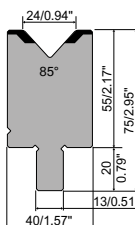
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

**BMR55.32.85**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	10.5 kg	
1100 mm	43.31"	20.5 kg	F
550 mm	21.65"	11.5 kg	FW

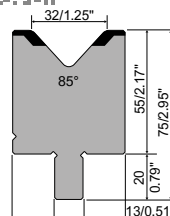
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=32

W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.26



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.40.85

1000 mm	39.37"	21.5 kg	
500 mm	19.68"	10.7 kg	
1100 mm	43.31"	25 kg	F
550 mm	21.65"	11.8 kg	FW

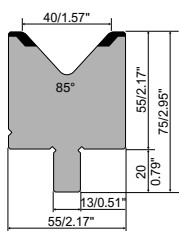
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

85°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=40

W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.57

**BMR55.06.80**

1000 mm	39.37"	8.5 kg	
500 mm	19.68"	4.2 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.6 kg	FW

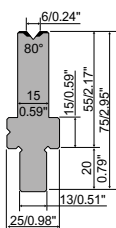
42Cr: 900-1150 N/mm²

1150 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=0.4 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.016 | V=0.24

**BMR55.08.80**

1000 mm	39.37"	9 kg	
500 mm	19.68"	4.5 kg	
1100 mm	43.31"	8.5 kg	F
550 mm	21.65"	4.9 kg	FW

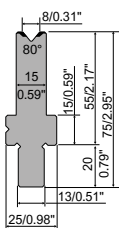
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=0.5 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.020 | V=0.31

**BMR55.10.80**

1000 mm	39.37"	11 kg	
500 mm	19.68"	5 kg	
1100 mm	43.31"	12 kg	F
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

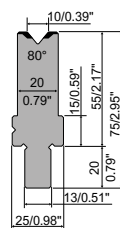
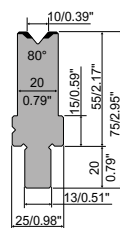
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.80**

1000 mm	39.37"	10.5 kg	
500 mm	19.68"	5.2 kg	
1100 mm	43.31"	10 kg	F
550 mm	21.65"	5.7 kg	FW

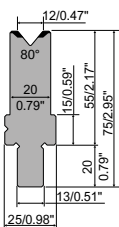
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

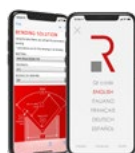
W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



Scarica Roller Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

BMR55.16.80

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

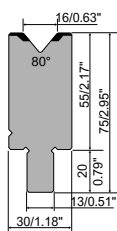
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.80**

1000 mm	39.37"	14.5 kg	
500 mm	19.68"	7.2 kg	
1100 mm	43.31"	14 kg	F
550 mm	21.65"	7.9 kg	FW

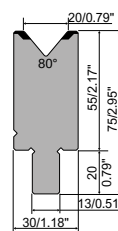
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.79

**BMR55.24.80**

1000 mm	39.37"	18.5 kg	
500 mm	19.68"	9.2 kg	
1100 mm	43.31"	18 kg	F
550 mm	21.65"	10.1 kg	FW

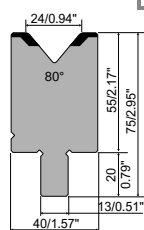
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

**BMR55.32.80**

1000 mm	39.37"	21 kg	
500 mm	19.68"	10.5 kg	
1100 mm	43.31"	20.5 kg	F
550 mm	21.65"	11.5 kg	FW

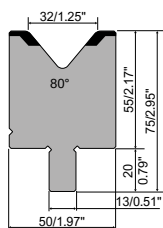
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=32

W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.26

**BMR55.40.80**

1000 mm	39.37"	21.5 kg	
500 mm	19.68"	10.7 kg	
1100 mm	43.31"	25 kg	F
550 mm	21.65"	11.8 kg	FW

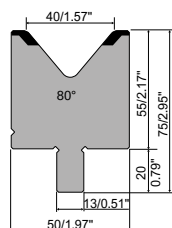
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

80°

W=55 | H=75 | R=4.0 | V=40

W=2.17 | H=2.36 | R=0.157 | V=1.57

**BMR65.80.80**

1000 mm	39.37"	39 kg	
500 mm	19.68"	20 kg	
1100 mm	43.31"	43 kg	F
550 mm	21.65"	22 kg	FW

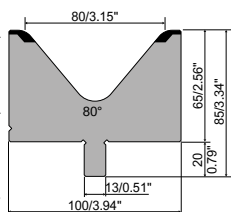
42Cr: 900-1150 N/mm²

1700 kN/m max.

80°

W=65 | H=85 | R=10 | V=80

W=3.35 | H=3.35 | R=0.394 | V=3.15

**BMR85.100.80**

1000 mm	39.37"	62 kg	
500 mm	19.68"	31 kg	
1100 mm	43.31"	69 kg	F
550 mm	21.65"	34.1 kg	FW

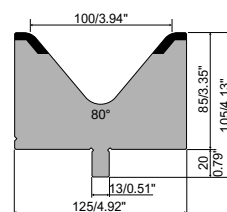
42Cr: 900-1150 N/mm²

2300 kN/m max.

80°

W=85 | H=105 | R=12 | V=100

W=3.53 | H=4.13 | R=0.472 | V=3.94



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR55.40.60

1000 mm	39.37"	20.3 kg
500 mm	19.68"	10.5 kg
1100 mm	43.31"	22.3 kg F
550 mm	21.65"	11.5 kg FW

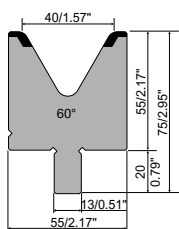
42Cr: 900-1150 N/mm²

1300 kN/m max.

60°

W=55 | H=75 | R=5.0 | V=40

W=2.17 | H=2.36 | R=0.197 | V=1.57

**BMR55.50.60**

1000 mm	39.37"	24 kg
500 mm	19.68"	12 kg
1100 mm	43.31"	21 kg F
550 mm	21.65"	13.2 kg FW

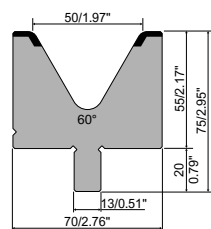
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

60°

W=55 | H=75 | R=5.0 | V=50

W=2.17 | H=2.36 | R=0.197 | V=1.97

**BMR65.60.60**

1000 mm	39.37"	31 kg
500 mm	19.68"	15.5 kg
1100 mm	43.31"	34.1 kg F
550 mm	21.65"	17.0 kg FW

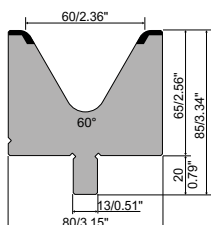
42Cr: 900-1150 N/mm²

1100 kN/m max.

60°

W=65 | H=85 | R=7.0 | V=60

W=3.35 | H=3.35 | R=0.276 | V=2.36

**BMR55.06.30**

1000 mm	39.37"	8 kg
500 mm	19.68"	4 kg
1100 mm	43.31"	9 kg F
550 mm	21.65"	4.4 kg FW

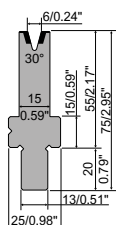
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.6 | V=6

W=2.17 | H=2.36 | R=0.024 | V=0.24

**BMR55.08.30**

1000 mm	39.37"	9.2 kg
500 mm	19.68"	4 kg
1100 mm	43.31"	10.1 kg F
550 mm	21.65"	4.4 kg FW

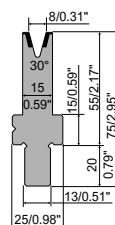
42Cr: 900-1150 N/mm²

200 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.8 | V=8

W=2.17 | H=2.36 | R=0.031 | V=0.31

**BMR55.10.30**

1000 mm	39.37"	10 kg
500 mm	19.68"	5 kg
1100 mm	43.31"	11 kg F
550 mm	21.65"	5.5 kg FW

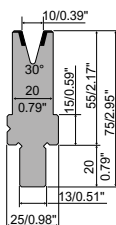
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10

W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39

**BMR55.12.30**

1000 mm	39.37"	10 kg
500 mm	19.68"	5 kg
1100 mm	43.31"	11 kg F
550 mm	21.65"	5.5 kg FW

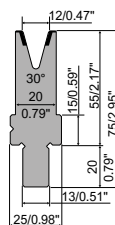
42Cr: 900-1150 N/mm²

300 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.5 | V=12

W=2.17 | H=2.36 | R=0.059 | V=0.47



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



L'obiettivo del manuale di piegatura è quello di fornirti elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.

BMR55.16.30

1000 mm	39.37"	13.5 kg
500 mm	19.68"	6.7 kg
1100 mm	43.31"	14.9 kg F
550 mm	21.65"	7.4 kg FW

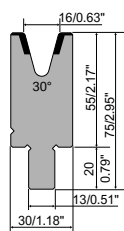
42Cr: 900-1150 N/mm²

450 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=2.0 | V=16

W=2.17 | H=2.36 | R=0.079 | V=0.63

**BMR55.20.30**

1000 mm	39.37"	10.5 kg
500 mm	19.68"	5.2 kg
1100 mm	43.31"	10 kg F
550 mm	21.65"	5.7 kg FW

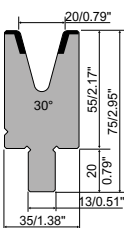
42Cr: 900-1150 N/mm²

500 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=2.5 | V=20

W=2.17 | H=2.36 | R=0.098 | V=0.79

**BMR55.24.30**

1000 mm	39.37"	15.5 kg
500 mm	19.68"	7.8 kg
1100 mm	43.31"	17 kg F
550 mm	21.65"	8.6 kg FW

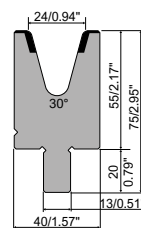
42Cr: 900-1150 N/mm²

550 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=24

W=2.17 | H=2.36 | R=0.118 | V=0.94

**BMR60.32.30**

1000 mm	39.37"	23 kg
500 mm	19.68"	11.5 kg
1100 mm	43.31"	22.5 kg F
550 mm	21.65"	12.7 kg FW

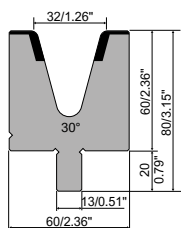
42Cr: 900-1150 N/mm²

650 kN/m max.

30°

W=60 | H=80 | R=4.0 | V=32

W=2.36 | H=3.15 | R=0.157 | V=1.26

**BMR70.08.30**

1000 mm	39.37"	13.1 kg
500 mm	19.68"	6.5 kg
1100 mm	43.31"	14 kg F
550 mm	21.65"	7.1 kg FW

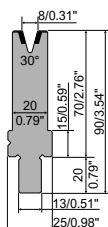
42Cr: 900-1150 N/mm²

200 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=0.75 | V=8

W=2.75 | H=3.54 | R=0.030 | V=0.31

**BMR70.10.30**

1000 mm	39.37"	12.8 kg
500 mm	19.68"	6.4 kg
1100 mm	43.31"	12.4 kg F
550 mm	21.65"	7.0 kg FW

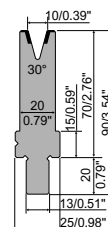
42Cr: 900-1150 N/mm²

350 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=1.0 | V=10

W=2.75 | H=3.54 | R=0.039 | V=0.39



F: 1100 mm - 43.31"

mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10

in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39

FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



BMR70.12.30

1000 mm 39.37" 14.7 kg
 500 mm 19.68" 7.3 kg
 1100 mm 43.31" 14.3 kg F
 550 mm 21.65" 8.0 kg FW

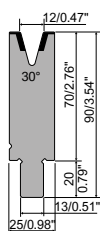
42Cr: 900-1150 N/mm²

300 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=1.5 | V=12

W=2.76 | H=3.54 | R=0.059 | V=0.47

**BMR70.16.30**

1000 mm 39.37" 16.7 kg
 500 mm 19.68" 8.3 kg
 1100 mm 43.31" 16.2 kg F
 550 mm 21.65" 9.1 kg FW

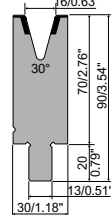
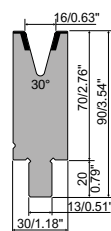
42Cr: 900-1150 N/mm²

450 kN/m max.

30°

W=70 | H=90 | R=2.0 | V=16

W=2.76 | H=3.54 | R=0.079 | V=0.63

**WMR100.12.90**

515 mm 20.28" 9 kg
 550 mm 21.651" 9.6 kg FW

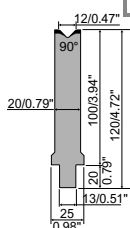
42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

90°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12

W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47

**TMR100.04.86**

500 mm 19.68" 4.8 kg
 250 mm 9.84" 2.4 kg FC
 550 mm 21.65" 5.2 kg FW

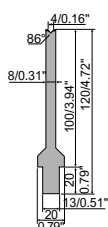
42Cr: 900-1150 N/mm²

250 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=4

W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.16

**TMR100.06.86**

500 mm 19.68" 8.9 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 8.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²

1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6

W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



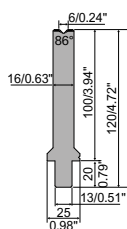
WMR100.06.86

515 mm 20.28" 7.9 kg
550 mm 21.651" 7.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=6
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.24

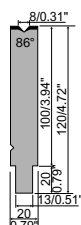
NEW**TMR100.08.86**

500 mm 19.68" 8.8 kg
250 mm 9.84" 4.4 kg FC
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=0.8 | V=8
W=3.94 | H=4.72 | R=0.031 | V=0.31

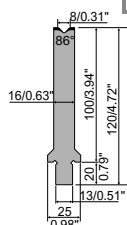
**WMR100.08.86**

515 mm 20.28" 7.7 kg
550 mm 21.65" 8.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=8
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.31

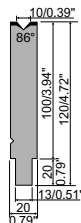
**TMR100.10.86**

500 mm 19.68" 8.8 kg
250 mm 9.84" 4.4 kg FC
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39

**FC: 250 mm - 9.84"**

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98

**FW: 550 mm - 21.65"**

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



WMR100.10.86

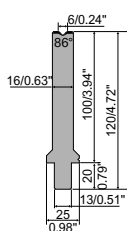
515 mm 20.28" 9.5 kg
550 mm 21.651" 8.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1100 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=10
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.39

NEW



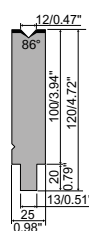
TMR100.12.86

500 mm 19.68" 10.7 kg
250 mm 9.84" 5 kg FC
550 mm 21.65" 11.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47



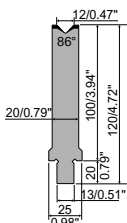
WMR100.12.86

515 mm 20.28" 9 kg
550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47



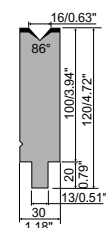
TMR100.16.86

500 mm 19.68" 12.5 kg
250 mm 9.84" 6.3 kg FC
550 mm 21.65" 13.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



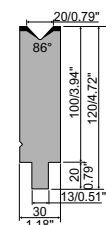
TMR100.20.86

500 mm 19.68" 12.2 kg
250 mm 9.84" 6.2 kg FC
550 mm 21.65" 13.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



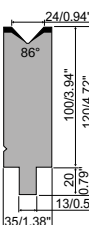
TMR100.24.86

500 mm 19.68" 14 kg
250 mm 9.84" 7 kg FC
550 mm 21.65" 15.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98

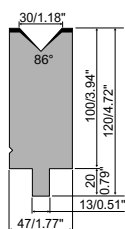
TMR100.30.86

500 mm 19.68" 17.6 kg
 250 mm 9.84" 8.8 kg FC
 550 mm 21.65" 19.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=30
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.18



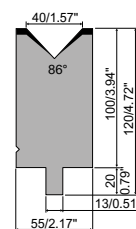
TMR100.40.86

500 mm 19.68" 6.5 kg
 250 mm 9.84" 14 kg FC
 550 mm 21.65" 22.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=40
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.57



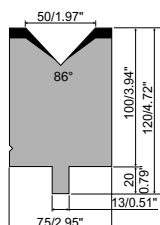
TMR100.50.86

500 mm 19.68" 6.4 kg
 250 mm 9.84" 12.4 kg FC
 550 mm 21.65" 30.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

86°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=50
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.97



TMR100.06.84

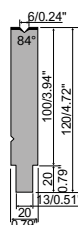
500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 8.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24

84° >



TMR100.08.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1150 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=0.8 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.031 | V=0.31



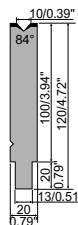
TMR100.10.84

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1100 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



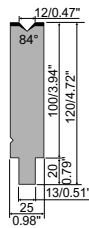
TMR100.12.84

500 mm 19.68" 10.7 kg
250 mm 9.84" 5.3 kg FC
550 mm 21.65" 11.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47



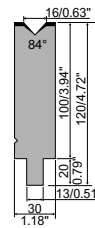
TMR100.16.84

500 mm 19.68" 12.5 kg
250 mm 9.84" 6.3 kg FC
550 mm 21.65" 13.8 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



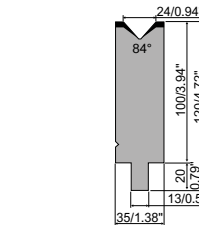
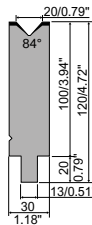
TMR100.20.84

500 mm 19.68" 12.2 kg
250 mm 9.84" 6.1 kg FC
550 mm 21.65" 13.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1150 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



TMR100.24.84

500 mm 19.68" 14 kg
250 mm 9.84" 7 kg FC
550 mm 21.65" 15.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1200 kN/m max.

84°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94

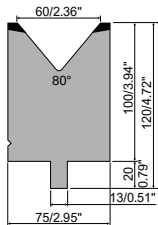
TMR100.60.80

500 mm 19.68" 25.8 kg
250 mm 9.84" 13 kg FC
550 mm 21.65" 28.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=60
W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=2.36



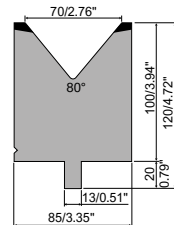
TMR100.70.80

500 mm 19.68" 28.2 kg
250 mm 9.84" 14.1 kg FC
550 mm 21.65" 31 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=70
W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=2.76



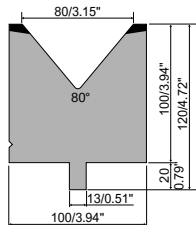
TMR100.80.80

500 mm 19.68" 32.3 kg
250 mm 9.84" 16.1 kg FC
550 mm 21.65" 35.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

80°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=80
W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=3.15



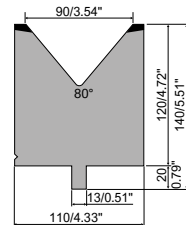
TMR120.90.80

500 mm 19.68" 42.1 kg
250 mm 9.84" 21 kg FC
550 mm 21.65" 46.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

80°

W=120 | H=140 | R=8.0 | V=90
W=4.72 | H=5.51 | R=0.315 | V=3.54



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



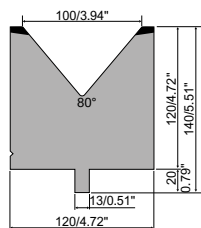
TMR120.100.80

500 mm 19.68" 44.7 kg
 250 mm 9.84" 22.4 kg FC
 550 mm 21.65" 49.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=120 | H=140 | R=8.0 | V=100
 W=4.72 | H=5.51 | R=0.315 | V=3.94

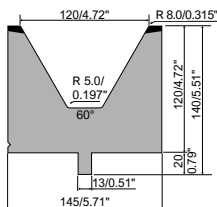
**TMR120.120.60**

500 mm 19.68" 44.5 kg
 250 mm 9.84" 22.8 kg FC
 550 mm 21.65" 49 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1600 kN/m max.

60°

H=60 | V=10
 H=2.36 | V=0.39



60° >

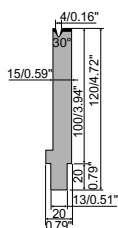
**TMR100.04.30**

500 mm 19.68" 7 kg
 250 mm 9.84" 3.5 kg FC
 550 mm 21.65" 7.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 150 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=4
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.16



30° >

**TMR100.06.30**

500 mm 19.68" 8.8 kg
 250 mm 9.84" 4.4 kg FC
 550 mm 21.65" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=0.6 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.024 | V=0.24



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



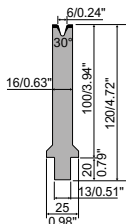
WMR100.06.30

515 mm 20.28" 7.7 kg
 550 mm 21.65" 8.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=6
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.24

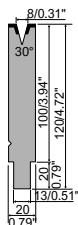
**TMR100.08.30**

500 mm 19.68" 12.2 kg
 250 mm 9.84" 6.1 kg FC
 550 mm 21.65" 13.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.31

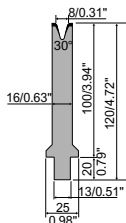
**WMR100.08.30**

515 mm 20.28" 14 kg
 550 mm 21.65" 15.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=8
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.31

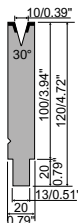
**TMR100.10.30**

500 mm 19.68" 8.5 kg
 250 mm 9.84" 4.3 kg FC
 550 mm 21.65" 9.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



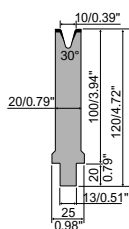
WMR100.10.30

515 mm 20.28" 9 kg
 550 mm 43.31" 9.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=10
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.39

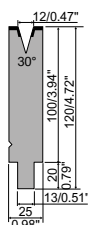
**TMR100.12.30**

500 mm 19.68" 10.3 kg
 250 mm 9.84" 5.1 kg FC
 550 mm 21.65" 11.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.0 | V=12
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.039 | V=0.47

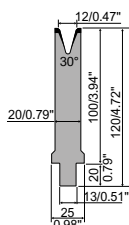
**WMR100.12.30**

515 mm 20.28" 8.9 kg
 550 mm 43.31" 9.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=12
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=0.47

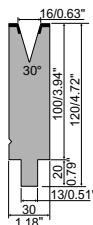
**TMR100.16.30**

500 mm 19.68" 11.8 kg
 250 mm 9.84" 6 kg FC
 550 mm 21.65" 13 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=1.6 | V=16
 W=3.94 | H=4.72 | R=0.063 | V=0.63



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



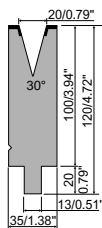
TMR100.20.30

500 mm	19.68"	13.2 kg
250 mm	9.84"	6.5 kg FC
550 mm	21.65"	15 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.0 | V=20
W=3.94 | H=4.72 | R=0.079 | V=0.79



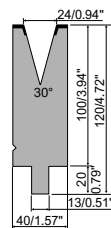
TMR100.24.30

500 mm	19.68"	14.8 kg
250 mm	9.84"	7.4 kg FC
550 mm	21.65"	16.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
650 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=2.5 | V=24
W=3.94 | H=4.72 | R=0.098 | V=0.94



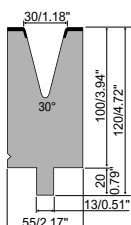
TMR100.30.30

500 mm	19.68"	19 kg
250 mm	9.84"	9.5 kg FC
550 mm	21.65"	21 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=3.0 | V=30
W=3.94 | H=4.72 | R=0.118 | V=1.18



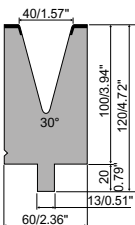
TMR100.40.30

500 mm	19.68"	18.3 kg
250 mm	9.84"	9.3 kg FC
550 mm	21.65"	20.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
900 kN/m max.

30°

W=100 | H=120 | R=5.0 | V=40
W=3.94 | H=4.72 | R=0.197 | V=1.57



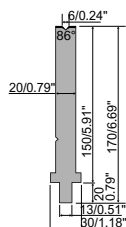
TMR150.06.86

500 mm	19.68"	13.1 kg
250 mm	9.84"	6.6 kg FC
550 mm	21.65"	14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



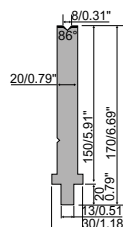
TMR150.08.86

500 mm	19.68"	13.1 kg
250 mm	9.84"	6.6 kg FC
550 mm	21.65"	14.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=0.8 | V=8
W=5.91 | H=6.69 | R=0.031 | V=0.31



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



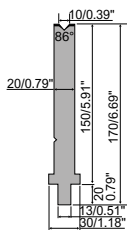
TMR150.10.86

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39

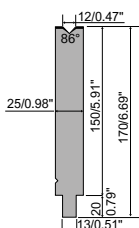
**TMR150.12.86**

500 mm 19.68" 15.5 kg
 250 mm 9.84" 7.8 kg FC
 550 mm 21.65" 17 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47

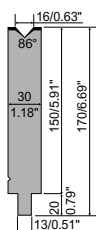
**TMR150.16.86**

500 mm 19.68" 18.4 kg
 250 mm 9.84" 9.2 kg FC
 550 mm 21.65" 20.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63

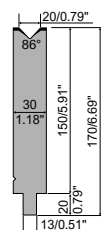
**TMR150.20.86**

500 mm 19.68" 18.3 kg
 250 mm 9.84" 9.1 kg FC
 550 mm 21.65" 20 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79

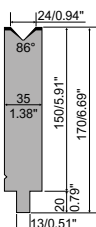
**TMR150.24.86**

500 mm 19.68" 20.9 kg
 250 mm 9.84" 10.5 kg FC
 550 mm 21.65" 23 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

86°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



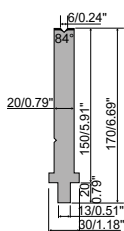
TMR150.06.84

500 mm 19.68" 13.1 kg
 250 mm 9.84" 6.6 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



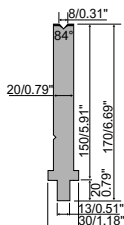
TMR150.08.84

500 mm 19.68" 13.1 kg
 250 mm 9.84" 6.6 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=0.8 | V=8
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.031 | V=0.31



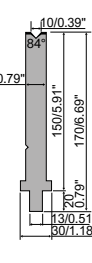
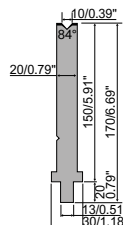
TMR150.10.84

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39



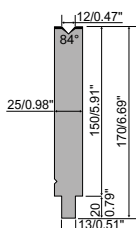
TMR150.12.84

500 mm 19.68" 15.5 kg
 250 mm 9.84" 7.8 kg FC
 550 mm 21.65" 17 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47



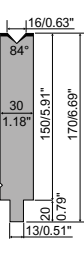
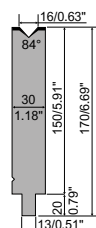
TMR150.16.84

500 mm 19.68" 18.4 kg
 250 mm 9.84" 9.2 kg FC
 550 mm 21.65" 20.2 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63



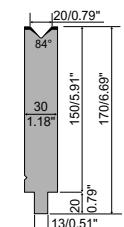
TMR150.20.84

500 mm 19.68" 18.3 kg
 250 mm 9.84" 9.1 kg FC
 550 mm 21.65" 20 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79



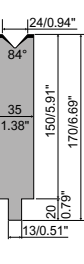
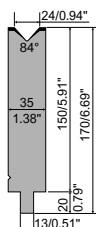
TMR150.24.84

500 mm 19.68" 20.9 kg
 250 mm 9.84" 10.4 kg FC
 550 mm 21.65" 22.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

84°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



TMR150.24.80

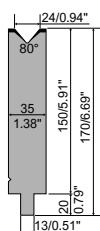
500 mm 19.68" 20.9 kg
 250 mm 9.84" 10.4 kg FC
 550 mm 21.65" 22.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94

80° >



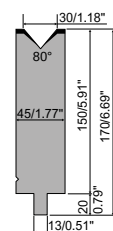
TMR150.30.80

500 mm 19.68" 26.3 kg
 250 mm 9.84" 13.1 kg FC
 550 mm 21.65" 28.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=30
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.18



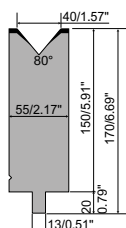
TMR150.40.80

500 mm 19.68" 31.3 kg
 250 mm 9.84" 15.6 kg FC
 550 mm 21.65" 34.4 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1200 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=40
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.57



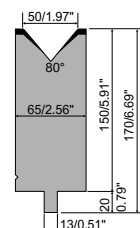
TMR150.50.80

500 mm 19.68" 36 kg
 250 mm 9.84" 18 kg FC
 550 mm 21.65" 39.6 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.

80°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=50
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.97



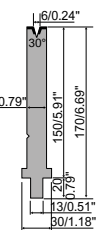
TMR150.06.30

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.5 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=0.6 | V=6
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.024 | V=0.24



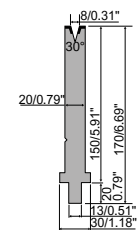
TMR150.08.30

500 mm 19.68" 13 kg
 250 mm 9.84" 6.7 kg FC
 550 mm 21.65" 14.3 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=8
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.31



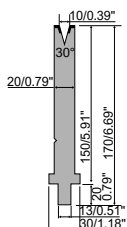
TMR150.10.30

500 mm 19.68" 12.8 kg
 250 mm 9.84" 6.4 kg FC
 550 mm 21.65" 13.9 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=10
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.39



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



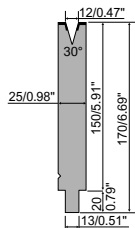
TMR150.12.30

500 mm 19.68" 15.2 kg
 250 mm 9.84" 7.6 kg FC
 550 mm 21.65" 16.7 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.0 | V=12
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.039 | V=0.47

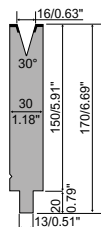
**TMR150.16.30**

500 mm 19.68" 17.7 kg
 250 mm 9.84" 8.9 kg FC
 550 mm 21.65" 19.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=1.6 | V=16
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.063 | V=0.63

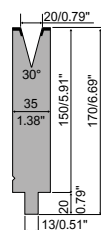
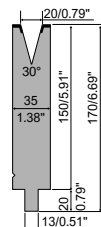
**TMR150.20.30**

500 mm 19.68" 20.1 kg
 250 mm 9.84" 10 kg FC
 550 mm 21.65" 22 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 600 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=2.0 | V=20
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.079 | V=0.79

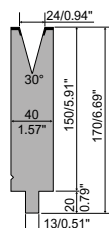
**TMR150.24.30**

500 mm 19.68" 22.3 kg
 250 mm 9.84" 11.2 kg FC
 550 mm 21.65" 24.5 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 650 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=2.5 | V=24
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.098 | V=0.94

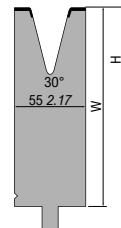
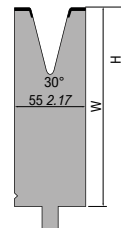
**TMR150.30.30**

500 mm 19.68" 30 kg
 250 mm 9.84" 15 kg FC
 550 mm 21.65" 33 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=3.0 | V=30
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.118 | V=1.18

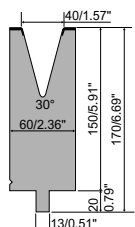
**TMR150.40.30**

500 mm 19.68" 30.1 kg
 250 mm 9.84" 15.1 kg FC
 550 mm 21.65" 33.1 kg FW

42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.

30°

W=150 | H=170 | R=5.0 | V=40
 W=5.91 | H=6.69 | R=0.197 | V=1.57



FC: 250 mm - 9.84"

mm: 50-45-40-35-30-25-25

in: 1.96-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



FW: 550 mm - 21.65"

mm: 200-100-50-45-40-35-30-25-25

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98



L'utensile qui rappresentato e denominato piegaschiaccia, ha la funzione di poter piegare e schiacciare il lembo di una lamiera con la stessa attrezzatura.

Grazie a questa soluzione è possibile irrigidire i lembi ed evitare la presenza di bave verso l'esterno della lamiera. Questo procedimento viene molto utilizzato ai fini della sicurezza per evitare ferite accidentali da parte degli operatori che devono maneggiare questi particolari. Normalmente si considera il 30/10 di FE come limite massimo di spessore e il 20/10 per l'inox. Per spessori maggiori è possibile trovare delle soluzioni ad hoc che tengano in considerazione le forze necessari per la fase di schiacciata.

La schiacciata può essere di 2 tipi: parziale o totale.

Per schiacciata parziale o a goccia si intende una piega che non vince tutto il ritorno elastico della lamiera per cui misurando nel punto di schiacciata non avremo esattamente il doppio spessore della lamiera ma una quota maggiore, ad esempio con un 15/10 potremo avere una quota esterna di 40/10. Questo valore dipende esclusivamente dalla forza applicata. Per cui volendo realizzare una schiacciata totale per un 15/10 di Fe e poter misurare di conseguenza 30/10, sarà fondamentale usare più tonnellate.

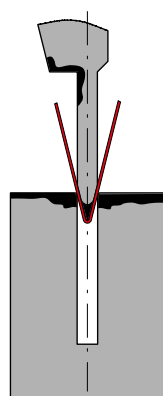
Nella tabella sottostante è possibile verificare le forze necessarie. Un consiglio importante per la scelta del piegaschiaccia riguarda il

tipo di materiale che si deve deformare: punzone e matrice a 35° sono indicati per alluminio o FE, quindi materiali con poco ritorno elastico mentre per acciai più resistenti come l'inox, è consigliabile un accoppiamento punzone e matrice almeno a 30°, meglio se a 26°. La gestione del ritorno elastico è fondamentale per vincere la resistenza del materiale proprio durante la fase di schiacciata dove il materiale tende a essere espulso se l'angolo ottenuto nella pre-piega non è sufficientemente chiuso.

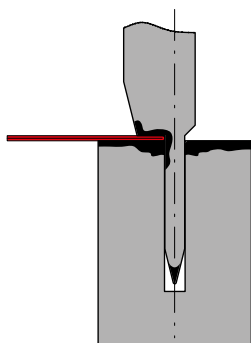
Da sottolineare che per i sistemi a molle o pneumatici, il punzone e la cava del piegaschiaccia devono avere gli stessi gradi (questi sistemi esistono nelle due lunghezze: 835 e 415mm e non è possibile avere la frazionatura).

Per i piegaschiaccia con la cava a "U" è necessario che la scelta sia fatta considerando la cava e lo stelo del punzone con le stesse dimensioni (le lunghezza di questi utensili è 525 mm con la possibilità di avere anche il modulo frazionato).

CARICHI MASSIMI



500 kN/m max.



1000 kN/m max.



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800



Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.



L'obiettivo del **manuale di piegatura** è quello di fornirti elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.

BPR.SM.195.28.6

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

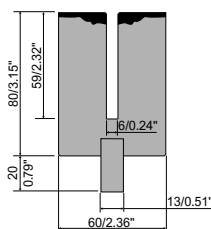
28° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=6
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.24



Da utilizzare con:
BPR.SP-195.28.6

**BPR.SM.195.28.8**

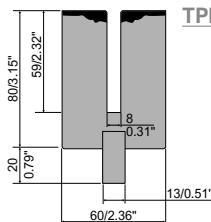
525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=8
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.31



Da utilizzare con:
BPR.SP-195.28.8

TPR.SP.195.24.8**TPR.SP.195.28.8****TPR.SM.195.28.8/TPR.SM.195.24.8**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=8
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.31

**BPR.SM.195.24.10**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

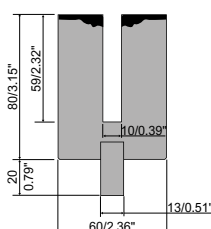
24° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=10
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.39



Da utilizzare con:
BPR.SP-195.24.10

TPR.SP.195.24.10**TPR.SM.195.24.10**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=10
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.39

**BPR.SM.195.24.12**

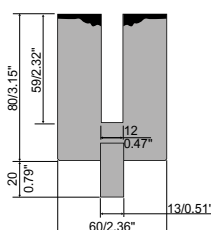
525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=12
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.47



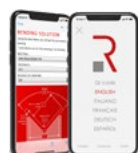
Da utilizzare con:
BPR.SP-195.24.12

TPR.SP.195.24.12**TPR.SM.195.24.12**

525 mm 20.67" 12 kg
495 mm 19.49" 11 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

W=80 | H=100 | R=1.0 | V=12
W=3.15 | H=3.94 | R=0.039 | V=0.47

**F: 495 mm - 19.49"****mm: 170-100-50-45-40-35-30-25****in: 6.69-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98****Scarica Roller Bending App**

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.

Una soluzione ulteriore per ottenere pieghe schiacciate, è rappresentata dal sistema con matrici R2 per le tavole mobili. Per questa specifica applicazione si fa riferimento a quelle presse piegatrici che muovono la tavola su un asse specifico per portare nella corretta posizione la matrice per la fase di pre-piega e successivamente posizionarsi per la fase di schiacciata sull'inserto TMI100 o sul TML100.

Entrambi questi inserti sono temprati a induzione a 56-58 Hrc per resistere all'usura e alla compressione durante la fase di schiacciata. La matrici della serie R2 vengono quindi fornite su richiesta, con una foratura standard per tutti gli inserti.

La logica della scelta di questi inserti è determinata dagli spessori e dal tipo di lamiera che vogliamo schiacciare.

Per lamiere molto sottili, il solo inserto TMI100 è sufficiente, più saliamo con gli spessori e le resistenze, più si rende necessario il supporto di contenimento del punzone: TML100 e TMS100. Un buon compromesso è utilizzo del TML100 che in base al suo orientamento, può essere utilizzato per la schiacciata oppure può fungere da guida per il punzone. I punzoni creati appositamente per questa applicazione sono: TPR176.28.R1 e il TPR276.28.R1. Nel caso in cui abbiamo l'esigenza di piegare e schiacciare spessori come 25/10, 30/10 ad esempio, consigliamo l'impiego del TMI100 con il TMS100. Quest'ultimo supporto ha la particolarità di essere molto robusto e di avere un inserto in materiale duttile in grado di contenere la possibile oscillazione del punzone senza usurare eccessivamente la sua superficie.

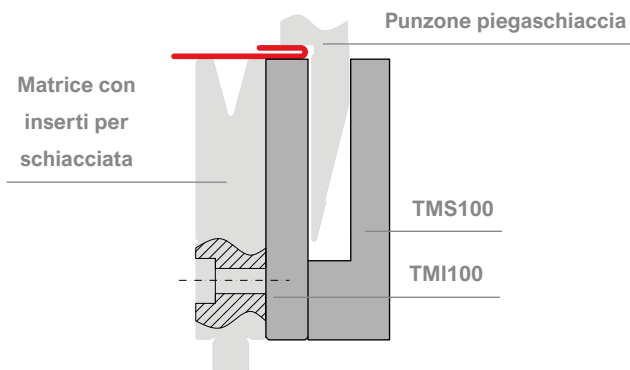
Questi sistemi seguono le lunghezze delle matrici standard che dovranno necessariamente essere a 30°.

E' possibile avere anche i moduli frazionati.

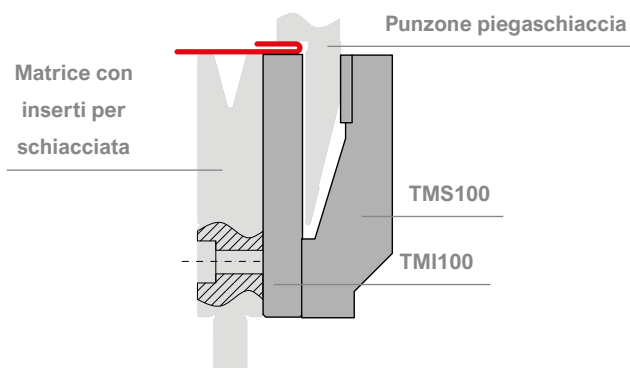
Non è necessario acquistare questi accessori per ogni singola serie di matrici in quanto le operazioni di montaggio e smontaggio sono molto semplici e avvengono tramite viti a brugola commerciali collocate fronte operatore.

Un aspetto importante da tenere sempre in considerazione è la forza necessaria per ottenere la piega completamente schiacciata o parziale. In questo caso l'attrezzatura è la stessa ma è fondamentale dichiarare nel CNC il tipo di schiacciata che si vuole ottenere. Una caratteristica rilevante dei sistemi TMI,TML e TMS, è la loro portata che è di 1200kN/m per i primi 2 codici mentre è 1300 kN/m per il TMS.

TMI100 + TML100 Esempio di applicazione



TMI100 + TMS100 Esempio di applicazione



L'obiettivo del **manuali di piegatura** è quello di fornirti elementi concreti e utili per arrivare più velocemente al risultato finale. Tanti esempi, formule semplici e molte informazioni che spiegano il corretto approccio alla piegatura.



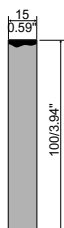
Crea il tuo account su www.rolleri.it

Puoi utilizzare il sito web per controllare i tempi di consegna, richiedere preventivi, rimanere aggiornato sulle novità, controllare i prezzi e fare ordini direttamente online.

TMI100

500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

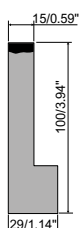
C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.



TML100

500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

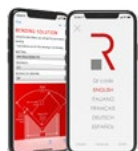
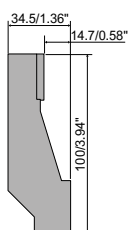
C45: 560-710 N/mm²
1200 kN/m max.



TMS100

500 mm	19.68"	5 kg	
250 mm	9.84"	2.5 kg	FC
550 mm	21.65"	5.5 kg	FW

C45: 560-710 N/mm²
1300 kN/m max.



Scarica Roller Bending App

Oltre a tanti contenuti interessanti, l'app gratuita contiene lo strumento per il calcolo dello sviluppo della lamiera e il regolo di piegatura.



Richiedi i cataloghi di utensili di punzonatura e iron worker, consumabili laser, utensili per pannellatrici e lame da cesioia su www.rolleri.it/cataloghi



Edizione italiana 1.0 | 2020

Rolleri S.p.A.

Via Artigiani · Loc. Cabina · 29020

Vigolzone (PC) · Italy

Tel. +39 0523 870905

Fax +39 0523 879030

www.rolleri.it

sales@rolleri.it



linkedin



facebook



instagram



twitter



youtube



vimeo